

# ARMATURA REGULACYJNA I ODCINAJĄCA





## KOMPENSATORY

## ZASTAWKI





## KLAPY BURZOWE







# PRZEPUSTNICE

Typ	Dźwignia ręczna	Dźwignia ręczna	Dźwignia ręczna	Przekładnia
				
	TCB			
Oznaczenie napędu	NR	NR	NR	NR-GB
Montaż	Wafer / Luger			
Zakres średnic	DN 40 ÷ DN 1200			
Kołnierze	<i>Wafer: PN10/16 Luger: PN10 / PN16</i>			
Ciśnienie robocze	DN 40 ÷ DN 300: 1,6 MPa    DN 350 ÷ DN 1200: 1,0 MPa			
Temperatura pracy	-10°C ÷ +90°C			
Wykonanie materiałowe	Korpus: EN-GJL-250 / EN-GJS-400 Dysk: SC - żeliwo sferoidalne+Ni SS - staliwo kwasoodporne 1.4308 AIBr - alubraz BA1032			
Uszczelnienie	EPDM / NBR / VITON			
Cechy	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Długość zabudowy K1 wg DIN 3202.</li> <li>- Owiercenie kołnierza PN10/16 wg DIN 2632 / DIN 2633.</li> <li>- Jednoczęściowy korpus o lekkiej konstrukcji.</li> <li>- Gniazdo wykonane z elastycznego materiału zintegrowanego z uszczelnieniem pierścieniowym na powierzchniach czołowych przepustnicy.</li> <li>- Szczelność w obu kierunkach przepływu medium.</li> <li>- Niski moment obrotowy.</li> <li>- Zabudowa w dowolnym położeniu.</li> </ul>			
Zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sektor komunalny.</li> <li>- Przemysł spożywczy i piwowarski, przetwórstwo owoców i warzyw.</li> <li>- Przemysł chemiczny, papierniczy i fabryki celulozy.</li> <li>- Ciepłownictwo.</li> <li>- Przemysł stoczniowy.</li> </ul>			

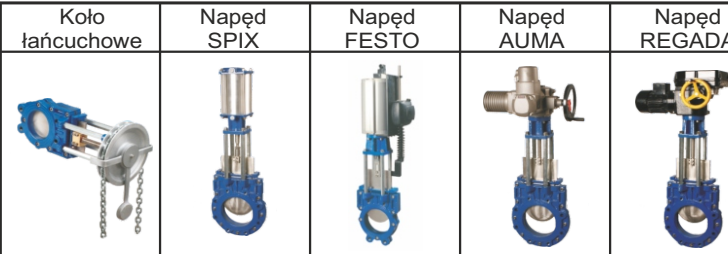
# PRZEPUSTNICE

Typ	Napęd FESTO	Napęd AUMA	Napęd REGADA	Przekładnia
				
	TCB			TCD
Oznaczenie napędu	NP-F	NE-A	NE-R	NR-GB
Montaż	Wafer / Luger			Wafer
Zakres średnic	DN 40 ÷ DN 500	DN 40 ÷ DN 1200	DN 40 ÷ DN 300	DN 100 ÷ DN 300
Kołnierze	Wafer: PN10/16 Luger: PN10 / PN16			
Ciśnienie robocze	DN 40 ÷ DN 300: 1,6 MPa    DN 350    DN 1200: 1,0 MPa    DN 1200: 0,4 MPa			
Temperatura pracy	-10 °C ÷ +90 °C			-15 ÷ +180 °C
Wykonanie materiałowe	Korpus: EN-GJL-250 / EN-GJS-400 Dysk: SC - żeliwo sferoidalne+Ni SS - staliwo kwasoodporne 1.4308 AlBr - alubraż BA1032			Dysk: Staliwo kwasoodporne 1.4408
Uszczelnienie	EPDM / NBR / VITON			PTFE
Cechy	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Długość zabudowy szereg 20 wg PN - EN 558-1</li> <li>- Owiercenie kołnierza PN10/16 wg PE-EN 1092-2</li> <li>- Jednoczęściowy korpus o lekkiej konstrukcji.</li> <li>- Gniazdo wykonane z elastycznego materiału zintegrowanego z uszczelnieniem pierścieniowym na powierzchniach czołowych przepustnicy.</li> <li>- Szczelność w obu kierunkach przepływu medium.</li> <li>- Niski moment obrotowy.</li> <li>- Zabudowa w dowolnym położeniu.</li> </ul>			
Zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sektor komunalny.</li> <li>- Przemysł spożywczy i piwowarski, przetwórstwo owoców i warzyw.</li> <li>- Przemysł chemiczny, papierniczy i fabryki celulozy.</li> <li>- Ciepłownictwo.</li> <li>- Przemysł stoczniowy.</li> </ul>			

# ZASUWY NOŻOWE

Typ					
	TAP	TEHACO / TDO			TDG PROREM
Oznaczenie napędu	NR	NR	ZP	NR-GB	NR
Montaż	Wafer / Luger				
Zakres średnic	DN 50 ÷ DN 600	DN 50 ÷ DN 1200			DN 50 ÷ DN 600
Kołnierze	PN10 / PN16				PN10
Ciśnienie robocze	DN 50 ÷ DN 300: 1,0 MPa    DN 350 ÷ DN 600: 0,6 MPa DN 700 ÷ DN 1200: 0,2 MPa				DN 50 ÷ DN 350: 0,6 MPa DN 400 ÷ DN 600: 0,4 MPa
Temperatura pracy	-10 °C ÷ +90 °C				
Wykonanie materiałowe	Korpus, nóż, trzpień: 1.4301	Korpus: EN-GJL-250 Nóż: 1.4301			
Uszczelnienie	PTF / TT / EPDM / NBR	EPDM / NBR / PTF / TT / metal / metal / VITON			EPDM / NBR
Cechy	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Długość zabudowy szereg wg PN-EN-558-1</li> <li>- Owiercenie kołnierza PN10 lub PN16 wg PN-EN 1092-2</li> <li>- Szczelność w obu kierunkach przepływu medium.</li> <li>- Minimalne opory przepływu.</li> <li>- Brak stref martwych.</li> <li>- Niski moment napędowy</li> </ul>				
Zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Stacje uzdatniania wody.</li> <li>- Oczyszczalnie ścieków, ścieki surowe, osady, fekalia, zawiesiny.</li> <li>- Melioracje.</li> <li>- Przemysł spożywczy, przetwórnictwo owoców, myjnie, transport zacieru itp.</li> <li>- Przemysł chemiczny.</li> <li>- Przemysł papierniczy, fabryki celulozy, masy papiernicze.</li> <li>- Przesypownie materiałów sypkich.</li> <li>- Produkcja asfaltu.</li> <li>- Górnictwo.</li> </ul>				<ul style="list-style-type: none"> <li>- Górnictwo</li> <li>- Przemysł metalurgiczny</li> </ul>

# ZASUWY NOŻOWE

Typ	Koło łańcuchowe	Napęd SPIX	Napęd FESTO	Napęd AUMA	Napęd REGADA
					
Oznaczenie napędu	NR-CW	NP-S	NP-F	NE-A	NE-R
Montaż	Wafer / Luger				
Zakres średnic	DN 50÷DN 1200	DN 50÷DN 400	DN 50÷DN 800	DN 50÷DN 1200	DN 50÷DN 600
Końnierze	PN10 / PN16				
Ciśnienie robocze	DN 50 ÷ DN 300: 1,0 MPa DN 350 ÷ DN 600: 0,6 MPa DN 700 ÷ DN 1200: 0,2 MPa				
Temperatura pracy	-10 °C ÷ +90 °C				
Wykonanie materiałowe	Korpus: EN-GJL-250 Nóż: 1.4301				
Uszczelnienie	EPDM / NBR / PTF/TT / metal/metal / VITON				
Cechy	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Długość zabudowy szereg 20 wg PN - EN 558-1</li> <li>- Owiercenie kołnierza PN10/16 wg PE-EN 1092-2</li> <li>- Szczelność w obu kierunkach przepływu medium.</li> <li>- Minimalne opory przepływu.</li> <li>- Brak stref martwych.</li> <li>- Niski moment napędowy</li> </ul>				
Zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Stacje uzdatniania wody.</li> <li>- Oczyszczalnie ścieków, ścieki surowe, osady, fekalia, zawiesiny.</li> <li>- Melioracje.</li> <li>- Przemysł spożywczy, przetwórnictwo owoców, myjnie, transport zacieru itp.</li> <li>- Przemysł chemiczny.</li> <li>- Przemysł papierniczy, fabryki celulozy, masy papiernicze.</li> <li>- Przesypownie materiałów sypkich.</li> <li>- Produkcja asfaltu.</li> </ul>				

	KOMPENSATORY	KLAPY BURZOWE	ZASTAWKI RUROWE	ZASTAWKI
Typ	_____	_____	Napęd ręczny / elektromech.	Napęd ręczny / elektromech.
				
	TKK	TKB	TZR	TZN / TZK
	_____	_____	NR / NE	NR / NE
Oznaczenie napędu	_____	_____	NR / NE	NR / NE
Montaż	Kołnierzowe	Naścienne	Naścienne	Naścienne Kanałowe
Zakres średnic	DN 50 ÷ DN 600	DN 150 ÷ DN 1600	DN 200 ÷ DN 1200	B = 300 ÷ 1200 H <sub>z</sub> = 350 ÷ 1800
Kołnierze	PN10	PN6 / PN10 / PN16	_____	_____
Ciśnienie robocze	1,0 MPa	_____	_____	_____
Temperatura pracy	-30°C ÷ +90°C	_____	_____	_____
Wykonanie materiałowe	Kołnierz: St3s galwanizowany	Korpus: St3s Kłapa: St3s	Rama / zawieradło: 1.4301	
Uszczelnienie	EPDM	EPDM		
Cechy	Redukcja naprężeń. Eliminacja drgań. Owiercenie kołnierza PN10 wg DIN 2632.	Montaż: na ścianie zbiornika lub na króćcu. Z / bez przeciwwagi.	Dwustronna szczelność.	Wymiary - wg specyfikacji zamawiającego.
Zastosowanie	Analogicznie jak przepustnice i zasowy.	Oczyszczalnie ścieków. Przepompownie. Obiekty melioracyjne.		