

## APARAT DO NAWIERCANIA POD CIŚNIENIEM

6000



### Zastosowanie

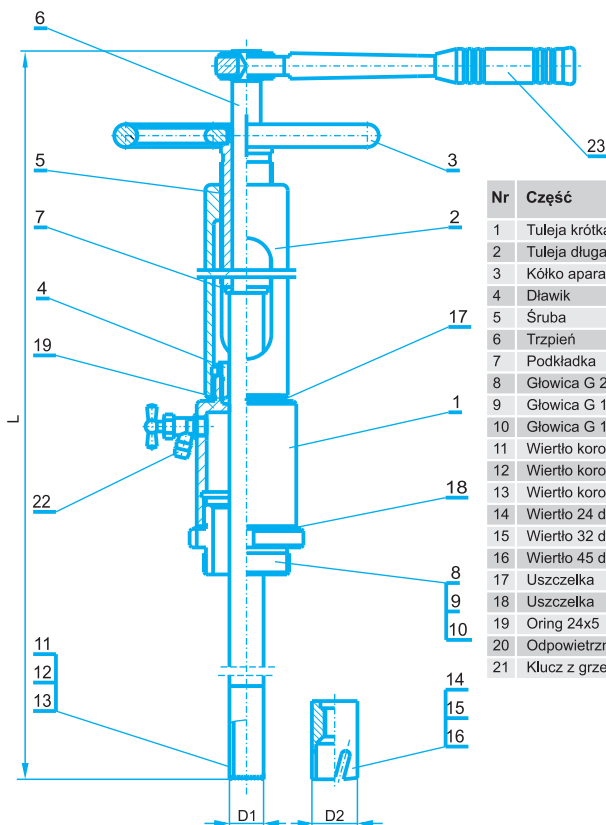
Aparat służy do nawiercania rurociągów ze stali, żeliwa, azbestocemetu, PE i PVC. Nawiercanie może odbywać się pod pełnym ciśnieniem.

### Instrukcja obsługi

- Na trzpień aparatu nawiercającego nakręcić stosowne wiertło odpowiednio dla materiału rurociągu.
- Zamontować aparat wraz z uszczelką fibrową na armaturze.
- Nawiercać otwór zadając ruch obrotowy stalowego trzpienia kluczem z grzechotką oraz ruch posuwowy mosiężnej śruby kółkiem do wyczuwalnego oporu.
- Zaworkiem odwadniającym sprawdzić wykonanie odwiertu.
- Po wykonaniu otworu w celu wycofania wiertła z przestrzeni roboczej armatury wodnej wykręcić całkowicie mosiężną śrubę równocześnie pociągając za trzpień do oporu pokręcając nim w dalszym ciągu w prawo.
- Zamknąć armaturę.
- Wykręcić aparat do nawiercania.

### Wyposażenie

- kółko aparatu
- klucz z grzechotką
- głowica G 2'
- głowica G 1 ½'
- głowica G 1 ¼'
- wiertło koronkowe 24
- wiertło koronkowe 32
- wiertło koronkowe 44
- frez do PVC i PE 24
- frez do PVC i PE 32
- frez do PVC i PE 45
- kranik i wężyk odpowietrzający
- uszczelki



Nr	Część	Materiały
1	Tuleja krótka aparatu	Żeliwo szare EN-GJL 250
2	Tuleja długa aparatu	Żeliwo szare EN-GJL 250
3	Kółko aparatu	Żeliwo szare EN-GJL 250
4	Dławik	Mosiądz
5	Śruba	Mosiądz
6	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
7	Podkładka	Mosiądz
8	Głowica G 2"	Stal nierdzewna 1.4021
9	Głowica G 1 1/2"	Stal nierdzewna 1.4021
10	Głowica G 1 1/4"	Stal nierdzewna 1.4021
11	Wiertło koronkowe 24	Bimetal
12	Wiertło koronkowe 32	Bimetal
13	Wiertło koronkowe 44	Bimetal
14	Wiertło 24 do PVC i PE	Stal narzędziowa 1.2063
15	Wiertło 32 do PVC i PE	Stal narzędziowa 1.2063
16	Wiertło 45 do PVC i PE	Stal narzędziowa 1.2063
17	Uszczelka	Fibra
18	Uszczelka	Fibra
19	Oring 24x5	EPDM/NBR
20	Odpowietrznik	
21	Klucz z grzechotką	

Żeliwo/AC			PVC		masa zestawu	nr katalogowy
G	D1	L	D2	L		
1 1/4"	24	620	25			
1 1/2"	32	630	32	630	17 kg	6001
2"	45	630	44			