

HYDRANT NADZIEMNY DN80 PN10 typ A

3000



Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max. 40°C.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony
Przeciwpożarowej Józefów koło Warszawy.
Świadectwo dopuszczenia Certyfikat CE

Dane techniczne

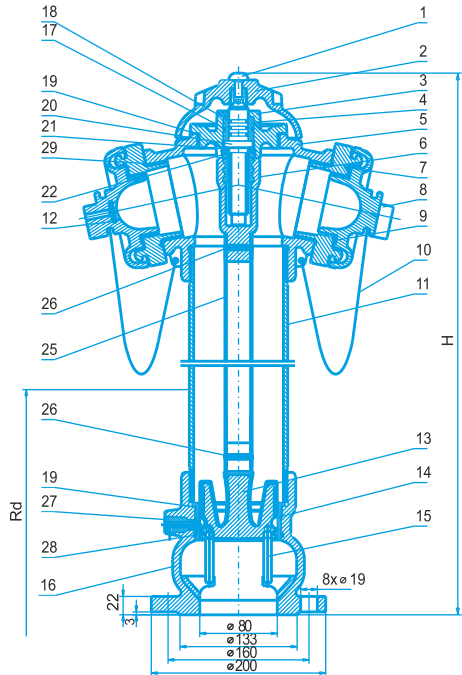
Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6
Przyłącze kołnierzone wg PN-EN 1092-2
Maksymalny moment zamknięcia MOT 105 Nm
Ciśnienie robocze PN10
Współczynnik Kv min. 140
Ilość obrotów do początku otwarcia 3
Ilość obrotów do pełnego otwarcia 9
Nominalna wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B 02863

Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny i komora zaworowa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL250, lub żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7, kolumna wg tabeli, trzpień ze stali nierdzewnej.

- Tłok hydrantu z żeliwa sferoidalnego GJS - 500 - 7 nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70° Sh.
- Mosiężna nakrętka trzpienia z gwintem trapezowym, zalana w żeliwnej obudowie.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno.
- Nasady z aluminium.
- Pokrywy nasad hydrantu wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją z materiału nierdzewnego (tworzywa lub mosiądzu).
- Samoczynne odwodnienie następuje z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu.
- Możliwość bezwykopowej wymiany elementów wewnętrznych ("napędu").
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV.

Nr	Część	Materiały
1	Śruba pokrętła	Stal ocynk, stal nierdzewna
2	Pokrętło hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Korek głowicy górnej	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Tulejka dławika	Poliamid PA6 lub mosiądz
5	Korpus górny hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Obudowa nakrętki Nakrętka	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Mosiądz
7	Nasada typ B (75)	Aluminium AK11
8	Pokrywa nasady	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Aluminium AK11
9	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM
10	Linka	Stal
11	Kolumna fi101,6x4	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ogniowo Stal nierdzewna Żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10
12	Zawór napowietrzający	Guma EPDM
13	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
14	Tuleja/pierścień przewodzący tłok	Poliamid PA6 lub mosiądz
15	Pręt przewodzący tłok	Stal nierdzewna 1.4021
16	Komora zaworowa	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
17	O-ring	Guma EPDM
18	O-ring	Guma EPDM
19	O-ring	Guma EPDM
20	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
21	Podkładka	Poliamid PA6
22	Wkrętka	Poliamid PA6
23		
24		
25	Rura trzpieniowa 1"	stal ocynk lub nierdzewna
26	Kolek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
27	Odwadniacz	Poliamid PA6
28	O-ring	Guma EPDM
29	O-ring	Guma EPDM



DN	H	Rd	masa (kg)	nr kat. 1 i 5	nr kat. 1 i 6	nr kat. 2 i 5	nr kat. 2 i 6	nr kat. 3 i 5	nr kat. 3 i 6	nr kat. 4 i 6
80	1900	1250	34,5	3005	3006	3020	3021	3032	3033	3040
80	2150	1500	37,0	3010	3011	3025	3026	3035	3036	3042
80	2450	1800	40,0	3015	3016	3030	3031	3037	3038	3046

Kolumna:

1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura ze stali nierdzewnej
4. rura żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10

Komora zaworowa, korpus górny:

5. żeliwo szare EN-GJL 250
6. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7