

HYDRANT NADZIEMNY ZABEZPIECZONY W PRZYPADKU ZŁAMANIA DN80 PN10 typ C

3100

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych max. 40°C.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony
Przeciwpożarowej Józefów koło Warszawy.
Świadectwo dopuszczenia Certyfikat CE.

Dane techniczne

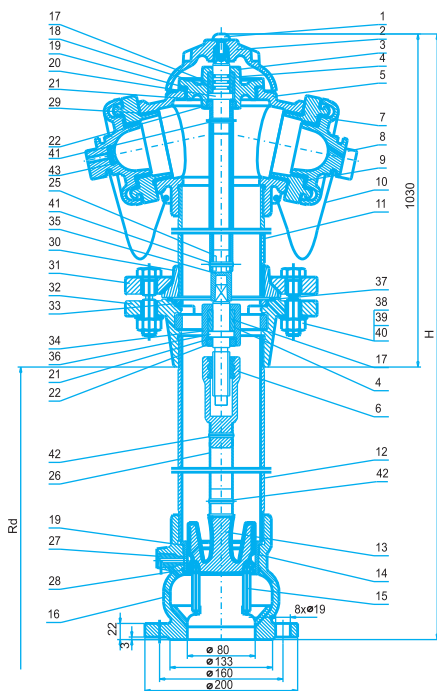
Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6
Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2
Maksymalny moment zamknięcia MOT 105 Nm
Ciśnienie robocze PN10
Współczynnik Kv min. 140
Ilość obrotów do początku otwarcia 3
Ilość obrotów do pełnego otwarcia 9
Nominalna wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B 02863

Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny i komora zaworowa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL 250 lub z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7, kolumna wg tabeli.
- Możliwość obrotu korpusu górnego po montażu hydrantu o 360°.
- Dzielona kolumna łączona kołnierzami umożliwia szybką naprawę w przypadku złamania hydrantu.



- Rura trzpieniowa zabezpieczona w przypadku złamania hydrantu przed uszkodzeniem.
- Tłok hydrantu nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70° Sh.
- Nakrętka trzpienia mosiężna z gwintem trapezowym.
- Nasady z aluminium
- Pokrywy nasad hydrantu wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją prowadzącą.
- Odwodnienie następuje z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu.
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową o grubości powłoki min. 250µm. odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV.



Nr	Część	Materiały
1	Śruba pokrywy	Stal ocynk, stal nierdzewna
2	Pokrętko hydrantu	Żelwo szare EN-GJL 250
3	Korek głowicy górnej	Żelwo szare EN-GJL 250 Żelwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Tulejka dławika	Poliamid PA6
5	Korpus górny	Żelwo szare EN-GJL 250 Żelwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Obudowa nakrętki	Żelwo sferoidalne EN-GJS 500-7
7	Nasada typ B (75)	Aluminium AK11
8	Pokrywa nasady	Żelwo szare EN-GJL 250 Aluminium AK11
9	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM
10	Linka	Stal
11	Kolumna fi101,6x4	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ogniwo Stal nierdzewna Żelwo sferoidalne EN-GJS 420-10
12	Kolumna fi101,6x4	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ogniwo Stal nierdzewna Żelwo sferoidalne EN-GJS 420-10
13	Tłok hydrantu gumowany	Żelwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
14	Tuleja/pierścień prowadzący tłok	Poliamid PA6 lub mosiądz
15	Pręt prowadzący tłok	Stal nierdzewna 1.4021
16	Komora zaworowa	Żelwo szare EN-GJL 250 Żelwo sferoidalne EN-GJS 500-7
17	O-ring	Guma EPDM
18	O-ring	Guma EPDM
19	O-ring	Guma EPDM
20	Trzpień górny	Stal nierdzewna 1.4021
21	Podkładka	Poliamid PA6
22	Wkrętka	Poliamid Pa6
25	Rura trzpieniowa 3/4"	stal ocynk lub nierdzewna
26	Rura trzpieniowa 1"	stal ocynk lub nierdzewna
27	Odwadniacz	Poliamid PA6
28	O-ring	Guma EPDM
29	O-ring	Guma EPDM
30	Pierścień głowicy	Żelwo sferoidalne EN-GJS 500-7
31	Kolnierz górny	Żelwo sferoidalne EN-GJS 500-7
32	Kolnierz dolny	Żelwo sferoidalne EN-GJS 500-7
33	Pierścień zabezpieczający	Żelwo sferoidalne EN-GJS 500-7
34	Prowadzenie trzpienia dol.	Żelwo sferoidalne EN-GJS 500-7
35	Łącznik	Żelwo sferoidalne EN-GJS 500-7
36	Trzpień dolny	Stal nierdzewna 1.4021
37	O-ring	Guma EPDM
38	Śruba specjalna M16x70	stal nierdzewna
39	Nakrętka	stal nierdzewna
40	Podkładka	stal nierdzewna
41	Kołek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
42	Kołek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
43	Zawór napowietrzający	Guma EPDM

DN	H	Rd	masa (kg)	nr kat. 1 i 5	nr kat. 1 i 6	nr kat. 2 i 6	nr kat. 3 i 6	nr kat. 4 i 6
80	1900	1000	38,0	3105	3150	3151	3163	3166
80	2150	1250	41,0	3110	3155	3156	3164	3171
80	2450	1500	44,0	3115	3160	3161	3165	3176

Kolumna:
1, rura stalowa
2, rura stalowa ocynkowana
3, rura ze stali nierdzewnej
4, rura żelwo sferoidalne EN-GJS 420-10

Komora zaworowa, korpus górny:
5, żelwo szare EN-GJL 250
6, żelwo sferoidalne EN-GJS 500-7