

# HYDRANT NADZIEMNY Z PODWÓJNYM ZAMKNIĘCIEM DN80 PN16 typ A

3200



## Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.  
Temp. max. 40°C.

## Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.  
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony  
Przeciwpożarowej Józefów koło Warszawy.  
Świadectwo dopuszczenia  
Certyfikat CE.

## Dane techniczne

Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6  
Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2  
Maksymalny moment zamknięcia MOT 105 Nm  
Ciśnienie robocze PN16  
Współczynnik Kv min. 140  
Ilość obrotów do początku otwarcia 4  
Ilość obrotów do pełnego otwarcia 11  
Nominalna wydajność hydrantu 10dm<sup>3</sup>/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B 02863

## Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny, dolny i kulowy wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7, kolumna wg tabeli, trzpień ze stali nierdzewnej.

- Zawór kulowy jako dodatkowe zabezpieczenie w przypadku uszkodzenia hydrantu.
- Tłok hydrantu oraz kula zaworu kulowego zawulkanizowane gumą EPDM o twardości 70°Sh
- Nakrętka trzpienia wykonana z mosiądzu lub brązu z gwintem trapezowym.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno.
- Nasady z aluminium
- Pokrywy nasad hydrantu wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją z materiału nierdzewnego (tworzywo lub mosiądz).
- Samoczynne odwodnienie następuje z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu.
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową o grubości powłoki min. 250µm, odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV.

