

NAWIERTKA NWZ/PE PN16

1300

Nawiertka wodociągowa do rur PVC i PE

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max. 40°C.

Przyłącze gwintowe wg PN-EN ISO 228-1.

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

Cechy konstrukcyjne

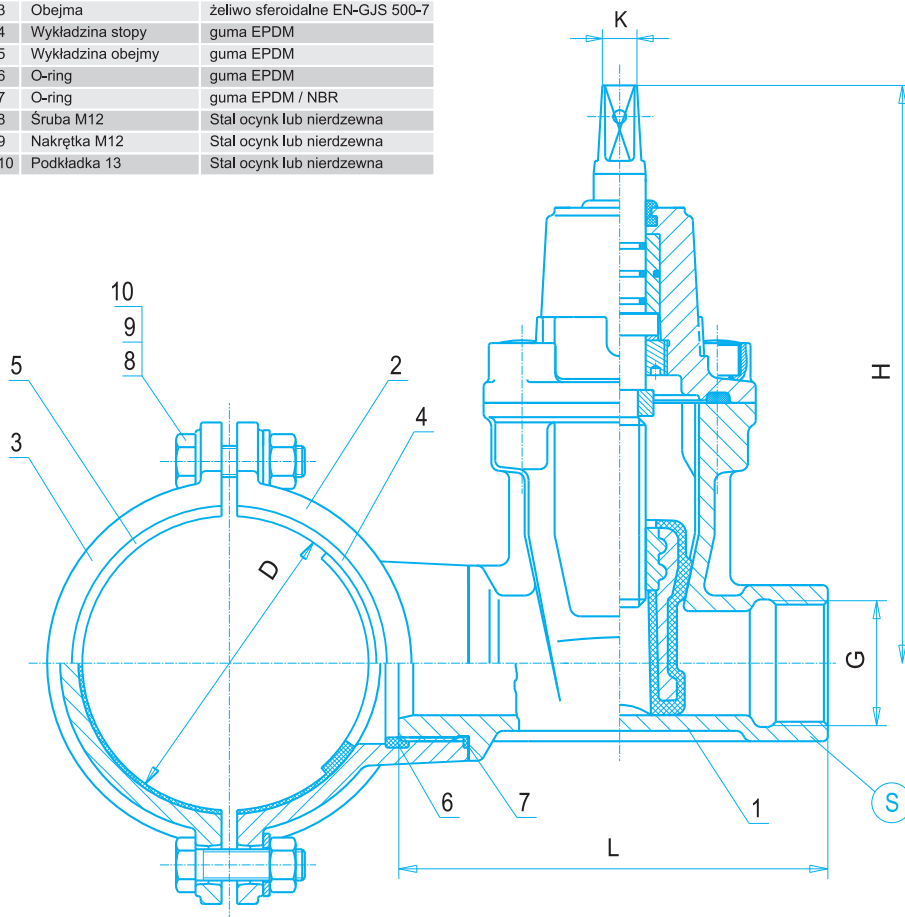
- Nawiercanie pod ciśnieniem z użyciem aparatu nawiercającego.
- Stopa zintegrowana z zasuwą nr kat. 2630, 2640.
- Odejsia z gwintem G1 1/2" i G2".
- Możliwość montażu na rurach PCV i PE.
- Uszczelnienie trzpienia trzema oringami.
- Kadłub i pokrywa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL 250.
- Stopa z gwintem wewnętrznym i obejma wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7 wyłożone gumą.
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym.
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana w klinie zasuwy.
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM o twardości 70±5°Sh. prowadzony metodą wpust wypust w kadłubie zasuwy.
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5005 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV.



Instrukcja nawiercania

- zamontować nawiertkę wraz z uszczelką i opaską gumową na rurociągu,
- otworzyć zasuwę do uzyskania wolnego przelotu na średnicy DN,
- zamontować na zasuwie aparat do nawiercania,
- dokonać odwiertu na rurociągu,
- wycofać wiertło poza strefę klina zamykającego zasuwę,
- zamknąć zasuwę,
- wykręcić aparat do nawiercania,
- rozprowadzić odpowiednią instalację wodociągową.

Nr	Część	Materiały
1	Zasuwa	nr katalogowy - 2630, 2640
2	Stopa	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Obejmka	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Wykładzina stopy	guma EPDM
5	Wykładzina obejmy	guma EPDM
6	O-ring	guma EPDM
7	O-ring	guma EPDM / NBR
8	Śruba M12	Stal ocynk lub nierdzewna
9	Nakrętka M12	Stal ocynk lub nierdzewna
10	Podkładka 13	Stal ocynk lub nierdzewna



D/G	NWZ/PE	DN	G	D	H	L	K	S	masa (kg)	nr katalogowy
90/40	1 1/2"	80	1 1/2"	90	220	168	14	60	8,3	1301
110/40	1 1/2"	100	1 1/2"	110	220	168	14	60	9,6	1305
160/40	1 1/2"	150	1 1/2"	160	220	168	14	60	11,6	1310
90/50	2"	80	2"	90	235	175	14	75	10,0	1315
110/50	2"	100	2"	110	235	175	14	75	11,0	1320
160/50	2"	150	2"	160	235	175	14	75	13,9	1325