

NAWIERTKA NWZ/PE PN10/PN16

Nawiertka wodociągowa do rur PVC i PE

NWZ/PE PN10/PN16 SPOTTING DRILL

Water pipeline spotting drill for PVC and PE pipes

АППАРАТ СВЕРИЛЬНЫЙ NWZ/PE PN10/PN16

Устройство сверильное водопроводное для труб ПВХ и ПЭ



Przeznaczenie:

Woda przeznaczona do spożycia max 40°C.

Destination:

Drinking water up to maximum 40°C.

Назначение:

Вода предназначенная к потреблению макс. 40°C.

Dopuszczenia:

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Admissions:

The State Hygiene Institute in Warsaw.

Допущено:

Государственным гигиеническим институтом, Варшава.

Materiały i istotne cechy konstrukcyjne:

Zasuwa klinowa z gwintem zewnętrzno - wewnętrznym, żeliwo szare gat 250 - pełna informacja na stronach katalogu;
Stopa, obejmą - żeliwo szare gat. 250 lub żeliwo sferoidalne gat 500 - 7 - konstrukcja stopy i obejmą daje pewne zamocowanie nawiertki na rurociągu.
Pełne zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RESICOAT R4 o grubości min 250µm i odporności na przebicie 3kV.
Wymagania i badania PN-EN 1074 - 1 i 2
Przyłączenie do instalacji wodociągowej odbywa się pod ciśnieniem przy użyciu aparatu nawiercającego.
Możliwość montażu szybkozłączki do rur PE.

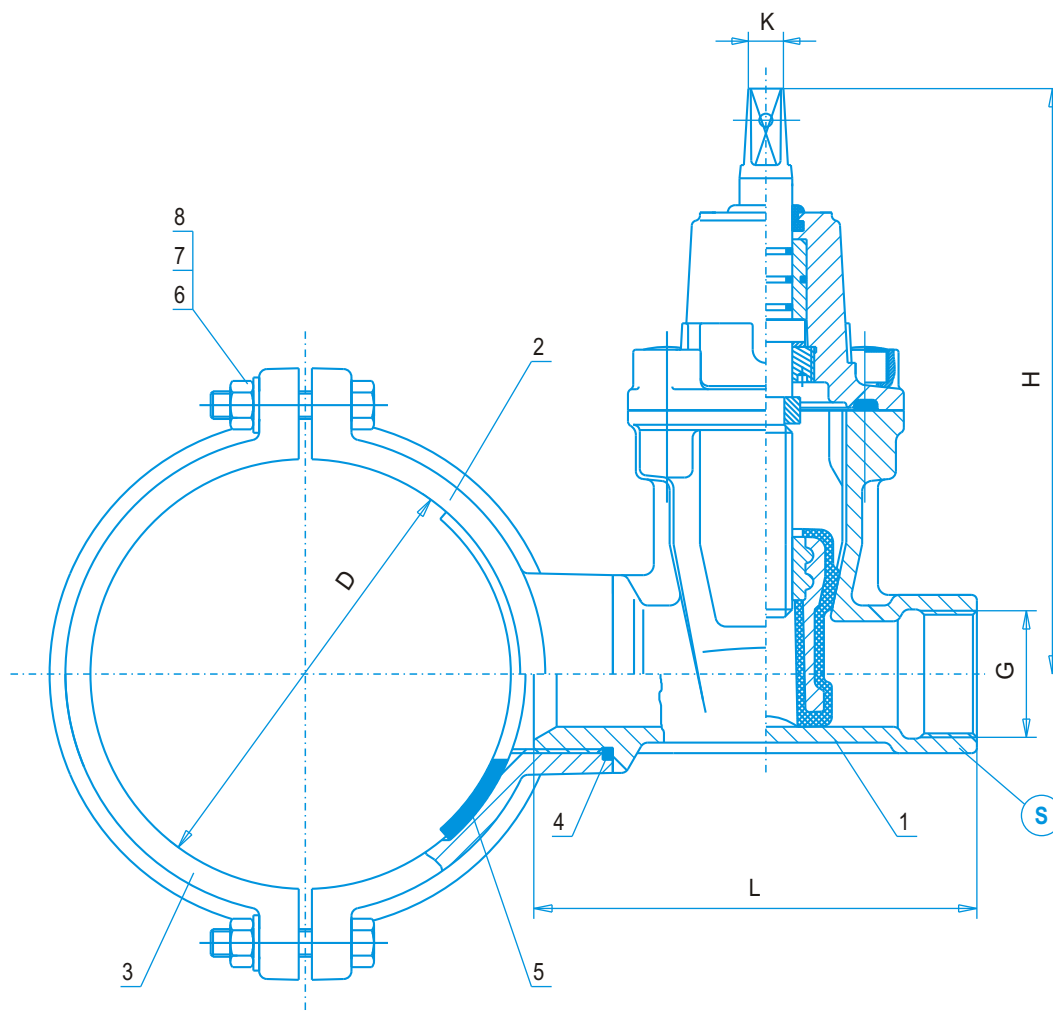
Materials and significant construction characteristics:

Valve wedge with outer-inner thread, gray cast iron type 250 - information on catalog pages;
Foot, clamping ring - gray cast iron type 250 or spheroidal cast iron type 500-7 - the foot and clamping ring construction guarantees good mounting of the spotting drill on the pipeline;
Full inner and outer anti-corrosion security through powder EP RESICOAT R4 paint application min. 250 µm thick and 3 kV puncture resistant.
Requirements and tests: PN-EN 1074-1 and 2
The connection to the water supply system is performed under pressure with the spotting apparatus.
Possibility of assembly of speed coupling for PE pipes.

Материалы и конструктивные особенности:

Задвижка клиновидная с внешне - внутренней резьбой, серый чугун сорт 250 - информация на страницах каталога;
Ножка, обойма - серый чугун сорт 250 или магниевый чугун сорт 500-7 - конструкция ножки и обоймы обеспечивает надежное крепление аппарата на подавляемом трубопроводе.
Полная внешняя и внутренняя защита от коррозии порошково-эпоксидной краской RESICOAT R4 толщиной мин. 250 µm и выносливость на прокол 3 kV.
Требования и исследования: PN-EN 1074-1 и 2.
Присоединение к водопроводной сети производится под давлением с помощью сверильного аппарата.
Возможность монтажа быстросоединительной муфты к трубам PE.





1. Zasuwa klinowa z gwintem zewnętrzno-wewnętrzny, 2. Stopa, 3. Obejma, 4. Oring z NBR, 5. Uszczelka z NBR, 6. Śruba M12, 7. Nakrętka M12, 8. Podkładka

D/G	NWZ/PE	DN	G	D	H	L	K	S	masa (kg)	Nr katalogowy
90/40	1 1/2"	80	1 1/2"	90	210	275	14	60	8,3	1301
110/40	1 1/2"	100	1 1/2"	110	210	295	14	60	9,6	1305
160/40	1 1/2"	150	1 1/2"	160	210	345	14	60	11,6	1310
90/50	2"	80	2"	90	220	305	14	75	10,0	1315
110/50	2"	100	2"	110	220	324	14	75	11,0	1320
160/50	2"	150	2"	160	220	375	14	75	13,9	1325

Instrukcja nawiercania:

- zamontować nawiertkę wraz z uszczelką i opaską gumową na rurociągu;
- otworzyć zasuwę do uzyskania wolnego przełotu na średnicy DN;
- zamontować na zasuwie aparat do nawiercania;
- dokonać odwiertu na rurociągu;
- wycofać wiertło poza strefę klina zamykającego zasuwę;
- zamknąć zasuwę;
- wykręcić aparat do nawiercania;
- rozprowadzić odpowiednią instalację wodociagową.

Spotting instruction:

- mount the spotting drill with seal and the rubber band on the pipeline;
- open the valve wedge to reach free passage at the DN diameter;
- mount the spotting apparatus on the valve wedge;
- make the drilling;
- draw the drill back beyond the closing wedge;
- close the valve wedge;
- unscrew the spotting apparatus;
- spread the water system.

Инструкция по сверловке:

- установите аппарат вместе с прокладкой и резиновой манжетой на трубопровод;
- откройте задвижку для получения свободного прохода по диаметру DN;
- установите сверильный аппарат на задвижку;
- Произведите отверстие на трубопроводе;
- Отведите сверло за зону клина, закрывающего задвижку;
- закройте задвижку;
- снимите сверильный аппарат;
- разведите нужную водо-проводную сеть