

NAWIERTKA NWZ PN16

1200
1400

Nawiertka wodociągowa do rur żeliwnych, stalowych i AC

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.

Temp. max. 40°C.

Przyłącze gwintowe wg PN-EN ISO228-1.

Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

Cechy konstrukcyjne

- Nawiercanie pod ciśnieniem z użyciem aparatu nawiercającego.
- Uniwersalna konstrukcja stopy do dwóch zakresów średnic DN80-100 i DN150-300.
- Stopa zintegrowana z zasuwą nr kat. 2630, 2640.
- Odejsia z gwintem G1 1/2" i G2".
- Możliwość montażu na rurach stalowych, żeliwnych i AC.
- Uszczelnienie trzpienia trzema oringami.
- Kadłub i pokrywa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL 250.
- Stopa z gwintem wewnętrznym z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym.
- Obejma ze stali nierdzewnej wyłożona gumą, śruby kute ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym.
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana w klinie zasuwy.
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.

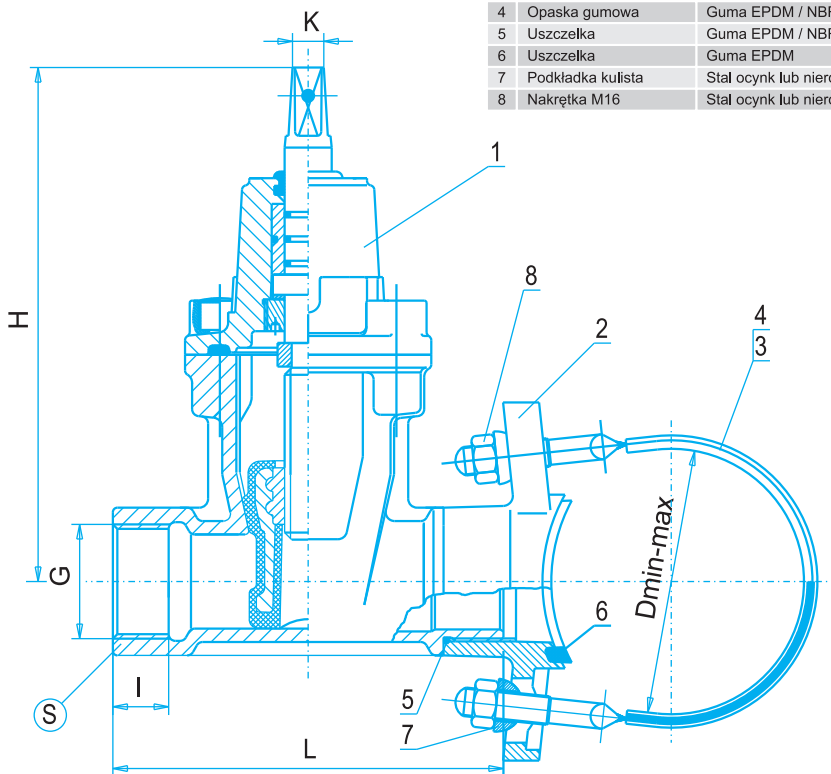


- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM o twardości 70±5°Sh. prowadzony metodą wpustu wypustu w kadłubie zasuwy.
- Uszczelka stopy o przekroju trapezowym wykonana z gumy EPDM, pozostałe uszczelnienia z gumy NBR.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5005 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV.

Instrukcja nawiercania

- zamontować nawiertkę wraz z uszczelką i opaską gumową na rurociągu,
- otworzyć zasuwę do uzyskania wolnego przelotu na średnicy DN
- zamontować na zasuwie aparat do nawiercania,
- dokonać odwiertu na rurociągu,
- wycofać wiertło poza strefę klina zamykającego zasuwę,
- zamknąć zasuwę,
- wykręcić aparat do nawiercania,
- rozprzewodzić odpowiednią instalację wodociągową.

Nr	Część	Materiały
1	Zasuwa	nr katalogowy 2630, 2640
2	Stopa	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Obejma	stal nierdzewna 1.4301
4	Opaska gumowa	Guma EPDM / NBR
5	Uszczelka	Guma EPDM / NBR
6	Uszczelka	Guma EPDM
7	Podkładka kulista	Stal ocynk lub nierdzewna
8	Nakrętka M16	Stal ocynk lub nierdzewna



NWZ DN/G	DN	G	Dmin-max	H	L	K	S	masa (kg)	nr katalogowy ⁽¹⁾	nr NT katalogowy ⁽²⁾
80/40	80	1 1/2"	89-104	220	168	14	60	8,2	1201	1401
100/40	100	1 1/2"	108-124	220	168	14	60	8,2	1205	1405
150/40	150	1 1/2"	159-174	220	168	14	60	8,3	1210	1410
200/40	200	1 1/2"	215-226	220	168	14	60	8,4	1215	1415
80/50	80	2"	89-104	235	175	14	75	9,3	1220	1420
100/50	100	2"	108-124	235	175	14	75	9,3	1225	1425
150/50	150	2"	159-174	235	175	14	75	9,4	1230	1430
200/50	200	2"	215-226	235	175	14	75	9,5	1235	1435
250/50	250	2"	266-280	235	175	14	75	9,6	1240	1440
300/50	300	2"	318-330	235	175	14	75	9,7	1245	1445

⁽¹⁾ obejma ze śrubami prostymi

⁽²⁾ obejma ze śrubami teowymi