

## HYDRANT NADZIEMNY DN80 PN10 typ A

3000



### Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych max. 40°C.

### Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.  
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony  
Przeciwpożarowej Józefów koło Warszawy.  
Świadectwo dopuszczenia Certyfikat CE

### Dane techniczne

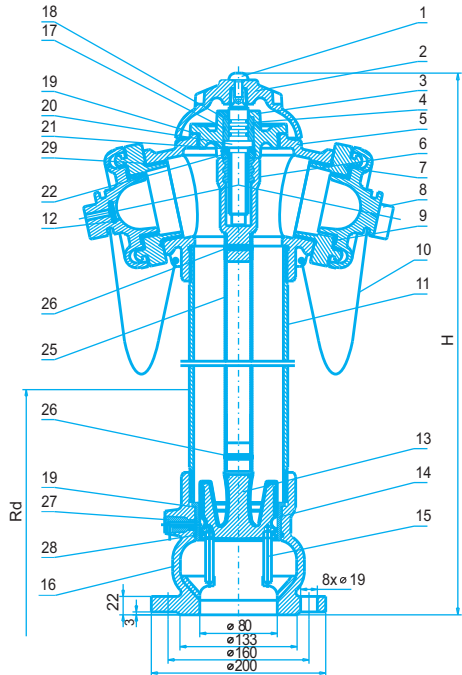
Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6  
Przyłącze kołnierzone wg PN-EN 1092-2  
Maksymalny moment zamknięcia MOT 105 Nm  
Ciśnienie robocze PN10  
Współczynnik Kv min. 140  
Ilość obrotów do początku otwarcia 3  
Ilość obrotów do pełnego otwarcia 9  
Nominalna wydajność hydrantu 10dm<sup>3</sup>/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B 02863

### Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny i komora zaworowa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL250, lub żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7, kolumna wg tabeli, trzpień ze stali nierdzewnej.

- Tłok hydrantu z żeliwa steroidalnego GJS - 500 - 7 nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70° Sh.
- Nakrętka trzpienia mosiężna z gwintem trapezowym.
- Nasady z aluminium
- Pokrywy nasad hydrantu wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją prowadzącą.
- Odwodnienie następuje z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu.
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV.

Nr	Część	Materiały
1	Śruba pokrywy	Stal ocynk, stal nierdzewna
2	Pokrętko hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Korek głowicy górnej	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Tulejka dławika	Poliamid PA6
5	Korpus górny hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
7	Nakrętka	Mosiądz
8	Nasada typ B (75)	Aluminium AK11
9	Pokrywa nasady	Żeliwo szare EN-GJL 250 Aluminium AK11
10	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM / NBR
11	Linka	Stal
12	Kolumna fi101,6x4	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ognio- wo Stal nierdzewna Żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10
13	Zawór napowietrzający	Guma EPDM / NBR
14	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
15	Tuleja/pierścień prowadzący tłok	Poliamid PA6 lub mosiądz
16	Pręt prowadzący tłok	Stal nierdzewna 1.4021
17	Komora zaworowa	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
18	O-ring	Guma EPDM / NBR
19	O-ring	Guma EPDM / NBR
20	O-ring	Guma EPDM / NBR
21	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
22	Podkładka	Poliamid PA6
23	Wkrętka	Poliamid PA6
24		
25	Rura trzpieniowa 1"	stal ocynk lub nierdzewna
26	Kolek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
27	Odwadniacz	Poliamid PA6
28	O-ring	Guma EPDM / NBR
29	O-ring	Guma EPDM / NBR



DN	H	Rd	masa (kg)	nr kat. 1 1 4	nr kat. 1 1 5	nr kat. 2 1 4	nr kat. 2 1 5	nr kat. 3 1 4 / 3 1 5	nr kat. 5 1 6
80	1900	1250	34,5	3005	3006	3020	3021	Ø	3040
80	2150	1500	37,0	3010	3011	3025	3026	Ø	3042
80	2450	1800	40,0	3015	3016	3030	3031	Ø	3046

1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura ze stali nierdzewnej
4. komora zaworowa, korpus górny EN-GJL-250
5. komora zaworowa, korpus górny EN-GJS-500-7
6. rura żeliwo sferoidalne EN-GJS-420-10