

**Zakład Produkcyjny
Armatury Przemysłowej
AKWA Sp. z o.o.**



**KATALOG
2025/2026**

SPIS TREŚCI

str	produkt
3	Spis treści
4	Historia firmy
5	Nawiertki NCS
7	Nawiertki NWZ
15	Nasady kołnierzowe z obejmą
17	Stopy uniwersalna
17	Obejmy do stopy uniwersalnej
19	Zasuwy kołnierzowe i gwintowane
35	Hydranty nadziemne
53	Zdroje
59	Hydranty podziemne
69	Złącza
73	Klucze i obudowy
77	Aparaty do nawiercania
81	Kółka ręczne do zasuw
82	Oslony odwadniacza hydrantu
83	Obejmy gwintowane do nawiercania
85	Obejmy kołnierzowe do nawiercania
87	Studzienki do poboru próbek wody na sieci
89	Skrzynki do armatury wodociągowej
91	Opaski naprawcze
99	Kształtki
113	Notatki

RETROSPEKTYWNE SPOJRZENIE NA HISTORIĘ FIRMY.

Powstanie naszej firmy wiąże się z przemianami polityczno gospodarczymi zapoczątkowanymi w Polsce na przełomie lat 80 i 90 ubiegłego wieku, które w dalszej konsekwencji objęły swym zasięgiem cały blok Europy środkowo-wschodniej.

W 1990 roku w pierwszej stolicy Polski prastarym Gnieźnie, trzech pracowników wodociągu miejskiego oraz młody absolwent wyższej uczelni wykorzystując wiedzę o rynku oraz zmysł konstrukcyjny postanowiło zrealizować swe zamierzenia. Tak oto 21 grudnia 1990 roku powstał Zakład Produkcyjny Armatury Przemysłowej AKWA s.c.

Nowatorskie rozwiązania konstrukcyjne wraz z rosnącymi potrzebami rynku powodują niezwykle dynamiczny rozwój najmłodszego w Europie producenta armatury wodociągowej.

Trzykrotnie zmienia się lokalizacja firmy, systematycznie wzrasta liczba zatrudnionych, powstają nowe nieznane dotychczas produkty. To najkrótszy komentarz do pierwszej dekady funkcjonowania AKWY.

Dwudziesty pierwszy wiek przynosi zmianę formy prawnej, uzyskanie certyfikatu ISO 9001 oraz sposobu zarządzania firmą. Od grudnia 2000 roku pełna nazwa firmy brzmi: Zakład Produkcyjny Armatury Przemysłowej AKWA Sp. z o.o.

Podejmowane inwestycje skierowane są w stronę nowych technologii produkcji pozytywnie wpływających na parametry produkowanej armatury.

Ugruntowana pozycja na krajowym rynku wodociągowym oraz jakość produktów wzbudza zainteresowanie ze strony zagranicznych odbiorców. AKWA przekracza granice zdobywając coraz to nowych odbiorców w krajach nowej Europy.

Dziś hasło AKWA nierozdzielnie kojarzy się z armaturą wodociągową wysokiej jakości, przyjazną i profesjonalną obsługą, z nowoczesną perspektywiczną firmą.





NAWIERTKA NCS PN16

Nawiertka wodociągowa do rur PVC i PE



Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max. 40°C.

Przylącze gwintowe wg PN-EN ISO 228-1.

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

Cechy konstrukcyjne

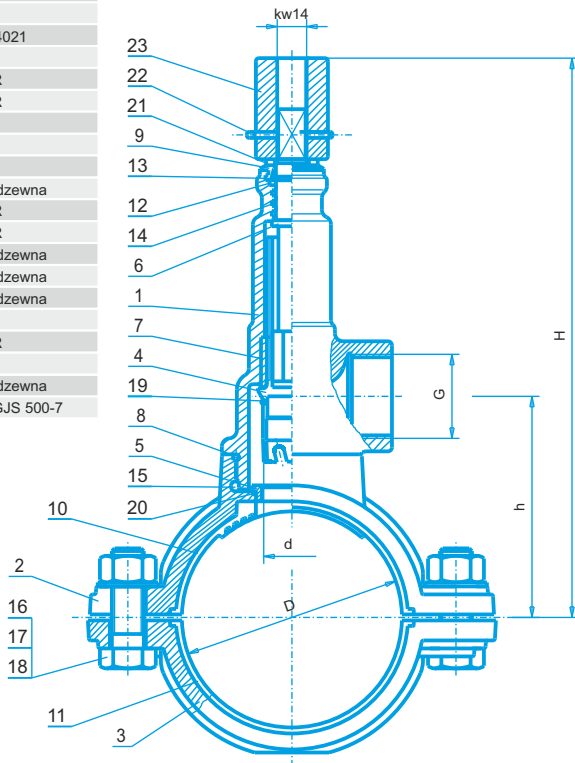
- Nawiercanie pod ciśnieniem bez użycia aparatu do nawiercania.
- Stopa i obejma w całości wyłożone gumą.
- Odejsia z gwintem G1 1/4" i G2".
- Montaż za pomocą śrub na rurach PVC, PE HD80 i PE HD100, wszystkich SDR o średnicach zewnętrznych 90, 110, 125, 160 i 225mm.
- Kadłub, stopa i obejma nawiertki wykonane z żeliwa sferoidalnego gatunku EN-GJS 500-7.
- Wiertło ze stali nierdzewnej.

- Trzpień monolityczny wykonany ze stali nierdzewnej.
- Uszczelnienie trzpienia 3 oringi.
- Uszczelka górna zabezpiecza przed przedostaniem się zanieczyszczeń z zewnątrz.
- Tulejka uszczelniająca wiertła wykonana z mosiądzu.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV.

Instrukcja nawiercania

- przed zamontowaniem nawiertki typu NCS należy wycofać wiertło tak, aby był całkowicie wolny przelot na średnicy D,
- zamontować nawiertkę na rurze PE lub PVC
- od gwintu rurowego G rozprowadzić odpowiednią instalację wodociągową,
- dokonać odwiertu w rurociągu wprowadzając trzpień nawiertki w ruch obrotowy w prawo.

Nr	Część	Materiały
1	Kadłub	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Stopa	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Obejma	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Wiertło	stal nierdzewna 1.4301
5	Tulejka	Mosiądz
6	Trzpień	stal nierdzewna 1.4021
7	Tulejka prowadząca	Mosiądz
8	O-ring	guma EPDM / NBR
9	Uszczelka wargowa	guma EPDM / NBR
10	Uszczelka stopy	guma EPDM
11	Uszczelka obejmy	guma EPDM
12	Podkładka ślizgowa	stal nierdzewna
13	Pierścień osadczy	Stal ocynk lub nierdzewna
14	O-ring	guma EPDM / NBR
15	O-ring	guma EPDM / NBR
16	Śruba	Stal ocynk lub nierdzewna
17	Nakrętka	Stal ocynk lub nierdzewna
18	Podkładka	Stal ocynk lub nierdzewna
19	O-ring	guma EPDM
20	O-ring	guma EPDM / NBR
21	Podkładka	Poliamid PA6
22	Zawleczka	Stal ocynk lub nierdzewna
23	Orzech	EN GJL 250 / EN GJS 500-7



NCS DN/G	DN	G	D	d	H	h	masa (kg)	nr katalogowy
90/1 1/4"	80	5/4"	90	29	268	100	4,1	01-1002
110/1 1/4"	100	5/4"	110	29	278	110	4,2	01-1006
125/1 1/4"	100	5/4"	125	29	285	117	4,4	01-1007
160/1 1/4"	150	5/4"	160	29	303	135	4,7	01-1011
225/1 1/4"	200	5/4"	225	29	335	168	5,3	01-1012
90/2"	80	2"	90	41	275	110	5,0	01-1013
110/2"	100	2"	110	41	285	120	5,1	01-1016
125/2"	100	2"	125	41	293	127	5,3	01-1017
160/2"	150	2"	160	41	310	145	5,5	01-1021
225/2"	200	2"	225	41	343	178	6,2	01-1024

NAWIERTKA NWZ PN16

Nawiertka wodociągowa do rur żeliwnych, stalowych i AC

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max. 40°C.

Przyłącze gwintowe wg PN-EN ISO228-1.

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

Cechy konstrukcyjne

- Nawiercanie pod ciśnieniem z użyciem aparatu nawiercącego.
- Uniwersalna konstrukcja stopy do dwóch zakresów średnic DN80-100 i DN150-300.
- Stopa zintegrowana z zasuwą nr kat. 2630, 2640.
- Odejsia z gwintem G1 1/2" i G2".
- Możliwość montażu na rurach stalowych, żeliwnych i AC.
- Uszczelnienie trzpienia trzema oringami.
- Kadłub i pokrywa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL 250.
- Stopa z gwintem wewnętrznym z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno.
- Podkładka dolna wykonana z poliamidu PA6, która stanowi podkładkę ślizgową zabezpieczającą niskotarciowe łożyskowanie wrzeciona (trzpienia).
- Obejma ze stali nierdzewnej wyłożona gumą, śruby kute ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym.
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana na gorąco w klinie zasuwy, eliminując możliwość wibracji klina.
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.

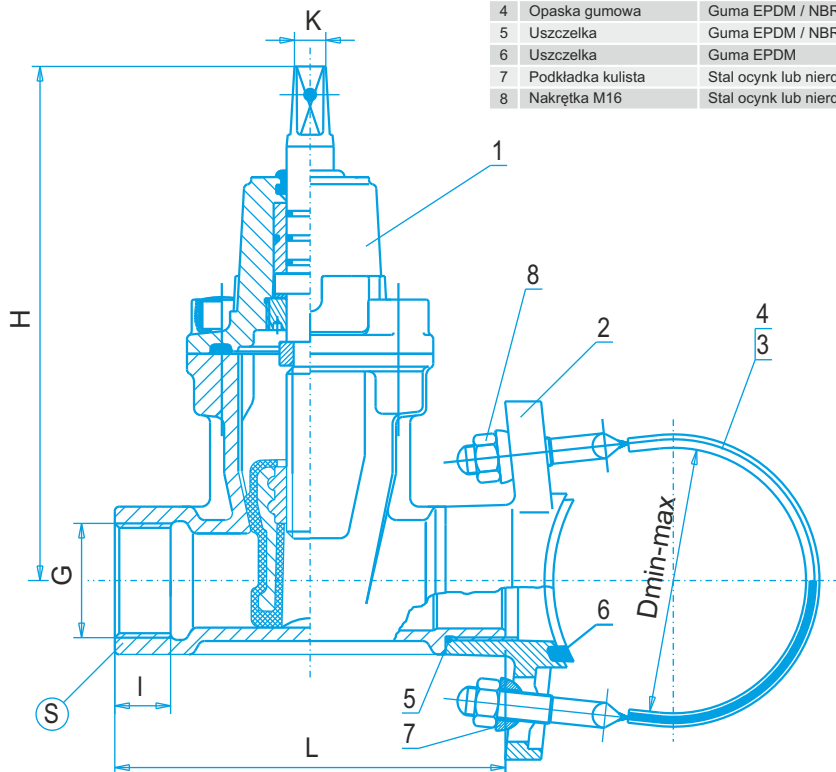


- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM o twardości 70±5°Sh. prowadzony metodą wpust wypust w prowadnicach stanowiących integralną część kadłuba zasuwy.
- Grubość gumy na klinie min. 3 mm.
- Uszczelka stopy o przekroju trapezowym wykonana z gumy EPDM, pozostałe uszczelnienia z gumy NBR.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV.

Instrukcja nawiercania

- zamontować nawiertkę wraz z uszczelką i opaską gumową na rurociągu,
- otworzyć zasuwę do uzyskania wolnego przełotu na średnicy DN
- zamontować na zasuwie aparat do nawiercania,
- dokonać odwiertu na rurociągu,
- wycofać wiertło poza strefę klina zamykającego zasuwę,
- zamknąć zasuwę,
- wykręcić aparat do nawiercania,
- rozprowdzić odpowiednią instalację wodociągową.

Nr	Część	Materiały
1	Zasuwa	nr katalogowy 2630, 2640
2	Stopa	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Obejma	stal nierdzewna 1.4301
4	Opaska gumowa	Guma EPDM / NBR
5	Uszczelka	Guma EPDM / NBR
6	Uszczelka	Guma EPDM
7	Podkładka kulista	Stal ocynk lub nierdzewna
8	Nakrętka M16	Stal ocynk lub nierdzewna



NWZ DN/G	DN	G	Dmin-max	H	L	K	S	masa (kg)	nr katalogowy ⁽¹⁾	nr NT katalogowy ⁽²⁾
80/40	80	1 1/2"	89-104	220	168	14	60	8,2	1201	01-1401
100/40	100	1 1/2"	108-124	220	168	14	60	8,2	1205	01-1405
150/40	150	1 1/2"	159-174	220	168	14	60	8,3	1210	01-1410
200/40	200	1 1/2"	215-226	220	168	14	60	8,4	1215	01-1415
80/50	80	2"	89-104	235	175	14	75	9,3	1220	01-1420
100/50	100	2"	108-124	235	175	14	75	9,3	1225	01-1425
150/50	150	2"	159-174	235	175	14	75	9,4	1230	01-1430
200/50	200	2"	215-226	235	175	14	75	9,5	1235	01-1435
250/50	250	2"	266-280	235	175	14	75	9,6	1240	01-1440
300/50	300	2"	318-330	235	175	14	75	9,7	1245	01-1445

⁽¹⁾ obejma ze śrubami prostymi

⁽²⁾ obejma ze śrubami teowymi

NAWIERTKA NWZ/PE PN16

Nawiertka wodociągowa do rur PVC i PE

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max. 40°C.

Przyłącze gwintowe wg PN-EN ISO 228-1.

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

Cechy konstrukcyjne

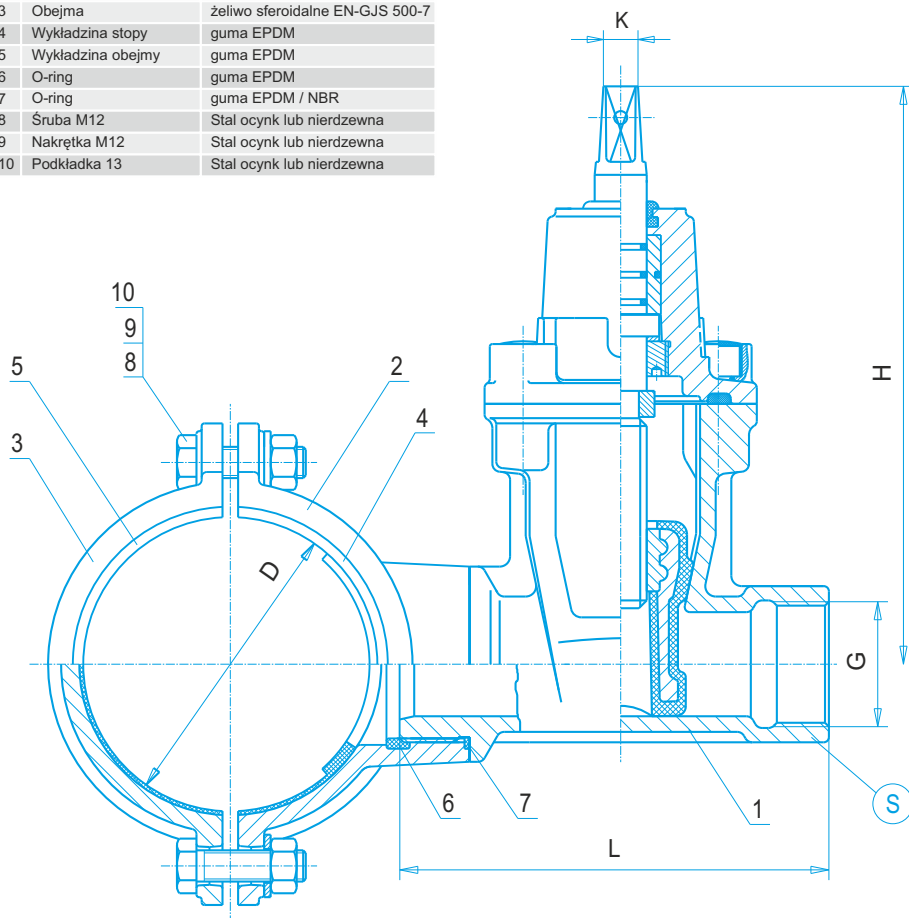
- Nawiercanie pod ciśnieniem z użyciem aparatu nawiercającego.
- Stopa zintegrowana z zasuwą nr kat. 2630, 2640.
- Odejsia z gwintem G1 1/2" i G2".
- Możliwość montażu na rurach PVC i PE.
- Uszczelnienie trzpienia trzema oringami.
- Kadłub i pokrywa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL 250.
- Stopa z gwintem wewnętrznym i obejma wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7 wyłożone gumą.
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno.
- Podkładka dolna wykonana z poliamidu PA6, która stanowi podkładkę ślizgową zabezpieczającą niskotarciowe łożyskowanie wrzeciona (trzpienia).
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana na gorąco w klinie zasuwy, eliminując możliwość wibracji klina.
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM o twardości 70±5Sh. prowadzony metodą wpust wypust w prowadnicach stanowiących integralną część kadłuba zasuwy.
- Grubość gumy na klinie min. 3 mm.
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV.



Instrukcja nawiercania

- zamontować nawiertkę wraz z uszczelką i opaską gumową na rurociągu,
- otworzyć zasuwę do uzyskania wolnego przełotu na średnicy DN,
- zamontować na zasuwie aparat do nawiercania,
- dokonać odwiertu na rurociągu,
- wycofać wiertło poza strefę klina zamykającego zasuwę,
- zamknąć zasuwę,
- wykręcić aparat do nawiercania,
- rozprzewadzić odpowiednią instalację wodociągową.

Nr	Część	Materiały
1	Zasuwa	nr katalogowy - 2630, 2640
2	Stopa	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Obejma	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Wykładzina stopy	guma EPDM
5	Wykładzina obejmy	guma EPDM
6	O-ring	guma EPDM
7	O-ring	guma EPDM / NBR
8	Śruba M12	Stal ocynk lub nierdzewna
9	Nakrętka M12	Stal ocynk lub nierdzewna
10	Podkładka 13	Stal ocynk lub nierdzewna



D/G	NWZ/PE	DN	G	D	H	L	K	S	masa (kg)	nr katalogowy
90/40	1 1/2"	80	11/2"	90	220	168	14	60	8,3	01-1301
110/40	1 1/2"	100	11/2"	110	220	168	14	60	9,6	01-1305
160/40	1 1/2"	150	11/2"	160	220	168	14	60	11,6	01-1310
90/50	2"	80	2"	90	235	175	14	75	10,0	01-1315
110/50	2"	100	2"	110	235	175	14	75	11,0	01-1320
160/50	2"	150	2"	160	235	175	14	75	13,9	01-1325

NAWIERTKA NWZ NT PN16

Nawiertka wodociągowa do rur żeliwnych, stalowych i AC

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max. 40°C.

Przyłącze gwintowe wg PN-EN ISO 228-1.

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

Cechy konstrukcyjne

- Nawiercanie pod ciśnieniem z użyciem aparatu nawierającego.
- Uniwersalna konstrukcja stopy do dwóch zakresów średnic DN80-100 i DN150-300.
- Stopa zintegrowana z zasuwą nr kat. 2655, 2665, 2675.
- Możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuwy pod pełnym ciśnieniem przy dowolnym położeniu klina.
- Odejsia z gwintem G11/4", G11/2" i G2".
- Możliwość montażu na rurach stalowych, żeliwnych i AC.
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno, w strefie uszczelnienia pozbawiony nacięć, umożliwiający współpracę z oringami umieszczonymi we wkręcie.
- Potrójny system uszczelnienia trzpienia: uszczelka górna zgarniająca, zestaw 3 lub 4 oringów, uszczelka dolna wargowa.
- Podkładka dolna wykonana z poliamidu PA6, która stanowi podkładkę ślizgową zabezpieczającą niskotarciowe łożyskowanie wrzeciona (trzpienia).
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana na gorąco w klinie zasuwy, eliminując możliwość wibracji klina.
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego (dla DN25 i DN32 z mosiądzu), nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM o twardości

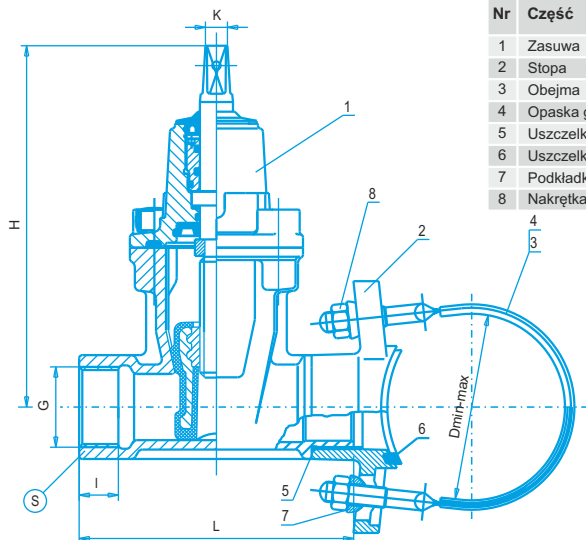


70±5°Sh. prowadzony metodą wpustu wypust w przewodnicach stanowiących integralną część kadłuba zasuwy.

- Grubość gumy na klinie min. 3 mm.
- Obejma wykonana ze stali nierdzewnej wyłożona gumą, śruby teowe kute ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym.
- Uszczelka stopy o przekroju trapezowym wykonana z gumy EPDM, pozostałe uszczelnienia z gumy NBR.
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Kadłub zasuwy, pokrywa oraz stopa z gwintem wewnętrznym wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV.

Instrukcja nawiercania

- zamontować nawiertkę wraz z uszczelką i opaską gumową na rurociągu,
- otworzyć zasuwę do uzyskania wolnego przelotu na średnicy DN,
- zamontować na zasuwie aparat do nawiercania,
- dokonać odwiertu na rurociągu,
- wycofać wiertło poza strefę klina zamykającego zasuwę,
- zamknąć zasuwę,
- wykręcić aparat do nawiercania,
- rozprowadzić odpowiednią instalację wodociągową.



Nr	Część	Materiały
1	Zasuwa	nr katalogowy 2655, 2665, 2675
2	Stopa	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Obejma	stal nierdzewna 1.4301
4	Opaska gumowa	guma EPDM / NBR
5	Uszczelka	guma EPDM / NBR
6	Uszczelka	guma EPDM
7	Podkładka kulista	Stal ocynk lub nierdzewna
8	Nakrętka M16	Stal ocynk lub nierdzewna

NWZ DN/G	DN	G	Dmin-max	H	L	I	K	masa (kg)	nr katalogowy
80/32	80	1 1/4"	89-104	185	133	17	12	5,2	01-1520
100/32	100	1 1/4"	108-124	185	133	17	12	5,2	01-1525
125/32	125	1 1/4"	133-145	185	133	17	12	5,2	01-1526
150/32	150	1 1/4"	159-174	185	133	17	12	5,2	01-1530
200/32	200	1 1/4"	215-226	185	133	17	12	5,2	01-1535
250/32	250	1 1/4"	266-280	185	133	17	12	5,3	01-1536
300/32	300	1 1/4"	318-330	185	133	17	12	5,4	01-1537
80/40	80	1 1/2"	89-104	220	168	20	14	8,2	01-1540
100/40	100	1 1/2"	108-124	220	168	20	14	8,2	01-1545
125/40	125	1 1/2"	133-145	220	168	20	14	8,3	01-1546
150/40	150	1 1/2"	159-174	220	168	20	14	8,3	01-1550
200/40	200	1 1/2"	215-226	220	168	20	14	8,4	01-1555
250/40	250	1 1/2"	266-280	220	168	20	14	8,5	01-1560
300/40	300	1 1/2"	318-330	220	168	20	14	8,6	01-1565
80/50	80	2"	89-104	235	175	25	14	9,3	01-1570
100/50	100	2"	108-124	235	175	25	14	9,3	01-1575
125/50	125	2"	133-145	235	175	25	14	9,4	01-1577
150/50	150	2"	159-174	235	175	25	14	9,4	01-1580
200/50	200	2"	215-226	235	175	25	14	9,5	01-1585
250/50	250	2"	266-280	235	175	25	14	9,6	01-1590
300/50	300	2"	318-330	235	175	25	14	9,7	01-1595

NAWIERTKA NWZ/PE NT PN16

Nawiertka wodociągowa do rur PVC i PE

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max. 40°C.

Przylącze gwintowe wg PN-EN ISO 228-1.

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

Cechy konstrukcyjne

- Nawiercane pod ciśnieniem z użyciem aparatu nawierającego
- Stopa zintegrowana z zasuwą nr kat. 2655, 2665, 2675.
- Możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuwy pod pełnym ciśnieniem przy dowolnym położeniu klina.
- Odejsia z gwintem G1", G1 1/4", G1 1/2" i G2".
- Możliwość montażu na rurach PVC i PE.
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno, w strefie uszczelnienia pozbawiony nacięć, umożliwiający współpracę z oringami umieszczonymi na wkrętcę.
- Potrójny system uszczelnienia trzpienia: uszczelka górna zgarniająca, zestaw 3 lub 4 oringów, uszczelka dolna wargowa.
- Podkładka dolna wykonana z poliamidu PA6, która stanowi podkładkę ślizgową zabezpieczającą niskotarciowe łożyskowanie wrzeczona (trzpienia).
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu - niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana na gorąco w klinie zasuwy, eliminując możliwość wibracji klina.
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego (dla DN25 i DN32 z mosiądzu), nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM o twardości 70±5°Sh. prowadzony metodą wpust wypust w prowadnicach stanowiących integralną część kadłuba zasuwy.
- Grubość gumy na klinie min. 3 mm.

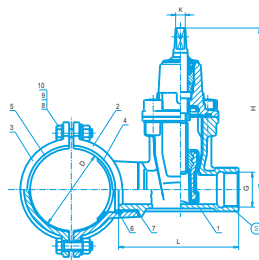


- Kadłub zasuwy oraz pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Stopa z gwintem wewnętrznym i obejmą wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7 wyłożone gumą.
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV.

Instrukcja nawiercania

- zamontować nawiertkę na rurociągu,
- otworzyć zasuwę do uzyskania wolnego przełotu na średnicy DN,
- zamontować na zasuwie aparat do nawiercania,
- dokonać odwiertu na rurociągu,
- wycofać wiertło poza strefę klina zamykającego zasuwę,
- zamknąć zasuwę,
- wykręcić aparat do nawiercania,
- rozprowdzić odpowiednią instalację wodociągową.

Nr	Część	Materiały
1	Zasuwa	nr katalogowy 2643, 2655, 2656, 2665, 2675
2	Stopa	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Obejma	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Wykładzina stopy	guma EPDM
5	Wykładzina obejmy	guma EPDM
6	O-ring	guma EPDM / NBR
7	O-ring	guma EPDM / NBR
8	Śruba M12	Stal ocynk lub nierdzewna
9	Nakrętka M12	Stal ocynk lub nierdzewna
10	Podkładka 13	Stal ocynk lub nierdzewna



D/G	DN	G	D	H	L	K	S	masa (kg)	nr katalogowy
90/25	80	1"	90	185	133	12	55	6,0	01-1617
110/25	100	1"	110	185	133	12	55	7,0	01-1618
160/25	150	1"	160	185	133	12	55	7,5	01-1619
63/32	50	1 1/4"	63	185	133	12	55	5,5	01-1622
75/32	65	1 1/4"	75	185	133	12	55	6,0	01-1623
90/32	80	1 1/4"	90	185	133	12	55	6,0	01-1621
110/32	100	1 1/4"	110	185	133	12	55	7,0	01-1626
125/32	100	1 1/4"	125	185	133	12	55	7,5	01-1627
160/32	150	1 1/4"	160	185	133	12	55	8,0	01-1631
180/32	175	1 1/4"	180	185	133	12	55	10,6	01-1632
200/32	175	1 1/4"	200	185	133	12	55	10,9	01-1633
225/32	200	1 1/4"	225	185	133	12	55	11,9	01-1628
250/32	225	1 1/4"	250	185	133	12	55	12,7	01-1630
280/32	250	1 1/4"	280	185	133	12	55	13,5	01-1629
315/32	300	1 1/4"	315	185	133	12	55	15,9	01-1634
63/40	50	1 1/2"	63	220	168	14	60	7,0	01-1637
75/40	65	1 1/2"	75	220	168	14	60	7,5	01-1638
90/40	80	1 1/2"	90	220	168	14	60	9,0	01-1636
110/40	100	1 1/2"	110	220	168	14	60	10,0	01-1641
125/40	100	1 1/2"	125	220	168	14	60	9,7	01-1610
160/40	150	1 1/2"	160	220	168	14	60	11,0	01-1646
180/40	175	1 1/2"	180	220	168	14	60	13,6	01-1611
200/40	175	1 1/2"	200	220	168	14	60	13,9	01-1612
225/40	200	1 1/2"	225	220	168	14	60	14,9	01-1613
250/40	225	1 1/2"	250	220	168	14	60	15,7	01-1614
280/40	250	1 1/2"	280	220	168	14	60	16,5	01-1615
315/40	300	1 1/2"	315	220	168	14	60	18,9	01-1616
63/50	50	2"	63	235	175	14	75	8,7	01-1648
75/50	65	2"	75	235	175	14	75	9,3	01-1649
90/50	80	2"	90	235	175	14	75	10,0	01-1651
110/50	100	2"	110	235	175	14	75	11,0	01-1656
125/50	100	2"	125	235	175	14	75	12,0	01-1660
140/50	150	2"	140	235	175	14	75	12,5	01-1664
160/50	150	2"	160	235	175	14	75	13,0	01-1666
180/50	150	2"	180	235	175	14	75	14,0	01-1670
200/50	200	2"	200	235	175	14	75	15,0	01-1675
225/50	200	2"	225	235	175	14	75	16,0	01-1680
250/50	225	2"	250	235	175	14	75	18,0	01-1685
280/50	250	2"	280	235	175	14	75	19,0	01-1690
315/50	300	2"	315	235	175	14	75	20,0	01-1695

NASADA KOŁNIERZOWA PN16 Z OBEJMĄ

Do rur żeliwnych, stalowych i AC



Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max. 40°C.

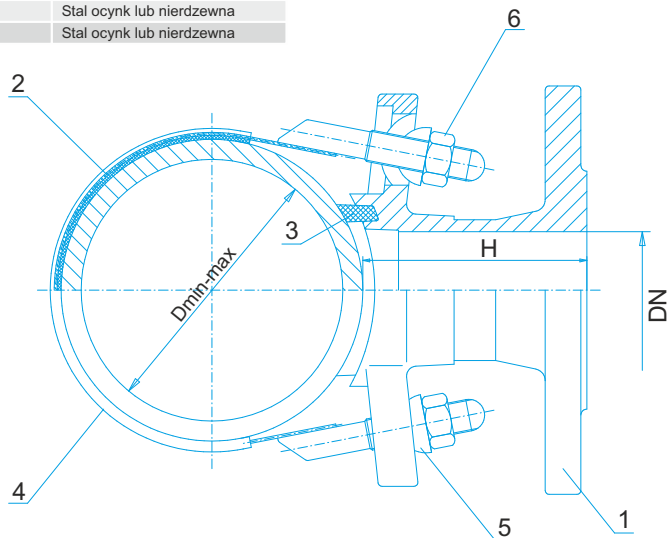
Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092 - 2.

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

Cechy konstrukcyjne

- Zintegrowana konstrukcja kołnierza ze stopą uniwersalną.
- Obejma ze stali nierdzewnej na śrubach prostych w całości wyłożona gumą.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV.

Nr	Część	Materiały
1	Korpus	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Obejma	stal nierdzewna 1.4301
3	Uszczelka	guma EPDM
4	Opaska gumowa	guma EPDM / NBR
5	Podkładka kulista	Stal ocynk lub nierdzewna
6	Nakrętka M16	Stal ocynk lub nierdzewna



DNr	DN	Dmin-max	d	n	H	masa (kg)	nr katalogowy
80	50	89-104	19	4	120	5,3	01-1801
100	50	108-124	19	4	120	5,4	01-1805
150	50	159-174	19	4	120	5,5	01-1810
200	50	215-226	19	4	120	5,6	01-1815
250	50	266-280	19	4	120	5,7	01-1820
300	50	318-330	19	4	120	5,8	01-1825
125	80	130-150	19	8	200	8,5	02-1808
150	80	159-174	19	8	200	8,5	02-1811
200	80	215-226	19	8	200	8,5	02-1816
250	80	266-280	19	8	200	8,5	02-1821
300	80	318-330	19	8	200	8,5	02-1826
150	100	159-174	19	8	200	10,5	02-1812
200	100	215-226	19	8	200	10,5	02-1817
250	100	266-280	19	8	200	10,5	02-1822
300	100	318-330	19	8	200	10,5	02-1827
300	150	318-330	23	8	200	21	02-1828

STOPA UNIWERSALNA

Do rur żeliwnych, stalowych i AC



Cechy konstrukcyjne

- Uniwersalna konstrukcja stopy do dwóch zakresów średnic DN80-100 i DN150-300.
- Odpowiednio wyprofilowana stopa wykonana z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS-500-7 z trapezową uszczelką gumową z EPDM.
- Idealne dopasowanie do średnicy zewnętrznej rurociągów wykonanych z żeliwa, stali i AC.

- Gwint w stopie uniwersalnej wg PN-EN ISO 228-1.
- Pełne zabezpieczenie przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250 µm i odporności na przebicie elektryczne 3kV.

OBEJMA STOPY UNIWERSALNEJ

Do rur żeliwnych, stalowych i AC



Cechy konstrukcyjne

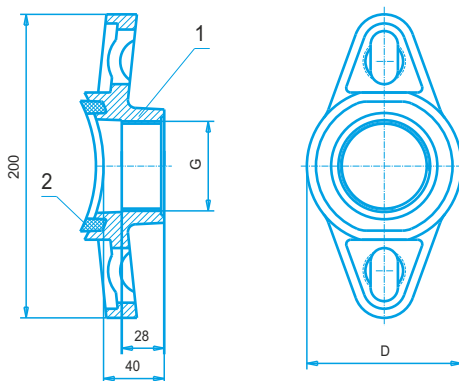
- Obejma stopy uniwersalnej całkowicie wykonana ze stali nierdzewnej.
- Odpowiednio wyprofilowane podkładki kuliste zapewniające uzyskanie idealnego kąta opasania na rurze żeliwnej, stalowej lub AC.

- Przed przemieszczeniem się na styku z rurą obejma uzbrojona jest dodatkowo w nakładkę gumową.

Stopa uniwersalna

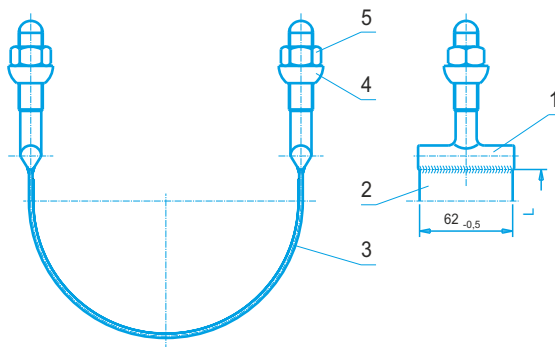
DN	D	G	masa (kg)
DN80-100/32	90	1 1/4"	1,35
DN80-100/40	90	1 1/2"	1,20
DN80-125/50	100	2"	1,45
DN150-300/32	90	1 1/4"	1,30
DN150-300/40	90	1 1/2"	1,15
DN150-300/50	100	2"	1,40

Nr	Część	Materiały
1	Stopa	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Uszczelka	guma EPDM



Obejma stopy uniwersalnej

DN	D _{min-max}	L	R	masa (kg)
65	70-83	150	45	0,59
80	89-104	180	50	0,61
100	108-124	235	60	0,65
125	130-150	325	70	0,70
150	159-174	370	85	0,74
200	215-226	525	115	0,86
250	266-280	685	140	0,97
300	318-330	845	165	1,08



L - długość blachy w rozwinięciu

Nr	Część	Materiały
1	Śruba teowa	Stal nierdzewna 1.4301
2	Blacha ≈1,5x62xL	Stal nierdzewna 1.4301
3	Nakładka gumowa	guma EPDM / NBR
4	Podkładka kulista	Stal ocynk lub nierdzewna
5	Nakrętka	Stal ocynk lub nierdzewna

Lp.	Nazwa asortymentu	numer katalogowy		
		1 1/4"	1 1/2"	2"
1	STOPA Z OBEJMĄ DN 80	01-1930	01-1950	01-1970
2	STOPA Z OBEJMĄ DN 100	01-1933	01-1953	01-1973
3	STOPA Z OBEJMĄ DN 125	01-1934	01-1954	01-1974
4	STOPA Z OBEJMĄ DN 150	01-1936	01-1956	01-1976
5	STOPA Z OBEJMĄ DN 200	01-1939	01-1959	01-1979
6	STOPA Z OBEJMĄ DN 250	01-1942	01-1962	01-1982
7	STOPA Z OBEJMĄ DN 300	01-1945	01-1965	01-1985

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA PN16 SZEREG 15

Z wymiennym uszczelnieniem trzpienia

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.
W instalacjach przemysłowych, ściekowych
oraz instalacjach innych płynów obojętnych
chemicznie (dotyczy DN40 i DN50).

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max. 40°C - dla wody

Temp. Max. 70°C - dla innych płynów

Przyłącze kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2.

Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558+A1.

Maksymalny moment zamknięcia $MOT=1 \times DN$ [Nm].

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

Armatura Przemysłowa PN-EN 1171

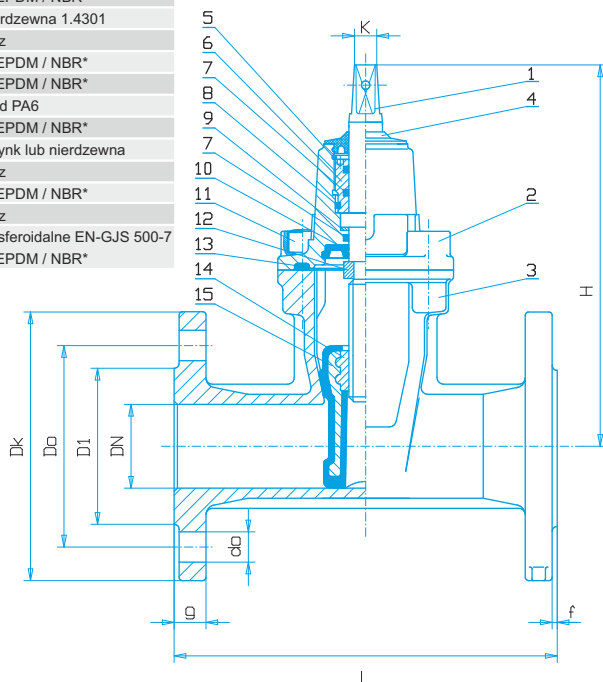
Cechy konstrukcyjne

- Pełny, równy i wolny od zagłębień przelot.
- Możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuwki pod pełnym ciśnieniem przy dowolnym położeniu klina.
- Wkrętka mosiężna uszczelnienia trzpienia zasuwki (wymienna) zabezpieczona przed wykręceniem pierścieniem ze stali nierdzewnej, umieszczonym wewnątrz pokrywy pod uszczelką górną.
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno, w strefie uszczelnienia pozbawiony nacięć, umożliwiającą współpracę z oringami umieszczonymi we wkręcie.
- Potrójny system uszczelnienia trzpienia: uszczelka górna zgarniająca, zestaw 3 lub 4 oringów, uszczelka dolna wargowa.
- Podkładka dolna wykonana z poliamidu PA6, która stanowi podkładkę ślizgową zabezpieczającą niskotarciowe łożyskowanie wrzeciona (trzpienia).
- Kadłub i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości $70 \pm 5^\circ \text{Sh}$, prowadzony metodą wpust wypust w prowadnicach stanowiących integralną część kadłuba zasuwki.
- Grubość gumy na klinie min. 3 mm.
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana na gorąco w klinie zasuwki, eliminując możliwość wibracji klina
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV



Nr	Część	Materiały
1	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Kadłub	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Uszczelka górna	Guma EPDM / NBR*
5	Pierścień zabezpieczający	Stal nierdzewna 1.4301
6	Wkrętka	Mosiądz
7	O-ring	Guma EPDM / NBR*
8	O-ring	Guma EPDM / NBR*
9	Podkładka dolna	Poliamid PA6
10	Uszczelka dolna	Guma EPDM / NBR*
11	Śruba pokryw	Stal ocynk lub nierdzewna
12	Nakrętka oporowa	Mosiądz
13	Uszczelka pokryw	Guma EPDM / NBR*
14	Nakrętka	Mosiądz
15	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Guma EPDM / NBR*

*dotyczy DN40 i DN50



Zasuwa kołnierzowa – żeliwo sferoidalne:

DN	H	L	K	Dk	1,0MPa Do	1,6MPa D1	g	f	1,0MPa n	1,6MPa do	masa (kg)	nr katalogowy
40	220	240	14	150	110	83	19	3	4	19	10,0	01-2051
50	235	250	14	165	125	102	19	3	4	19	11,6	01-2055
65	270	270	17	185	145	118	19	3	4	19	16,2	01-2060
80	290	280	17	200	160	138	19	3	8/4	19	18,7	01-2065/01-2066
100	330	300	19	220	180	158	19	3	8	19	24,6	01-2070
125	365	325	19	250	210	184	19	3	8	19	31,5	01-2075
150	400	350	19	285	240	212	19	3	8	23	37,7	01-2080
200	490	400	24	340	295	268	20	3	8 12	23	69,5	01-2085/01-2086
250	580	450	27	400	350 355	320	22	3	12	23 28	108,0	01-2091/01-2090
300	655	500	27	455	400 410	370	24,5	4	12	23 28	140,0	01-2096/01-2095

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA PN16 SZEREG 14

Z wymiennym uszczelnieniem trzpienia

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.
W instalacjach przemysłowych, ściekowych
oraz instalacjach innych płynów obojętnych
chemicznie (dotyczy DN40 i DN50).

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.
Temp. max. 40°C - dla wody
Temp. Max. 70°C - dla innych płynów
Przyłącze kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2.
Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558+A1.
Maksymalny moment zamknięcia $MOT=1 \times DN$ [Nm].
Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2
Armatura Przemysłowa PN-EN 1171

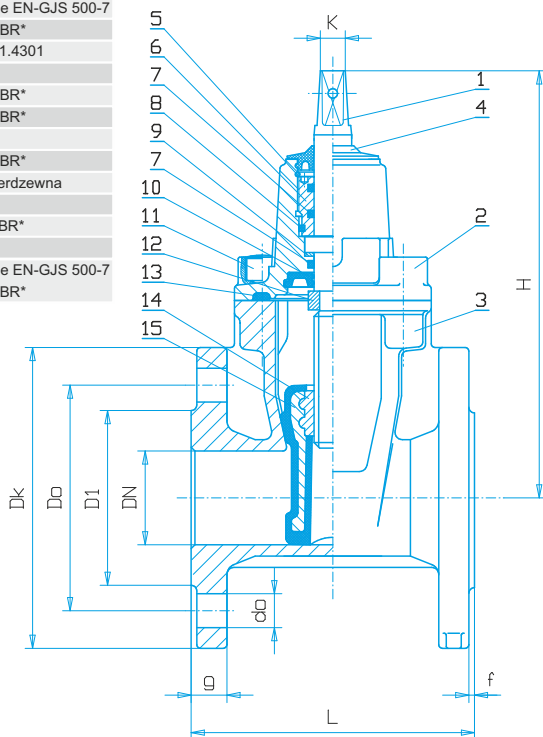
Cechy konstrukcyjne

- Pełny, równy i wolny od zagłębień przelot.
- Możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuwy pod pełnym ciśnieniem przy dowolnym położeniu klina.
- Wkrętka mosiężna uszczelnienia trzpienia zasuwy (wymienna) zabezpieczona przed wykręceniem pierścieniem ze stali nierdzewnej, umieszczonym wewnątrz pokrywy pod uszczelką górną.
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno, w strefie uszczelnienia pozbawiony nacięć, umożliwiający współpracę z oringami umieszczonymi we wkręcie.
- Potrójny system uszczelnienia trzpienia: uszczelka górna zgarniająca, zestaw 3 lub 4 oringów, uszczelka dolna wargowa.
- Podkładka dolna wykonana z poliamidu PA6, która stanowi podkładkę ślizgową zabezpieczającą niskotarciowe łożyskowanie wrzeciona (trzpienia).
- Kadłub i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości $70 \pm 5^\circ \text{Sh}$, prowadzony metodą wpustu wypustu w prowadnicach stanowiących integralną część kadłuba zasuwy.
- Grubość gumy na klinie min. 3 mm.
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana na gorąco w klinie zasuwy, eliminując możliwość wibracji klina
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV



Nr	Część	Materiały
1	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Kadłub	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Uszczelka górna	Guma EPDM / NBR*
5	Pierścień zabezpieczający	Stal nierdzewna 1.4301
6	Wkrętka	Mosiądz
7	O-ring	Guma EPDM / NBR*
8	O-ring	Guma EPDM / NBR*
9	Podkładka dolna	Poliamid PA6
10	Uszczelka dolna	Guma EPDM / NBR*
11	Śruba pokrywy	Stal ocynk lub nierdzewna
12	Nakrętka oporowa	Mosiądz
13	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM / NBR*
14	Nakrętka	Mosiądz
15	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Guma EPDM / NBR*

*dotyczy DN40 i DN50



Zasuwa kołnierzowa – żeliwo sferoidalne:

DN	H	L	K	Dk	1,0MPa Do	1,6MPa D1	g	f	1,0MPa n	1,6MPa do	1,6MPa do	masa (kg)	nr katalogowy
40	220	140	14	150	110	83	19	3	4	19		9,2	01-2151
50	235	150	14	165	125	102	19	3	4	19		10,7	01-2155
65	270	170	17	185	145	118	19	3	4	19		15,4	01-2160
80	290	180	17	200	160	138	19	3	8/4	19		17,2	01-2165/01-2166
100	330	190	19	220	180	158	19	3	8	19		22,0	01-2170
125	365	200	19	250	210	184	19	3	8	19		28,0	01-2175
150	400	210	19	285	240	212	19	3	8	23		33,3	01-2180
200	490	230	24	340	295	268	20	3	8	12	23	60,0	01-2185/01-2186
250	580	250	27	400	350	355	320	22	3	12	23	98,0	01-2191/01-2190
300	655	270	27	455	400	410	370	24,5	4	12	23	125,0	01-2196/01-2195

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA PN16 SZEREG 15

Bez wymiennego uszczelnienia trzpienia

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.
W instalacjach przemysłowych, ściekowych
oraz instalacjach innych płynów obojętnych
chemicznie (dotyczy DN50).

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max. 40°C - dla wody

Temp. Max. 70°C - dla innych płynów

Przyłącze kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2.

Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558+A1.

Maksymalny moment zamknięcia $MOT=1 \times DN$ [Nm].

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

Armatura Przemysłowa PN-EN 1171

Cechy konstrukcyjne

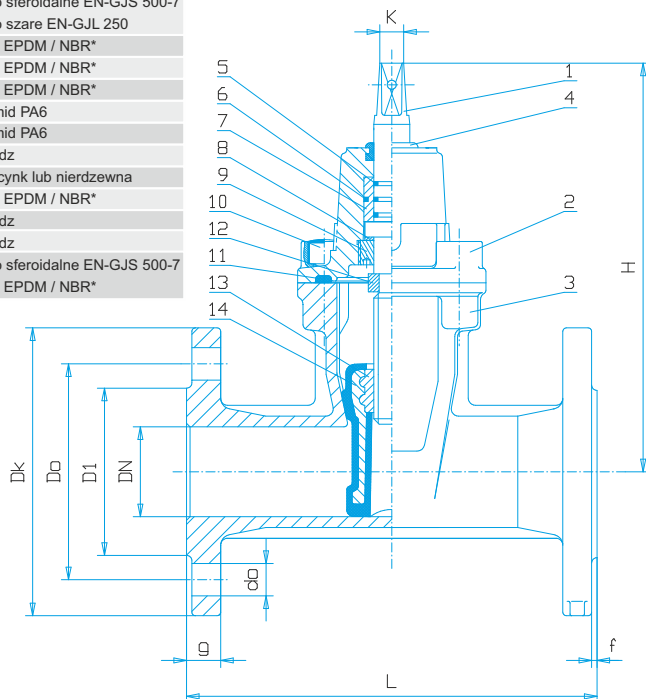
- Pełny, równy i wolny od zagłębień przelot.
- Trzpień niewznoszący ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno zabezpieczony nakrętką oporową.
- Uszczelnienie trzpienia trzema oringami.
- Podkładka dolna wykonana z poliamidu PA6, która stanowi podkładkę ślizgową zabezpieczającą niskotarciowe łożyskowanie wrzeciona (trzpienia).



- Kadłub i pokrywa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL 250 lub żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości $70 \pm 5^\circ Sh$, prowadzony metodą wpust wypust w prowadnicach stanowiących integralną część kadłuba zasuw.
- Grubość gumy na klinie min. 3 mm.
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana na gorąco w klinie zasuw eliminując możliwość wibracji klina.
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. $250 \mu m$ i odporność na przebicie 3kV.

Nr	Część	Materiały
1	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Żeliwo szare EN-GJL 250
3	Kadłub	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Żeliwo szare EN-GJL 250
4	Uszczelka	Guma EPDM / NBR*
5	O-ring	Guma EPDM / NBR*
6	O-ring	Guma EPDM / NBR*
7	Tulejka	Poliamid PA6
8	Podkładka	Poliamid PA6
9	Nakrętka blokująca	Mosiądz
10	Śruba pokrywy	Stal ocynk lub nierdzewna
11	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM / NBR*
12	Nakrętka oporowa	Mosiądz
13	Nakrętka	Mosiądz
14	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Guma EPDM / NBR*

*dotyczy DN50



Zasuwa kołnierzowa – żeliwo sferoidalne:

DN	H	L	K	Dk	1,0MPa Do	1,6MPa Do	D1	g	f	1,0MPa n	1,6MPa n	1,0MPa do	1,6MPa do	masa (kg)	nr katalogowy
50	235	250	14	165	125	125	102	19	3	4	4	19	19	11,6	01-2251
80	290	280	17	200	160	160	138	19	3	8/4	8/4	19	19	18,7	01-2255/01-2256
100	330	300	19	220	180	180	158	19	3	8	8	19	19	24,6	01-2260
150	400	350	19	285	240	240	212	19	3	8	8	23	23	37,7	01-2265

Zasuwa kołnierzowa – żeliwo szare:

DN	H	L	K	Dk	1,0MPa Do	1,6MPa Do	D1	g	f	1,0MPa n	1,6MPa n	1,0MPa do	1,6MPa do	masa (kg)	nr katalogowy
50	235	250	14	165	125	125	102	20	3	4	4	19	19	11,6	01-2201
80	290	280	17	200	160	160	138	22	3	8/4	8/4	19	19	18,7	01-2205/01-2206
100	330	300	19	220	180	180	158	24	3	8	8	19	19	25,7	01-2210
150	400	350	19	285	240	240	212	26	3	8	8	23	23	40,5	01-2215
200	490	400	24	340	295	295	268	30	3	8	12	23	23	77,6	01-2220/01-2221

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA PN16 SZEREG 14

Bez wymiennego uszczelnienia trzpienia

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.
W instalacjach przemysłowych, ściekowych
oraz instalacjach innych płynów obojętnych
chemicznie (dotyczy DN50).

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.
Temp. max. 40°C - dla wody
Temp. Max. 70°C - dla innych płynów
Przyłącze kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2.
Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558+A1.
Maksymalny moment zamknięcia $MOT=1 \times DN$ [Nm].
Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2
Armatura Przemysłowa PN-EN 1171

Cechy konstrukcyjne

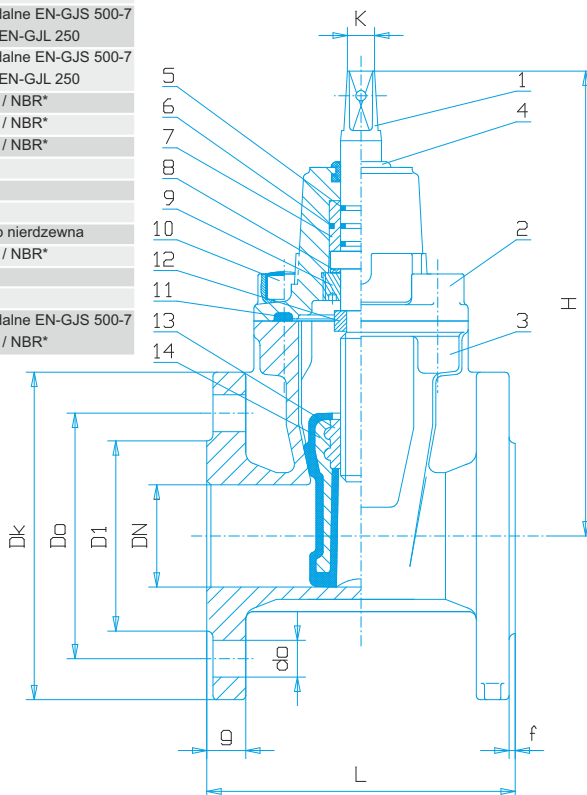
- Pełny, równy i wolny od zagłębień przelot.
- Trzpień niewznoszący ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno zabezpieczony nakrętką oporową
- Uszczelnienie trzpienia trzema oringami.
- Podkładka dolna wykonana z poliamidu PA6, która stanowi podkładkę ślizgową zabezpieczającą niskotarciowe łożyskowanie wrzeciona (trzpienia).



- Kadłub i pokrywa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL 250 lub żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości $70 \pm 5^\circ Sh$, prowadzony metodą wpust wypust w prowadnicach stanowiących integralną część kadłuba zasuw.
- Grubość gumy na klinie min. 3 mm.
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana na gorąco w klinie zasuw eliminując możliwość wibracji klina.
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporność na przebiecie 3kV.

Nr	Część	Materiały
1	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Żeliwo szare EN-GJL 250
3	Kadłub	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Żeliwo szare EN-GJL 250
4	Uszczelka	Guma EPDM / NBR*
5	O-ring	Guma EPDM / NBR*
6	O-ring	Guma EPDM / NBR*
7	Tulejka	Poliamid PA6
8	Podkładka	Poliamid PA6
9	Nakrętka blokująca	Mosiądz
10	Śruba pokrywy	Stal ocynk lub nierdzewna
11	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM / NBR*
12	Nakrętka oporowa	Mosiądz
13	Nakrętka	Mosiądz
14	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Guma EPDM / NBR*

*dotyczy DN50



Zasuwa kołnierzowa – żeliwo sferoidalne:

DN	H	L	K	Dk	1,0MPa Do	1,6MPa	D1	g	f	1,0MPa n	1,6MPa	1,0MPa do	1,6MPa	masa (kg)	nr katalogowy
50	235	150	14	165	125		102	19	3	4		19		11,6	01-2351
80	290	180	17	200	160		138	19	3	8/4		19		18,7	01-2355/01-2356
100	330	190	19	220	180		158	19	3	8		19		24,7	01-2360
150	400	210	19	285	240		212	19	3	8		23		33,3	01-2365

Zasuwa kołnierзова – żeliwo szare:

DN	H	L	K	Dk	1,0MPa Do	1,6MPa	D1	g	f	1,0MPa n	1,6MPa	1,0MPa do	1,6MPa	masa (kg)	nr katalogowy
50	235	150	14	165	125		102	20	3	4		19		11,6	01-2301
80	290	180	17	200	160		138	22	3	8/4		19		18,7	01-2305/01-2306
100	330	190	19	220	180		158	24	3	8		19		25,7	01-2310
150	400	210	19	285	240		212	26	3	8		23		36	01-2315
200	490	230	24	340	295		268	30	3	8	12	23*		67,6	01-2320/01-2321

* dwa górne otwory M20

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA PN16 SZEREG 14 i 15

Przeznaczona do napędu elektromechanicznego

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.
W instalacjach przemysłowych, ściekowych
oraz instalacjach innych płynów obojętnych
chemicznie (dotyczy DN50).

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max. 40°C - dla wody

Temp. Max. 70°C - dla innych płynów

Przyłącze kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2.

Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558+A1.

Maksymalny moment zamknięcia $MOT=1 \times DN$ [Nm].

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

Armatura Przemysłowa PN-EN 1171

Cechy konstrukcyjne

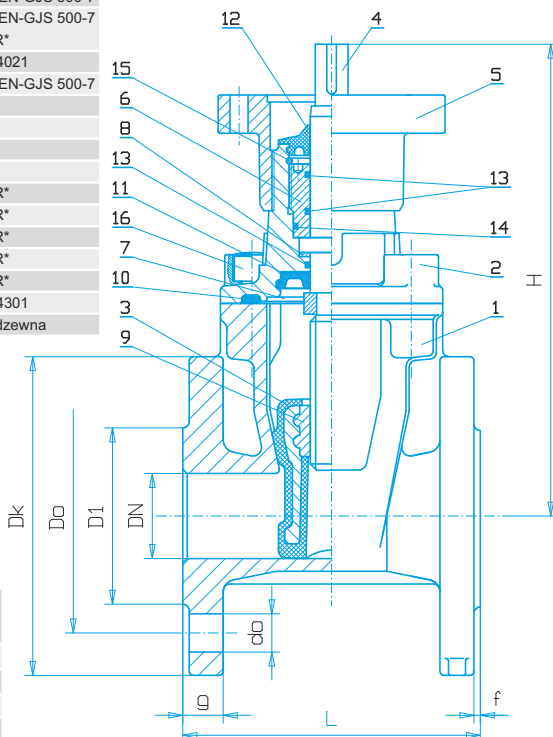
- Pełny, równy i wolny od zagłębień przelot.
- Możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuwę pod pełnym ciśnieniem przy dowolnym położeniu klina.
- Wkrętka mosiężna uszczelnienia trzpienia zasuwę (wymienna) zabezpieczona przed wykręceniem pierścieniem ze stali nierdzewnej, umieszczonym wewnątrz pokrywy pod uszczelką górną.
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno, w strefie uszczelnienia pozbawiony nacięć, umożliwiającą współpracę z oringami umieszczonymi we wkrętce.
- Potrójny system uszczelnienia trzpienia: uszczelka górną zgarniająca, zestaw 3 lub 4 oringów, uszczelka dolna wargowa.
- Podkładka dolna wykonana z poliamidu PA6, która stanowi podkładkę ślizgową zabezpieczającą niskotarciowe łożyskowanie wrzeciona (trzpienia).



- Kadłub i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości $70 \pm 5^\circ \text{Sh}$, prowadzony metodą wpust wypust w prowadnicach stanowiących integralną część kadłuba zasuwę.
- Grubość gumy na klinie min. 3 mm.
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana na gorąco w klinie zasuwę, eliminując możliwość wibracji klina
- Uszczelnienia statyczne wykonane z gumy EPDM, dynamiczne z gumy NBR.
- Przyłącze do napędu - F10 (DN 50 - 150) F14 (DN200 - 300) typ B3 wg. ISO 5210.
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV

Nr	Część	Materiały
1	Kadłub	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Pokrywa	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Klin	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Trzpień	stal nierdzewna 1.4021
5	Kolnierz przyłączeniowy	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Wkrętka	Mosiądz
7	Nakrętka oporowa	Mosiądz
8	Podkładka dolna	Poliamid PA6
9	Nakrętka	Mosiądz
10	Uszczelka pokrywy	guma EPDM / NBR*
11	Uszczelka dolna	guma EPDM / NBR*
12	Uszczelka górna	guma EPDM / NBR*
13	O-ring	guma EPDM / NBR*
14	O-ring	guma EPDM / NBR*
15	Pierścień zabezpieczający	stal nierdzewna 1.4301
16	Śruba pokrywy	stal ocynk lub nierdzewna

*dotyczy DN50



DN	nr katalogowy szereg 14	nr katalogowy szereg 15
50	01-2401	01-2451
65	01-2405	01-2455
80	01-2410/01-2411	01-2460/01-2461
100	01-2415	01-2465
125	01-2420	01-2470
150	01-2425	01-2475
200	01-2430/01-2431	01-2480/01-2481
250	01-2435/01-2436	01-2485/01-2486
300	01-2440/01-2441	01-2490/01-2491

DN	H	L SZEREG 14	L SZEREG 15	Dk	1,0MPa Do 1,6MPa	D1	g	f	1,0MPa n 1,6MPa	1,0MPa do 1,6MPa	masa (kg) SZEREG 14	masa (kg) SZEREG 15	A	B	przyłącze
50	235	150	250	165	125	102	19	3	4	19	12,5	13,5	50	13	F10
65	270	170	270	185	145	118	19	3	4	19	17,0	18,0	65	13	F10
80	290	180	280	200	160	138	19	3	8/4	19	19,0	20,5	80	16	F10
100	330	190	300	220	180	158	19	3	8	19	24,0	26,5	100	21	F10
125	365	200	325	250	210	184	19	3	8	19	30,0	33,5	120	25	F10
150	400	210	350	285	240	212	19	3	8	23	35,5	40,0	120	31	F10
200	490	230	400	340	295	268	20	3	8 12	23	67,0	77,0	200	34	F14
250	580	250	450	400	350 355	320	22	3	12	23 28	102,0	112,0	250	42	F14
300	655	270	500	455	400 410	370	24,5	4	12	23 28	129,0	144,0	300	50	F14

A - max. moment zamykający [Nm]

B - ilość obrotów trzpienia do pełnego otwarcia

ZASUWA KLINOWA Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM I ZEWNĘTRZNO - WEWNĘTRZNYM PN16

Z wymiennym uszczelnieniem trzpienia

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi. W instalacjach przemysłowych, ściekowych oraz instalacjach innych płynów obojętnych chemicznie

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max. 40°C.

Przyłącze gwintowe wg PN-EN ISO 228-1
maksymalny moment zamknięcia
MOT=1xDN [Nm].

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

Cechy konstrukcyjne

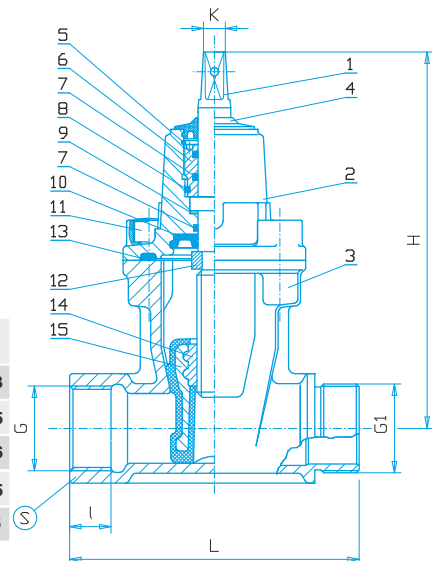
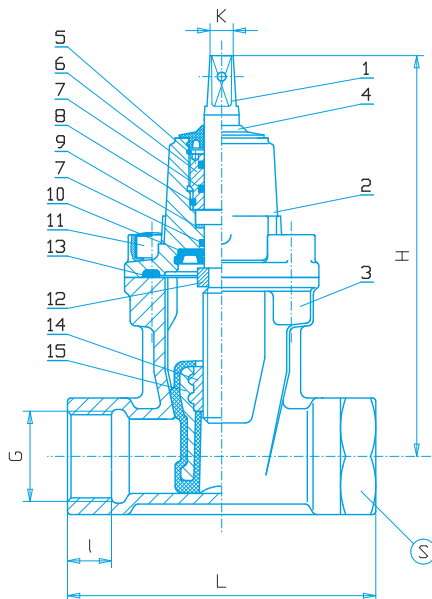
- Pełny, równy i wolny od zagłębień przelot.
- Możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuw pod pełnym ciśnieniem przy dowolnym położeniu klina.
- Przyłącza z gwintami wewnętrznymi i wewnętržno-zewnętrznymi G1", G1 1/2" oraz G1 1/4", G2".
- Wkrętka mosiężna uszczelnienia trzpienia zasuw (wymienna) zabezpieczona przed wykręceniem pierścieniem ze stali nierdzewnej, umieszczonym wewnątrz pokrywy pod uszczelką górną.
- Kadłub i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Potrójny system uszczelnienia trzpienia: uszczelka górna zgarniająca, zestaw 3 lub 4 oringów, uszczelka dolna wargowa.
- Podkładka dolna wykonana z poliamidu PA6, która stanowi podkładkę ślizgową zabezpieczającą niskotarciowe łożyskowanie wrzeciona (trzpienia).
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno, w strefie uszczelnienia pozbawiony nacięć, umożliwiającą współpracę z oringami umieszczonymi we wkręcie.
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego (dla DN25 i DN32 z mosiądzu) nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości 70°Sh. prowadzony metodą wpust wypust w przewodnicach stanowiących integralną część kadłuba zasuw.
- Grubość gumy na klinie min. 3 mm.
- Uszczelnienia statyczne wykonane z gumy EPDM, dynamiczne z gumy NBR.
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana na gorąco w klinie zasuw eliminując możliwość wibracji klina..
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebiecie 3kV.



Zasuwa klinowa z gwintem wewnętrznym PN 16

DN	H	L	I	K	S	G	masa (kg)	nr kat.
25	185	96	17	12	55	1"	2,7	01-2642
32	185	96	17	12	55	1 1/4"	2,6	01-2650
40	220	160	20	14	60	1 1/2"	5,8	01-2660
50	235	175	25	14	75	2"	7,1	01-2670

Nr	Część	Materiały
1	Trzpień	stal nierdzewna 1.4021
2	Pokrywa	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Kadłub	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Uszczelka górna	guma EPDM / NBR
5	Pierścień zabezpieczający	stal nierdzewna 1.4301
6	Wkrętka	Mosiądz
7	O-ring	guma EPDM / NBR
8	O-ring	guma EPDM / NBR
9	Podkładka dolna	Poliamid PA6
10	Uszczelka dolna	guma EPDM / NBR
11	Śruba pokrywy	stal ocynk lub nierdzewna
12	Nakrętka oporowa	Mosiądz
13	Uszczelka pokrywy	guma EPDM / NBR
14	Nakrętka	Mosiądz
15	Klin	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 guma EPDM / NBR
16	Klin DN25 i DN32	Mosiądz guma EPDM / NBR


Zasuwa klinowa z gwintem zewnętrzno-wewnętrznym PN16

DN	H	L	I	K	S	G1	G	masa (kg)	Nr kat.
25	185	133	17	12	55	1 1/4"	1"	2,8	01-2643
32	185	133	17	12	55	1 1/4"	1 1/4"	2,8	01-2655
32	185	133	17	12	55	2"	1 1/4"	2,9	01-2656
40	220	168	20	14	60	2"	1 1/2"	5,9	01-2665
50	235	175	25	14	75	2"	2"	7,0	01-2675

ZASUWA KLINOWA Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM I ZEWNĘTRZNO - WEWNĘTRZNYM PN16

Bez wymiennego uszczelnienia trzpienia

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi. W instalacjach przemysłowych, ściekowych oraz instalacjach innych płynów obojętnych chemicznie

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max. 40°C.

Połączenie gwintowe wg PN-EN ISO 228-1

Maksymalny moment zamknięcia $MOT=1 \times DN$ [Nm].

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

Cechy konstrukcyjne

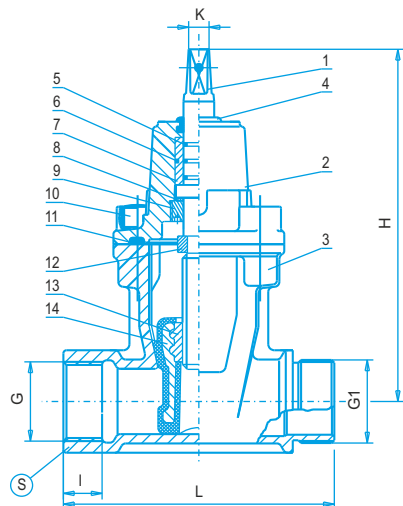
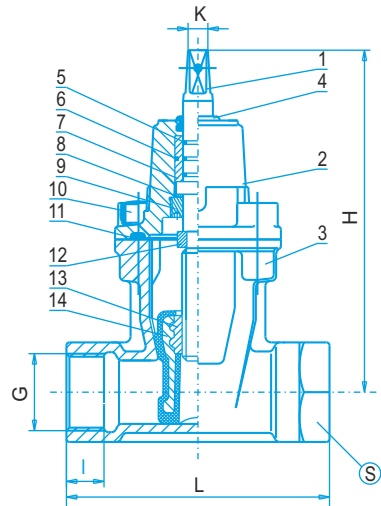
- Pełny, równy i wolny od zagłębień przełot.
- Trzpień niewznoszący ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno.
- Przyłącza z gwintami wewnętrznymi i wewnętržno-zewnętrznymi G2", G1 1/2"
- Kadłub i pokrywa wykonane żeliwa szarego gat. EN-GJL 250.
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu - niewymienna, wykonana z miedzi, zalana na gorąco w klinie zasuwy eliminując możliwość wibracji klina.
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7 nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości 70°Sh. prowadzony metodą wpust wypust w przewodnicach stanowiących integralną część kadłuba zasuwy.
- Grubość gumy na klinie min. 3 mm.
- Uszczelnienia statyczne wykonane z gumy EPDM, dynamiczne z gumy NBR.
- Podkładka dolna wykonana z poliamidu PA6, która stanowi podkładkę ślizgową zabezpieczającą niskotarciowe łożyskowanie wrzeciona (trzpienia).
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzełotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV.



Zasuwa klinowa z gwintem wewnętrznym PN 16

DN	H	L	I	K	S	G	masa (kg)	nr kat.
40	220	160	20	14	60	1 1/2"	5,8	01-2625
50	235	175	25	14	75	2"	7,1	01-2635

Nr	Część	Materiały
1	Trzpień	stal nierdzewna 1.4021
2	Pokrywa	żeliwo szare EN-GJL 250
3	Kadłub	żeliwo szare EN-GJL 250
4	Uszczelka	guma EPDM / NBR
5	O-ring	guma EPDM / NBR
6	O-ring	guma EPDM / NBR
7	Tulejka	Poliamid PA6
8	Podkładka	Poliamid PA6
9	Nakrętka blokująca	Mosiądz
10	Śruba pokrywy	stal ocynk lub nierdzewna
11	Uszczelka pokrywy	guma EPDM / NBR
12	Nakrętka oporowa	Mosiądz
13	Nakrętka	Mosiądz
14	Klin gumowany	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 guma EPDM / NBR


Zasuwa klinowa z gwintem zewnętrzno-wewnętrznym PN16

DN	H	L	I	K	S	G1	G	masa (kg)	nr kat.
40	220	168	20	14	60	2"	1 1/2"	5,9	01-2630
50	235	175	25	14	75	2"	2"	7,0	01-2640

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA PN16 SZEREG 14 i 15

Z wymiennym uszczelnieniem trzpienia

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.
W instalacjach przemysłowych, ściekowych
oraz instalacjach innych płynów obojętnych
chemicznie (dotyczy DN50).

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max. 40°C - dla wody

Temp. Max. 70°C - dla innych płynów

Przyłącze kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2.

Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558+A1.

Maksymalny moment zamknięcia $MOT=1 \times DN$ [Nm].

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

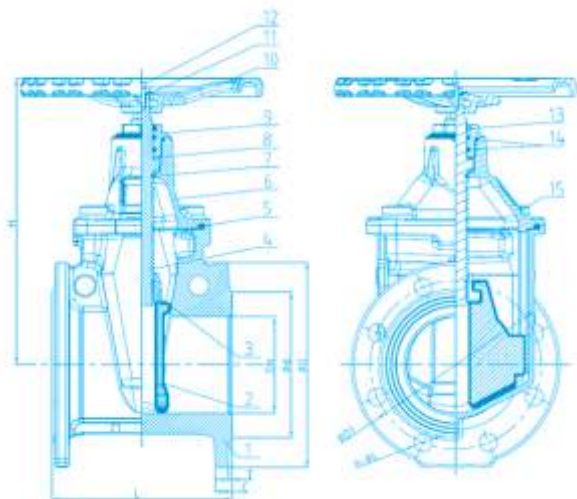
Armatura Przemysłowa PN-EN 1171

Cechy konstrukcyjne

- Pełny, równy i wolny od zagłębień przelot.
- Możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuw.
- Wkrętka mosiężna uszczelnienia trzpienia zasuw (wymienna)
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno.
- Podkładka dolna wykonana z PTFE, która stanowi podkładkę ślizgową zabezpieczającą niskotarciove łożyskowanie wrzeciona.



- Kadłub i pokrywa wykonane z żeliwa żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości $70 \pm 5^{\circ}Sh$, prowadzony metodą wpust wypust w prowadnicach stanowiących integralną część kadłuba zasuw. Prowadnice klina dodatkowo zabezpieczone tworzywem sztucznym.
- Wymienna nakrętka zawieszenia klina wykonana z mosiądzu.
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebiecie 3kV.



Nr	Część	Materiały
1	Kadłub	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15
2	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 Guma EPDM / NBR*
3	Nakrętka klina	Mosiądz
4	Trzpień	Stal nierdzewna
5	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM / NBR*
6	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15
7	O-ring	Guma EPDM / NBR*
8	Podkładka	PTFE
9	Wkrętka oporowa	Mosiądz
10	Kółko ręczne	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15
11	Podkładka	Stal ocynk
12	Śruba kółka	Stal ocynk
13	Uszczelka górna	Guma EPDM / NBR*
14	O-ring	Guma EPDM / NBR*
15	Śruba	Stal ocynk lub nierdzewna

*dotyczy DN50

DN	PN	L14	L15	H	D	D1	d	C	T	n-ØL	nr kat. szereg 14	nr kat. szereg 15
50	10/16	150	250	218	165	125	99	19	3	4-Ø19	02-8-2805	02-8-2855
65	10/16	170	270	232	185	145	118	19	3	4-Ø19	02-8-2810	02-8-2860
80	10/16	180	280	281	200	160	132	19	3	8-Ø19	02-8-2815	02-8-2865
100	10/16	190	300	316	220	180	156	19	3	8-Ø19	02-8-2820	02-8-2870
125	10/16	200	325	393	250	210	184	19	3	8-Ø19	02-8-2825	02-8-2875
150	10/16	210	350	420	285	240	211	19	3	8-Ø23	02-8-2830	02-8-2880
200	10	230	400	490	340	295	266	20	3	8-Ø23	02-8-2835	02-8-2885
	16									12-Ø23	02-8-2836	02-8-2886
250	10	250	450	626	405	350	319	22	3	12-Ø23	02-8-2840	02-8-2890
	16					355				12-Ø28	02-8-2841	02-8-2891
300	10	270	500	722	460	400	370	24.5	4	12-Ø23	02-8-2845	02-8-2895
	16					410				12-Ø28	02-8-2846	02-8-2896

HYDRANT NADZIEMNY DN80 PN10 typ A

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max. 40°C.

Dopuszczenie

Atest higieniczny - PZH Warszawa.
Świadcstwo dopuszczenia - CNBOP Józefów.
Certyfikat CE – Jednostka certyfikująca Nr 1015.

Dane techniczne

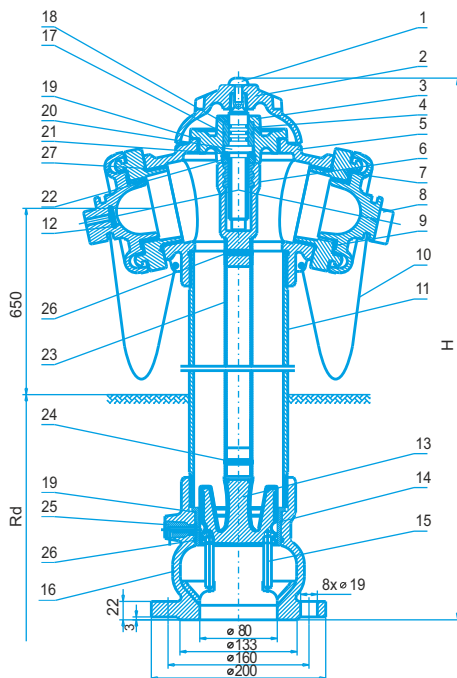
- Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg. PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6.
- Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.
- Dwie nasady boczne o wielkości 75
- Maksymalny moment napędowy MOT 105 Nm.
- Minimalny moment skręcający MST 210 Nm.
- Ciśnienie robocze PN10.
- Współczynnik Kv min. 140.
- Wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B-02863.
- Pokrętko napędu przystosowane do klucza wg PN-89/M-74088.
- Ilość obrotów do początku otwarcia 3.
- Ilość obrotów do pełnego otwarcia 9.
- Oringowe uszczelnienie trzpienia.
- Możliwość bezwykopowej wymiany elementów wewnętrznych w miejscu zainstalowania.
- Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu:
 - Objętość pozostałej wody 0
 - Czas odwodnienia max 15min/1m
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową w kolorze czerwonym RAL 3000 lub niebieskim RAL 5015 o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebiecie 3 kV i promieniowanie UV.
- Pozostałe elementy hydrantu odporne na korozję.
- Hydranty przeznaczone są do instalacji na rurociągach przesyłających wodę do spożycia przez ludzi wg. PN-EN 1074-6.
- Odporność na środki dezynfekcyjne zgodnie z PN-EN 1074-1.



Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny i komora zaworowa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL 250 lub żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Pozostałe detale odlewane wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7. Kolumna wg tabeli.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym na zimno.
- Mosiężna nakrętka trzpienia zalana w żeliwnej obudowie.
- Tłok hydrantu nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70°Sh.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją z materiału nierdzewnego (tworzywa lub mosiądzu).
- Nasady wykonane ze stopu aluminium.
- Pokrywy nasad wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.

Nr	Część	Materiały
1	Śruba pokrętła	Stal ocynk, stal nierdzewna
2	Pokrętło hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Aluminium
3	Korek głowicy górnej	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Tulejka dławika	Poliamid PA6 lub mosiądz
5	Korpus górny hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
7	Nakrętka	Mosiądz
8	Nasada typ B (75)	Aluminium AK11
9	Pokrywa nasady	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Aluminium AK11
10	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM
11	Linka	Stal
12	Kolumna fi101,6x4	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ognioowo Stal nierdzewna 1.4301 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10
13	Zawór napowietrzający	Guma EPDM
14	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
15	Tuleja/pierścień prowadzący tłok	Poliamid PA6 lub mosiądz
16	Pręt prowadzący tłok	Stal nierdzewna 1.4021
17	Komora zaworowa	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
18	O-ring	Guma EPDM
19	O-ring	Guma EPDM
20	O-ring	Guma EPDM
21	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
22	Podkładka	Poliamid PA6
23	Wkrętka	Poliamid PA6
24	Rura trzpieniowa 1"	stal ocynk lub nierdzewna
25	Kolek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
26	Odwadniacz	Poliamid PA6
27	O-ring	Guma EPDM
28	O-ring	Guma EPDM



DN	H	Rd	masa (kg)	nr kat. 1 i 5	nr kat. 1 i 6	nr kat. 2 i 5	nr kat. 2 i 6	nr kat. 3 i 5	nr kat. 3 i 6	nr kat. 4 i 6
80	1900	1250	34,5	01-3005	01-3006	01-3020	01-3021	01-3032	01-3033	01-3040
80	2150	1500	37,0	01-3010	01-3011	01-3025	01-3026	01-3035	01-3036	01-3042
80	2450	1800	40,0	01-3015	01-3016	01-3030	01-3031	01-3037	01-3038	01-3046

Kolumna:

1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura ze stali nierdzewnej
4. rura żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10

Komora zaworowa, korpus górny:

5. żeliwo szare EN-GJL 250
6. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

HYDRANT NADZIEMNY DN80 PN16 typ A

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max. 40°C.

Dopuszczenie

Atest higieniczny - PZH Warszawa.
Świadectwo dopuszczenia - CNBOP Józefów.
Certyfikat CE – Jednostka certyfikująca Nr 1015.

Dane techniczne

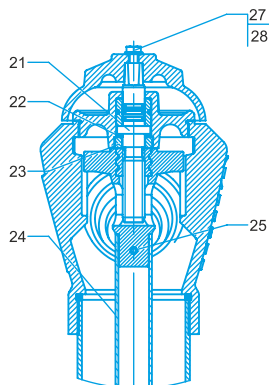
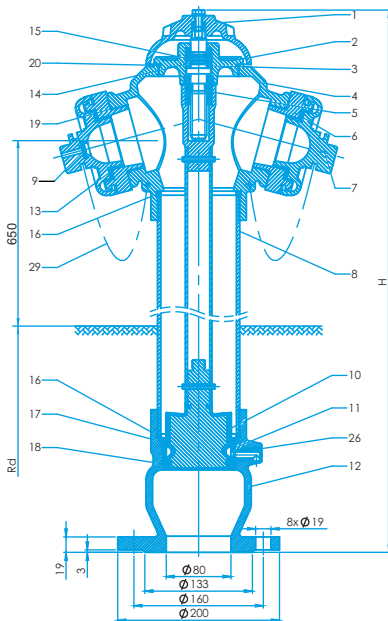
- Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg. PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6.
- Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.
- Dwie nasady boczne o wielkości 75
- Maksymalny moment napędowy MOT 105 Nm.
- Minimalny moment skręcający MST 210 Nm.
- Ciśnienie robocze PN16.
- Współczynnik Kv min. 140.
- Wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B-02863.
- Pokrętło napędu przystosowane do klucza wg PN-89/M-74088.
- Ilość obrotów do początku otwarcia 3.
- Ilość obrotów do pełnego otwarcia 10.
- Oringowe uszczelnienie trzpienia.
- Górne prowadzenie tłoka umożliwiające łatwą wymianę elementów wewnętrznych w miejscu zainstalowania.
- Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu:
 - Objętość pozostałej wody 0
 - Czas odwodnienia max 15min/1m
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową w kolorze czerwonym RAL 3000 lub niebieskim RAL 5015 o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV.
- Pozostałe elementy hydrantu odporne na korozję.
- Hydranty przeznaczone są do instalacji na rurociągach przesyłających wodę do spożycia przez ludzi wg. PN-EN 1074-6.
- Odporność na środki dezynfekcyjne zgodnie z PN-EN 1074-1.



Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny i komora zaworowa oraz pozostałe detale odlewane wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7. Kolumna wg tabeli.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym na zimno.
- Mosiężna nakrętka trzpienia zalana w żeliwnej obudowie.
- Tłok hydrantu nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70°Sh.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją mosiężną.
- Nasady wykonane ze stopu aluminium
- Pokrywy nasad wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa

Nr	Część	Materiały
1	Pokrętko hydrantu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Żeliwo szare EN-GJL 250 Aluminium
2	Korek głowicy górnej	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Tulejka dławika	Mosiądz
4	Korpus górny hydrantu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
5	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
	Nakrętka	Mosiądz
6	Nasada	Aluminium AK11
7	Pokrywa nasady	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Żeliwo szare EN-GJL 250
8	Kolumna Ø 101,6 x 4,0 x L	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ogniowo Stal nierdzewna 1.4301 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10
9	Zawór napowietrzający	Guma EPDM
10	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
11	Tuleja prowadząca tłoka	Mosiądz
12	Komora zaworowa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
13	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM
14	Uszczelka O-ring 15 x 3	Guma EPDM
15	Uszczelka O-ring 26 x 3	Guma EPDM
16	Uszczelka Ø 100x87x5	Guma EPDM
	Uszczelka Ø 104x93x5	Guma EPDM
17	Uszczelka O-ring 85x2,5	Guma EPDM
18	Uszczelka O-ring 86x3,5	Guma EPDM
19	Uszczelka O-ring 78x3,5	Guma EPDM
20	Uszczelka O-ring 94x3	
21	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
22	Podkładka	Poliamid PA6
23	Wkrętka	Poliamid PA6, Mosiądz
24	Rura trzpieniowa 1" x 2,6 x L	stal ocynk, stal nierdzewna
25	Kolek sprężysty Ø 6 x 40	stal ocynk, stal nierdzewna
26	Odwadniacz	Poliamid PA6
27	Śruba z łbem sześciokątnym M8x16-8.8	Stal ocynk lub nierdzewna
28	Podkładka 8.4	Stal ocynk lub nierdzewna
29	Linka lub łańcuch	Stal ocynk lub nierdzewna



DN	H	Rd	Masa (kg)		Nr kat. 1 i 5	Nr kat. 2 i 5	Nr kat. 3 i 5	Nr kat. 4 i 5
			Kolumna 1, 2, 3	Kolumna 4				
80	1900	1250	38,5	46	01-3006-16	01-3021-16	01-3033-16	01-3040-16
80	2150	1500	41	49,5	01-3011-16	01-3026-16	01-3036-16	01-3042-16
80	2450	1800	44	53,8	01-3016-16	01-3031-16	01-3038-16	01-3046-16

Kolumna:

1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura ze stali nierdzewnej
4. rura z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 420-10

Komora zaworowa, korpus górny:
5. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

HYDRANT NADZIEMNY DN100 PN10 typ A

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max. 40°C.

Dopuszczenie

Atest higieniczny - PZH Warszawa.
Świadectwo dopuszczenia - CNBOP Józefów.
Certyfikat CE – Jednostka certyfikująca Nr 1015.

Dane techniczne

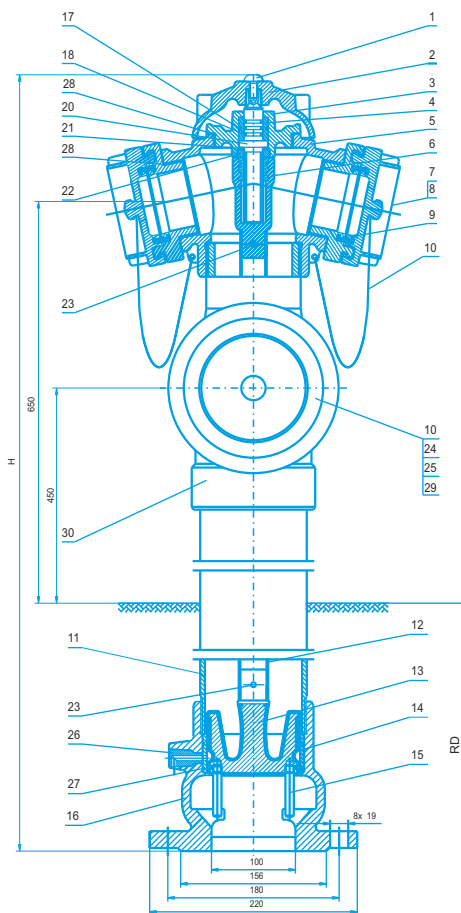
- Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg. PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6.
- Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.
- Dwie nasady boczne o wielkości 75 i nasada czołowa o wielkości 110.
- Maksymalny moment napędowy MOT 125 Nm.
- Minimalny moment skręcający MST 250 Nm.
- Ciśnienie robocze PN10.
- Współczynnik Kv min. 160.
- Wydajność hydrantu 15dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B-02863.
- Pokrętko napędu przystosowane do klucza wg PN-89/M-74088.
- Ilość obrotów do początku otwarcia 3.
- Ilość obrotów do pełnego otwarcia 9.
- Oringowe uszczelnienie trzpienia.
- Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu:
 - Objętość pozostałej wody 0
 - Czas odwodnienia max 15min/1m
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową w kolorze czerwonym RAL 3000 lub niebieskim RAL 5015 o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV.
- Pozostałe elementy hydrantu odporne na korozję.
- Hydranty przeznaczone są do instalacji na rurociągach przesyłających wodę do spożycia przez ludzi wg. PN-EN 1074-6.
- Odporność na środki dezynfekcyjne zgodnie z PN-EN 1074-1.



Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny, korpus nasady czołowej i komora zaworowa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL 250 lub żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Pozostałe detale odlewane wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7. Kolumna wg tabeli.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym na zimno.
- Mosiężna nakrętka trzpienia zalana w żeliwnej obudowie.
- Tłok hydrantu nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70°Sh.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją z materiału nierdzewnego (tworzywa lub mosiądzu).
- Nasady wykonane ze stopu aluminium.
- Pokrywy nasad wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.

Nr	Część	Materiały
1	Śruba pokręta	Stal ocynk, stal nierdzewna
2	Pokręto hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Korek głowicy górnej	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Tulejka dławika	Poliamid PA6 lub mosiądz
5	Korpus górny hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Obudowa nakrętki Nakrętka	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Mosiądz
7	Nasada typ B (75)	Aluminium AK11
8	Pokrywa nasady typ B	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Aluminium AK11
9	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM
10	Linka	Stal
11	Kolumna fi114,3x4	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ogniowo Stal nierdzewna 1.4301
12	Rura trzpieniowa	stal ocynk lub nierdzewna
13	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
14	Tuleja/pierścień przewodzący tłok	Poliamid PA6 lub mosiądz
15	Pręt przewodzący tłok	Stal nierdzewna 1.4021
16	Komora zaworowa	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
17	O-ring	Guma EPDM
18	O-ring	Guma EPDM
19	Zawór napowietrzający	Guma EPDM
20	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
21	Podkładka	Poliamid PA6
22	Wkrętka	Poliamid PA6
23	Kolek sprężysty	stal ocynk lub nierdzewna
24	Nasada typ A (110)	Aluminium AK11
25	Pokrywa nasady typ A	Aluminium AK11
26	Odwadniacz	Poliamid PA6
27	O-ring	Guma EPDM
28	O-ring	Guma EPDM
29	O-ring	Guma EPDM
30	Korpus nasady czołowej	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7



DN	H	Rd	masa (kg)	nr kat. 1 i 4	nr kat. 1 i 5	nr kat. 2 i 4	nr kat. 2 i 5	nr kat. 3 i 4	nr kat. 3 i 5
100	1900	1250	48	01-3050	01-3052	01-3051	01-3053	01-3066	01-3067
100	2150	1500	51	01-3055	01-3057	01-3056	01-3058	01-3065	01-3063
100	2450	1800	54	01-3060	01-3062	01-3061	01-3064	01-3068	01-3069

Kolumna:

- rura stalowa
- rura stalowa ocynkowana
- rura ze stali nierdzewnej

Komora zaworowa, korpus górny, korpus nasady czołowej:

- żeliwo szare EN-GJL 250
- żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

HYDRANT NADZIEMNY ZABEZPIECZONY W PRZYPADKU ZŁAMANIA DN80 PN10 typ C

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max. 40°C.

Dopuszczenie

Atest higieniczny - PZH Warszawa.
Świadectwo dopuszczenia - CNBOP Józefów.
Certyfikat CE – Jednostka certyfikująca Nr 1015.

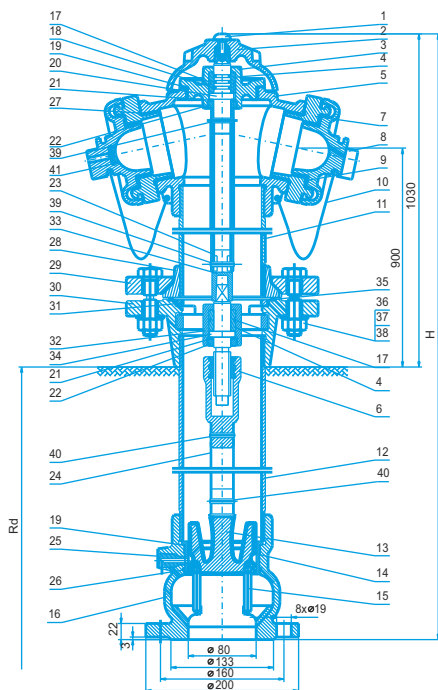
Dane techniczne

- Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg. PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6.
- Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.
- Dwie nasady boczne o wielkości 75
- Maksymalny moment napędowy MOT 105 Nm.
- Minimalny moment skręcający MST 210 Nm.
- Ciśnienie robocze PN10.
- Współczynnik Kv min. 140.
- Wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B-02863.
- Pokrętko napędu przystosowane do klucza wg PN-89/M-74088.
- Ilość obrotów do początku otwarcia 3.
- Ilość obrotów do pełnego otwarcia 9.
- Oringowe uszczelnienie trzpienia.
- Możliwość bezwykopowej wymiany elementów wewnętrznych w miejscu zainstalowania.
- Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu:
 - Objętość pozostałej wody 0
 - Czas odwodnienia max 15min/1m
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową w kolorze czerwonym RAL 3000 lub niebieskim RAL 5015 o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebiecie 3 kV i promieniowanie UV.
- Pozostałe elementy hydrantu odporne na korozję.
- Hydranty przeznaczone są do instalacji na rurociągach przesyłających wodę do spożycia przez ludzi wg. PN-EN 1074-6.
- Odporność na środki dezynfekcyjne zgodnie z PN-EN 1074-1.



Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny i komora zaworowa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL 250 lub żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Pozostałe detale odlewane wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Kolumna wg tabeli.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym na zimno.
- Mosiężna nakrętka trzpienia zalana w żeliwnej obudowie.
- Tłok hydrantu nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70°Sh.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją z materiału nierdzewnego (tworzywa lub mosiądzu).
- Dzielona kolumna połączona kołnierzami umożliwia obrotu korpusu górnego po montażu hydrantu o 360° oraz szybką naprawę w przypadku złamania hydrantu.
- Rura trzpieniowa zabezpieczona przed uszkodzeniem w przypadku złamania hydrantu.
- Nasady wykonane ze stopu aluminium.
- Pokrywy nasad wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.



DN	H	Rd	masa (kg)
80	1900	1000	38,0
80	2150	1250	41,0
80	2450	1500	44,0

DN	nr kat. 1 i 5	nr kat. 1 i 6	nr kat. 2 i 6	nr kat. 3 i 6	nr kat. 4 i 6
80	01-3105	01-3150	01-3151	01-3163	01-3166
80	01-3110	01-3155	01-3156	01-3164	01-3171
80	01-3115	01-3160	01-3161	01-3165	01-3176

Kolumna:

1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura ze stali nierdzewnej
4. rura żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10

Komora zaworowa, korpus górny:

5. żeliwo szare EN-GJL 250
6. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

Nr	Część	Materiały
1	Śruba pokrętła	Stal ocynk, stal nierdzewna
2	Pokrętło hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Aluminium
3	Korek głowicy górnej	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Tulejka dławika	Poliamid PA6 lub mosiądz
5	Korpus górny	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Obudowa nakrętki Nakrętka	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Mosiądz
7	Nasada typ B (75)	Aluminium AK11
8	Pokrywa nasady	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Aluminium AK11
9	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM
10	Linka	Stal
11	Kolumna fi101,6x4	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ogniowo Stal nierdzewna 1.4301 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10
12	Kolumna fi101,6x4	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ogniowo Stal nierdzewna 1.4301 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10
13	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
14	Tuleja/pierścienie prowadzący tłok	Poliamid PA6 lub mosiądz
15	Pręt prowadzący tłok	Stal nierdzewna 1.4021
16	Komora zaworowa	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
17	O-ring	Guma EPDM
18	O-ring	Guma EPDM
19	O-ring	Guma EPDM
20	Trzpień górny	Stal nierdzewna 1.4021
21	Podkładka	Poliamid PA6
22	Wkrętka	Poliamid PA6
23	Rura trzpieniowa 3/4"	stal ocynk lub nierdzewna
24	Rura trzpieniowa 1"	stal ocynk lub nierdzewna
25	Odwadniacz	Poliamid PA6
26	O-ring	Guma EPDM
27	O-ring	Guma EPDM
28	Pierścienie głowicy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
29	Kołnierz górny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
30	Kołnierz dolny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
31	Pierścienie zabezpieczający	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
32	Prowadzenie trzpienia dol.	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
33	Łącznik	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
34	Trzpień dolny	Stal nierdzewna 1.4021
35	O-ring	Guma EPDM
36	Śruba specjalna M16x70	stal nierdzewna
37	Nakrętka	stal nierdzewna
38	Podkładka	stal nierdzewna
39	Kółek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
40	Kółek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
41	Zawór napowietrzający	Guma EPDM

HYDRANT NADZIEMNY Z PODWÓJNYM ZAMKNIĘCIEM DN80 PN16 typ A

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max. 40°C.

Dopuszczenie

Atest higieniczny - PZH Warszawa.
Świadectwo dopuszczenia - CNBOP Józefów.
Certyfikat CE – Jednostka certyfikująca Nr 1015.

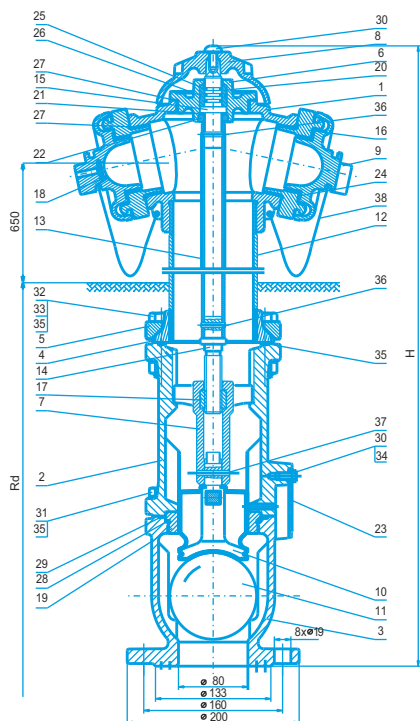
Dane techniczne

- Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg. PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6.
- Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.
- Dwie nasady boczne o wielkości 75
- Maksymalny moment napędowy MOT 105 Nm.
- Minimalny moment skręcający MST 210 Nm.
- Ciśnienie robocze PN16.
- Współczynnik Kv min. 140.
- Wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B-02863.
- Pokrętko napędu przystosowane do klucza wg PN-89/M-74088.
- Ilość obrotów do początku otwarcia 4.
- Ilość obrotów do pełnego otwarcia 11.
- Oringowe uszczelnienie trzpienia.
- Możliwość bezwypkowej wymiany elementów wewnętrznych w miejscu zainstalowania.
- Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu:
 - Objętość pozostałej wody 0
 - Czas odwodnienia max 15min/1m
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową w kolorze czerwonym RAL 3000 lub niebieskim RAL 5015 o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebiecie 3 kV i promieniowanie UV.
- Pozostałe elementy hydrantu odporne na korozję.
- Hydranty przeznaczone są do instalacji na rurociągach przesyłających wodę do spożycia przez ludzi wg. PN-EN 1074-6.
- Odporność na środki dezynfekcyjne zgodnie z PN-EN 1074-1.



Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny, dolny, kulowy oraz pozostałe detale odlewane wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7. Kolumna wg tabeli.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym na zimno.
- Nakrętka trzpienia z gwintem trapezowym wykonana z mosiądzu lub brązu.
- Tłok hydrantu oraz kula zaworu kulowego nawulkanizowane gumą EPDM o twardości 70oSh.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją z materiału nierdzewnego (tworzywa lub mosiądzu).
- Połączenia kołnierzowe umożliwiające obrót korpusu górnego po montażu, przed zakopaniem hydrantu o 360°.
- Zawór kulowy jako dodatkowe zamknięcie.
- Nasady wykonane ze stopu aluminium.
- Pokrywy nasad wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.



DN	H	Rd	masa (kg)
80	1900	1250	44,0
80	2150	1500	47,0
80	2450	1800	49,0

DN	nr kat. 1 i 5	nr kat. 2 i 5	nr kat. 3 i 5	nr kat. 4 i 5
80	01-3205	01-3206	01-3219	01-3221
80	01-3210	01-3211	01-3220	01-3226
80	01-3215	01-3216	01-3222	01-3231

Kolumna:

1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura ze stali nierdzewnej
4. rura żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10

Komora zaworowa, korpus górny:
5. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

5. Zestaw steroidalne EN-933 500-7

Nr	Część	Materiały
1	Korpus górny	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Korpus dolny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Korpus kulowy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Pierścień głowicy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
5	Kolnierz górny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Korek głowicy górnej	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
7	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
8	Pokręto hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
9	Pokrywa nasady	Aluminium Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
10	Tłok hydrantu gumowany	Aluminium AK11
11	Kula	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
12	Kolumna f101,6x4	Aluminium / guma AK11 / EPDM lub INKULON
13	Rura trzpieniowa 3/4"	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ogniowo Stal nierdzewna 1.4301 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10
14	Trzpień dolny	stal ocynkowana ogniowo lub nierdzewna
15	Trzpień górny	Stal nierdzewna 1.4021
16	Nasada typ B (75)	Stal nierdzewna 1.4021
17	Nakrętka	Aluminium AK11
18	Zawór napowietrzający	Mosiądz lub brąz
19	Tuleja/pierścień prowadzący tłok	Guma EPDM
20	Tulejka dławnika	Poliacetal lub mosiądz
21	Podkładka	Poliamid PA6
22	Wkrętka	Poliamid PA6
23	Pokrywa odwodnianicza	Polipropylen
24	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM
25-29	O-ring	Guma EPDM
30	Śruba M8x16	stal ocynk lub nierdzewna
31	Śruba M16x50	stal ocynk lub nierdzewna
32	Śruba M16x70	stal ocynk lub nierdzewna
33	Nakrętka M16	stal ocynk lub nierdzewna
34	Podkładka 8,4	stal ocynk lub nierdzewna
35	Podkładka 17	stal ocynk lub nierdzewna
36	Kolek sprężysty lub śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
37	Kolek sprężysty lub śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
38	Linka	Stal

HYDRANT NADZIEMNY ZABEZPIECZONY W PRZYPADKU ZŁAMANIA Z PODWÓJNYM ZAMKNIĘCIEM DN80 PN16 typ C

kolumna stalowa

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max. 40°C.

Dopuszczenie

Atest higieniczny - PZH Warszawa.
Świadectwo dopuszczenia - CNBOP Józefów.
Certyfikat CE – Jednostka certyfikująca Nr 1015.

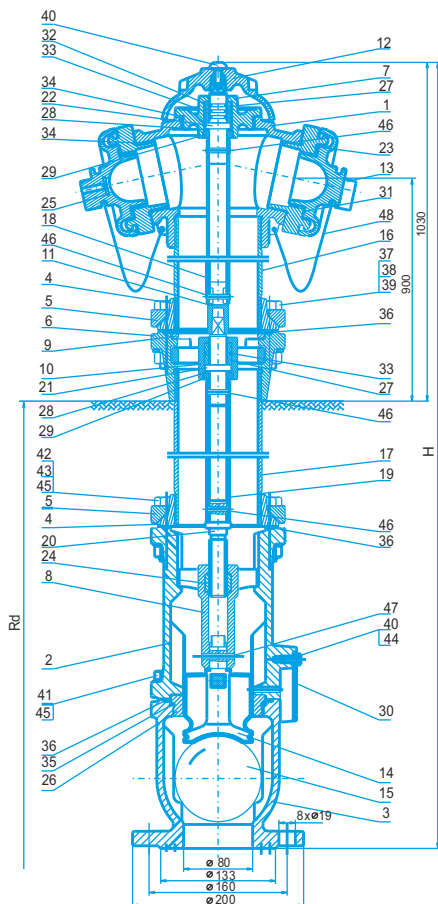
Dane techniczne

- Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg. PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6.
- Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.
- Dwie nasady boczne o wielkości 75
- Maksymalny moment napędowy MOT 105 Nm.
- Minimalny moment skręcający MST 210 Nm.
- Ciśnienie robocze PN16.
- Współczynnik Kv min. 140.
- Wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B-02863.
- Pokrętko napędu przystosowane do klucza wg PN-89/M-74088.
- Ilość obrotów do początku otwarcia 4.
- Ilość obrotów do pełnego otwarcia 11.
- Oringowe uszczelnienie trzpienia.
- Możliwość bezwykopowej wymiany elementów wewnętrznych w miejscu zainstalowania.
- Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu:
 - Objętość pozostałej wody 0
 - Czas odwodnienia max 15min/1m
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową w kolorze czerwonym RAL 3000 lub niebieskim RAL 5015 o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV.
- Pozostałe elementy hydrantu odporne na korozję.
- Hydranty przeznaczone są do instalacji na rurociągach przesyłających wodę do spożycia przez ludzi wg. PN-EN 1074-6.
- Odporność na środki dezynfekcyjne zgodnie z PN-EN 1074-1.



Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny, dolny, kulowy oraz pozostałe detale odlewane wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7. Kolumna wg tabeli.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym na zimno.
- Nakrętka trzpienia z gwintem trapezowym wykonana z mosiądzu lub brązu.
- Tłok hydrantu oraz kula zaworu kulowego nawulkanizowane gumą EPDM o twardości 70°Sh.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją z materiału nierdzewnego (tworzywa lub mosiądzu).
- Dzielona kolumna połączona kołnierzami umożliwia obrot korpusu górnego po montażu hydrantu o 360° oraz szybką naprawę w przypadku złamania hydrantu.
- Rura trzpieniowa zabezpieczona przed uszkodzeniem w przypadku złamania hydrantu.
- Zawór kulowy jako dodatkowe zamknięcie.
- Nasady wykonane ze stopu aluminium.
- Pokrywy nasad wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.



DN	H	Rd	masa (kg)
80	1900	1000	46,0
80	2150	1250	49,0
80	2400	1500	51,0

DN	nr kat. 1 i 4	nr kat. 2 i 4	nr kat. 3 i 4
80	01-3305	01-3306	01-3307
80	01-3310	01-3311	01-3312
80	01-3315	01-3316	01-3317

Kolumna:

1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura ze stali nierdzewnej

Komora zaworowa, korpus górny:

4. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

Nr	Część	Materiały
1	Korpus górny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Korpus dolny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Korpus kulowy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Pierścień głowicy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
5	Kolnierz górny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Kolnierz dolny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
7	Korek głowicy górnej	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
8	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
9	Pierścień zabezpieczający	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
10	Prowadzenie trzpienia	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
11	Łącznik	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
12	Pokrętko hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Aluminium
13	Pokrywa nasady	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Aluminium AK11
14	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
15	Kula	Aluminium / guma AK11 / EPDM lub INKULON
16	Kolumna fi101,6x4	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ogniowo Stal nierdzewna 1.4301
17	Kolumna dolna fi101,6x4	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ogniowo Stal nierdzewna 1.4301
18	Rura trzpieniowa 3/4" G	stal ocynk lub nierdzewna
19	Rura trzpieniowa 3/4" D	stal ocynk lub nierdzewna
20	Trzpień dolny	Stal nierdzewna 1.4021
21	Trzpień środkowy	Stal nierdzewna 1.4021
22	Trzpień górny	Stal nierdzewna 1.4021
23	Nasada typ B (75)	Aluminium AK11
24	Nakrętka	Mosiądz lub brąz
25	Zawór napowietrzający	Guma EPDM
26	Tuleja/pierścień prowadzący tłok	Poliacetal lub mosiądz
27	Tulejka dławika	Poliamid PA6 lub mosiądz
28	Podkładka	Poliamid PA6
29	Wkrętka	Poliamid PA6
30	Pokrywa odwadniająca	Polipropylen
31	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM
32-36	O-ring	Guma EPDM
37	Śruba specjalna	stal nierdzewna
38	Nakrętka	stal nierdzewna
39	Podkładka	stal nierdzewna
40	Śruba M8x16	stal ocynk lub nierdzewna
41	Śruba M16x50	stal ocynk lub nierdzewna
42	Śruba M16x70	stal ocynk lub nierdzewna
43	Nakrętka M16	stal ocynk lub nierdzewna
44	Podkładka 8,4	stal ocynk lub nierdzewna
45	Podkładka 17	stal ocynk lub nierdzewna
46	Kolek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
47	Kolek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
48	Linka	Stal



HYDRANT NADZIEMNY ZABEZPIECZONY W PRZYPADKU ZŁAMANIA Z PODWÓJNYM ZAMKNIĘCIEM DN80 PN16 typ C

kolumna żeliwna

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max. 40°C.

Dopuszczenie

Atest higieniczny - PZH Warszawa.
Świadectwo dopuszczenia - CNBOP Józefów.
Certyfikat CE – Jednostka certyfikująca Nr 1015.

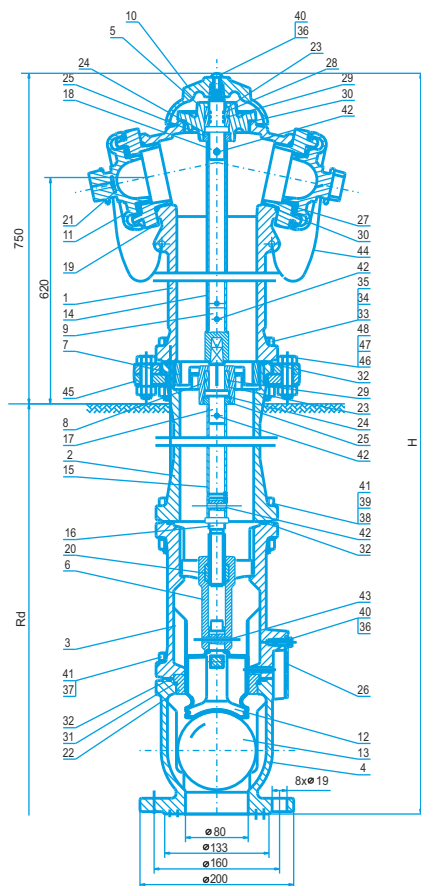
Dane techniczne

- Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg. PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6.
- Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.
- Dwie nasady boczne o wielkości 75
- Maksymalny moment napędowy MOT 105 Nm.
- Minimalny moment skręcający MST 210 Nm.
- Ciśnienie robocze PN16.
- Współczynnik Kv min. 140.
- Wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B-02863.
- Pokrętko napędu przystosowane do klucza wg PN-89/M-74088.
- Ilość obrotów do początku otwarcia 4.
- Ilość obrotów do pełnego otwarcia 11.
- Oringowe uszczelnienie trzpienia.
- Możliwość bezwykopowej wymiany elementów wewnętrznych w miejscu zainstalowania.
- Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu:
 - Objętość pozostałej wody 0
 - Czas odwodnienia max 15min/1m
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową w kolorze czerwonym RAL 3000 lub niebieskim RAL 5015 o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV.
- Pozostałe elementy hydrantu odporne na korozję.
- Hydranty przeznaczone są do instalacji na rurociągach przesyłających wodę do spożycia przez ludzi wg. PN-EN 1074-6.
- Odporność na środki dezynfekcyjne zgodnie z PN-EN 1074-1.



Cechy konstrukcyjne

- Monolityczny korpus górny, dolny, kulowy, kolumna podziemna oraz pozostałe detale odlewane wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Wrzeciono (trzępię) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym na zimno.
- Nakrętka trzpienia z gwintem trapezowym wykonana z mosiądzu lub brązu.
- Tłok hydrantu oraz kula zaworu kulowego nawulkanizowane gumą EPDM o twardości 70°Sh.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją mosiężną.
- Dzielona kolumna połączona kołnierzami umożliwia obrot korpusu górnego po montażu hydrantu o 360° oraz szybką naprawę w przypadku złamania hydrantu.
- Rura trzpieniowa zabezpieczona przed uszkodzeniem w przypadku złamania hydrantu.
- Zawór kulowy jako dodatkowe zamknięcie.
- Nasady wykonane ze stopu aluminium.
- Pokrywy nasad wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.



DN	H	Rd	masa (kg)	nr kat. 1 i 2
80	1600	1000	67,0	01-3345
80	1850	1250	72,0	01-3350
80	2100	1500	77,0	01-3355

Kolumna:

1. rura żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

Komora zaworowa, korpus górny:

2. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

Nr	Część	Materiały
1	Korpus górny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Kolumna podziemna	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Korpus dolny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Korpus kulowy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
5	Korek głowicy górnej	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
7	Pierścień zabezpieczający	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
8	Prowadzenie trzpienia	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
9	Łącznik	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
10	Pokrętło hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Aluminium
11	Pokrywa nasady	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Aluminium AK11
12	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
13	Kula	Aluminium / guma AK11 / EPDM lub INKULON
14	Rura trzpieniowa 3/4" G	stal ocynk lub nierdzewna
15	Rura trzpieniowa 3/4" D	stal ocynk lub nierdzewna
16	Trzpień dolny	Stal nierdzewna 1.4021
17	Trzpień środkowy	Stal nierdzewna 1.4021
18	Trzpień górny	Stal nierdzewna 1.4021
19	Nasada typ B (75)	Aluminium Ak11
20	Nakrętka	Mosiądz lub brąz
21	Zawór napowietrzający	Guma EPDM
22	Tuleja/pierścień prowadzący tłok	Mosiądz
23	Tulejka dławika	Poliamid PA6 lub mosiądz
24	Podkładka	Poliamid PA6
25	Wkrętka	Poliamid PA6 lub mosiądz
26	Pokrywa odwadniająca	Polipropylen PP
27	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM
28-32	O-ring	Guma EPDM
33	Śruba specjalna	stal nierdzewna
34	Nakrętka	stal nierdzewna
35	Podkładka	stal nierdzewna
36	Śruba M8x16	stal ocynk lub nierdzewna
37	Śruba M16x50	stal ocynk lub nierdzewna
38	Śruba M16x70	stal ocynk lub nierdzewna
39	Nakrętka M16	stal ocynk lub nierdzewna
40	Podkładka 8,4	stal ocynk lub nierdzewna
41	Podkładka 17	
42	Kolek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
43	Kolek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
44	Linka	Stal
45	Półpierścień	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
46	Śruba M12x45	stal nierdzewna
47	Nakrętka M12	stal nierdzewna
48	Podkładka 13	stal nierdzewna

HYDRANT NADZIEMNY ZABEZPIECZONY W PRZYPADKU ZŁAMANIA Z PODWÓJNYM ZAMKNIĘCIEM DN80 PN16 typ C

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max. 40°C.

Dopuszczenie

Atest higieniczny - PZH Warszawa.
Świadectwo dopuszczenia - CNBOP Józefów.
Certyfikat CE – Jednostka certyfikująca Nr 1015.

Dane techniczne

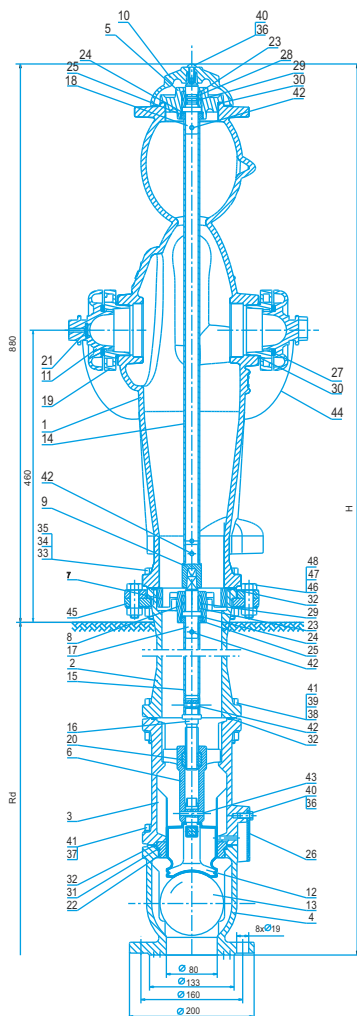
- Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg. PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6.
- Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.
- Dwie nasady boczne o wielkości 75
- Maksymalny moment napędowy MOT 105 Nm.
- Minimalny moment skręcający MST 210 Nm.
- Ciśnienie robocze PN16.
- Współczynnik Kv min. 140.
- Wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B-02863.
- Pokrętko napędu przystosowane do klucza wg PN-89/M-74088.
- Ilość obrotów do początku otwarcia 4.
- Ilość obrotów do pełnego otwarcia 11.
- Oringowe uszczelnienie trzpienia.
- Możliwość bezwykopowej wymiany elementów wewnętrznych w miejscu zainstalowania.
- Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu:
 - Objętość pozostałej wody 0
 - Czas odwodnienia max 15min/1m
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową w kolorze czerwonym RAL 3000 lub niebieskim RAL 5015 o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV. Dodatkowo postać chłopcę malowana farbą bazową – mix kolorów zabezpieczona lakierem antygraffiti.
- Pozostałe elementy hydrantu odporne na korozję.
- Hydranty przeznaczone są do instalacji na rurociągach przesyłających wodę do spożycia przez ludzi wg. PN-EN 1074-6.
- Odporność na środki dezynfekcyjne zgodnie z PN-EN 1074-1.



Numer zgłoszenia wzoru przemysłowego do
Urzędu Patentowego RP : Wp.21723

Cechy konstrukcyjne

- Monolityczny korpus górny, dolny, kulowy, kolumna podziemna oraz pozostałe detale odlewane wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym na zimno.
- Nakrętka trzpienia z gwintem trapezowym wykonana z mosiądzu lub brązu.
- Tłok hydrantu oraz kula zaworu kulowego nawulkanizowane gumą EPDM o twardości 70°Sh.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją mosiężną.
- Dzielona kolumna połączona kołnierzami umożliwia obrotu korpusu górnego po montażu hydrantu o 360° oraz szybką naprawę w przypadku złamania hydrantu.
- Rura trzpieniowa zabezpieczona przed uszkodzeniem w przypadku złamania hydrantu.
- Zawór kulowy jako dodatkowe zamknięcie.
- Nasady wykonane ze stopu aluminium.
- Pokrywy nasad wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.



DN	H	Rd	masa (kg)	nr kat. 1 i 2
80	1750	1000	84,0	01-3370
80	2000	1250	89,0	01-3375
80	2250	1500	94,0	01-3380

Kolumna:

1. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

Komora zaworowa, korpus górny:

2. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

Nr	Część	Materiały
1	Korpus górny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Kolumna podziemna	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Korpus dolny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Korpus kulowy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
5	Korek głowicy górnej	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
7	Pierścień zabezpieczający	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
8	Prowadzenie trzpienia	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
9	Łącznik	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
10	Pokrętko hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Aluminium
11	Pokrywa nasady	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Aluminium AK11
12	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
13	Kula	Aluminium / guma AK11 / EPDM lub INKULON
14	Rura trzpieniowa 3/4" G	Stal nierdzewna
15	Rura trzpieniowa 3/4" D	Stal nierdzewna
16	Trzpień dolny	Stal nierdzewna 1.4021
17	Trzpień środkowy	Stal nierdzewna 1.4021
18	Trzpień górny	Stal nierdzewna 1.4021
19	Nasada typ B (75)	Aluminium AK11
20	Nakrętka	Mosiądz lub brąz
21	Zawór napowietrzający	Guma EPDM
22	Tuleja/pierścień prowadzący tłok	Mosiądz
23	Tulejka dławika	Poliamid Pa6 lub mosiądz
24	Podkładka	Poliamid PA6
25	Wkrętka	Poliamid PA6 lub mosiądz
26	Pokrywa odwadniająca	Polipropylen PP
27	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM
28-32	O-ring	Guma EPDM
33	Śruba specjalna	stal nierdzewna
34	Nakrętka	stal nierdzewna
35	Podkładka	stal nierdzewna
36	Śruba M8x16	stal ocynk lub nierdzewna
37	Śruba M16x50	stal ocynk lub nierdzewna
38	Śruba M16x70	stal ocynk lub nierdzewna
39	Nakrętka M16	stal ocynk lub nierdzewna
40	Podkładka 8,4	stal ocynk lub nierdzewna
41	Podkładka 17	stal ocynk lub nierdzewna
42	Kolek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
43	Kolek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
44	Linka	stal
45	Półpierścień	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
46	Śruba M12x45	stal nierdzewna
47	Nakrętka M12	stal nierdzewna
48	Podkładka 13	stal nierdzewna

HYDRANT NADZIEMNY RETRO DN80 PN10 typ A

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max. 40°C.

Dopuszczenie

Atest higieniczny - PZH Warszawa.
Świadcstwo dopuszczenia - CNBOP Józefów.
Certyfikat CE – Jednostka certyfikująca Nr 1015.

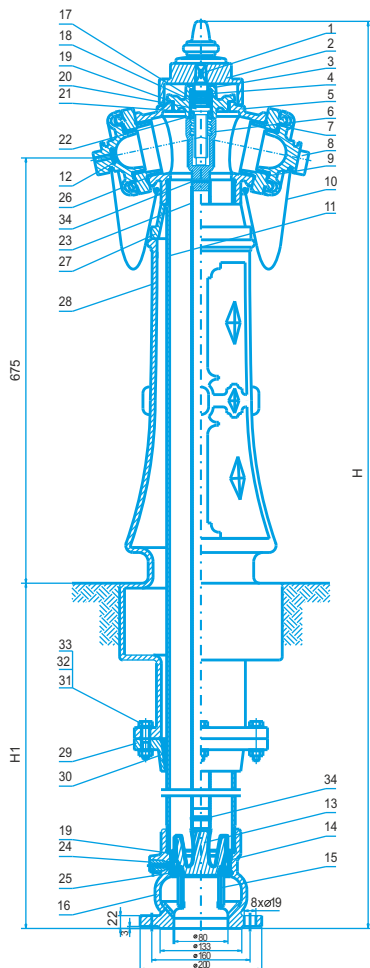
Dane techniczne

- Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg. PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6.
- Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.
- Dwie nasady boczne o wielkości 75
- Maksymalny moment napędowy MOT 105 Nm.
- Minimalny moment skręcający MST 210 Nm.
- Ciśnienie robocze PN10.
- Współczynnik Kv min. 140.
- Wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B-02863.
- Pokrętko napędu przystosowane do klucza wg PN-89/M-74088.
- Ilość obrotów do początku otwarcia 3.
- Ilość obrotów do pełnego otwarcia 9.
- Oringowe uszczelnienie trzpienia.
- Możliwość bezwykopowej wymiany elementów wewnętrznych w miejscu zainstalowania.
- Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu:
 - Objętość pozostałej wody 0
 - Czas odwodnienia max 15min/1m
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową w kolorze czarnym RAL 9005 lub zielonym RAL 6004 o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV. Możliwość wykonania w innym kolorze RAL.
- Pozostałe elementy hydrantu odporne na korozję.
- Hydranty przeznaczone są do instalacji na rurociągach przesyłających wodę do spożycia przez ludzi wg. PN-EN 1074-6.
- Odporność na środki dezynfekcyjne zgodnie z PN-EN 1074-1.



Cechy konstrukcyjne

- Korpus ozdobny, korpus górny i komora zaworowa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL 250.
- Pozostałe detale odlewane wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7. Kolumna wg tabeli.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym na zimno.
- Mosiężna nakrętka trzpienia zalana w żeliwnej obudowie.
- Tłok hydrantu nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70°Sh.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją z materiału nierdzewnego (tworzywa lub mosiądzu).
- Nasady wykonane ze stopu aluminium
- Pokrywy nasad wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.



DN	H	H1	masa (kg)	nr kat.
80	1900	1020	88,5	01-3400
80	2150	1270	91,0	01-3400
80	2450	1570	94,0	01-3400

Nr	Część	Materiały
1	Kolek sprężysty	stal ocynk
2	Pokrętko hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250
3	Korek głowicy górnej	Żeliwo szare EN-GJL 250
4	Tulejka dławika	Poliamid PA6 lub mosiądz
5	Korpus górný hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250
6	Obudowa nakrętki Nakrętka	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Mosiądz
7	Nasada typ B (75)	Aluminium AK11
8	Pokrywa nasady	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Aluminium AK11
9	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM
10	Linka	Stal
11	Kolumna fi101,6x4	Stal 235 stal ocynkowana ogniowo stal nierdzewna
12	Zawór napowietrzający	Guma EPDM
13	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
14	Tuleja/pierścień przewodzący tłok	Poliamid PA6 lub mosiądz
15	Pręt prowadzący tłok	Stal nierdzewna 1.4021
16	Komora zaworowa	Żeliwo szare EN-GJL 250
17-19	O-ring	Guma EPDM
20	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
21	Podkładka	Poliamid PA6
22	Wkrętka	Poliamid PA6
23	Rura trzpieniowa 1"	stal ocynk lub nierdzewna
24	Odwadniacz	Poliamid PA6
25-26	O-ring	Guma EPDM
27	Kolnierz XW 100 przeróbka	Żeliwo szare EN-GJL 250
28	Korpus hydrantu retro	Żeliwo szare EN-GJL 250
29	Kolnierz XW100	Żeliwo szare EN-GJL 250
30	Uszczelniaacz	Guma EPDM
31	Podkładka 17	stal ocynk
32	Nakrętka M16	stal ocynk
33	Śruba M16x40	stal ocynk
34	Kolek sprężysty 6x40	stal ocynk

ZDRÓJ ULICZNY PN10



Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi

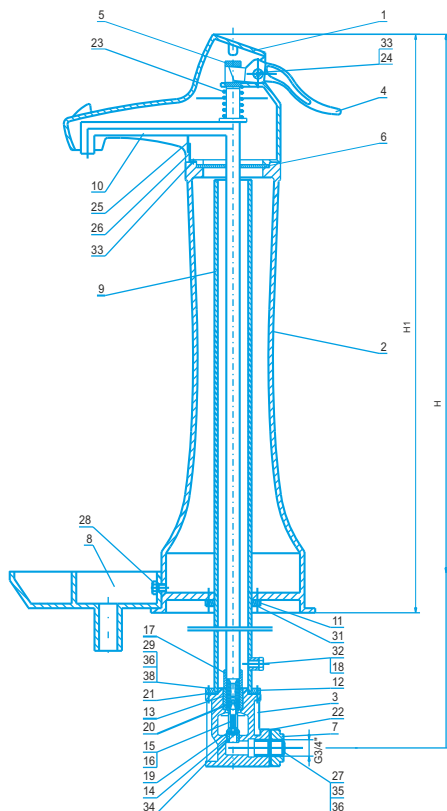
Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Cechy konstrukcyjne

- Korpus, głowica, miska, korpus dolny zdroju wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7
- Rura ssąca wraz z wylewką - stal ocynkowana lub nierdzewna.
- Dysza, tuleja dyszy oraz pierścień uszczelniający - mosiądz
- Uszczelnienia - guma EPDM.
- Przyłącze do sieci - gwint 3/4".
- Montaż w pozycji pionowej.

- Przed montażem zdroju na instalacji należy udroźnić otwór wlotowy przez wycięcie otworu w uszczelce (22) i wykręcić śrubę odwadniacza (32) wkręcając wężyk odwadniający.
- W czasie zamykania zdroju następuje samoczynne odwodnienie rury osłonowej.
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową RAL 5015 lub RAL 9005 o grubości powłoki min. 250µm. odporną na przebiecie 3 kV i promieniowanie UV.



Nr	Część	Materiały
1	Głowica źródła	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Kolumna źródła	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Korpus dolny źródła	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Dźwignia źródła	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
5	Cięgno źródła	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Talerzyk oporowy źródła	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
7	Kolnierzyk przyłączeniowy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
8	Miska źródła	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
9	Rura osłonowa 2"	stal ocynk lub nierdzewna
10	Wylewka 1/2"	stal ocynk lub nierdzewna
11	Płytki mocujące kolumny	stal ST3
12	Płytki mocujące korpus dolny	stal ST3
13	Tulejka dyszy	Mosiądz
14	Pierścień uszczelniający	Mosiądz
15	Dolna część dyszy	Mosiądz
16	Górna część dyszy	Mosiądz
17	Mufka 1/2"	stal ocynk lub nierdzewna
18	Odwadniacz	stal ST3
19	Uszczelka dolna dyszy 1/2"	Guma EPDM
20	Uszczelka dyszy	Guma EPDM
21	Uszczelka dolna	Guma EPDM
22	Uszczelka króćca	Guma EPDM
23	Sprężyna	druk sprężysty
24	Sworzeń	stal ST3
25	Ogranicznik	stal ST3
26	Ogranicznik	stal ST3
27-36	Normalia	stal ocynk lub nierdzewna

H	H1	masa (kg)	nr kat.
2180	950	62,0	01-3451

ZDRÓJ KOLUMNOWY PN10



Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi

Dopuszczenie

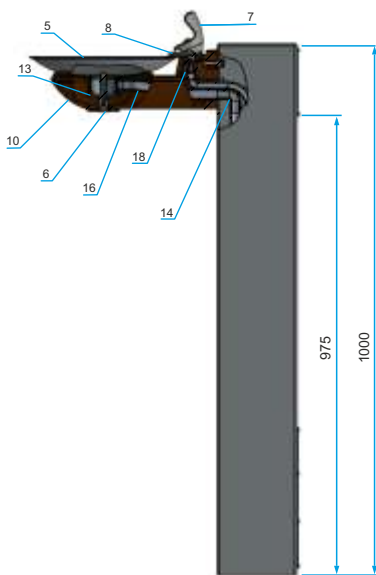
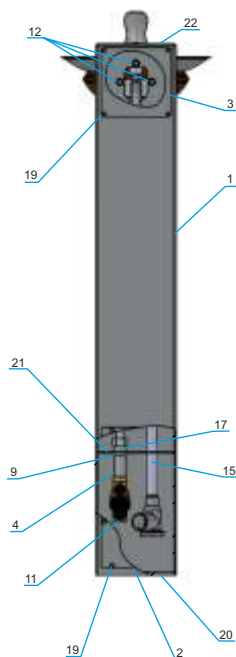
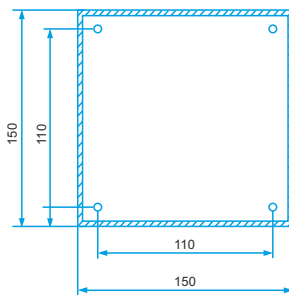
Państwowy Zakład Higieny Warszawa

Cechy konstrukcyjne

- Konstrukcja zdroju wykonana na bazie stali nierdzewnej.
- Elementy kontaktujące się z wodą wykonane z materiałów odpornych na korozję.
- Przyłącze do sieci wodociągowej 1/2".
- Wylot wody w zdroju wyregulowany jest za pomocą reduktora ciśnienia.
- Wylewka uruchamiana mechanicznie przez naciśnięcie zaworu.
- Wymiary wysokość całkowita 1000mm (do miski 975mm) , kolumna 150mm x 150mm

Nr	Część	Materiały
1	Kolumna	Stal nierdzewna
2	Pokrywa kolumny duża	Stal nierdzewna
3	Pokrywa kolumny Mała	Stal nierdzewna
4	Króciec 1/2"	Stal nierdzewna
5	Miska nierdzewna z syfonem	Stal nierdzewna
6	Śruba miski nierdzewnej	Stal nierdzewna
7	Zawór fontannowy	Stal nierdzewna
8	Podkładka zaworu	Stal nierdzewna
9	Nakrętka oporowa króćca	Stal nierdzewna
10	Miska żeliwna	EN-GJS 500-7
11	Reduktor ciśnienia 1/2"	Mosiądz
12	Śruba imbusowa M8x30	Stal cynkowana
13	Syfon	
14	Kolanko odpływu	Poliamid PA6
15	Wąż odpływowy 16x2mm	Igielit
16	Wąż odpływowy miski 16x2mm	Igielit
17	Wąż zasilający 3/8" kątowny na 1/2" L=1000	
18	Przedłużka 3-8" L 20mm	Mosiądz
19	Śruba M6x30 z łbem soczewkowym	Stal nierdzewna
20	Podstawa kolumny	Stal nierdzewna
21	Wspornik reduktora	Stal nierdzewna
22	Zaślepka kolumny	Stal nierdzewna

Rozmieszczenie otworów w podstawie



ZDRÓJ OZDOBNY PN10



Zastosowanie

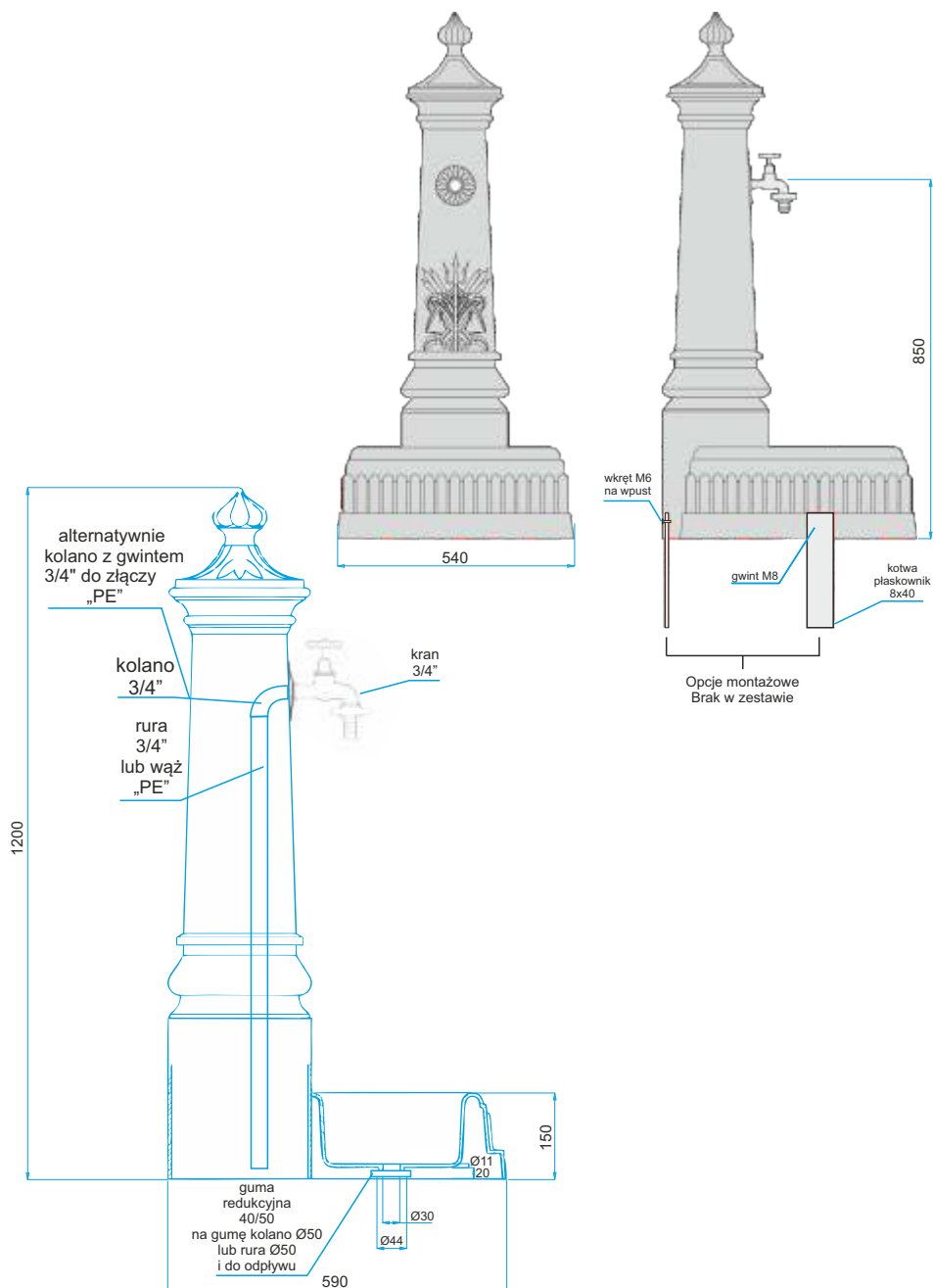
Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa

Cechy konstrukcyjne

- Konstrukcja zdroju wykonana na bazie aluminium.
- Elementy kontaktujące się z wodą wykonane z materiałów odpornych na korozję.
- Przyłącze do sieci wodociągowej $\frac{3}{4}$ ".
- Wylewka uruchamiana mechanicznie (do wyboru - nie wchodzi w skład elementów podstawowych zdroju).
- Wymiary wysokość całkowita 1200mm (do kranika 850mm), podstawa 590mm x 540mm x 150mm
- Kolorystyka wg palety RAL.
- Zwyczajowo zdrój montowany jest nad kratką ściekową



HYDRANT PODZIEMNY DN80 PN10

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max 40°C.

Dopuszczenie

Atest higieniczny - PZH Warszawa.
Świadectwo dopuszczenia - CNBOP Józefów.
Certyfikat CE – Jednostka certyfikująca Nr 1015.

Dane techniczne

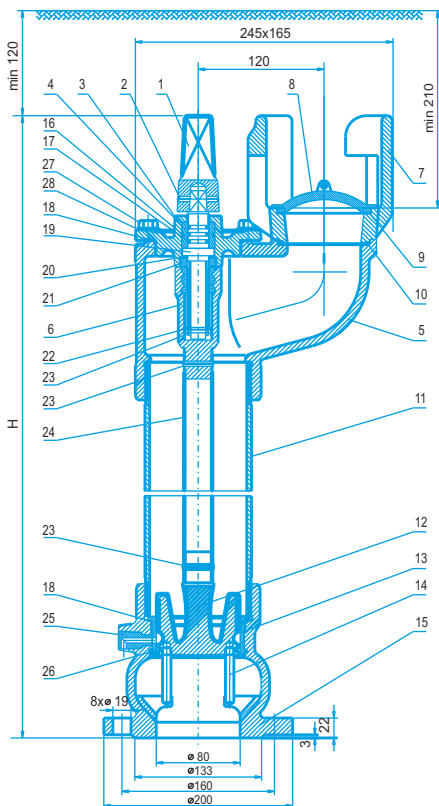
- Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg. PN-EN 14339 i PN-EN 1074-6.
- Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.
- Przyłącze do stojaka hydrantowego zgodne z PN-M-51154.
- Maksymalny moment napędowy MOT 105 Nm.
- Minimalny moment skracający MST 210 Nm.
- Ciśnienie robocze PN10.
- Współczynnik Kv min. 60.
- Wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B-02863.
- Kaptur (pokrętło) napędu kwadrat 27 wg PN-M-74084 przystosowany do klucza wg PN-M-74085 (DIN 3223).
- Ilość obrotów do początku otwarcia 3.
- Ilość obrotów do pełnego otwarcia 9.
- Oringowe uszczelnienie trzpienia.
- Możliwość bezwykopowej wymiany elementów wewnętrznych w miejscu zainstalowania.
- Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu:
- Objętość pozostałej wody 0
- Czas odwodnienia max 15min/1m
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową w kolorze czerwonym RAL 3000 lub niebieskim RAL 5015 o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebicie 3 kV.
- Pozostałe elementy hydrantu odporne na korozję.
- Hydranty przeznaczone są do instalacji na rurociągach przesyłających wodę do spożycia przez ludzi wg. PN-EN 1074-6.
- Odporność na środki dezynfekcyjne zgodnie z PN-EN 1074-1.
- Hydrant dostosowany do skrzynki ulicznej wg. PN-M-74082 (DIN 4055).



Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny i komora zaworowa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL 250 lub żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Przyłącze do stojaka oraz pozostałe detale odlwane wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7. Kolumna wg tabeli.
- Wrzeciono (trzcienie) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym na zimno.
- Mosiężna nakrętka trzpienia zalana w żeliwnej obudowie.
- Tłok hydrantu nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70°Sh.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją z materiału nierdzewnego (tworzywa lub miedzi).

Nr	Część	Materiały
1	Kaptur	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Kolek sprężysty	Stal ocynk lub nierdzewna
3	Korek głowicy górnej	Żeliwo szare EN-GJL 250
4	Tulejka dławika	Poliamid PA6 lub mosiądz
5	Korpus górny hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Obudowa nakrętki Nakrętka	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Mosiądz
7	Przyłącze do stojaka hydr	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
8	Pokrywa zabezpieczająca	Polipropylen F-401
9	Pierścień uszczelniający	Mosiądz
10	Uszczelka	Guma EPDM
11	Kolumna	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ogniowo Stal nierdzewna 1.4301 Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
12	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / gum EN-GJS 500-7 / EPDM
13	Tuleja/pierścień przewodzący tłok	Poliamid PA6 lub mosiądz
14	Pręt prowadzący tłok	Stal nierdzewna 1.4021
15	Komora zaworowa	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
16-18	O-ring	Guma EPDM
19	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
20	Podkładka	Poliamid PA6
21	Wkrętka	Poliamid PA6
22	Podkładka	Stal nierdzewna 1.4021
23	Kolek sprężysty 6x40	stal ocynk lub nierdzewna
24	Rura trzpieniowa 1"	stal ocynk lub nierdzewna
25	Odwadniacz	Poliamid PA6
26	O-ring	Guma EPDM
27	Śruba M10x25	stal ocynk lub nierdzewna
28	Podkładka	stal ocynk lub nierdzewna



* na indywidualne zamówienie deflektor zanieczyszczeń

DN	H	Rd	masa 1, 2, 3 (kg)	nr kat. 1 i 6	nr kat. 1 i 7	nr kat. 2 i 6	nr kat. 2 i 7	nr kat. 3 i 6	nr kat. 3 i 7	masa 4 i 5 (kg)	nr kat. 4 i 6	nr kat. 5 i 7
80	500	750	22,5	01-3503	01-3504	01-3523	01-3502	●	●	24,0	01-3550	01-3650
80	750	1000	25,0	01-3505	01-3506	01-3525	01-3507	01-3508	01-3509	30,0	01-3555	01-3655
80	1000	1250	27,5	01-3510	01-3511	01-3530	01-3512	01-3513	01-3514	36,0	01-3560	01-3660
80	1250	1500	30,0	01-3515	01-3516	01-3535	01-3517	01-3518	01-3519	42,0	01-3565	01-3665
80	1550	1800	33,0	01-3520	01-3521	01-3536	01-3522	01-3526	01-3527	47,0	●	01-3670

Kolumna:
1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura ze stali nierdzewnej
4. rura żeliwo szare EN-GJL 250
5. rura żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

Komora zaworowa, korpus górny:
6. żeliwo szare EN-GJL 250
7. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

HYDRANT PODZIEMNY DN80 PN16

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max 40°C.

Dopuszczenie

Atest higieniczny - PZH Warszawa.
Świadectwo dopuszczenia - CNBOP Józefów.
Certyfikat CE – Jednostka certyfikująca Nr 1015.

Dane techniczne

- Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg. PN-EN 14339 i PN-EN 1074-6.
- Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.
- Przyłącze do stojaka hydrantowego zgodne z PN-M-51154.
- Maksymalny moment napędowy MOT 105 Nm.
- Minimalny moment skręcający MST 210 Nm.
- Ciśnienie robocze PN16.
- Współczynnik Kv min. 60.
- Wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B-02863.
- Kaptur (pokrętło) napędu kwadrat 27 wg PN-M-74084 przystosowany do klucza wg PN-M-74085 (DIN 3223).
- Ilość obrotów do początku otwarcia 3.
- Ilość obrotów do pełnego otwarcia 10.
- Oringowe uszczelnienie trzpienia.
- Górne prowadzenie tłoka umożliwiające łatwą wymianę elementów wewnętrznych w miejscu zainstalowania.
- Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu:
- Objętość pozostałej wody 0
- Czas odwodnienia max 15min/1m
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową w kolorze czerwonym RAL 3000 lub niebieskim RAL 5015 o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebicie 3 kV.
- Pozostałe elementy hydrantu odporne na korozję.
- Hydranty przeznaczone są do instalacji na rurociągach przesyłających wodę do spożycia przez ludzi wg. PN-EN 1074-6.
- Odporność na środki dezynfekcyjne zgodnie z PN-EN 1074-1.
- Hydrant dostosowany do skrzynki ulicznej wg. PN-M-74082 (DIN 4055).

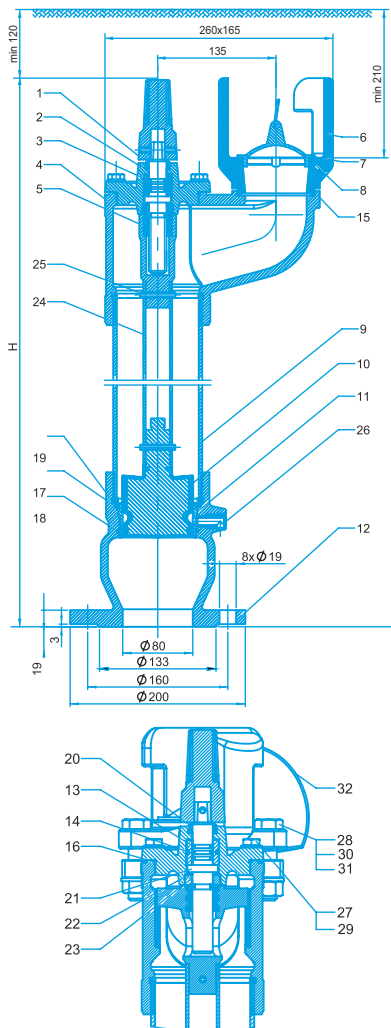


Uchwyty konstrukcyjne

- Korpus górny, komora zaworowa i przyłącze do stojaka oraz pozostałe detale odlewane wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7. Kolumna wg tabeli.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym na zimno.
- Mosiężna nakrętka trzpienia zalana w żeliwnej obudowie.
- Tłok hydrantu nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70°Sh.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją mosiężną.

Nr	Część	Materiały
1	Kaptur	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Żeliwo szare EN-GJL 250
2	Korek głowicy górnej	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Tulejka dławika	Mosiądz
4	Korpus górny hydrantu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
5	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
	Nakrętka	Mosiądz
6	Przylącze do stojaka hydrantowego	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
7	Pokrywa zabezpieczająca	Polipropylen PP
8	Pierścień uszczelniający	Mosiądz
9	Kolumna 101,6 x 4,0 x L	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ogniowo Stal nierdzewna 1.4301 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
10	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
11	Tuleja prowadząca tłoka	Mosiądz
12	Komora zaworowa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
13	Uszczelka O-ring 15 x 3	Guma EPDM
14	Uszczelka O-ring 26 x 3	Guma EPDM
15	Uszczelka 79x4,3 gr 8	Guma EPDM
16	Uszczelka O-ring 91x3	Guma EPDM
17	Uszczelka O-ring 85x2,5	Guma EPDM
18	Uszczelka O-ring 86x3,5	Guma EPDM
19	Uszczelka Ø 104x93x5	Guma EPDM
20	Uszczelka górna	Guma EPDM
21	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
22	Podkładka	Poliamid PA6
23	Wkrętka	Poliamid PA6, Mosiądz
24	Rura trzpieniowa 1" x 2,6 x L	stal ocynk, stal nierdzewna
25	Kolek sprężysty Ø 6 x 40	stal ocynk, stal nierdzewna
26	Odwadniacz	Poliamid PA6
27	Śruba M10x30	Stal ocynk lub nierdzewna
28	Śruba M16x70	Stal ocynk lub nierdzewna
29	Podkładka 10	Stal ocynk lub nierdzewna
30	Podkładka 17	Stal ocynk lub nierdzewna
31	Nakrętka M16	Stal ocynk lub nierdzewna
32	Linka lub łańcuch	Stal ocynk lub nierdzewna

* na indywidualne zamówienie deflektor zanieczyszczeń



DN	H	Rd	Masa (kg)		Nr kat. 1 i 5	Nr kat. 2 i 5	Nr kat. 3 i 5	Nr kat. 4 i 5
			Kolumna 1, 2, 3	Kolumna 4				
80	500	750	23	24,5	01-3504-16	01-3502-16	-	01-3650-16
80	750	1000	25,5	30,5	01-3506-16	01-3507-16	01-3509-16	01-3655-16
80	1000	1250	28	36,5	01-3511-16	01-3512-16	01-3514-16	01-3660-16
80	1250	1500	30,5	42,5	01-3516-16	01-3517-16	01-3519-16	01-3665-16
80	1550	1800	33,5	47,5	01-3521-16	01-3522-16	01-3527-16	01-3670-16

Kolumna:

1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura ze stali nierdzewnej
4. rura z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7

Komora zaworowa, korpus górny:
5. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

HYDRANT PODZIEMNY DN80 PN16 Z PODWÓJNYM ZAMKNIĘCIEM

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max 40°C.

Dopuszczenie

Atest higieniczny - PZH Warszawa.
Świadectwo dopuszczenia - CNBOP Józefów.
Certyfikat CE – Jednostka certyfikująca Nr 1015.

Dane techniczne

- Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg. PN-EN 14339 i PN-EN 1074-6.
- Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.
- Przyłącze do stojaka hydrantowego zgodne z PN-M-51154.
- Maksymalny moment napędowy MOT 105 Nm.
- Minimalny moment skręcający MST 210 Nm.
- Ciśnienie robocze PN16.
- Współczynnik Kv min. 60.
- Wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B-02863.
- Kaptur (pokrętło) napędu kwadrat 27 wg PN-M-74084 przystosowany do klucza wg PN-M-74085 (DIN 3223).
- Ilość obrotów do początku otwarcia 4.
- Ilość obrotów do pełnego otwarcia 11.
- Oringowe uszczelnienie trzpienia.
- Możliwość bezwypadkowej wymiany elementów wewnętrznych w miejscu zainstalowania.
- Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu:
- Objętość pozostałej wody 0
- Czas odwodnienia max 15min/1m
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową w kolorze czerwonym RAL 3000 lub niebieskim RAL 5015 o grubości powłoki min. 250µm odporna na przebicie 3 kV.
- Pozostałe elementy hydrantu odporne na korozję.
- Hydranty przeznaczone są do instalacji na rurociągach przesyłających wodę do spożycia przez ludzi wg. PN-EN 1074-6.
- Odporność na środki dezynfekcyjne zgodnie z PN-EN 1074-1.
- Hydrant dostosowany do skrzynki ulicznej wg. PN-M-74082 (DIN 4055).

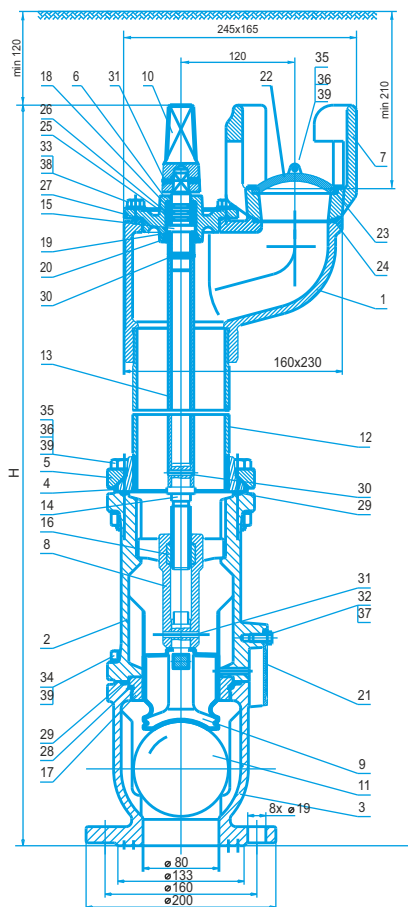


Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny, dolny, kulowy i przyłącze do stojaka oraz pozostałe detale odlewane wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7. Kolumna wg tabeli.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym na zimno.
- Nakrętka trzpienia z gwintem trapezowym wykonana z mosiądzu lub brązu.
- Tłok hydrantu oraz kula zaworu kulowego nawulkanizowane gumą EPDM o twardości 70°Sh.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją z materiału nierdzewnego (tworzywa lub mosiądzu).
- Zawór kulowy jako dodatkowe zamknięcie.

Nr	Część	Materiały
1	Korpus górny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Korpus dolny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Korpus kulowy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Pierścień głowicy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
5	Kolnierz górny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Korek głowicy górnej	Żeliwo szare EN-GJL 250
7	Przyłącze do stojaka hydr	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
8	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
9	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
10	Kaptur	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
11	Kula	Aluminium / guma AK11 / EPDM lub INKULON
12	Kolumna	Stal 235 Stal 235 ocynk Stal nierdzewna 1.4301 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
13	Rura trzpieniowa 3/4"	stal ocynk lub nierdzewna
14	Trzpień dolny	Stal nierdzewna 1.4021
15	Trzpień górny	Stal nierdzewna 1.4021
16	Nakrętka	Mosiądz lub brąz
17	Tuleja/pierścień prowadzący tłok	Poliacetal lub mosiądz
18	Tulejka dławika	Poliamid PA6 lub mosiądz
19	Podkładka	Poliamid PA6
20	Wkrętka	Poliamid PA6
21	Pokrywa odwadniająca	Polipropylen PP
22	Pokrywa zabezpieczająca	Poliipropylen F-401
23	Pierścień uszczelniający	Mosiądz
24	Uszczelka lub deflektor zanieczyszczzeń	Guma EPDM
25-29	O-ring	Guma EPDM
30-31	Kolek sprężysty lub śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
32-39	Normalia	stal ocynk lub nierdzewna

* na indywidualne zamówienie deflektor zanieczyszczeń



DN	H	Rd	masa 1, 2, 3 (kg)	nr kat. 1 i 5	nr kat. 2 i 5	nr kat. 3 i 5	masa 4 (kg)	nr kat. 4 i 5
80	750	1000	39,0	01-3705	01-3706	01-3707	51,0	01-3750
80	1000	1250	41,5	01-3710	01-3711	01-3712	53,5	01-3755
80	1250	1500	44,0	01-3715	01-3716	01-3717	56,0	01-3760
80	1550	1800	46,5	01-3720	01-3721	01-3722	58,5	01-3765

Kolumna

1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura ze stali nierdzewnej
4. rura żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

Komora zaworowa, korpus górny:
5. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

HYDRANT PODZIEMNY MONOLITYCZNY Z POJEDYNCZYM ZAMKNIĘCIEM DN80 PN16

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max 40°C.

Dopuszczenie

Atest higieniczny - PZH Warszawa.
Świadcstwo dopuszczenia - CNBOP Józefów.
Certyfikat CE – Jednostka certyfikująca Nr 1015.

Dane techniczne

- Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg. PN-EN 14339 i PN-EN 1074-6.
- Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.
- Przyłącze do stojaka hydrantowego zgodne z PN-M-51154.
- Maksymalny moment napędowy MOT 105 Nm.
- Minimalny moment skręcający MST 210 Nm.
- Ciśnienie robocze PN16.
- Współczynnik Kv min. 60.
- Wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B-02863.
- Kaptur (pokrętło) napędu trzpienia kwadrat 27 wg PN-M-74084 przystosowany do klucza wg PN-M-74085 (DIN 3223).
- Ilość obrotów do początku otwarcia 3.
- Ilość obrotów do pełnego otwarcia 10.
- O ringowe uszczelnienie trzpienia.
- Górne prowadzenie tłoka umożliwiające łatwą wymianę elementów wewnętrznych w miejscu zainstalowania.
- Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu:
 - Objętość pozostałej wody 0
 - Czas odwodnienia max 15min/1m
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową w kolorze czerwonym RAL 3000 lub niebieskim RAL 5015 o grubości powłoki min. 250µm. odporną na przebicie 3 kV.
- Pozostałe elementy hydrantu odporne na korozję.

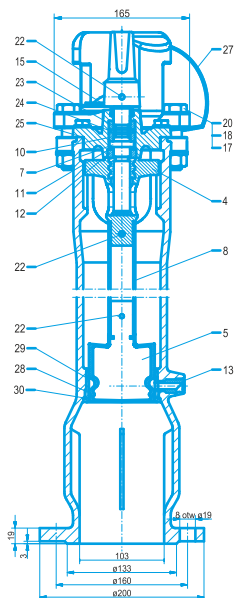
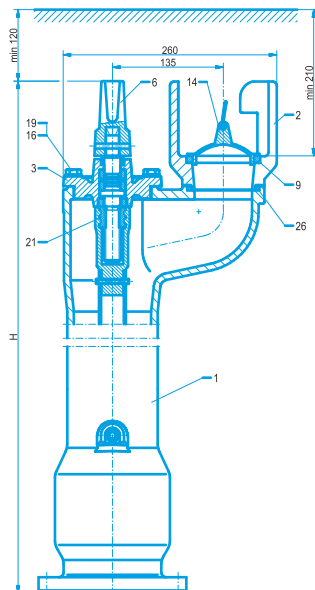


- Hydranty przeznaczone są do instalacji na rurociągach przesyłających wodę do spożycia przez ludzi wg. PN-EN 1074-6.
- Odporność na środki dezynfekcyjne zgodnie z PN-EN 1074-1.
- Hydrant dostosowany do skrzynki ulicznej wg. PN-M-74082 (DIN 4055).

Cechy konstrukcyjne

- Monolityczny korpus, przyłącze do stojaka oraz pozostałe detale odlewane wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS-500-7.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym na zimno.
- Mosiężna nakrętka trzpienia zalana w żeliwnej obudowie.
- Tłok hydrantu nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70oSh.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją mosiężną.

Nr	Część	Materiały
1	Kolumna hydrantu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Przylącze do stojaka hydrantu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Korek głowicy górnej	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
5	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Guma EPDM
6	Kaptur	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
7	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
8	Rura trzpieniowa 1"x2.6xL	Stal ocynk
9	Pierścień uszczelniający	Mosiądz CW614N
10	Tulejka dławika	Poliamid PA6
11	Podkładka	Poliamid PA6
12	Wkrętka	Poliamid PA6
13	Odwadniacz	Poliamid PA6
14	Pokrywa zabezpieczająca	Polipropylen PP
15	Uszczelka górna	Guma EPDM
16	Śruba z łbem sześciennym M10x30	Stal ocynk lub nierdzewna A2/A4
17	Śruba z łbem sześciennym M16x70	Stal ocynk lub nierdzewna A2/A4
18	Nakrętka M16	Stal ocynk lub nierdzewna A2/A4
19	Podkładka 10	Stal ocynk lub nierdzewna A2/A4
20	Podkładka 17	Stal ocynk lub nierdzewna A2/A4
21	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CB755S
22	Kolek sprężysty 6x40	Stal ocynk lub nierdzewna
23	Uszczelka O-ring 15x3	Guma EPDM
24	Uszczelka O-ring 26x3	Guma EPDM
25	Uszczelka O-ring 91x3	Guma EPDM
26	Uszczelka Ø86.6/78 gr 8	Guma EPDM
27	Linka	Stal ocynk
28	Tuleja prowadząca tłok	Mosiądz CW614N
29	Uszczelka O-ring 85x2	Guma EPDM
30	Uszczelka O-ring 85x2.5	Guma EPDM



DN	H	Rd	Masa (kg)	Nr kat.
80	750	1000	27.0	02-8-3855
80	1000	1250	32.5	02-8-3860
80	1250	1500	38.0	02-8-3865

Korpus monolityczny:
1. Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

HYDRANT PODZIEMNY MONOLITYCZNY Z PODWÓJNYM ZAMKNIĘCIEM DN80 PN16

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max 40°C.

Dopuszczenie

Atest higieniczny - PZH Warszawa.
Świadcstwo dopuszczenia - CNBOP Józefów.
Certyfikat CE – Jednostka certyfikująca Nr 1015.

Dane techniczne

- Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg. PN-EN 14339 i PN-EN 1074-6.
- Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.
- Przyłącze do stojaka hydrantowego zgodne z PN-M-51154.
- Maksymalny moment napędowy MOT 105 Nm.
- Minimalny moment skręcający MST 210 Nm.
- Ciśnienie robocze PN16.
- Współczynnik Kv min. 60.
- Wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B-02863.
- Kaptur (pokrętko) napędu trzpienia kwadrat 27 wg PN-M-74084 przystosowany do klucza wg PN-M-74085 (DIN 3223).
- Ilość obrotów do początku otwarcia 3.
- Ilość obrotów do pełnego otwarcia 10.
- O ringowe uszczelnienie trzpienia.
- Górne prowadzenie tłoka umożliwiające łatwą wymianę elementów wewnętrznych w miejscu zainstalowania.
- Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu:
 - Objętość pozostałej wody 0
 - Czas odwodnienia max 15min/1m
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową w kolorze czerwonym RAL 3000 lub niebieskim RAL 5015 o grubości powłoki min. 250µm. odporną na przebiecie 3 kV.
- Pozostałe elementy hydrantu odporne na korozję.

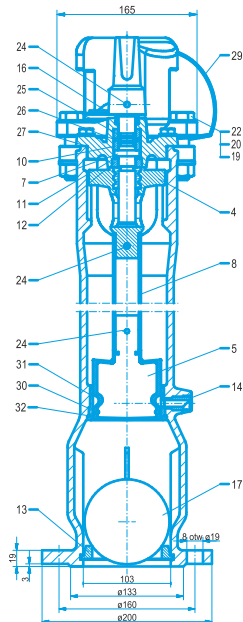
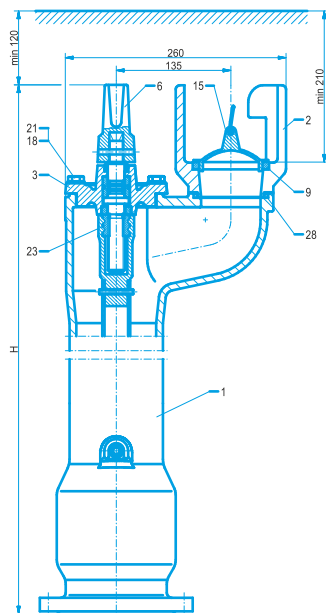


- Hydranty przeznaczone są do instalacji na rurociągach przesyłających wodę do spożycia przez ludzi wg. PN-EN 1074-6.
- Odporność na środki dezynfekcyjne zgodnie z PN-EN 1074-1.
- Hydrant dostosowany do skrzynki ulicznej wg. PN-M-74082 (DIN 4055).

Cechy konstrukcyjne

- Monolityczny korpus, przyłącze do stojaka oraz pozostałe detale odlewane wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS-500-7.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym na zimno.
- Mosiężna nakrętka trzpienia zalana w żeliwnej obudowie.
- Tłok hydrantu nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70°Sh.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją mosiężną.
- Zawór kulowy jako dodatkowe zamknięcie.

Nr	Część	Materiały
1	Kolumna hydrantu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Przylącze do stojaka hydrantu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Korek głowicy górnej	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
5	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Guma EPDM
6	Kaptur	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
7	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
8	Rura trzpieniowa 1"x2.6xL	Stal ocynk
9	Pierścień uszczelniający	Mosiądz CW614N
10	Tulejka dławika	Poliamid PA6
11	Podkładka	Poliamid PA6
12	Wkrętka	Poliamid PA6
13	Pierścień blokujący	Guma EPDM
14	Odwadniacz	Poliamid PA6
15	Pokrywa zabezpieczająca	Polipropylen PP
16	Uszczelka górna	Guma EPDM
17	Kula gumowana Ø90	Guma EPDM
18	Śruba z łbem sześciennym M10x30	Stal ocynk lub nierdzewna A2/A4
19	Śruba z łbem sześciennym M16x70	Stal ocynk lub nierdzewna A2/A4
20	Nakrętka M16	Stal ocynk lub nierdzewna A2/A4
21	Podkładka 10	Stal ocynk lub nierdzewna A2/A4
22	Podkładka 17	Stal ocynk lub nierdzewna A2/A4
23	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CB755S
24	Kolek sprężysty 6x40	Stal ocynk lub nierdzewna
25	Uszczelka O-ring 15x3	Guma EPDM
26	Uszczelka O-ring 26x3	Guma EPDM
27	Uszczelka O-ring 91x3	Guma EPDM
28	Uszczelka Ø86.6/78 gr. 8	Guma EPDM
29	Linka	Stal ocynk
30		
31	Tuleja prowadząca tłok	Mosiądz CW614N
32	Uszczelka O-ring 85x2	Guma EPDM
33	Uszczelka O-ring 85x2.5	Guma EPDM



DN	H	Rd	Masa (kg)	Nr kat.
80	750	1000	27.5	02-8-3850/K
80	1000	1250	33.0	02-8-3855/K
80	1250	1500	38.5	02-8-3860/K

Korpus monolityczny:

1. Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

ZŁĄCZE RUROWE PN16 UNIWERSALNE

ZŁĄCZE RUROWO-KOŁNIERZOWE PN16

UNIWERSALNE

Do rur żeliwnych, stalowych, AC i PVC

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max 40°C.

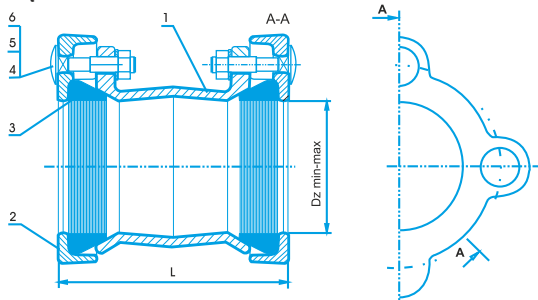
Przyłącze kołnierzowe dla złącza rurowo-kołnierzowego zgodnie z PN-EN 1092-2.

Cechy konstrukcyjne

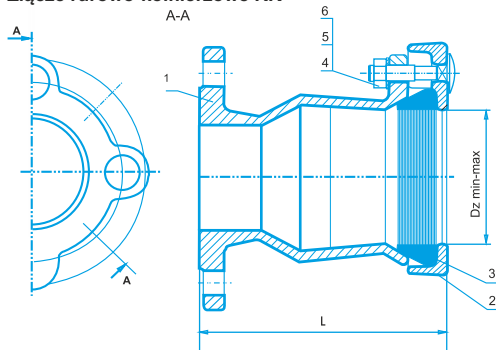
- Złącza umożliwiają łączenie rur z odchyleniem kątowym do 4° przy złączach RK oraz 8° przy złączach RR.
- Uszczelka w złączu o nominalnej średnicy.
- DN umożliwia łączenie rur w pewnym zakresie średnic zewnętrznych Dz.
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową o grubości powłoki min. 250µm. odporną na przebicie 3 kV.
- Materiał złączy – żeliwo sferoidalne gat. EN- GJS 500-7
- Uszczelnienie wykonane z gumy EPDM.
- Połączenie pokrywy z korpusem w złączach rurowych wykonane oddzielnymi śrubami dla każdej ze stron.



DN	Dz min	Dz max	L	masa (kg)	nr katalogowy
50	57	70	140	5,3	01-4001
80	88	102	180	6,8	01-4005
100	107	128	216	9,5	01-4010
150	158	186	246	16,2	01-4015
200	219	244	300	29,2	01-4020
300	315	352	350	52,5	01-4030

Złącze rurowe RR


DN	Dz min	Dz max	L	masa (kg)	nr katalogowy
50	57	70	160	6,8	01-4101
80	88	102	190	8,8	01-4105
100	107	128	202	11,4	01-4110
150	158	186	222	18,2	01-4115
200	219	244	230	28,0	01-4120
300	315	352	275	61,5	01-4130

Złącze rurowo-kołnierzowe RK


Nr	Część	Materiały
1	Korpus złącza	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Pokrywa złącza	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Uszczelka	guma EPDM
4	Śruba zamkowa	stal ocynk lub nierdzewna
5	Nakrętka	stal ocynk lub nierdzewna
6	Podkładka	stal ocynk lub nierdzewna

ZŁĄCZE RUROWO-KOŁNIERZOWE PN16

Do rur PE



Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16

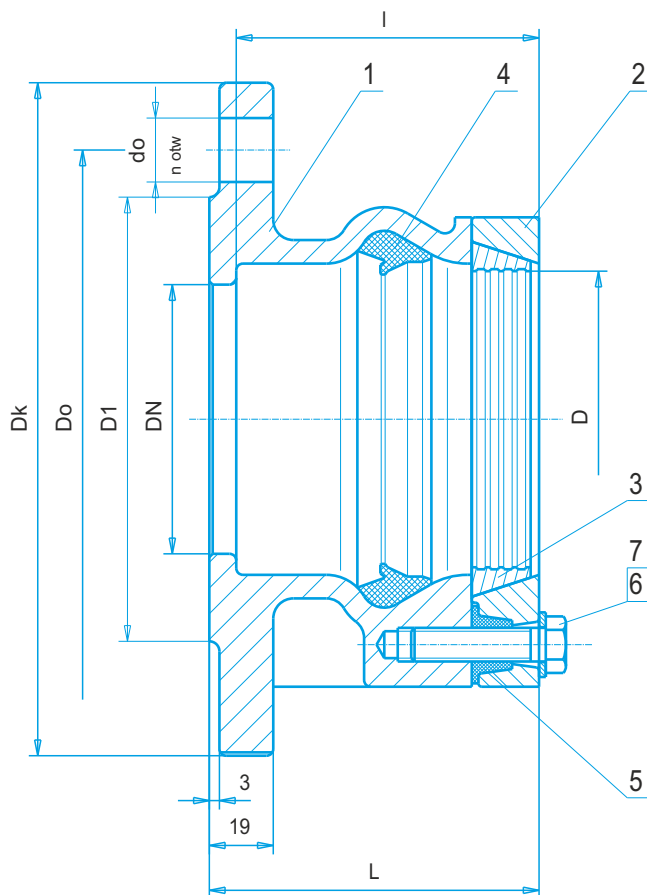
Temp. max. 40°C

Przyłącze kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2.

Cechy konstrukcyjne

- Złącze posiada pierścień zabezpieczający przed przemieszczeniem rury
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową o grubości powłoki min. 250µm, odporną na przebicie 3 kV.
- Materiał złączy – żeliwo sferoidalne gat. EN-GJS 500-7
- Uszczelnienie wykonane z gumy EPDM.

Nr	Część	Materiały
1	Korpus złącza	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Pokrywa złącza	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Pierścień zaciskowy	Mosiądz
4	Uszczelka	guma EPDM
5	Uszczelka śruby	guma EPDM
6	Śruba	stal ocynk lub nierdzewna
7	Podkładka	stal ocynk lub nierdzewna



DN	D	L	I	Dk	Do	D1	n	do	masa (kg)	nr kat.
80	90	95	90	200	160	132	8	19	4,3	02-4305
100	110	95	90	220	180	156	8	19	6,8	02-4310
150	160	105	100	285	240	211	8	23	10,5	02-4315

KLUCZ DO NAWIERTKI NW I NCS

1. Klucz do nawiertki bez pokrętła
2. Klucz do nawiertki z pokrętłem
3. Klucz do nawiertki teleskopowy



Zastosowanie

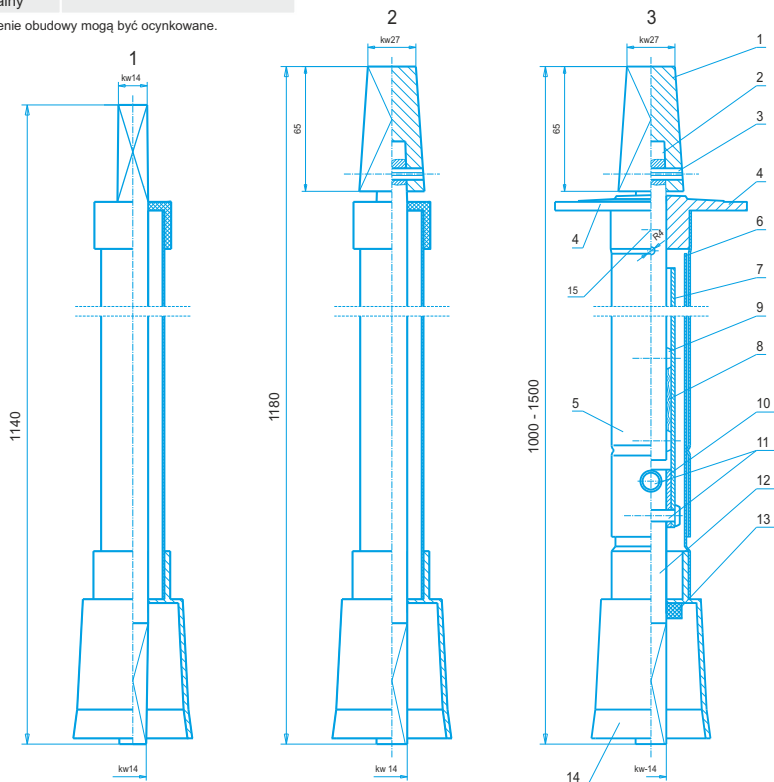
Przedłużenie trzpienia nawiertek NW i NCS.

Cechy konstrukcyjne

- Pręt stalowy o przekroju kwadratowym.
- Kaptur trzpienia wykonany z żeliwa.
- Sprężynka umożliwiająca ustawienie klucza teleskopowego na dowolnej długości.
- Rura osłonowa wykonana z PE.
- Zabezpieczenie antykorozyjne INERTOL BS10 (powłoka bitumiczna) lub na życzenie klienta - cynk

Nr	Część	Materiały
1	Kaptur	Żeliwo szare / sferoidalne EN-GJL 250 / EN-GJS 500-7
2	Pręt kwadratowy	Stal St3S lub St37-2
3	Kolek sprężysty	Stal 65G
4	Talerzyk oporowy	Polipropylen PP lub polietylen PE
5	Rura	Polietylen PE
6	Rura	Polietylen PE
7	Rura kwadratowa	Stal St3S lub St37-2
8	Sprężynka	Stal 45
9	Kolek sprężysty	Stal 65G
10	Rura kwadratowa	Stal St3S lub St37-2
11	Nit z łbem kulistym	Stal St
12	Pręt kwadratowy	Stal St3S lub St37-2
13	Zabezpieczenie	Guma
14	Kubek	Polipropylen PP lub polietylen PE
15	Wkręt / Nit zrywalny	

Na indywidualne zamówienie obudowy mogą być ocynkowane.



Lp.	Nazwa asortymentu	I	L	K	masa (kg)	standard	nr kat. oc/sfero
1	KLUCZ DO NAWIERTKI L=1200 BEZ POKRĘTŁA	1140	-	14	2,0	01-5001	01-5001-02
2	KLUCZ DO NAWIERTKI Z POKRĘTŁEM	1180	-	27	2,3	01-5005	01-5005-02
3	KLUCZ TELESKOPOWY DO NAWIERTKI	1020 1520	-	27	3,8	01-5010	01-5010-02

Na indywidualne zamówienie długość klucza może być dowolna.

OBUDOWA ZASUWY I NAWIERTKI NWZ

1. Obudowa sztywna
2. Obudowa teleskopowa

Zastosowanie

Przedłużenie trzpienia zasuw klinowych oraz nawiertek NWZ i NWZ/PE.

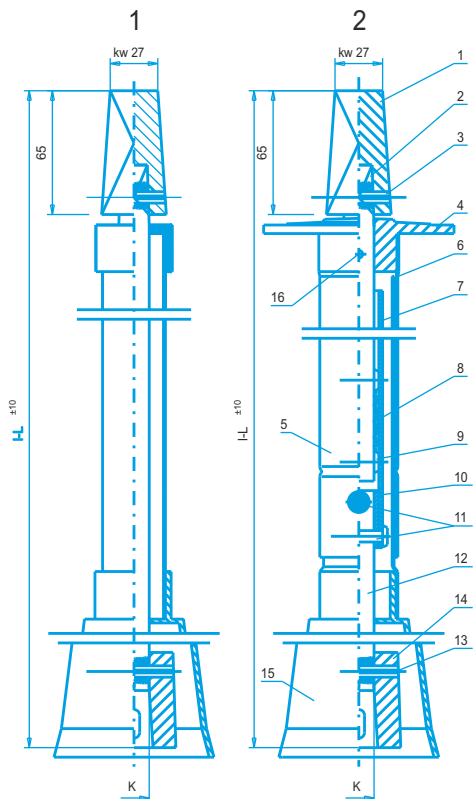
Cechy konstrukcyjne

- Pręt stalowy o przekroju kwadratowym.
- Kaptur oraz orzech trzpienia wykonany z żeliwa.
- Sprężynka umożliwiająca ustawienie obudowy teleskopowej na dowolnej długości.
- Rura osłonowa wykonana z PE.
- Zabezpieczenie antykorozyjne INERTOL BS10 (powłoka bitumiczna) lub na życzenie klienta - ocynk.
- Na życzenie klienta kaptur i orzech malowane farbą proszkową epoksydową o grubości powłoki min. 250 µm.



Nr	Część	Materiały
1	Kaptur	Żeliwo szare / sferoidalne EN-GJL 250 / EN-GJS 500-7
2	Pręt kwadratowy	Stal St3S lub St37-2
3	Kolek sprężysty lub	Stal 65G
4	Talerzyk oporowy	Polipropylen PP lub polietylen PE
5	Rura	Polietylen PE
6	Rura	Polietylen PE
7	Rura kwadratowa	Stal St3S lub St37-2
8	Sprężynka	Stal 45
9	Kolek sprężysty	Stal 65G
10	Rura kwadratowa	Stal St3S lub St37-2
11	Nit z łbem kulistym	Stal St
12	Pręt kwadratowy	Stal St3S lub St37-2
13	Kolek sprężysty	Stal 65G
14	Śruba z nakrętką M6	Stal ocynk
15	Orzech	Żeliwo szare / sferoidalne EN-GJL 250 / EN-GJS 500-7
16	Wkręt / Nit zrywalny	Polipropylen PP lub polietylen PE

Na indywidualne zamówienie obudowy mogą być ocynkowane.



				nr katalogowy							
DN	L	1		2				szytwna 1 standard	szytwna 1 oc/sfero	teleskopowa 2 standard	teleskopowa 2 oc/sfero
		K	masa (kg)	I	L	K	masa (kg)				
25/32	1260	12	2,2	1000	1500	12	4,0	01-5201-1260	01-5201-1260-02	01-5401-1000/1500	01-5401-1000/1500-02
40/50	1060	14	2,8	1000	1500	14	4,2	01-5205-1060	01-5205-1060-02	01-5405-1000/1500	01-5405-1000/1500-02
65/80	1060	17	2,8	1000	1500	17	4,2	01-5210-1060	01-5210-1060-02	01-5410-1000/1500	01-5410-1000/1500-02
100/125/150	1060	19	2,8	1000	1500	19	4,2	01-5215-1060	01-5215-1060-02	01-5415-1000/1500	01-5415-1000/1500-02
200	1080	24	4,8	1000	1500	24	6,8	01-5220-1080	01-5220-1080-02	01-5420-1000/1500	01-5420-1000/1500-02
250/300	1080	27	4,8	1000	1500	27	6,8	01-5225-1080	01-5225-1080-02	01-5425-1000/1500	01-5425-1000/1500-02

Na indywidualne zamówienie długość obudowy może być dowolna

APARAT DO NAWIERCANIA POD CIŚNIENIEM



Zastosowanie

Aparat służy do nawiercania rurociągów ze stali, żeliwa, azbestocementu, PE i PVC.

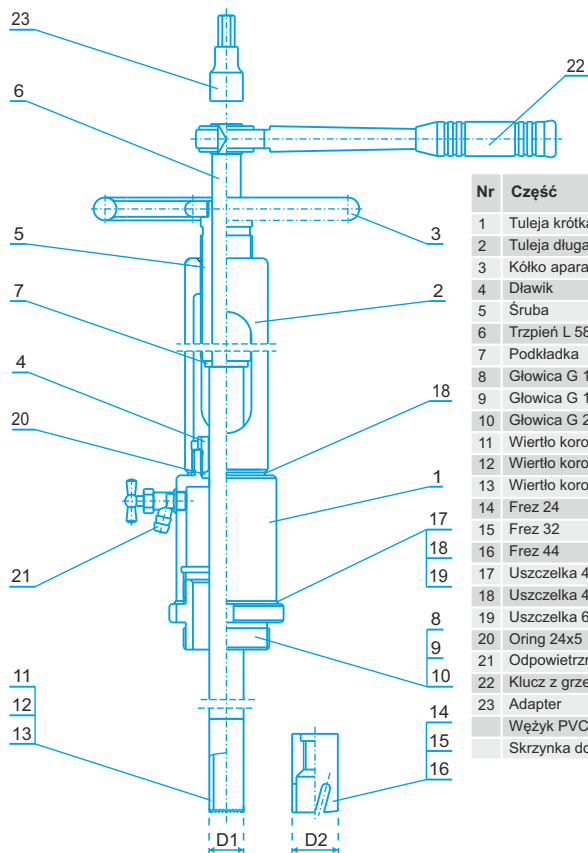
Nawiercanie może odbywać się pod pełnym ciśnieniem.

Instrukcja obsługi

- Na trzpień aparatu nawiercającego nakręcić stosowne wiertło odpowiednio dla materiału rurociągu.
- Zamontować aparat wraz z uszczelką fibrową na armaturze.
- Nawiercać otwór zadając ruch obrotowy stalowego trzpienia kluczem z grzechotką oraz ruch posuwowy mosiężnej śruby kółkiem do wyczuwalnego oporu.
- Zaworkiem odwadniającym sprawdzić wykonanie odwiertu.
- Po wykonaniu otworu w celu wycofania wiertła z przestrzeni roboczej armatury wodnej wykręcić całkowicie mosiężną śrubę równocześnie pociągając za trzpień do oporu pokręcając nim w dalszym ciągu w prawo.
- Zamknąć armaturę.
- Wykręcić aparat do nawiercania.

Wypożażenie

- kółko aparatu
- klucz z grzechotką
- głowica G 2'
- głowica G 1 ½'
- głowica G 1 ¼'
- wiertło koronkowe 24
- wiertło koronkowe 32
- wiertło koronkowe 44
- frez do PVC i PE 24
- frez do PVC i PE 32
- frez do PVC i PE 45
- kranik i wężyk odpowietrzający
- uszczelki



Nr	Część	Materiały
1	Tuleja krótka aparatu	Żeliwo szare EN-GJL 250
2	Tuleja długa aparatu	Żeliwo szare EN-GJL 250
3	Kółko aparatu	Żeliwo szare EN-GJL 250
4	Dławik	Mosiądz CW614N
5	Śruba	Mosiądz CW614N
6	Trzpień L 585	Stal nierdzewna 1.4021
7	Podkładka	Mosiądz CW614N
8	Głowica G 1 1/4"	Stal nierdzewna 1.4021
9	Głowica G 1 1/2"	Stal nierdzewna 1.4021
10	Głowica G 2"	Stal nierdzewna 1.4021
11	Wiertło koronkowe 24	Bimetal
12	Wiertło koronkowe 32	Bimetal
13	Wiertło koronkowe 44	Bimetal
14	Frez 24	Stal narzędziowa 1.2063
15	Frez 32	Stal narzędziowa 1.2063
16	Frez 44	Stal narzędziowa 1.2063
17	Uszczelka 41x54x2	Fibra
18	Uszczelka 48x60x2	Fibra
19	Uszczelka 60x70x2	Fibra
20	O-ring 24x5	EPDM/NBR
21	Odpowietrznik	Mosiądz
22	Klucz z grzechotką	Stal
23	Adapter	Stal
	Wężyc PVC z plecionką 10	PVC
	Skrzynka do aparatu	Stal

Trzpień L	Głowica G	Żeliwo/AC D1	PVC D2	Masa zestawu
585	1 1/4"	24	24	17 kg
	1 1/2"	32	32	
	2"	44	44	

APARAT DO NAWIERCANIA POD CIŚNIENIEM - ZESTAW ROZSZERZONY

Zastosowanie

Aparat służy do nawiercania rur wodociągów ciśnieniowych przez nawiertki gwintowane oraz zasuw kołnierżowe. Aparatem można nawiercać rury żeliwne, stalowe i azbestowo – cementowe wiertłami koronkowymi bimetalicznymi, oraz rury PE i PVC frezami. Wiercenia można dokonać poprzez nawiertki gwintowane typu NWZ i NWZ/PE o średnicach DN32, 40 i 50, oraz zasuw kołnierżowe DN50, 80 i 100 wiertłami lub frezami o średnicach odpowiednio 24, 32, 44, 73 i 89 mm.

Cechy konstrukcyjne

Ze względu na różne długości nawiertek i zasuw aparat wyposażony jest w cztery długości trzpieni:

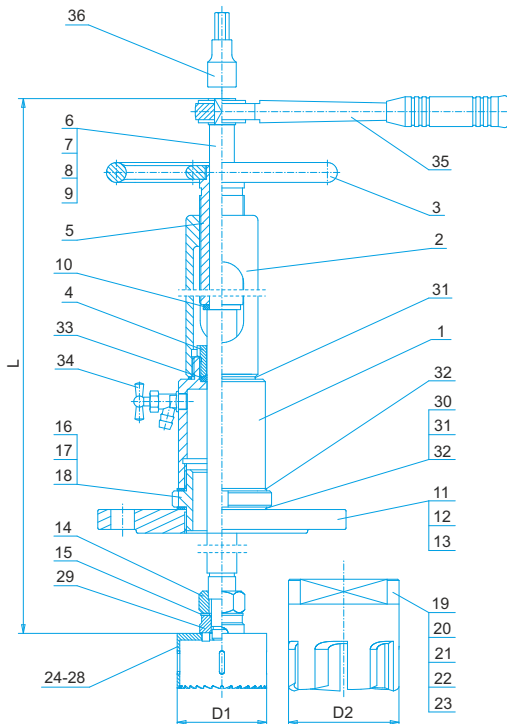
- trzpień o długości 585 mm służy do nawiercania przez nawiertki typu NWZ i NWZ/PE o długości L_1 od 130 do 180 mm
- trzpień o długości 710 mm służy do nawiercania przez zasuw kołnierżowe DN50 i 80 szereg 14 (krótkie) o długości zasuw wraz z opaską L_2 od 250 do 360 mm
- trzpień o długości 760 mm służy do nawiercania przez zasuw kołnierżowe DN50 szereg 15 (długie) i DN 100 szereg 14 (krótkie) o długości zasuw wraz z opaską L_2 od 300 do 410 mm
- trzpień o długości 830 mm służy do nawiercania przez zasuw kołnierżowe DN80 i 100 szereg 15 (długie) o długości zasuw wraz z opaską L_2 od 380 do 490 mm
- Dodatkowo aparat wyposażony jest w adapter do przeniesienia napędu za pomocą wkrętarci/ wiertarki akumulatorowej

Instrukcja obsługi

- instrukcja dostępna na stronie www.akwa.com.pl oraz załączona jest do każdego aparatu

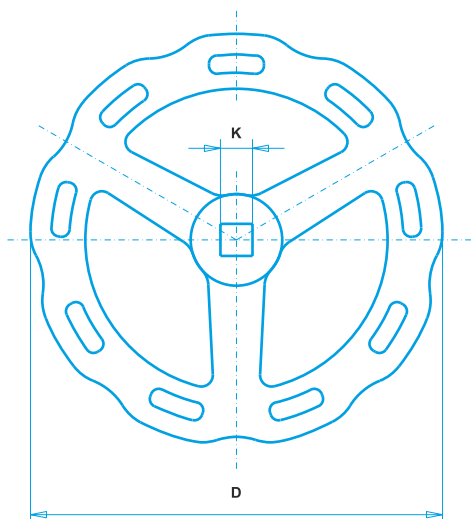


Nr	Część	Materiały
1	Tuleja krótka aparatu	EN-GJL-250
2	Tuleja długa aparatu	EN-GJL-250
3	Kółko aparatu	EN-GJL-250
4	Dławik	CW614N
5	Śruba	CW614N
6	Trzpień L 585	1.4021
7	Trzpień L 710	1.4021
8	Trzpień L 760	1.4021
9	Trzpień L 830	1.4021
10	Podkładka mosiężna	CW614N
11	Kolnierz DN50 G 2"	EN-GJS500-7
12	Kolnierz DN80 G 2"	EN-GJS500-7
13	Kolnierz DN100 G 2"	EN-GJS500-7
14	Nakrętka M22x1,5	Stal
15	Podkładka	Stal
16	Głowica G 1 1/4"	1.4021
17	Głowica G 1 1/2"	1.4021
18	Głowica G 2"	1.4021
19	Frez 24	NC6
20	Frez 32	NC6
21	Frez 44	NC6
22	Frez 73	NC6
23	Frez 89	NC6
24	Wiertło koronkowe 24	Bimetal
25	Wiertło koronkowe 32	Bimetal
26	Wiertło koronkowe 44	Bimetal
27	Wiertło koronkowe 73	Bimetal
28	Wiertło koronkowe 89	Bimetal
29	Zabierak	Stal
30	Uszczelka 41x54x2	Fibra
31	Uszczelka 48x60x2	Fibra
32	Uszczelka 60x70x2	Fibra
33	O-ring 24x5	EPDM
34	Odpowietrznik z motylikiem	Mosiądz
35	Klucz z grzechotką	Stal
36	Adapter	Stal
	Uszczelki płaskie DN50, 80 i 100	Guma
	Komplet śrub M16x70 z podkładkami i nakrętkami	Stal ocynk
	Wężyk PVC z plecionką 10	PVC
	Skrzynka do aparatu	Stal



Trzpień L	Głowica G	Kolnierz DN	NWZ	NWZ/PE	Zasuwa szereg 14			Zasuwa szereg 14			Żeliwo/AC D1	PVC D2	Masa zestawu
					DN50	DN80	DN100	DN50	DN80	DN100			
585	1 1/4"	-	x	x	-	-	-	-	-	-	24	24	
	1 1/2"	-	x	x	-	-	-	-	-	-	32	32	
	2"	-	x	x	-	-	-	-	-	-	44	44	
710	2"	50/2"	-	-	x	-	-	-	-	-	44	44	
	2"	80/2"	-	-	-	x	-	-	-	-	73	73	
	2"	50/2"	-	-	-	-	-	x	-	-	44	44	
760	2"	100/2"	-	-	-	-	x	-	-	-	89	89	
	2"	80/2"	-	-	-	-	-	-	x	-	73	73	
	2"	100/2"	-	-	-	-	-	-	-	x	89	89	

KÓŁKO RĘCZNE DO ZASUW

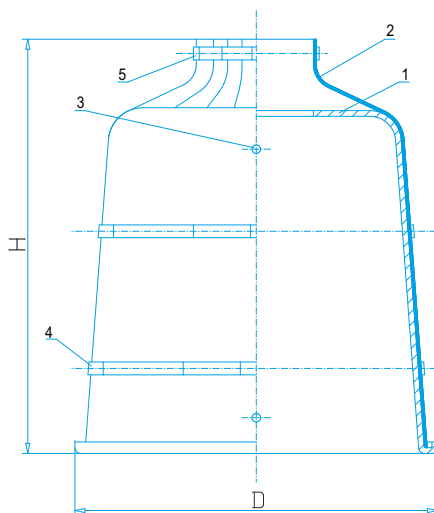


DN	D	K	masa (kg)	nr katalogowy
32	100	12	0,35	01-6305
40/50	200	14	1,20	01-6310
65/80	250	17	1,85	01-6315
100/125/150	300	19	2,85	01-6320
200	300	24	2,85	01-6325
250/300	450	27	10,8	01-6330

Cechy konstrukcyjne

- Kółko ręczne do zasuw wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL 250.
- Zabezpieczenie przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV.

OSŁONA ODWADNIACZA HYDRANTU



Zastosowanie

W instalacjach przeciwpożarowych - hydrantach. Osłona dolnej części hydrantu zapobiegająca przed przedostaniem się części stałych do wnętrza hydrantu oraz ułatwiająca rozsączenie wody.

Cechy konstrukcyjne

- Korpus z tworzywa sztucznego PEHD.
- Otulina zewnętrzna - geowłóknina.

DN	H	D	Masa (kg)
80	240mm	300mm	0,8
100	240mm	300mm	0,8

Nr	Część	Materiały
1	Korpus osłony	PEHD
2	Geowłóknina	polipropylen
3	Wkręt	stal
4	Taśma zaciskowa	nylon
5	Taśma zaciskowa	nylon

OBEJMA GWINTOWANA DO NAWIERCANIA

Na rury PE i PVC



Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

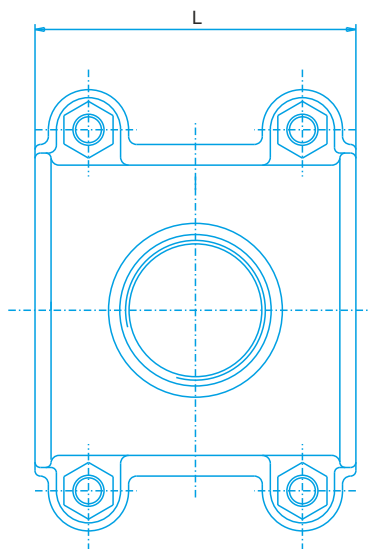
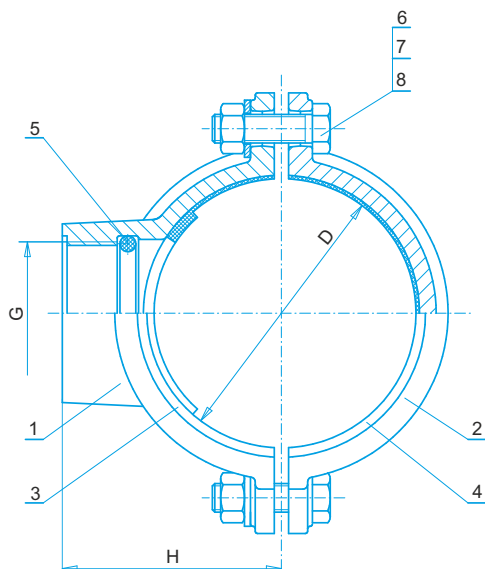
Temp. max. 40°C.

Przyłącze gwintowe wg PN-EN ISO 228-1.

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2.

Cechy konstrukcyjne

- Obejma wykonana z żeliwa sferoidalnego w całości wyłożona gumą.
- Zabezpieczenie przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV.



Nr	Część	Materiały
1	Stopa	żeliwo sferoidalne GJS-500-7
2	Obejma	żeliwo sferoidalne GJS-500-7
3	Wykładzina stopy	guma EPDM
4	Wykładzina obejmy	guma EPDM
5	O-ring	guma EPDM
6	Podkładka	stal ocynk lub nierdzewna
7	Nakrętka	stal ocynk lub nierdzewna
8	Śruba	stal ocynk lub nierdzewna

D/G	DN	G	D	L	H	nr kat.
ø 90/32	80	1 1/4"	90	120	76	01-6505
ø 110/32	100	1 1/4"	110	120	86	01-6510
ø 160/32	150	1 1/4"	160	120	111	01-6520
ø 63/50	50	2"	63	90	70	01-6504
ø 90/50	80	2"	90	120	83	01-6506
ø 110/50	100	2"	110	120	93	01-6511
ø 125/50	100	2"	125	115	100	01-6516
ø 140/50	125	2"	140	140	108	01-6517
ø 160/50	150	2"	160	120	118	01-6521
ø 180/50	175	2"	180	180	128	01-6526
ø 200/50	175	2"	200	180	138	01-6531
ø 225/50	200	2"	225	180	151	01-6536
ø 250/50	225	2"	250	180	163	01-6541
ø 280/50	250	2"	280	180	188	01-6546
ø 315/50	300	2"	315	180	196	01-6551

OBEJMA KOŁNIERZOWA DO NAWIERCANIA

Na rury PE i PVC



Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

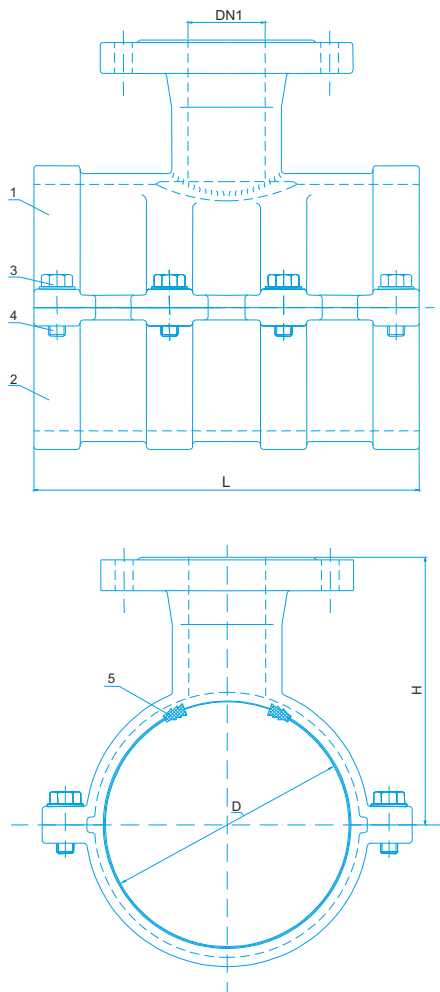
Temp. max. 40°C.

Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2.

Cechy konstrukcyjne

- Obejma wykonana z żeliwa sferoidalnego w całości wyłożona gumą.
- Zabezpieczenie przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV.



Nr	Część	Materiały
1	Siodło	Żeliwo sferoidalne GJS-500-7
2	Obejma	Żeliwo sferoidalne GJS-500-7
3	Śruba	Stal
4	Nakrętka	Stal
5	Wykładzina siodła i obejmy	Guma EPDM

D/DN1	DN	DN1	D	L	H	d	n	nr kat.
ø 63/50	50	50	63	90	140	19	4	02-6601
ø 75/50	65	50	75	115	140	19	4	02-6602
ø 90/50	80	50	90	180	145	19	4	02-6603
ø 110/50	100	50	110	200	145	19	4	02-6604
ø 125/50	100	50	125	200	160	19	4	02-6605
ø 140/50	125	50	140	200	160	19	4	02-6606
ø 160/50	150	50	160	250	170	19	4	02-6607
ø 180/50	175	50	180	250	195	19	4	02-6608
ø 200/50	175	50	200	250	195	19	4	02-6609
ø 225/50	200	50	225	250	205	19	4	02-6610
ø 250/50	225	50	250	300	250	19	4	02-6611
ø 280/50	250	50	280	300	260	19	4	02-6612
ø 315/50	300	50	315	300	290	19	4	02-6613
ø 90/80	80	80	90	180		19	8	02-6620
ø 110/80	100	80	110	200	170	19	8	02-6621
ø 125/80	100	80	125	200	170	19	8	02-6622
ø 140/80	125	80	140	200	170	19	8	02-6623
ø 160/80	150	80	160	250	200	19	8	02-6624
ø 180/80	175	80	180	250	225	19	8	02-6625
ø 200/80	175	80	200	250	225	19	8	02-6626
ø 225/80	200	80	225	250	225	19	8	02-6627
ø 250/80	225	80	250	300	250	19	8	02-6628
ø 280/80	250	80	280	300	265	19	8	02-6629
ø 315/80	300	80	315	300	295	19	8	02-6630
ø 125/100	100	100	125	200		19	8	02-6640
ø 140/100	125	100	140	200	180	19	8	02-6641
ø 160/100	150	100	160	250	205	19	8	02-6642
ø 180/100	175	100	180	250	230	19	8	02-6643
ø 200/100	175	100	200	250	230	19	8	02-6644
ø 225/100	200	100	225	250	230	19	8	02-6645
ø 250/100	225	100	250	300	255	19	8	02-6646
ø 280/100	250	100	280	300	270	19	8	02-6647
ø 315/100	300	100	315	300	300	19	8	02-6648
ø 180/150	175	150	180	250		23	8	02-6660
ø 200/150	175	150	200	250		23	8	02-6661
ø 250/150	225	150	250	250	265	23	8	02-6662
ø 280/150	250	150	280	300	280	23	8	02-6663
ø 315/150	300	150	315	300	310	23	8	02-6664

d - średnica otworów

n - liczba otworów

STUDZIENKA DO POBORU PRÓBEK WODY NA SIECI

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia dla ludzi

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa –
na części mające kontakt z wodą pitną

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN10 lub PN16

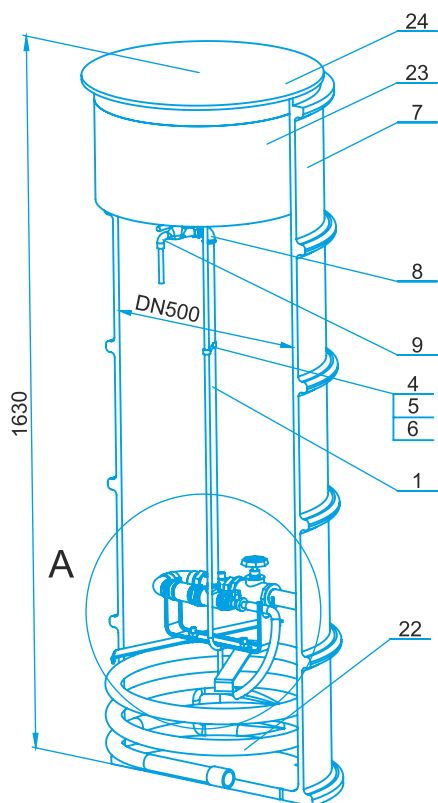
Temp. max 40°C

Przyłącze 1"

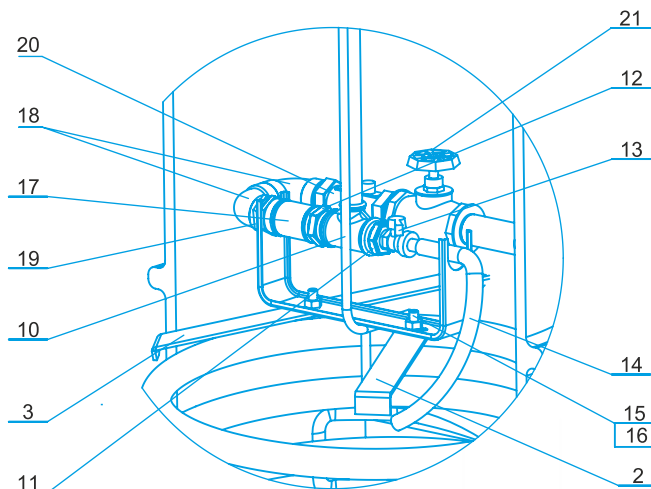
Cechy konstrukcyjne

- Korpus i pokrywa studzienki wykonana z polichloru winylu zabezpieczona przed przemarzaniem 300 mm korkiem styropianowym EPS. Jako dodatkowa opcja zamknięcie studni włazem żeliwnym DN600 klasy B125, C250 lub D400.
- Studnia o średnicy DN500 i wysokości 1600 mm
- Dno studni perforowane celem odwodnienia ze zpuszczanej wody.
- Zasilanie kranika wykonane z rur stalowych skręconych spiralnie odpornych na działanie czynników atmosferycznych.
- Zawór odwadniający cały układ w dolnej części podnoszonej konsoli.
- Zawór antyskażeniowy DN25 zabezpieczający przed zanieczyszczeniami.
- Mosiężny kranik wyposażony w rurkę do opalania wykonaną ze stali nierdzewnej o średnicy 15 mm i długości 80 mm.
- Możliwość stabilnego ustawienia wyciągniętego układu na krawędzi studni celem czerpania wody bez konieczności używania rąk.





Nr	Część	Materiały
1	Rura 1/2" L=800 GZ - GZ	Stal ocynkowana
2	Plaskownik podporowy 305	Stal malowana proszkowo
3	Plaskownik podporowy 480	Stal malowana proszkowo
4	Pręt łączący uchwyty rurowe dwuśrubowe	Stal malowana proszkowo
5	Uchwyt rurowy dwuśrubowy z okładziną gumową 1/4"	
6	Uchwyt rurowy dwuśrubowy z okładziną gumową 1/2"	
7	Korpus studzienki	Polichlorek winylu
8	Kolanko 1/2" GW- GW	Żeliwo ocynkowane
9	Kranik poboru wody 1/2" GZ	Mosiądz
10	Trójnik redukcyjny ocynk GW 1" GW 1/2" GW 1"	Żeliwo ocynkowane
11	Redukcja GZ 1" GW 1/2"	Żeliwo ocynkowane
12	Nypel 1" GZ - GZ	Żeliwo ocynkowane
13	Zawór kulowy spustowy GZ 1/2"	Mosiądz
14	Wąż igielitowy Ø 14x300	PVC
15	Śruba z łbem sześciokątnym M10x30	Stal ocynkowana
16	Nakrętka M10	Stal ocynkowana
17	Mufa 1" GW - GW	Żeliwo ocynkowane
18	Kolanko 90°	Mosiądz
19	Łącznik	Mosiądz
20	Zawór antyskażeniowy	Mosiądz
21	Zawór przelotowy	Sal ocynkowana
22	Wąż skręcany spiralnie	Stal nierdzewna
23	Korek styropianowy	EPS
24	Pokrywa	Polichlorek winylu



SKRZYNKI ŻELIWNE I PEHD DO ARMATURY WODOCIĄGOWEJ



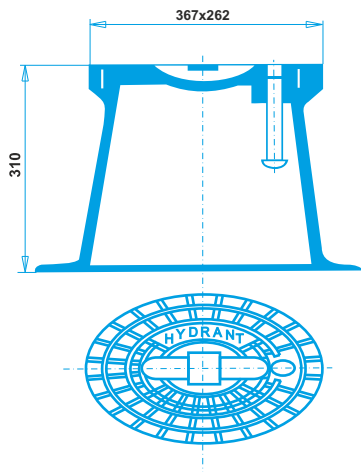
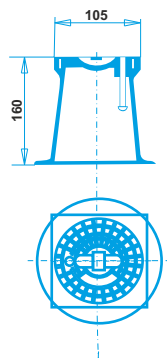
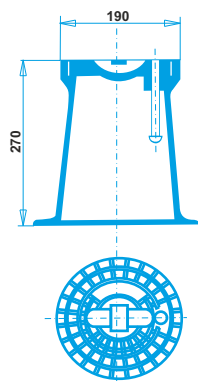
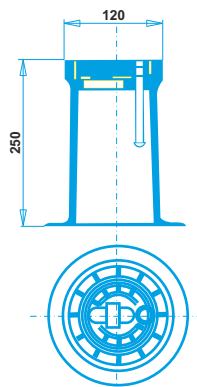
Zastosowanie

Skrzynki żeliwne przeznaczone do wbudowania w chodnik, jezdnię lub nawierzchnię nieutwardzoną, w celu umożliwienia dostępu do armatury wodnej, podziemnej jako element osłaniający obudowę.

Cechy konstrukcyjne

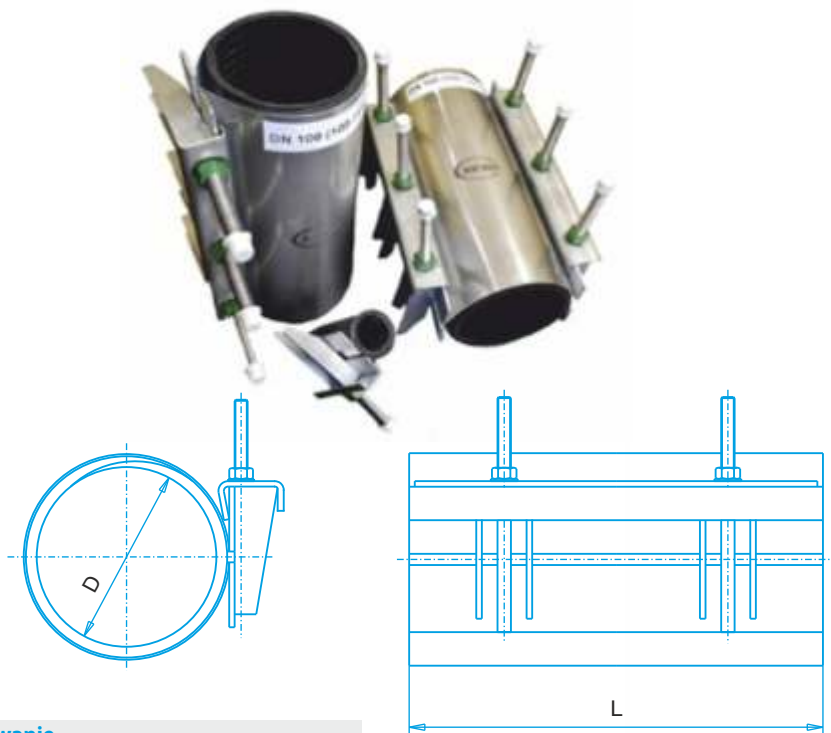
- Korpus wykonany z żeliwa szarego EN-GJL 250 lub PEHD.
- Pokrywa wykonana z żeliwa szarego EN-GJL 250.

- Odlewy surowe są zabezpieczone przed korozją równomierną warstwą elastycznej powłoki antykorozyjnej.
- Pokrywa przylega na całej powierzchni obwodu oporowego korpusu.
- Duża odporność na obciążenia.


Skrzynka do hydrantu podziemnego

Skrzynka do nawiertki - niska

Skrzynka do zasuw "W"

Skrzynka do nawiertki - wysoka

Nazwa asortymentu	wysokość	masa (kg)		nr kat. żeliwo	nr kat. PEHD
		żeliwo	PEHD		
Skrzynka do hydrantu podziemnego 4055	310	30	11	02-7001	02-7011
Skrzynka do zasuw "W" 4056	270	11,8	4	02-7005	02-7016
Skrzynka do nawiertki - niska	160	4	2,1	02-7010	02-7020
Skrzynka do nawiertki - wysoka 4057	250	7	-	02-7015	-

OPASKI NAPRAWCZE typ A



Zastosowanie

Woda pitna i inne nieagresywne płyny.
do usuwania awarii i łączenia rur stalowych,
PVC/PE, żeliwnych i azbestowo-cementowych

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Cechy konstrukcyjne

- Opaski wykonane ze stali nierdzewnej 1.4571 lub 1.4301* z odpowiednio dopasowaną wykładziną elastomerową z gumy EPDM lub NBR.
- Ciśnienie nominalne PN10 lub PN16.

- Samocentryczący system zamykający.
- Krótkie śruby trwale połączone spawem z ceownikiem napinającym
- Śruby i nakrętki wykonane ze stali nierdzewnej.
- Nakrętki i gwinty śrub* pokryte ksylanem lub teflonem (PTFE)*.
- Uchwyt montażowy* wykonany ze stali nierdzewnej 1.4571 lub 1.4301*
- Dla bezpieczeństwa wszystkie krawędzie opaski są oszlifowane
- Już dla średnic od 80mm opaski mogą być wykonywane jako dwudzielne

*wykonanie opcjonalne

Nr	Część	Materiał
1	Osona gwintu	PEHD
2	Śruba	Stal A2
3	Nakrętka pokryta ksylenem	Stal A4
4	Podkładka	Stal A2
5	Ceownik napinający	Stal nierdzewna 1.4301 lub 1.4571*
6	Stabilizatory	Stal nierdzewna 1.4301 lub 1.4571*
7	Blacha obwodowa	Stal nierdzewna 1.4301 lub 1.4571*
8	Listwy napinające	Stal nierdzewna 1.4301 lub 1.4571*
9	Płyta mostkowa osłaniająca uszczelkę	Stal nierdzewna 1.4301 lub 1.4571*
10	Wykładzina obwodowa	EPDM lub NBR

*wykonanie opcjonalne



OPASKI JEDNODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 16	50	02-OP-16/50-1
Ø 16	90	02-OP-16/90-1
Ø 16	100	02-OP-16/100-1
Ø 16	150	02-OP-16/150-1
Ø 16	200	02-OP-16/200-1
Ø 20	50	02-OP-20/50-1
Ø 20	90	02-OP-20/90-1
Ø 20	100	02-OP-20/100-1
Ø 20	150	02-OP-20/150-1
Ø 20	200	02-OP-20/200-1
Ø 20	250	02-OP-20/250-1
Ø 25	50	02-OP-25/50-1
Ø 25	90	02-OP-25/90-1
Ø 25	100	02-OP-25/100-1
Ø 25	150	02-OP-25/150-1
Ø 25	200	02-OP-25/200-1
Ø 25	250	02-OP-25/250-1
Ø 32	90	02-OP-32/90-1
Ø 32	100	02-OP-32/100-1
Ø 32	150	02-OP-32/150-1
Ø 32	200	02-OP-32/200-1
Ø 32	250	02-OP-32/250-1
Ø 32	300	02-OP-32/300-1
Ø 40	90	02-OP-40/90-1
Ø 40	100	02-OP-40/100-1
Ø 40	150	02-OP-40/150-1
Ø 40	200	02-OP-40/200-1
Ø 40	250	02-OP-40/250-1
Ø 40	300	02-OP-40/300-1
Ø 50	90	02-OP-50/90-1
Ø 50	100	02-OP-50/100-1
Ø 50	150	02-OP-50/150-1
Ø 50	200	02-OP-50/200-1
Ø 50	250	02-OP-50/250-1
Ø 50	300	02-OP-50/300-1
Ø 50	400	02-OP-50/400-1
Ø 65	100	02-OP-65/100-1
Ø 65	150	02-OP-65/150-1
Ø 65	200	02-OP-65/200-1
Ø 65	250	02-OP-65/250-1
Ø 65	300	02-OP-65/300-1
Ø 65	400	02-OP-65/400-1
Ø 80	100	02-OP-80/100-1
Ø 80	150	02-OP-80/150-1
Ø 80	200	02-OP-80/200-1
Ø 80	250	02-OP-80/250-1
Ø 80	300	02-OP-80/300-1

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 80	350	02-OP-80/350-1
Ø 80	400	02-OP-80/400-1
Ø 80	500	02-OP-80/500-1
Ø 80	600	02-OP-80/600-1
Ø 100	100	02-OP-100/100-1
Ø 100	150	02-OP-100/150-1
Ø 100	200	02-OP-100/200-1
Ø 100	250	02-OP-100/250-1
Ø 100	300	02-OP-100/300-1
Ø 100	350	02-OP-100/350-1
Ø 100	400	02-OP-100/400-1
Ø 100	500	02-OP-100/500-1
Ø 100	600	02-OP-100/600-1
Ø 125	150	02-OP-125/150-1
Ø 125	200	02-OP-125/200-1
Ø 125	250	02-OP-125/250-1
Ø 125	300	02-OP-125/300-1
Ø 125	400	02-OP-125/400-1
Ø 125	500	02-OP-125/500-1
Ø 125	600	02-OP-125/600-1
Ø 150	200	02-OP-150/200-1
Ø 150	250	02-OP-150/250-1
Ø 150	300	02-OP-150/300-1
Ø 150	350	02-OP-150/350-1
Ø 150	400	02-OP-150/400-1
Ø 150	500	02-OP-150/500-1
Ø 150	600	02-OP-150/600-1
Ø 175	200	02-OP-175/200-1
Ø 175	250	02-OP-175/250-1
Ø 175	300	02-OP-175/300-1
Ø 175	400	02-OP-175/400-1
Ø 175	500	02-OP-175/500-1
Ø 175	600	02-OP-175/600-1
Ø 200	200	02-OP-200/200-1
Ø 200	250	02-OP-200/250-1
Ø 200	300	02-OP-200/300-1
Ø 200	350	02-OP-200/350-1
Ø 200	400	02-OP-200/400-1
Ø 200	500	02-OP-200/500-1
Ø 200	600	02-OP-200/600-1
Ø 200	1000	02-OP-200/1000-1
Ø 225	200	02-OP-225/200-1
Ø 225	250	02-OP-225/250-1
Ø 225	300	02-OP-225/300-1
Ø 225	400	02-OP-225/400-1
Ø 225	500	02-OP-225/500-1
Ø 225	600	02-OP-225/600-1

*możliwe wykonanie w innych wersjach podziałowych oraz innym zakresie średnic

OPASKI DWUDZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 80	200	02-OP-80/200-2
Ø 80	250	02-OP-80/250-2
Ø 80	300	02-OP-80/300-2
Ø 80	350	02-OP-80/350-2
Ø 80	400	02-OP-80/400-2
Ø 80	500	02-OP-80/500-2
Ø 80	600	02-OP-80/600-2
Ø 100	200	02-OP-100/200-2
Ø 100	250	02-OP-100/250-2
Ø 100	300	02-OP-100/300-2
Ø 100	350	02-OP-100/350-2
Ø 100	400	02-OP-100/400-2
Ø 100	500	02-OP-100/500-2
Ø 100	600	02-OP-100/600-2
Ø 125	200	02-OP-125/200-2
Ø 125	250	02-OP-125/250-2
Ø 125	300	02-OP-125/300-2
Ø 125	400	02-OP-125/400-2
Ø 125	500	02-OP-125/500-2
Ø 125	600	02-OP-125/600-2
Ø 150	200	02-OP-150/200-2
Ø 150	250	02-OP-150/250-2
Ø 150	300	02-OP-150/300-2
Ø 150	350	02-OP-150/350-2
Ø 150	400	02-OP-150/400-2
Ø 150	500	02-OP-150/500-2
Ø 150	600	02-OP-150/600-2
Ø 175	200	02-OP-175/200-2
Ø 175	250	02-OP-175/250-2
Ø 175	300	02-OP-175/300-2
Ø 175	400	02-OP-175/400-2
Ø 175	500	02-OP-175/500-2
Ø 175	600	02-OP-175/600-2
Ø 200	200	02-OP-200/200-2
Ø 200	250	02-OP-200/250-2
Ø 200	300	02-OP-200/300-2
Ø 200	350	02-OP-200/350-2
Ø 200	400	02-OP-200/400-2
Ø 200	500	02-OP-200/500-2
Ø 200	600	02-OP-200/600-2
Ø 250	200	02-OP-250/200-2
Ø 250	250	02-OP-250/250-2
Ø 250	300	02-OP-250/300-2
Ø 250	350	02-OP-250/350-2
Ø 250	400	02-OP-250/400-2
Ø 250	500	02-OP-250/500-2
Ø 250	600	02-OP-250/600-2
Ø 300	200	02-OP-300/200-2

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 300	250	02-OP-300/250-2
Ø 300	300	02-OP-300/300-2
Ø 300	400	02-OP-300/400-2
Ø 300	500	02-OP-300/500-2
Ø 300	600	02-OP-300/600-2
Ø 325	200	02-OP-325/200-2
Ø 325	250	02-OP-325/250-2
Ø 325	300	02-OP-325/300-2
Ø 325	400	02-OP-325/400-2
Ø 325	500	02-OP-325/500-2
Ø 325	600	02-OP-325/600-2
Ø 350	200	02-OP-350/200-2
Ø 350	250	02-OP-350/250-2
Ø 350	300	02-OP-350/300-2
Ø 350	400	02-OP-350/400-2
Ø 350	500	02-OP-350/500-2
Ø 350	600	02-OP-350/600-2
Ø 375	200	02-OP-375/200-2
Ø 375	250	02-OP-375/250-2
Ø 375	300	02-OP-375/300-2
Ø 375	400	02-OP-375/400-2
Ø 375	500	02-OP-375/500-2
Ø 375	600	02-OP-375/600-2
Ø 400	200	02-OP-400/200-2
Ø 400	250	02-OP-400/250-2
Ø 400	300	02-OP-400/300-2
Ø 400	350	02-OP-400/350-2
Ø 400	400	02-OP-400/400-2
Ø 400	500	02-OP-400/500-2
Ø 400	600	02-OP-400/600-2
Ø 450	200	02-OP-450/200-2
Ø 450	250	02-OP-450/250-2
Ø 450	300	02-OP-450/300-2
Ø 450	400	02-OP-450/400-2
Ø 450	500	02-OP-450/500-2
Ø 450	600	02-OP-450/600-2
Ø 500	200	02-OP-500/200-2
Ø 500	250	02-OP-500/250-2
Ø 500	300	02-OP-500/300-2
Ø 500	400	02-OP-500/400-2
Ø 500	500	02-OP-500/500-2
Ø 500	600	02-OP-500/600-2
Ø 600	200	02-OP-600/200-2
Ø 600	250	02-OP-600/250-2
Ø 600	300	02-OP-600/300-2
Ø 600	400	02-OP-600/400-2
Ø 600	500	02-OP-600/500-2
Ø 600	600	02-OP-600/600-2

*możliwe wykonanie w innych wersjach podziałowych oraz innym zakresie średnic

OPASKI TRÓJDZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 500	150	02-OP-500/150-3
Ø 500	200	02-OP-500/200-3
Ø 500	250	02-OP-500/250-3
Ø 500	300	02-OP-500/300-3
Ø 500	400	02-OP-500/400-3
Ø 500	500	02-OP-500/500-3
Ø 500	600	02-OP-500/600-3
Ø 500	1000	02-OP-500/1000-3
Ø 600	200	02-OP-600/200-3
Ø 600	250	02-OP-600/250-3
Ø 600	300	02-OP-600/300-3
Ø 600	400	02-OP-600/400-3
Ø 600	500	02-OP-600/500-3
Ø 600	600	02-OP-600/600-3
Ø 600	1000	02-OP-600/1000-3
Ø 700	200	02-OP-700/200-3
Ø 700	250	02-OP-700/250-3
Ø 700	300	02-OP-700/300-3
Ø 700	400	02-OP-700/400-3
Ø 700	500	02-OP-700/500-3
Ø 700	600	02-OP-700/600-3
Ø 700	1000	02-OP-700/1000-3
Ø 750	200	02-OP-750/200-3
Ø 750	250	02-OP-750/250-3
Ø 750	300	02-OP-750/300-3
Ø 750	400	02-OP-750/400-3
Ø 750	500	02-OP-750/500-3
Ø 750	600	02-OP-750/600-3
Ø 750	1000	02-OP-750/1000-3

OPASKI CZTERODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 800	200	02-OP-800/200-4
Ø 800	250	02-OP-800/250-4
Ø 800	300	02-OP-800/300-4
Ø 800	400	02-OP-800/400-4
Ø 800	500	02-OP-800/500-4
Ø 800	600	02-OP-800/600-4
Ø 800	1000	02-OP-800/1000-4
Ø 900	200	02-OP-900/200-4
Ø 900	250	02-OP-900/250-4
Ø 900	300	02-OP-900/300-4
Ø 900	400	02-OP-900/400-4
Ø 900	500	02-OP-900/500-4
Ø 900	600	02-OP-900/600-4
Ø 900	1000	02-OP-900/1000-4
Ø 1000	200	02-OP-1000/200-4
Ø 1000	250	02-OP-1000/250-4
Ø 1000	300	02-OP-1000/300-4
Ø 1000	400	02-OP-1000/400-4
Ø 1000	500	02-OP-1000/500-4
Ø 1000	600	02-OP-1000/600-4
Ø 1000	1000	02-OP-1000/1000-4

OPASKI PIĘCIODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 1100	200	02-OP-1100/200-5
Ø 1100	250	02-OP-1100/250-5
Ø 1100	300	02-OP-1100/300-5
Ø 1100	400	02-OP-1100/400-5
Ø 1100	500	02-OP-1100/500-5
Ø 1100	600	02-OP-1100/600-5
Ø 1100	1000	02-OP-1100/1000-5

OPASKI SZESZCZODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 1200	200	02-OP-1200/200-6
Ø 1200	250	02-OP-1200/250-6
Ø 1200	300	02-OP-1200/300-6
Ø 1200	400	02-OP-1200/400-6
Ø 1200	500	02-OP-1200/500-6
Ø 1200	600	02-OP-1200/600-6
Ø 1200	1000	02-OP-1200/1000-6
Ø 1300	200	02-OP-1300/200-6
Ø 1300	250	02-OP-1300/250-6
Ø 1300	300	02-OP-1300/300-6
Ø 1300	400	02-OP-1300/400-6
Ø 1300	500	02-OP-1300/500-6
Ø 1300	600	02-OP-1300/600-6
Ø 1300	1000	02-OP-1300/1000-6

OPASKI SIĘMIODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 1400	200	02-OP-1400/200-7
Ø 1400	250	02-OP-1400/250-7
Ø 1400	300	02-OP-1400/300-7
Ø 1400	400	02-OP-1400/400-7
Ø 1400	500	02-OP-1400/500-7
Ø 1400	600	02-OP-1400/600-7
Ø 1400	1000	02-OP-1400/1000-7

OPASKI OŚMIODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 1600	200	02-OP-1600/200-8
Ø 1600	250	02-OP-1600/250-8
Ø 1600	300	02-OP-1600/300-8
Ø 1600	400	02-OP-1600/400-8
Ø 1600	500	02-OP-1600/500-8
Ø 1600	600	02-OP-1600/600-8
Ø 1600	1000	02-OP-1600/1000-8

OPASKI DZIEWIĘCIODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 2200	200	02-OP-2200/200-9
Ø 2200	250	02-OP-2200/250-9
Ø 2200	300	02-OP-2200/300-9
Ø 2200	400	02-OP-2200/400-9
Ø 2200	500	02-OP-2200/500-9
Ø 2200	600	02-OP-2200/600-9
Ø 2200	1000	02-OP-2200/1000-9

OPASKI DZIESIĘCIODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 2400	200	02-OP-2400/200-10
Ø 2400	250	02-OP-2400/250-10
Ø 2400	300	02-OP-2400/300-10
Ø 2400	400	02-OP-2400/400-10
Ø 2400	500	02-OP-2400/500-10
Ø 2400	600	02-OP-2400/600-10
Ø 2400	1000	02-OP-2400/1000-10

*możliwe wykonanie w innych wersjach podziałowych oraz innym zakresie średnic

OPASKI NAPRAWCZE typ B



Zastosowanie

Woda pitna i inne nieagresywne płyny.
do usuwania awarii i łączenia rur stalowych,
PVC/PE, żeliwnych i azbestowo-cementowych

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

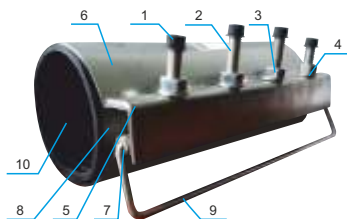
Cechy konstrukcyjne

- Opaski wykonane ze stali nierdzewnej 1.4571 lub 1.4301* z odpowiednio dopasowaną wykładziną elastomerową z gumy EPDM lub NBR.
- Ciśnienie nominalne PN10 lub PN16
- Samocentrujący system zamykający
- Krótkie śruby trwale połączone spawem z mostkiem napinającym
- Kątownik napinający wykonany ze stali nierdzewnej 1.4571 lub 1.4301*
- Śruby i nakrętki wykonane ze stali nierdzewnej
- Nakrętki i gwinty śrub* pokryte ksylenem lub teflonem (PTFE)*
- Mostek napinający i płyta mostkowa wykonane ze stali nierdzewnej 1.4571 lub 1.4301*
- Zamknięcie typu klamrowego
- Uchwyt montażowy wykonany ze stali nierdzewnej 1.4571 lub 1.4301*
- Dla bezpieczeństwa wszystkie krawędzie opaski są oszlifowane
- Już dla średnic od 80mm opaski mogą być wykonywane jako dwudzielne



*wykonanie opcjonalne

Nr	Część	Materiał
1	Oslona gwintu	PEHD
2	Śruba	Stal A2
3	Nakrętka pokryta ksylenem	Stal A4
4	Podkładka	Stal A2
5	Kątownik napinający	Stal nierdzewna 1.4301 lub 1.4571*
6	Blacha obwodowa	Stal nierdzewna 1.4301 lub 1.4571*
7	Mostek napinający	Stal nierdzewna 1.4301 lub 1.4571*
8	Płyta mostkowa osłaniająca uszczelkę	Stal nierdzewna 1.4301 lub 1.4571*
9	Uchwyt montażowy	Stal nierdzewna 1.4301 lub 1.4571*
10	Wykładzina obwodowa	EPDM lub NBR



*wykonanie opcjonalne

OPASKI JEDNODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 16	50	02-OP-16/50-1
Ø 16	90	02-OP-16/90-1
Ø 16	100	02-OP-16/100-1
Ø 16	150	02-OP-16/150-1
Ø 16	200	02-OP-16/200-1
Ø 20	50	02-OP-20/50-1
Ø 20	90	02-OP-20/90-1
Ø 20	100	02-OP-20/100-1
Ø 20	150	02-OP-20/150-1
Ø 20	200	02-OP-20/200-1
Ø 20	250	02-OP-20/250-1
Ø 25	50	02-OP-25/50-1
Ø 25	90	02-OP-25/90-1
Ø 25	100	02-OP-25/100-1
Ø 25	150	02-OP-25/150-1
Ø 25	200	02-OP-25/200-1
Ø 25	250	02-OP-25/250-1
Ø 32	90	02-OP-32/90-1
Ø 32	100	02-OP-32/100-1
Ø 32	150	02-OP-32/150-1
Ø 32	200	02-OP-32/200-1
Ø 32	250	02-OP-32/250-1
Ø 32	300	02-OP-32/300-1
Ø 40	90	02-OP-40/90-1
Ø 40	100	02-OP-40/100-1
Ø 40	150	02-OP-40/150-1
Ø 40	200	02-OP-40/200-1
Ø 40	250	02-OP-40/250-1
Ø 40	300	02-OP-40/300-1
Ø 50	90	02-OP-50/90-1
Ø 50	100	02-OP-50/100-1
Ø 50	150	02-OP-50/150-1
Ø 50	200	02-OP-50/200-1
Ø 50	250	02-OP-50/250-1
Ø 50	300	02-OP-50/300-1
Ø 50	400	02-OP-50/400-1
Ø 65	100	02-OP-65/100-1
Ø 65	150	02-OP-65/150-1
Ø 65	200	02-OP-65/200-1
Ø 65	250	02-OP-65/250-1
Ø 65	300	02-OP-65/300-1
Ø 65	400	02-OP-65/400-1
Ø 80	100	02-OP-80/100-1
Ø 80	150	02-OP-80/150-1
Ø 80	200	02-OP-80/200-1
Ø 80	250	02-OP-80/250-1
Ø 80	300	02-OP-80/300-1

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 80	350	02-OP-80/350-1
Ø 80	400	02-OP-80/400-1
Ø 80	500	02-OP-80/500-1
Ø 80	600	02-OP-80/600-1
Ø 100	100	02-OP-100/100-1
Ø 100	150	02-OP-100/150-1
Ø 100	200	02-OP-100/200-1
Ø 100	250	02-OP-100/250-1
Ø 100	300	02-OP-100/300-1
Ø 100	350	02-OP-100/350-1
Ø 100	400	02-OP-100/400-1
Ø 100	500	02-OP-100/500-1
Ø 100	600	02-OP-100/600-1
Ø 125	150	02-OP-125/150-1
Ø 125	200	02-OP-125/200-1
Ø 125	250	02-OP-125/250-1
Ø 125	300	02-OP-125/300-1
Ø 125	400	02-OP-125/400-1
Ø 125	500	02-OP-125/500-1
Ø 125	600	02-OP-125/600-1
Ø 150	200	02-OP-150/200-1
Ø 150	250	02-OP-150/250-1
Ø 150	300	02-OP-150/300-1
Ø 150	350	02-OP-150/350-1
Ø 150	400	02-OP-150/400-1
Ø 150	500	02-OP-150/500-1
Ø 150	600	02-OP-150/600-1
Ø 175	200	02-OP-175/200-1
Ø 175	250	02-OP-175/250-1
Ø 175	300	02-OP-175/300-1
Ø 175	400	02-OP-175/400-1
Ø 175	500	02-OP-175/500-1
Ø 175	600	02-OP-175/600-1
Ø 200	200	02-OP-200/200-1
Ø 200	250	02-OP-200/250-1
Ø 200	300	02-OP-200/300-1
Ø 200	350	02-OP-200/350-1
Ø 200	400	02-OP-200/400-1
Ø 200	500	02-OP-200/500-1
Ø 200	600	02-OP-200/600-1
Ø 200	1000	02-OP-200/1000-1
Ø 225	200	02-OP-225/200-1
Ø 225	250	02-OP-225/250-1
Ø 225	300	02-OP-225/300-1
Ø 225	400	02-OP-225/400-1
Ø 225	500	02-OP-225/500-1
Ø 225	600	02-OP-225/600-1

*możliwe wykonanie w innych wersjach podziałowych oraz innym zakresie średnic

OPASKI DWUDZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 80	200	02-OP-80/200-2
Ø 80	250	02-OP-80/250-2
Ø 80	300	02-OP-80/300-2
Ø 80	350	02-OP-80/350-2
Ø 80	400	02-OP-80/400-2
Ø 80	500	02-OP-80/500-2
Ø 80	600	02-OP-80/600-2
Ø 100	200	02-OP-100/200-2
Ø 100	250	02-OP-100/250-2
Ø 100	300	02-OP-100/300-2
Ø 100	350	02-OP-100/350-2
Ø 100	400	02-OP-100/400-2
Ø 100	500	02-OP-100/500-2
Ø 100	600	02-OP-100/600-2
Ø 125	200	02-OP-125/200-2
Ø 125	250	02-OP-125/250-2
Ø 125	300	02-OP-125/300-2
Ø 125	400	02-OP-125/400-2
Ø 125	500	02-OP-125/500-2
Ø 125	600	02-OP-125/600-2
Ø 150	200	02-OP-150/200-2
Ø 150	250	02-OP-150/250-2
Ø 150	300	02-OP-150/300-2
Ø 150	350	02-OP-150/350-2
Ø 150	400	02-OP-150/400-2
Ø 150	500	02-OP-150/500-2
Ø 150	600	02-OP-150/600-2
Ø 175	200	02-OP-175/200-2
Ø 175	250	02-OP-175/250-2
Ø 175	300	02-OP-175/300-2
Ø 175	400	02-OP-175/400-2
Ø 175	500	02-OP-175/500-2
Ø 175	600	02-OP-175/600-2
Ø 200	200	02-OP-200/200-2
Ø 200	250	02-OP-200/250-2
Ø 200	300	02-OP-200/300-2
Ø 200	350	02-OP-200/350-2
Ø 200	400	02-OP-200/400-2
Ø 200	500	02-OP-200/500-2
Ø 200	600	02-OP-200/600-2
Ø 250	200	02-OP-250/200-2
Ø 250	250	02-OP-250/250-2
Ø 250	300	02-OP-250/300-2
Ø 250	350	02-OP-250/350-2
Ø 250	400	02-OP-250/400-2
Ø 250	500	02-OP-250/500-2
Ø 250	600	02-OP-250/600-2
Ø 300	200	02-OP-300/200-2

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 300	250	02-OP-300/250-2
Ø 300	300	02-OP-300/300-2
Ø 300	400	02-OP-300/400-2
Ø 300	500	02-OP-300/500-2
Ø 300	600	02-OP-300/600-2
Ø 325	200	02-OP-325/200-2
Ø 325	250	02-OP-325/250-2
Ø 325	300	02-OP-325/300-2
Ø 325	400	02-OP-325/400-2
Ø 325	500	02-OP-325/500-2
Ø 325	600	02-OP-325/600-2
Ø 350	200	02-OP-350/200-2
Ø 350	250	02-OP-350/250-2
Ø 350	300	02-OP-350/300-2
Ø 350	400	02-OP-350/400-2
Ø 350	500	02-OP-350/500-2
Ø 350	600	02-OP-350/600-2
Ø 375	200	02-OP-375/200-2
Ø 375	250	02-OP-375/250-2
Ø 375	300	02-OP-375/300-2
Ø 375	400	02-OP-375/400-2
Ø 375	500	02-OP-375/500-2
Ø 375	600	02-OP-375/600-2
Ø 400	200	02-OP-400/200-2
Ø 400	250	02-OP-400/250-2
Ø 400	300	02-OP-400/300-2
Ø 400	350	02-OP-400/350-2
Ø 400	400	02-OP-400/400-2
Ø 400	500	02-OP-400/500-2
Ø 400	600	02-OP-400/600-2
Ø 450	200	02-OP-450/200-2
Ø 450	250	02-OP-450/250-2
Ø 450	300	02-OP-450/300-2
Ø 450	400	02-OP-450/400-2
Ø 450	500	02-OP-450/500-2
Ø 450	600	02-OP-450/600-2
Ø 500	200	02-OP-500/200-2
Ø 500	250	02-OP-500/250-2
Ø 500	300	02-OP-500/300-2
Ø 500	400	02-OP-500/400-2
Ø 500	500	02-OP-500/500-2
Ø 500	600	02-OP-500/600-2
Ø 600	200	02-OP-600/200-2
Ø 600	250	02-OP-600/250-2
Ø 600	300	02-OP-600/300-2
Ø 600	400	02-OP-600/400-2
Ø 600	500	02-OP-600/500-2
Ø 600	600	02-OP-600/600-2

*możliwe wykonanie w innych wersjach podziałowych oraz innym zakresie średnic

OPASKI TRÓJDZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 500	150	02-OP-500/150-3
Ø 500	200	02-OP-500/200-3
Ø 500	250	02-OP-500/250-3
Ø 500	300	02-OP-500/300-3
Ø 500	400	02-OP-500/400-3
Ø 500	500	02-OP-500/500-3
Ø 500	600	02-OP-500/600-3
Ø 500	1000	02-OP-500/1000-3
Ø 600	200	02-OP-600/200-3
Ø 600	250	02-OP-600/250-3
Ø 600	300	02-OP-600/300-3
Ø 600	400	02-OP-600/400-3
Ø 600	500	02-OP-600/500-3
Ø 600	600	02-OP-600/600-3
Ø 600	1000	02-OP-600/1000-3
Ø 700	200	02-OP-700/200-3
Ø 700	250	02-OP-700/250-3
Ø 700	300	02-OP-700/300-3
Ø 700	400	02-OP-700/400-3
Ø 700	500	02-OP-700/500-3
Ø 700	600	02-OP-700/600-3
Ø 700	1000	02-OP-700/1000-3
Ø 750	200	02-OP-750/200-3
Ø 750	250	02-OP-750/250-3
Ø 750	300	02-OP-750/300-3
Ø 750	400	02-OP-750/400-3
Ø 750	500	02-OP-750/500-3
Ø 750	600	02-OP-750/600-3
Ø 750	1000	02-OP-750/1000-3

OPASKI CZTERODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 800	200	02-OP-800/200-4
Ø 800	250	02-OP-800/250-4
Ø 800	300	02-OP-800/300-4
Ø 800	400	02-OP-800/400-4
Ø 800	500	02-OP-800/500-4
Ø 800	600	02-OP-800/600-4
Ø 800	1000	02-OP-800/1000-4
Ø 900	200	02-OP-900/200-4
Ø 900	250	02-OP-900/250-4
Ø 900	300	02-OP-900/300-4
Ø 900	400	02-OP-900/400-4
Ø 900	500	02-OP-900/500-4
Ø 900	600	02-OP-900/600-4
Ø 900	1000	02-OP-900/1000-4
Ø 1000	200	02-OP-1000/200-4
Ø 1000	250	02-OP-1000/250-4
Ø 1000	300	02-OP-1000/300-4
Ø 1000	400	02-OP-1000/400-4
Ø 1000	500	02-OP-1000/500-4
Ø 1000	600	02-OP-1000/600-4
Ø 1000	1000	02-OP-1000/1000-4

OPASKI PIĘCIODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 1100	200	02-OP-1100/200-5
Ø 1100	250	02-OP-1100/250-5
Ø 1100	300	02-OP-1100/300-5
Ø 1100	400	02-OP-1100/400-5
Ø 1100	500	02-OP-1100/500-5
Ø 1100	600	02-OP-1100/600-5
Ø 1100	1000	02-OP-1100/1000-5

OPASKI SZESZCZODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 1200	200	02-OP-1200/200-6
Ø 1200	250	02-OP-1200/250-6
Ø 1200	300	02-OP-1200/300-6
Ø 1200	400	02-OP-1200/400-6
Ø 1200	500	02-OP-1200/500-6
Ø 1200	600	02-OP-1200/600-6
Ø 1200	1000	02-OP-1200/1000-6
Ø 1300	200	02-OP-1300/200-6
Ø 1300	250	02-OP-1300/250-6
Ø 1300	300	02-OP-1300/300-6
Ø 1300	400	02-OP-1300/400-6
Ø 1300	500	02-OP-1300/500-6
Ø 1300	600	02-OP-1300/600-6
Ø 1300	1000	02-OP-1300/1000-6

OPASKI SIĘMIODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 1400	200	02-OP-1400/200-7
Ø 1400	250	02-OP-1400/250-7
Ø 1400	300	02-OP-1400/300-7
Ø 1400	400	02-OP-1400/400-7
Ø 1400	500	02-OP-1400/500-7
Ø 1400	600	02-OP-1400/600-7
Ø 1400	1000	02-OP-1400/1000-7

OPASKI OŚMIODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 1600	200	02-OP-1600/200-8
Ø 1600	250	02-OP-1600/250-8
Ø 1600	300	02-OP-1600/300-8
Ø 1600	400	02-OP-1600/400-8
Ø 1600	500	02-OP-1600/500-8
Ø 1600	600	02-OP-1600/600-8
Ø 1600	1000	02-OP-1600/1000-8

OPASKI DZIEWIĘCIODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 2200	200	02-OP-2200/200-9
Ø 2200	250	02-OP-2200/250-9
Ø 2200	300	02-OP-2200/300-9
Ø 2200	400	02-OP-2200/400-9
Ø 2200	500	02-OP-2200/500-9
Ø 2200	600	02-OP-2200/600-9
Ø 2200	1000	02-OP-2200/1000-9

OPASKI DZIESIĘCIODZIELNE

Średnica DN	Długość L=mm	NUMER KATALOGOWY
Ø 2400	200	02-OP-2400/200-10
Ø 2400	250	02-OP-2400/250-10
Ø 2400	300	02-OP-2400/300-10
Ø 2400	400	02-OP-2400/400-10
Ø 2400	500	02-OP-2400/500-10
Ø 2400	600	02-OP-2400/600-10
Ø 2400	1000	02-OP-2400/1000-10

*możliwe wykonanie w innych wersjach podziałowych oraz innym zakresie średnic

KOLANO DWUKOŁNIERZOWE ZE STOPKĄ - N

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.

Temp. max. 40°C.

Ciśnienie robocze PN16.

Kolana dwukołnierzowe ze stopką N są stosowane w budowie rurociągów wodnych do zmiany kierunku przewodu rurowego o kąt 90°, w celu wyprowadzenia rurociągu na powierzchnię. Kolana przydatne są szczególnie przy instalowaniu hydrantów.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Przyłącze kołnierzowe

wg PN-EN 1092-2

Materiał

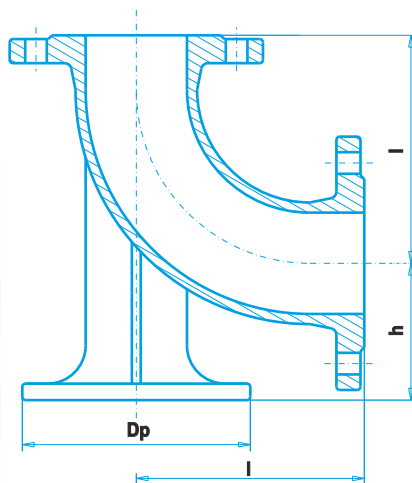
Żeliwo sferoidalne w gat. EN-GJS 500-7.

Cechy konstrukcyjne

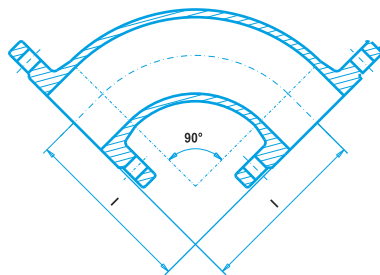
- Kształtki wykonane jako odlew monolityczny.
- Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min 250µm odporną na przebicie 3kV.

DN	l	h	Dp	d	n	masa (kg)	nr kat.
50	150	90	150	19	4	9,3	02-6-N050
65	165	100	165	19	4	11,6	02-6-N065
80	165	110	165	19	8	13	02-6-N080
100	180	125	200	19	8	15,3	02-6-N100
150	220	160	250	23	8	28,7	02-6-N150
200	260	190	300	23	12	45,2	02-7-N200
250	350	225	350	28	12	72,5	02-7-N250
300	400	255	400	28	12	102,9	02-7-N300
400	500	320	500	31	16	186,4	02-7-N400
500	600	385	600	34	20	311	02-7-N500
600	700	450	700	37	20	478	02-7-N600
800	900	580		41	24	1020	02-5-N800
900	1000	645		41	28	1114	02-5-N900
1000	1100	845		44	28	1435	02-5-N1000

d - średnica otworów n - liczba otworów



KOLANO DWUKOŁNIERZOWE - Q



Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.
Temp. max. 40°C.

Ciśnienie robocze PN16.

Kolana dwukołnierzowe Q są stosowane w budowie rurociągów wodnych do zmiany kierunku przewodu rurowego kołnierzowego o kąt 90° oraz do wyprowadzenia rurociągu na powierzchnię.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Przylącze kołnierzowe

wg PN-EN 1092-2

Materiał

Żeliwo sferoidalne w gat. EN-GJS 500-7.

Cechy konstrukcyjne

- Kształtki wykonane jako odlew monolityczny.
- Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min 250µm odporną na przebicie 3kV.

DN	l	d	n	masa (kg)	nr kat.
50	150	19	4	6,5	02-6-Q050
65	165	19	4	8,8	02-6-Q065
80	165	19	8	9,6	02-6-Q080
100	180	19	8	12,1	02-6-Q100
125	200	19	8	18	02-6-Q125
150	220	23	8	22,9	02-6-Q150
200	260	23	12	30,2	02-7-Q200
250	350	28	12	49	02-7-Q250
300	400	28	12	68,9	02-7-Q300
400	500	31	16	96	02-7-Q400
500	600	34	20	125,5	02-7-Q500
600	700	37	20	209	02-7-Q600
800	900	41	24	332	02-7-Q800
1000	1000	44	28	907	02-5-Q1000

n - liczba otworów

d - średnica otworów

TRÓJNIK KOŁNIERZOWY - T



Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.

Temp. max. 40°C.

Ciśnienie robocze PN16.

Trójniki kołnierzowe T są stosowane w budowie rurociągów wodnych do rozgałęziania przewodu rurowego oraz do zamontowania armatury.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Przyłącze kołnierzowe

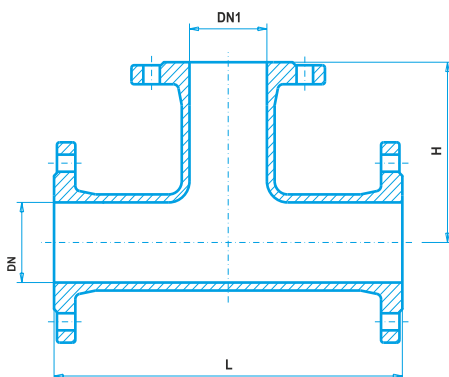
wg PN-EN 1092-2

Materiał

Żeliwo sferoidalne w gat. EN-GJS 500-7.

Cechy konstrukcyjne

- Kształtki wykonane jako odlew monolityczny.
- Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min 250µm odporną na przebicie 3kV.



DN	DN1	L	H	d	n	masa (kg)	nr kat.	DN	DN1	L	H	d	n	masa (kg)	nr kat.
50	50	300	150	19	4	11,7	02-6-T050/050	800	300	690	600	24	24	478	02-7-T800/300
65	50	330	157	19	4	12,6	02-6-T065/050	800	400	910	615	24	24	478	02-7-T800/400
65	65	330	165	19	4	13,8	02-6-T065/065	800	500	1350	630	24	24	657	02-7-T800/500
80	50	330	165	19	8	14,6	02-6-T080/050	800	600	1350	646	24	24	663,5	02-7-T800/600
80	65	330	165	19	8	13,7	02-6-T080/065	800	800	1350	675	24	24	689,5	02-7-T800/800
80	80	330	165	19	8	15,6	02-6-T080/080	1000	200	770	705	28	28	541	02-7-T1000/200
100	50	320	165	19	8	18,7	02-6-T100/050	1000	300	1500	750	28	28	1363	02-7-T1000/300
100	65	360	175	19	8	16,7	02-6-T100/065	1000	400	990	735	28	28	658	02-7-T1000/400
100	80	360	175	19	8	18,4	02-6-T100/080	1000	500	1500	750	28	28	1396	02-7-T1000/500
100	100	360	185	19	8	19,4	02-6-T100/100	1000	600	1650	765	28	28	990,5	02-7-T1000/600
125	50	400	185	19	8	22,5	02-6-T125/050	1000	800	1500	750	28	28	1468	02-7-T1000/800
125	80	400	190	19	8	24	02-6-T125/080	1000	1000	1650	825	28	28	1058,5	02-7-T1000/1000
125	100	400	195	19	8	25	02-6-T125/100	n - liczba otworów d - średnica otworów							
125	125	400	200	19	8	26,4	02-6-T125/125								
150	50	440	200	23	8	26,4	02-6-T150/050								
150	80	440	205	23	8	28,3	02-6-T150/080								
150	100	440	210	23	8	28,9	02-6-T150/100								
150	125	440	215	23	8	30,1	02-6-T150/125								
150	150	440	220	23	8	32,2	02-6-T150/150								
200	80	520	235	23	12	41,7	02-6-T200/080								
200	100	520	240	23	12	42,8	02-6-T200/100								
200	150	520	250	23	12	43,8	02-6-T200/150								
200	200	520	260	23	12	48,5	02-6-T200/200								
250	80	700	265	12	12	66	02-7-T250/080								
250	100	700	275	12	12	66,6	02-7-T250/100								
250	150	700	300	12	12	71,5	02-7-T250/150								
250	200	700	325	12	12	75,5	02-7-T250/200								
250	250	700	350	12	12	80,5	02-7-T250/250								
300	80	800	290	12	12	95,5	02-7-T300/080								
300	100	800	300	12	12	97,5	02-7-T300/100								
300	150	800	325	12	12	100	02-7-T300/150								
300	200	800	350	12	12	101,4	02-7-T300/200								
300	250	800	400	12	12	112,9	02-7-T300/250								
300	300	800	375	12	12	113	02-7-T300/300								
400	80	900	350	16	16	141	02-7-T400/080								
400	100	900	350	16	16	143	02-7-T400/100								
400	150	900	350	16	16	145	02-7-T400/150								
400	200	900	350	16	16	165	02-7-T400/200								
400	250	900	350	16	16	215	02-5-T400/250								
400	300	900	450	16	16	177	02-7-T400/300								
400	400	900	450	16	16	191,5	02-7-T400/400								
500	80	1000	400	20	20	200	02-7-T500/080								
500	100	1000	400	20	20	208	02-7-T500/100								
500	150	1000	400	20	20	216	02-7-T500/150								
500	200	1000	400	20	20	224	02-7-T500/200								
500	250	1000	400	20	20	234	02-7-T500/250								
500	300	1000	500	20	20	245	02-7-T500/300								
500	400	1000	500	20	20	234,7	02-5-T500/400								
500	500	1000	500	20	20	302,5	02-7-T500/500								
600	100	1100	450	20	20	334	02-7-T600/100								
600	150	1100	450	20	20	336	02-7-T600/150								
600	200	1100	450	20	20	342	02-7-T600/200								
600	250	1100	450	20	20	350	02-7-T600/250								
600	300	1100	550	20	20	360	02-7-T600/300								
600	400	1100	550	20	20	374	02-7-T600/400								
600	500	1100	550	20	20	390	02-7-T600/500								
600	600	1100	550	20	20	440	02-7-T600/600								
800	150	690	580	24	24	392	02-7-T800/150								
800	200	690	585	24	24	387,5	02-7-T800/200								
800	250	690	585	24	24	401	02-7-T800/250								

CZWÓRNIK KOŁNIERZOWY - TT

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.
Temp. max. 40°C.

Ciśnienie robocze PN16.

Czwórnik kołnierzowy TT są stosowane w budowie rurociągów wodnych do rozgałęziania przewodu rurowego oraz zamontowania armatury.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Przylącze kołnierzowe

wg PN-EN 1092-2

Materiał

Żeliwo sferoidalne w gat. EN-GJS 500-7.

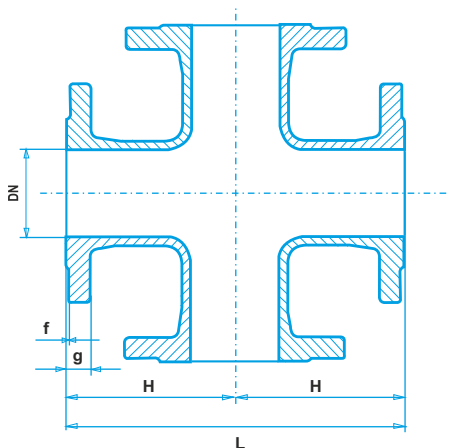
Cechy konstrukcyjne

- Kształtki wykonane jako odlew monolityczny.
- Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min 250µm odporną na przebicie 3kV.



DN	L	d	n	masa (kg)	nr kat.
50	300	19	4	13,9	02-6-TT050/050
80	330	19	8	20,3	02-6-TT080/080
100	360	19	8	24,9	02-6-TT100/100
125	400	19	8	32	02-7-TT125/125
150	440	23	8	41,2	02-6-TT150/150
200	520	23	12	58	02-7-TT200/200
250	700	28	12	104	02-7-TT250/250
300	800	28	12	160	02-7-TT300/300
400	900	31	16	225	02-7-TT400/400
500	1000	34	20	305	02-5-TT500/500
600	1100	37	20	420	02-5-TT600/600
800	1350	41	24	864	02-5-TT800/800

n - liczba otworów
d - średnica otworów



ŁUK DWUKOŁNIERZOWY - FFK

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.

Temp. max. 40°C.

Ciśnienie robocze PN16.

Łuki dwukołnierzowe FFK są stosowane w budowie rurociągów wodnych do zmiany kierunku przewodu rurowego kołnierzego o kąt 11°, 22°, 30°, 45°.



Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Przyłącze kołnierzowe

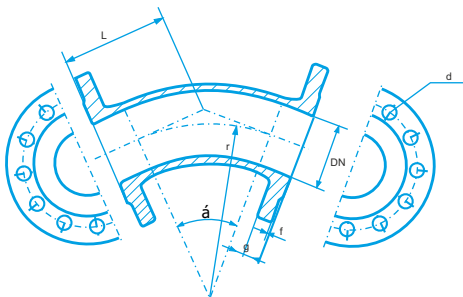
wg PN-EN 1092-2

Materiał

Żeliwo sferoidalne w gat. EN-GJS 500-7.

Cechy konstrukcyjne

- Kształtki wykonane jako odlew monolityczny.
- Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min 250µm odporną na przebicie 3kV.



DN	d	n	I				Łuk				nr katalogowy			
			11°	22°	30°	45°	11°	22°	30°	45°	11°	22°	30°	45°
							masa(kg)							
80	19	8	113	105	130	130	8,8	8,9	9,5	9,4	02-6-FFK11/080	02-7-FFK22/080	02-7-FFK30/080	02-6-FFK45/080
100	19	8	115	115	140	140	10,7	10,5	11,9	12,2	02-6-FFK11/100	02-6-FFK22/100	02-7-FFK30/100	02-6-FFK45/100
125	23	8	-	109	-	150	-	16,1	-	14,5	-	02-7-FFK22/125	-	02-7-FFK45/125
150	23	8	113	160	160	160	15,8	19,7	19,5	18,4	02-6-FFK11/150	02-6-FFK22/150	02-7-FFK30/150	02-6-FFK45/150
200	23	12	180	180	180	180	25	27,5	27,5	27	02-7-FFK11/200	02-7-FFK22/200	02-7-FFK30/200	02-7-FFK45/200
250	28	12	210	210	210	350	41	41	40,5	54	02-7-FFK11/250	02-7-FFK22/250	02-7-FFK30/250	02-7-FFK45/250
300	28	12	255	255	255	400	59,5	59	59	76,2	02-7-FFK11/300	02-7-FFK22/300	02-7-FFK30/300	02-7-FFK45/300
400	31	16	113	153	183	324	67,5	75,5	82,5	106,4	02-7-FFK11/400	02-7-FFK22/400	02-7-FFK30/400	02-7-FFK45/400
500	34	20	135	185	220	375	113	127	137	173,5	02-7-FFK11/500	02-7-FFK22/500	02-7-FFK30/500	02-7-FFK45/500
600	37	20	174	254	309	426	202	227	257	263	02-7-FFK11/600	02-7-FFK22/600	02-7-FFK30/600	02-7-FFK45/600
800	41	24	213	-	383	529	366	-	529	437,5	02-7-FFK11/800	-	02-7-FFK30/800	02-7-FFK45/800

n - liczba otworów

d - średnica otworów

* w przygotowaniu w produkcji

Na zamówienie owiert kołnierzy na PN16

KRÓCIEC DWUKOŁNIERZOWY - FF



Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.

Temp. max. 40°C.

Ciśnienie robocze PN16.

Króćce dwukołnierzowe FF są stosowane w budowie rurociągów wodnych do montażu armatury i łączenia kształtek kołnierzowych.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Przylącze kołnierzowe

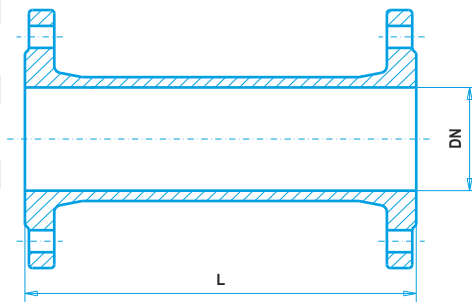
wg PN-EN 1092-2

Materiał

Żeliwo sferoidalne w gat. EN-GJS 500-7.

Cechy konstrukcyjne

- Kształtki wykonane jako odlew monolityczny.
- Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min 250µm odporną na przebicie 3kV.



DN	L	d	n	masa (kg)	nr kat.
50	100	19	4	5,3	02-6-FF050/100
50	200	19	4	5,5	02-6-FF050/200
50	300	19	4	5,9	02-6-FF050/300
50	400	19	4	6,8	02-6-FF050/400
50	500	19	4	7,8	02-6-FF050/500
80	100	19	8	8,7	02-6-FF080/100
80	150	19	8	7	02-6-FF080/150
80	200	19	8	8,2	02-6-FF080/200
80	250	19	8	9,4	02-6-FF080/250
80	300	19	8	9,7	02-6-FF080/300
80	350	19	8	10,4	02-6-FF080/350
80	400	19	8	10,9	02-6-FF080/400
80	500	19	8	12,1	02-6-FF080/500
80	600	19	8	12,8	02-6-FF080/600
80	700	19	8	14,5	02-6-FF080/700
80	800	19	8	15,3	02-6-FF080/800
80	1000	19	8	20,1	02-7-FF080/1000
100	100	19	8	9	02-6-FF100/100
100	150	19	8	10	02-6-FF100/150
100	200	19	8	11,2	02-6-FF100/200
100	250	19	8	11,7	02-6-FF100/250
100	300	19	8	12,6	02-6-FF100/300
100	350	19	8	13,3	02-6-FF100/350
100	400	19	8	14,3	02-6-FF100/400
100	500	19	8	16,2	02-6-FF100/500
100	600	19	8	18,2	02-6-FF100/600
100	700	19	8	19	02-6-FF100/700
100	800	19	8	20,9	02-7-FF100/800
100	1000	19	8	24,5	02-7-FF100/1000
125	100	19	8	10,2	02-7-FF125/100
125	200	19	8	14	02-6-FF125/200
125	300	19	8	14,7	02-7-FF125/300
125	400	19	8	16,9	02-7-FF125/400
125	500	19	8	19,2	02-7-FF125/500
125	800	19	8	25,9	02-7-FF125/800
125	1000	19	8	30,3	02-7-FF125/1000
150	100	23	8	13,3	02-6-FF150/100
150	150	23	8	15,9	02-6-FF150/150
150	200	23	8	17,2	02-6-FF150/200
150	250	23	8	19	02-6-FF150/250
150	300	23	8	19,9	02-6-FF150/300
150	350	23	8	22,4	02-6-FF150/350
150	400	23	8	22,8	02-6-FF150/400

n - liczba otworów
d - średnica otworów

DN	L	d	n	masa (kg)	nr kat.
150	500	23	8	24,5	02-6-FF150/500
150	600	23	8	27	02-6-FF150/600
150	800	23	8	32,5	02-7-FF150/800
150	1000	23	8	38,1	02-7-FF150/1000
200	100	23	12	17,2	02-7-FF200/100
200	150	23	12	19,2	02-7-FF200/150
200	200	23	12	23,2	02-6-FF200/200
200	300	23	12	28	02-6-FF200/300
200	400	23	12	32	02-6-FF200/400
200	500	23	12	34,7	02-6-FF200/500
200	600	23	12	37,1	02-7-FF200/600
200	800	23	12	45,1	02-7-FF200/800
200	1000	23	12	53	02-7-FF200/1000
250	100	28	12	23,7	02-7-FF250/100
250	200	28	12	29	02-7-FF250/200
250	300	28	12	34,3	02-7-FF250/300
250	400	28	12	39,5	02-7-FF250/400
250	500	28	12	44,8	02-7-FF250/500
250	800	28	12	60,7	02-7-FF250/800
250	1000	28	12	71,2	02-7-FF250/1000
300	100	28	12	31,8	02-7-FF300/100
300	200	28	12	38,6	02-7-FF300/200
300	300	28	12	45,3	02-7-FF300/300
300	400	28	12	52,1	02-7-FF300/400
300	500	28	12	58,9	02-7-FF300/500
300	1000	28	12	92,7	02-7-FF300/1000
400	500	31	16	94	02-7-FF400/500
400	1000	31	16	144	02-7-FF400/1000
500	1000	34	20	212,5	02-7-FF500/1000
600	500	37	20	206	02-7-FF600/500
600	600	37	20	164,2	02-7-FF600/600
600	700	37	20	242,4	02-7-FF600/700
600	800	37	20	260,6	02-7-FF600/800
600	1000	37	20	297	02-7-FF600/1000
800	500	41	24	290,5	02-7-FF800/500
800	1000	41	24	433	02-7-FF800/1000
1000	500	44	28	451	02-7-FF1000/500
1000	600	44	28	492	02-7-FF1000/600
1000	1000	44	28	656	02-7-FF1000/1000

ZWĘŻKA DWUKOŁNIERZOWA - FFR



Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.
Temp. max. 40°C.

Ciśnienie robocze PN16.

Zwężki dwukołnierzowe FFR są stosowane
w budowie rurociągów wodnych do
zmniejszania średnicy przewodu.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Przyłącze kołnierzowe

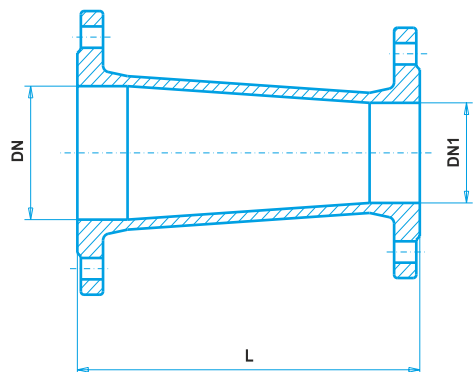
wg PN-EN 1092-2

Materiał

Żeliwo sferoidalne w gat. EN-GJS 500-7.

Cechy konstrukcyjne

- Kształtki wykonane jako odlew monolityczny.
- Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min 250µm odporną na przebicie 3kV.



DN	DN1	L	masa (kg)	nr kat.
65	50	200	7,1	02-6-FFR065/050
80	50	200	7,7	02-6-FFR080/050
80	65	200	8,2	02-6-FFR080/065
100	50	200	9,5	02-6-FFR100/050
100	65	200	9,2	02-6-FFR100/065
100	80	200	10,4	02-6-FFR100/080
125	80	200	11,8	02-6-FFR125/080
125	100	200	12,1	02-6-FFR125/100
150	80	200	14,5	02-6-FFR150/080
150	100	200	15,4	02-6-FFR150/100
150	12	200	15,4	02-6-FFR150/125
200	80	300	17,9	02-6-FFR200/080
200	100	300	20	02-6-FFR200/100
200	125	300	21,7	02-6-FFR200/125
200	150	300	23,3	02-6-FFR200/150
250	80	300	26	02-7-FFR250/080
250	100	300	28,1	02-7-FFR250/100
250	150	300	43,5	02-7-FFR250/150
250	200	300	30,1	02-7-FFR250/200
300	100	300	35,2	02-7-FFR300/100
300	150	300	32,5	02-7-FFR300/150
300	200	300	35,4	02-7-FFR300/200
300	250	300	39,8	02-7-FFR300/250
400	200	300	50,5	02-7-FFR400/200
400	250	300	54,6	02-7-FFR400/250
400	300	300	59,4	02-7-FFR400/300
400	350	200	60	02-5-FFR400/350
500	250	400	106	02-5-FFR500/250
500	300	600	163	02-7-FFR500/300
500	400	600	130,6	02-7-FFR500/400
500	450	300	119	02-5-FFR500/450
600	300	400	129	02-5-FFR600/300
600	400	500	210	02-7-FFR600/400
600	500	300	155	02-5-FFR600/500
700	400	490	194	02-5-FFR700/400
700	500	400	200	02-5-FFR700/500
700	600	300	242	02-5-FFR700/600
800	500	400	253	02-5-FFR800/500
800	600	400	260	02-5-FFR800/600
800	700	300	250	02-5-FFR800/700
900	800	400	308	02-5-FFR900/800
1000	800	400	400	02-5-FFR1000/800
1000	900	450	375	02-5-FFR1000/900

KRÓCIEC JEDNOKOŁNIERZOWY - F

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.

Temp. max. 40°C.

Ciśnienie robocze PN16.

Króciec jednokołnierzowy F służy do połączenia kielichowego końca rury żeliwnej z kołnierzową armaturą wodociągową.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Przyłącze kołnierzowe

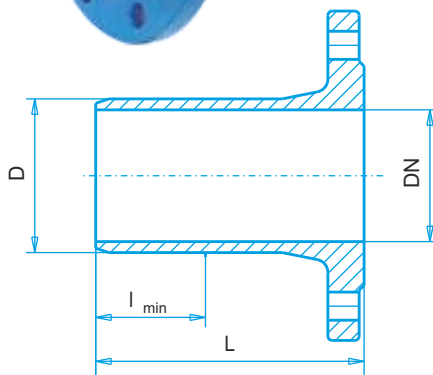
wg PN-EN 1092-2

Materiał

Żeliwo sferoidalne w gat. EN-GJS 500-7.

Cechy konstrukcyjne

- Kształtki wykonane jako odlew monolityczny.
- Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min 250µm odporną na przebicie 3kV.



DN	L	D	L _{min}	d	n	masa (kg)	nr kat.
80	350	200	215	19	8	8,5	02-6-F080/350
100	360	220	215	19	8	69,5	02-6-F100/360
125	370	136,5	220	19	8	12,5	02-7-F125/370
150	380	240	225	23	8	15,9	02-6-F150/380
200	400	212,4	230	23	12	22,8	02-7-F200/400
250	420	263	240	28	12	31,8	02-7-F250/420
300	440	313,6	250	28	12	42,7	02-7-F300/440
350	460	365,8	260	28	16	55,3	02-7-F350/460
400	480	415,2	270	16	16	70,3	02-7-F400/480
500	520	517	290	20	20	108,9	02-7-F500/520
600	560	618,2	310	20	20	159,3	02-7-F600/560
700	600	720,4	330	24	24	194,4	02-7-F700/600
800	600	821,6	330	24	24	245,3	02-7-F800/600
900	600	922,4	330	28	28	272	02-5-F900/600
1000	600	1024	330	28	28	369,1	02-7-F1000/600

n liczba otworów
d średnica otworów

KRÓCIEC - FW

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.
Temp. max. 40°C.

Ciśnienie robocze PN16.

Króciec FW służy do połączenia kielichowego końca rury PVC z kołnierzową armaturą wodociągową.

Przylącze kołnierzowe

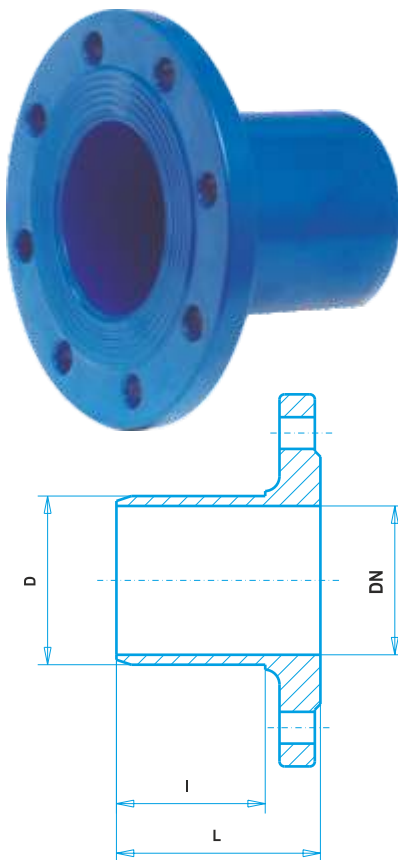
wg PN-EN 1092-2

Materiał

Żeliwo sferoidalne w gat. EN-GJS 500-7.

Cechy konstrukcyjne

- Kształtki wykonane jako odlew monolityczny.
- Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min 250µm odporną na przebicie 3kV.



DN	D	L	I	d	n	masa (kg)	nr kat.
80	90	132	105	19	8	5,8	02-6-FW080
100	110	146	119	19	8	6,8	02-6-FW100
150	110	175	146	23	8	11,2	02-6-FW150
200	225	192	160	23	12	21	02-5-FW200

n liczba otworów

d średnica otworów

KOŁNIERZ ŚLEPY - X

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.

Temp. max. 40°C.

Ciśnienie robocze PN16.

Kołnierz ślepy X służy do zaślepiania przewodu rurowego zakończonego kształtką kołnierzową.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Przyłącze kołnierzowe

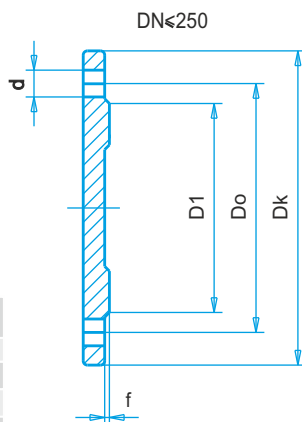
wg PN-EN 1092-2

Materiał

Żeliwo sferoidalne w gat. EN-GJS 500-7.

Cechy konstrukcyjne

- Kształtki wykonane jako odlew monolityczny.
- Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min 250µm odporną na przebiecie 3kV.



DN	Dk	D	D1	d	n	masa (kg)	nr kat.
50	165	125	99	19	4	2,1	02-6-X050
65	185	145	118	19	4	3,3	02-6-X065
80	200	160	138	19	8	3,4	02-6-X080
100	220	180	158	19	8	4,2	02-6-X100
125	250	210	185	19	8	5,3	02-6-X125
150	285	240	212	23	8	6,7	02-6-X150
200	340	295	266	23	12	10,8	02-6-X200
250	400	355	319	23	12	16,5	02-6-X250
300	455			28	12	25,5	02-7-X300
350	520			28	16	37	02-7-X350
400	580			31	20	49	02-7-X400
500	715			34	20	85,5	02-7-X500
600	840			37	20	136	02-5-X600
700	910			37	24	179	02-5-X700
800	1025			41	24	252	02-5-X800
900	1125			41	28	335	02-5-X900
1000	1255			44	28	453	02-5-X1000

n liczba otworów
d średnica otworów
g grubość kołnierza

PIERŚCIEŃ KLINOWY - XS

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.
Temp. max. 40°C.

Ciśnienie robocze PN16.

Pierścienie klinowe przydatne są szczególnie do ustawienia hydrantów w pozycji pionowej.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Przyłącze kołnierzone

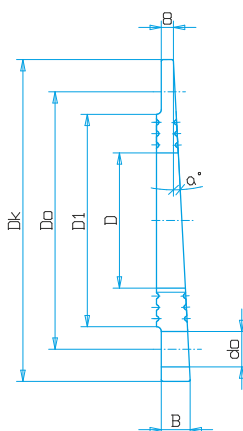
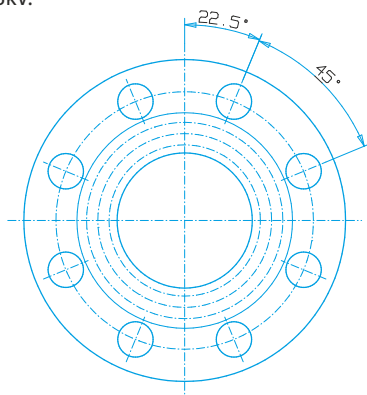
wg PN-EN 1092-2

Materiał

Żeliwo sferoidalne w gat. EN-GJS 500-7.

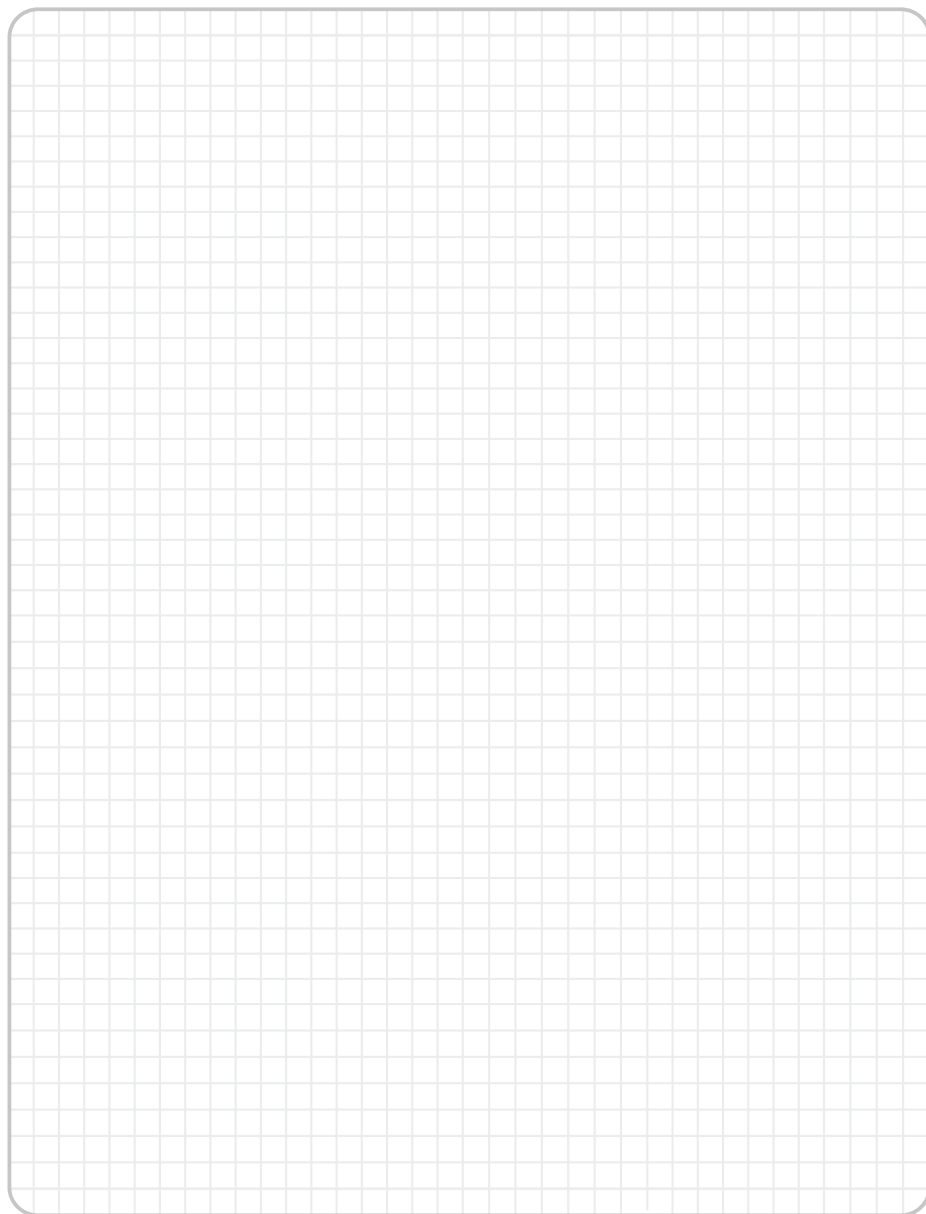
Cechy konstrukcyjne

- Kształtki wykonane jako odlew monolityczny.
- Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min 250µm odporną na przebicie 3kV.

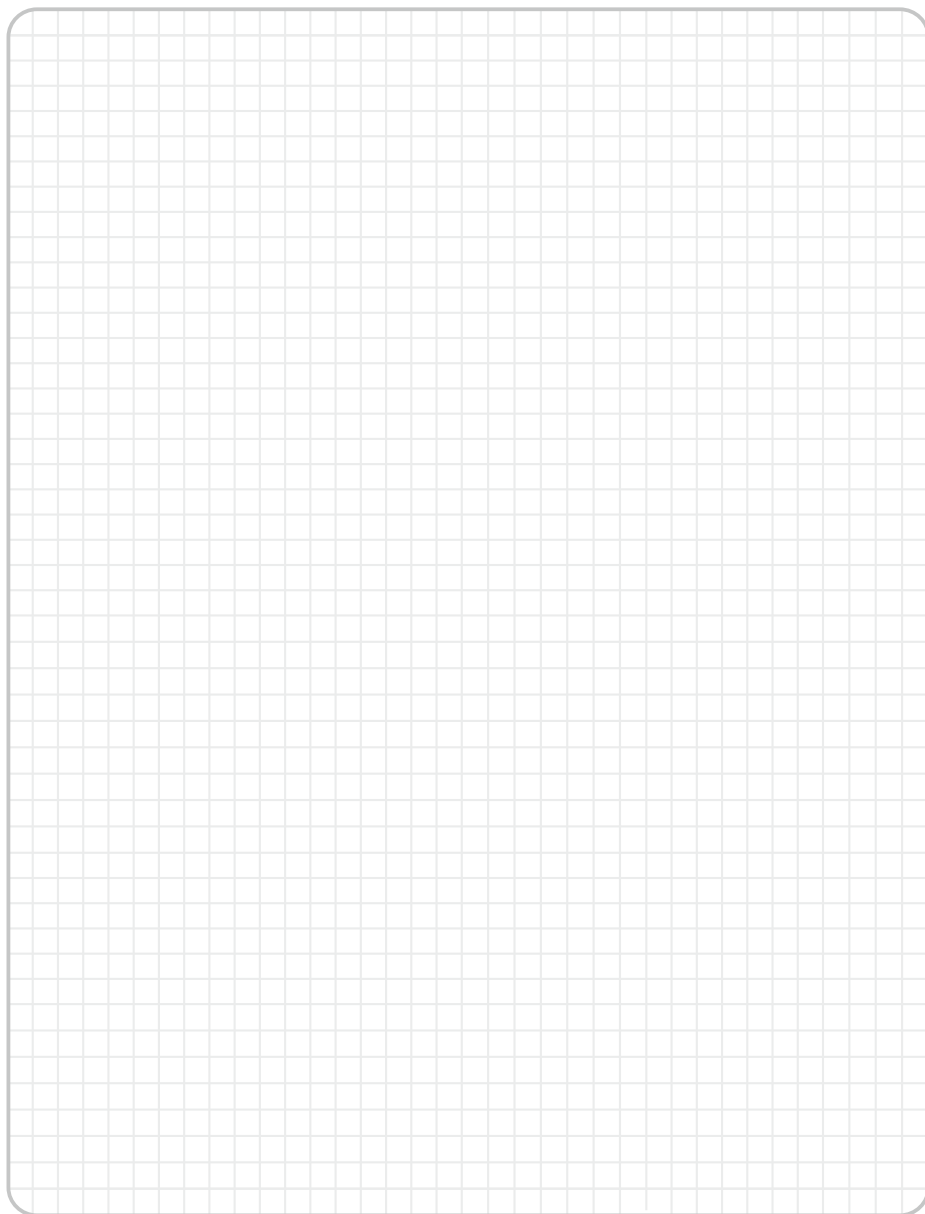


DN	Dk	Do	D1	D	a	B	ilość otworów	do	masa (kg)	nr. kat.
80	200	160	138	83	4	22	8	22	3,7	01-XS080
100	220	180	158	102	2,5	17,6	8	22	4,4	01-XS100
150	285	240	212	152	2	18	8	25	6,8	01-XS150

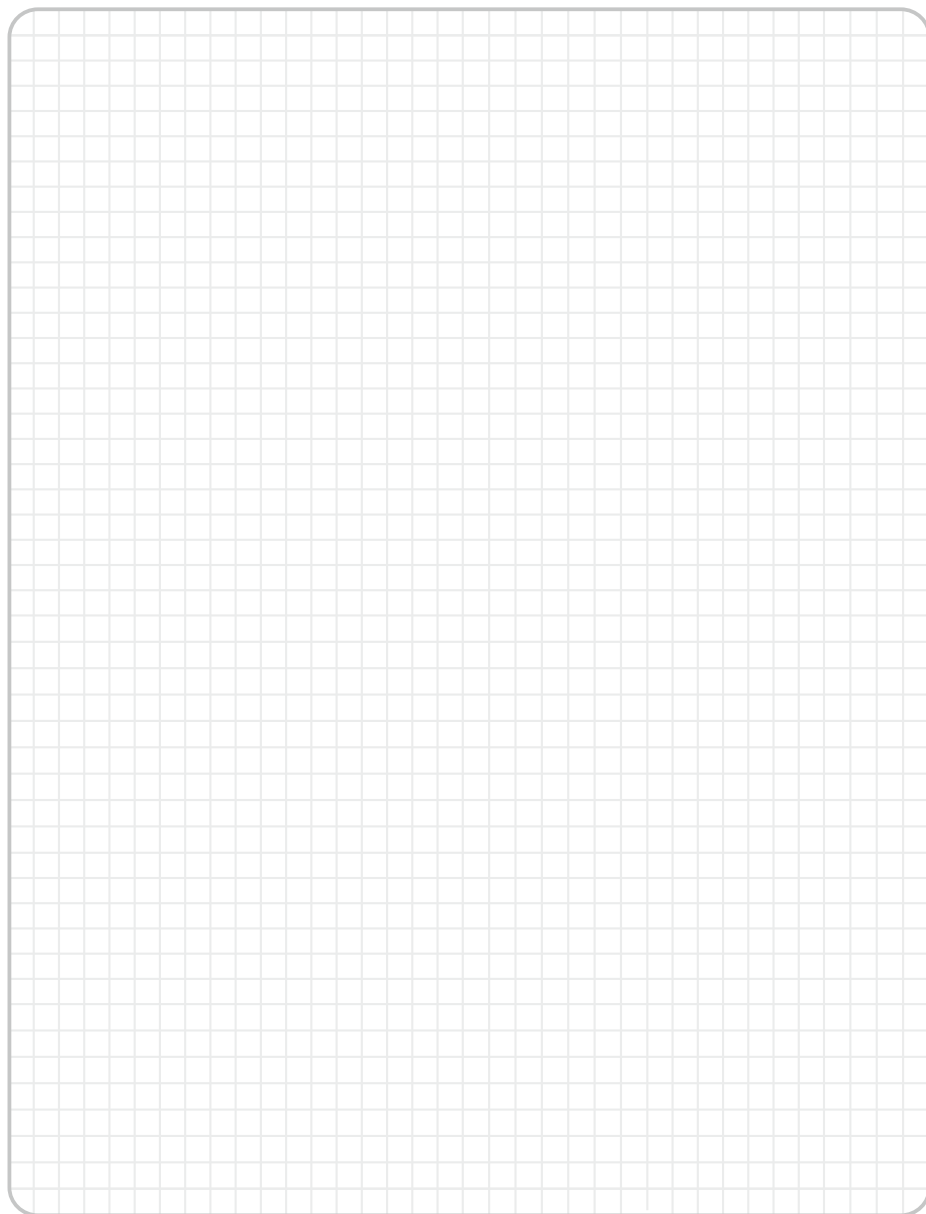
NOTATKI

A large rectangular area with rounded corners, filled with a light gray grid pattern, intended for taking notes.

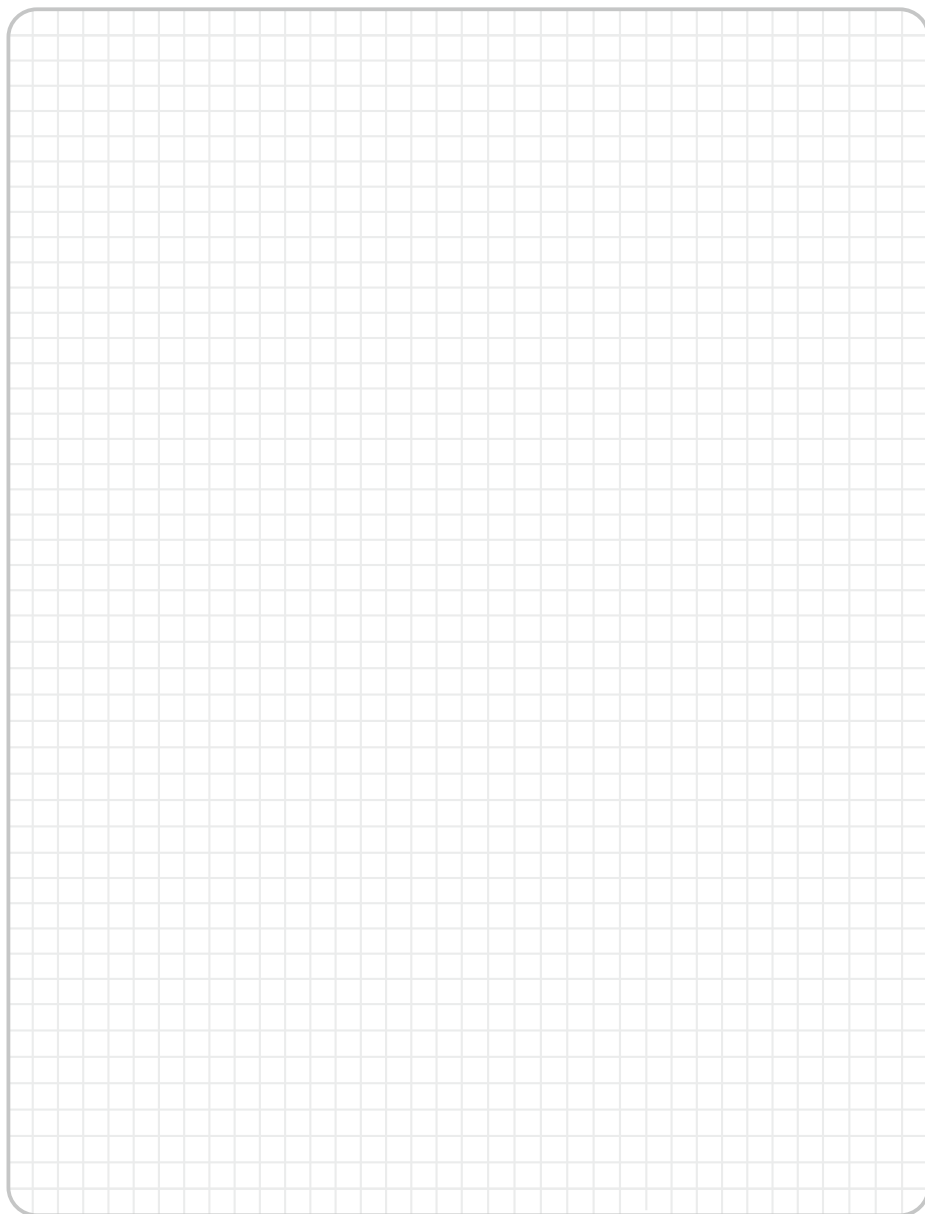
NOTATKI

A large rectangular area with rounded corners, filled with a light gray grid pattern, intended for taking notes.

NOTATKI

A large rectangular area with rounded corners, filled with a light gray grid pattern, intended for taking notes.

NOTATKI

A large rectangular area with rounded corners, filled with a light gray grid pattern, intended for taking notes.