

## NAWIERTKA NWZ/PE NT PN16

1600

Nawiertka wodociągowa do rur PVC i PE

### Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi

### Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa

### Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max. 40°C.

Przyłącza gwintowe wg PN-EN ISO 228-1.

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

### Cechy konstrukcyjne

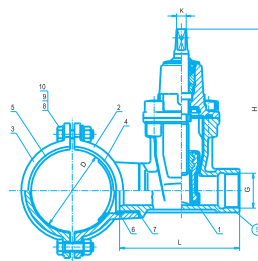
- Nawiercanie pod ciśnieniem z użyciem aparatu nawiercającego.
- Stopa zintegrowana z zasuwą nr kat. 2655, 2665, 2675.
- Możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuw pod pełnym ciśnieniem przy dowolnym położeniu klina.
- Odejszcia z gwintem G1", G1 1/4", G1 1/2" i G2".
- Możliwość montażu na rurach PCV i PE.
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym, w strefie uszczelnienia pozbawiony nacięć, umożliwiający współpracę z oringami umieszczonymi we wkrętce.
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana w klinie zasuw.
- Klin nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM o twardości 70±5°Sh. prowadzony metodą wpust wypust w kadłubie zasuw.
- Kadłub zasuw, pokrywa oraz klin wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Stopa z gwintem wewnętrznym i obejmą wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7 wyłożone gumą.
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5005 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV.



### Instrukcja nawiercania

- zamontować nawiertkę na rurociągu,
- otworzyć zasuwę do uzyskania wolnego przelotu na średnicy DN,
- zamontować na zasuwie aparat do nawiercania,
- dokonać odwiertu na rurociągu,
- wycofać wiertło poza strefę klina zamyk. zasuwę,
- zamknąć zasuwę,
- wykręcić aparat do nawiercania,
- rozprzewadzić odpowiednią instalację wodociągową.

Nr	Część	Materiały
1	Zasuwa	nr katalogowy 2643, 2655, 2656, 2665, 2675
2	Stopa	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Obejmka	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Wykładzina stopy	guma EPDM
5	Wykładzina obejmmy	guma EPDM
6	O-ring	guma EPDM / NBR
7	O-ring	guma EPDM / NBR
8	Śruba M12	Stal ocynk lub nierdzewna
9	Nakrętka M12	Stal ocynk lub nierdzewna
10	Podkładka 13	Stal ocynk lub nierdzewna



D/G	DN	G	D	H	L	K	S	masa (kg)	nr katalogowy
90/25	80	1"	90	185	133	12	55	6,0	1617
110/25	100	1"	110	185	133	12	55	7,0	1618
160/25	150	1"	160	185	133	12	55	7,5	1619
63/32	50	1 1/4"	63	185	133	12	55	5,5	1622
75/32	65	1 1/4"	75	185	133	12	55	6,0	1623
90/32	80	1 1/4"	90	185	133	12	55	6,0	1621
110/32	100	1 1/4"	110	185	133	12	55	7,0	1626
125/32	100	1 1/4"	125	185	133	12	55	7,5	1627
160/32	150	1 1/4"	160	185	133	12	55	8,0	1631
180/32	175	1 1/4"	180	185	133	12	55	10,6	1632
200/32	175	1 1/4"	200	185	133	12	55	10,9	1633
225/32	200	1 1/4"	225	185	133	12	55	11,9	1628
250/32	225	1 1/4"	250	185	133	12	55	12,7	1630
280/32	250	1 1/4"	280	185	133	12	55	13,5	1629
315/32	300	1 1/4"	315	185	133	12	55	15,9	1634
63/40	50	1 1/2"	63	220	168	14	60	7,0	1637
75/40	65	1 1/2"	75	220	168	14	60	7,5	1638
90/40	80	1 1/2"	90	220	168	14	60	9,0	1636
110/40	100	1 1/2"	110	220	168	14	60	10,0	1641
125/40	100	1 1/2"	125	220	168	14	60	9,7	1610
160/40	150	1 1/2"	160	220	168	14	60	11,0	1646
180/40	175	1 1/2"	180	220	168	14	60	13,6	1611
200/40	175	1 1/2"	200	220	168	14	60	13,9	1612
225/40	200	1 1/2"	225	220	168	14	60	14,9	1613
250/40	225	1 1/2"	250	220	168	14	60	15,7	1614
280/40	250	1 1/2"	280	220	168	14	60	16,5	1615
315/40	300	1 1/2"	315	220	168	14	60	18,9	1616
63/50	50	2"	63	235	175	14	75	8,7	1648
75/50	65	2"	75	235	175	14	75	9,3	1649
90/50	80	2"	90	235	175	14	75	10,0	1651
110/50	100	2"	110	235	175	14	75	11,0	1656
125/50	100	2"	125	235	175	14	75	12,0	1660
160/50	150	2"	160	235	175	14	75	13,0	1666
180/50	175	2"	180	235	175	14	75	14,0	1670
200/50	175	2"	200	235	175	14	75	15,0	1675
225/50	200	2"	225	235	175	14	75	16,0	1680
250/50	225	2"	250	235	175	14	75	18,0	1685
280/50	250	2"	280	235	175	14	75	19,0	1690
315/50	300	2"	315	235	175	14	75	20,0	1695