

HYDRANT NADZIEMNY DN80 PN16 typ A 3000-16



Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max. 40°C.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony
Przeciwpożarowej Józefów koło Warszawy.
Świadectwo dopuszczenia Certyfikat CE

Dane techniczne

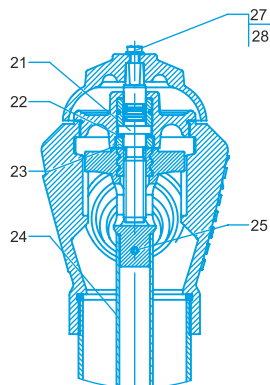
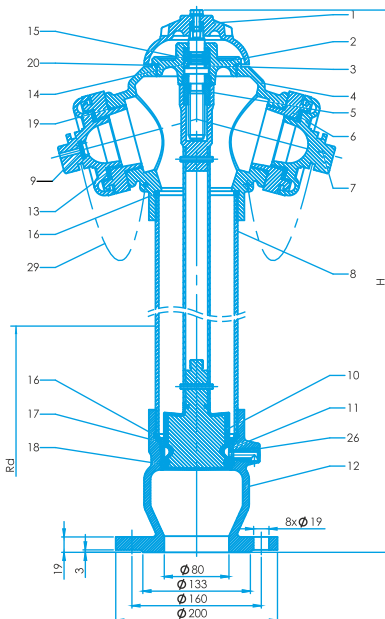
Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6
Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2
Maksymalny moment zamknięcia MOT 105 Nm
Ciśnienie robocze PN16
Współczynnik Kv min. 140
Ilość obrotów do początku otwarcia 3
Ilość obrotów do pełnego otwarcia 10
Nominalna wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B 02863

Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny i komora zaworowa wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7, kolumna wg tabeli, trzpień ze stali nierdzewnej.

- Tłok hydrantu z żeliwa sferoidalnego GJS - 500 - 7 nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70° Sh.
- Mosiężna nakrętka trzpienia z gwintem trapezowym, zalana w żeliwnej obudowie.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno.
- Nasady z aluminium.
- Pokrywy nasad hydrantu wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją mosiężną.
- Samoczynne odwodnienie następuje z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu.
- Łatwość bezwykopowej wymiany elementów wewnętrznych ("napędu") dzięki zastosowaniu górnego prowadzenia tłoka.
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV.

Nr	Część	Materiały
1	Pokrętko hydrantu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Żeliwo szare EN-GJL 250
2	Korek głowicy górnej	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Tulejka dławika	Mosiądz
4	Korpus górný hydrantu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
5	Obudowa nakrętki Nakrętka	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Mosiądz
6	Nasada	Aluminium AK11
7	Pokrywa nasady	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Żeliwo szare EN-GJL 250
8	Kolumna Ø 101,6 x 4,0 x L	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ogniwo Stal nierdzewna Żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10
9	Zawór napowietrzający	Guma EPDM
10	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
11	Tuleja prowadząca tłoka	Mosiądz
12	Komora zaworowa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
13	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM
14	Uszczelka O-ring 15 x 3	Guma EPDM
15	Uszczelka O-ring 26 x 3	Guma EPDM
16	Uszczelka Ø 100x87x5	Guma EPDM
17	Uszczelka Ø 104x93x5	Guma EPDM
18	Uszczelka O-ring 85x2,5	Guma EPDM
19	Uszczelka O-ring 86x3,5	Guma EPDM
20	Uszczelka O-ring 78x3,5	Guma EPDM
21	Uszczelka O-ring 94x3	
21	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
22	Podkładka	Poliamid PA6
23	Wkrętka	Poliamid PA6, Mosiądz
24	Rura trzpieniowa 1" x 2,6 x L	stal ocynk, stal nierdzewna
25	Kołek sprężysty Ø 6 x 40	stal ocynk, stal nierdzewna
26	Odwadniacz	Poliamid PA6
27	Śruba z ibem sześciokątnym M8x16-8.8	Stal ocynk lub nierdzewna
28	Podkładka 8.4	Stal ocynk lub nierdzewna
29	Linka lub łańcuch	Stal ocynk lub nierdzewna



DN	H	Rd	Masa (kg)		Nr kat. 1 i 5	Nr kat. 2 i 5	Nr kat. 3 i 5	Nr kat. 4 i 5
			Kolumna 1, 2, 3	Kolumna 4				
80	1900	1250	38,5	46	3006-16	3021-16	3033-16	3040-16
80	2150	1500	41	49,5	3011-16	3026-16	3036-16	3042-16
80	2450	1800	44	53,8	3016-16	3031-16	3038-16	3046-16

Kolumna:

1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura ze stali nierdzewnej
4. rura z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 420-10

Komora zaworowa, korpus górný:
5. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7