

# HYDRANT NADZIEMNY Z PODWÓJNYM ZAMKNIĘCIEM DN80 PN16 typ A

3200



## Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych, max. 40°C.

## Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.  
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony  
Przeciwpożarowej Józefów koło Warszawy.  
Świadectwo dopuszczenia  
Certyfikat CE.

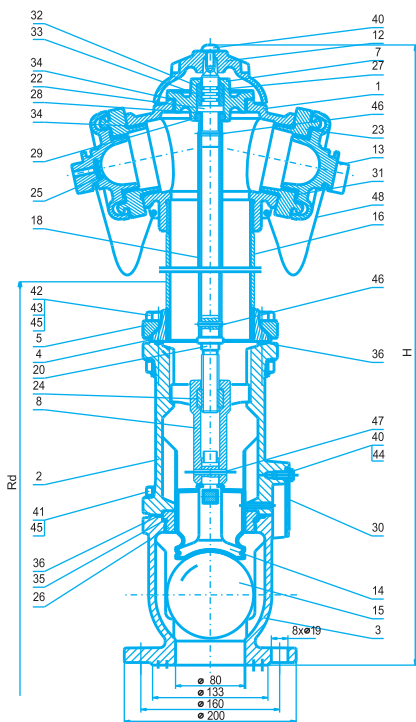
## Dane techniczne

Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6  
Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2  
Maksymalny moment zamknięcia MOT 105 Nm  
Ciśnienie robocze PN16  
Współczynnik Kv min. 140  
Ilość obrotów do początku otwarcia 4  
Ilość obrotów do pełnego otwarcia 11  
Nominalna wydajność hydrantu 10dm<sup>3</sup>/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B 02863

## Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny, dolny i kulowy wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7, kolumna wg tabeli, trzpień ze stali nierdzewnej.

- Zawór kulowy jako dodatkowe zabezpieczenie w przypadku uszkodzenia hydrantu.
- Tłok hydrantu oraz kula zaworu kulowego zawulkanizowane gumą EPDM o twardości 70°Sh
- Nakrętka trzpienia wykonana z mosiądzu lub brązu z gwintem trapezowym.
- Nasady z aluminium
- Pokrywy nasad hydrantu wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją prowadzącą.
- Odwodnienie następuje z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu.
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową o grubości powłoki min. 250µm. odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV.



DN	H	Rd	masa (kg)	nr kat. 1 i 5	nr kat. 2 i 5	nr kat. 3 i 5	nr kat. 4 i 5
80	1900	1250	44,0	3205	3206	3219	3221
80	2150	1500	47,0	3210	3211	3220	3226
80	2450	1800	49,0	3215	3216	3222	3231

Kolumna:  
1, rura stalowa  
2, rura stalowa ocynkowana  
3, rura ze stali nierdzewnej  
4, rura żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10

Komorowa zaworowa, korpus górny:  
5, żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

Nr	Część	Materiały
1	Korpus górny	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Korpus dolny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Korpus kulowy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Pierścień głowicy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
5	Kołnierż górny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6		
7	Korek głowicy górnej	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
8	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
9-11		
12	Pokrętło hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
13	Pokrywa nasady	Żeliwo szare EN-GJL 250 Aluminium AK11
14	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
15	Kula	Aluminium / guma AK11 / EPDM lub INKULON
16	Kolumna fi101,6x4	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ognioowo Stal nierdzewna Żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10
17		
18	Rura trzpieniowa 3/4"	stal ocynkowana ognioowo lub nierdzewna
19		
20	Trzpień dolny	Stal nierdzewna 1.4021
21		
22	Trzpień górny	Stal nierdzewna 1.4021
23	Nasada typ B (75)	Aluminium AK11
24	Nakrętka	Mosiądz lub brąz
25	Zawór napowietrzający	Guma EPDM
26	Tuleja/pierścień prowadzący tłok	Poliacetal lub mosiądz
27	Tulejka dławika	Poliamid PA6
28	Podkładka	Poliamid PA6
29	Wkrętka	Poliamid PA6
30	Pokrywa odwadniająca	Polipropylen
31	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM
32-36	O-ring	Guma EPDM
37-39		
40	Śruba M8x16	stal ocynk lub nierdzewna
41	Śruba M16x50	stal ocynk lub nierdzewna
42	Śruba M16x70	stal ocynk lub nierdzewna
43	Nakrętka M16	stal ocynk lub nierdzewna
44	Podkładka 8,4	stal ocynk lub nierdzewna
45	Podkładka 17	stal ocynk lub nierdzewna
46	Kołek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
47	Kołek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
48	Linka	Stal