

HYDRANT NADZIEMNY Z SYSTEMEM MONITORINGU POBORU WODY DN80 PN10 typ A

3000/M

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych max. 40°C.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony
Przeciwpożarowej Józefów koło Warszawy.
Świadectwo dopuszczenia Certyfikat CE

Dane techniczne

Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6
Przyłącze kołnierzone wg PN-EN 1092-2
Maksymalny moment zamknięcia MOT 105 Nm
Ciśnienie robocze PN10
Współczynnik Kv min. 140
Ilość obrotów do początku otwarcia 3
Ilość obrotów do pełnego otwarcia 9
Nominalna wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B 02863

Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny i komora zaworowa wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7, kolumna wg tabeli, trzpień ze stali nierdzewnej.
- Tłok hydrantu z żeliwa steroidalnego GJS - 500 - 7 nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70° Sh.
- Nakrętka trzpienia mosiężna z gwintem trapezowym.
- Nasady z aluminium
- Pokrywy nasad hydrantu wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją prowadzącą.
- Odwodnienie następuje z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu.

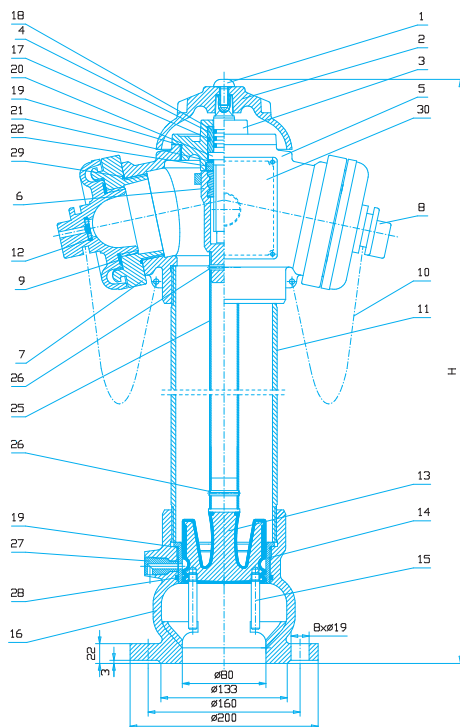


- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV.

Informacje dotyczące modułu

- Śledzenie elementów ruchomych hydrantu w trybie ciągłym.
- Czujnik zdjęcia pokrywy modułu z hydrantu.
- Cykliczna kontrola sprawności systemu.
- Alarmy i komunikaty wysyłane w oparciu o sieć komórkową GSM.
- Instrukcja obsługi modułu monitorującego w zestawie.

Nr	Część	Materiały
1	Śruba pokrywy	Stal ocynk, stal nierdzewna
2	Pokrętko hydrantu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Korek głowicy górnej	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Tulejka dławika	Poliamid PA6
5	Korpus górny hydrantu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
	Nakrętka	Mosiądz
7	Nasada typ B (75)	Aluminium AK11
8	Pokrywa nasady	Żeliwo szare EN-GJL 250 Aluminium AK11
9	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM
10	Linka	Stal
11	Kolumna fi101,6x4	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ognio- Stal nierdzewna Żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10
12	Zawór napowietrzający	Guma EPDM
13	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
14	Tuleja/pierścień prowadzący tłok	Poliamid PA6 lub mosiądz
15	Pręt prowadzący tłok	Stal nierdzewna 1.4021
16	Komora zaworowa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
17	O-ring	Guma EPDM
18	O-ring	Guma EPDM
19	O-ring	Guma EPDM
20	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
21	Podkładka	Poliamid PA6
22	Wkrętka	Poliamid PA6
23		
24		
25	Rura trzpieniowa 1"	stal ocynk lub nierdzewna
26	Kolek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
27	Odwadniacz	Poliamid PA6
28	O-ring	Guma EPDM
29	O-ring	Guma EPDM
30	Moduł monitorujący	



DN	H	Rd	masa (kg)	nr kat. 1 i 5	nr kat. 2 i 5	nr kat. 3 i 5	nr kat. 4 i 5
80	1900	1250	35,5	3006/M	3021/M	Ø	3040/M
80	2150	1500	38,0	3011/M	3026/M	Ø	3042/M
80	2450	1800	41,0	3016/M	3031/M	Ø	3046/M

Kolumna:
1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura ze stali nierdzewnej
4. rura żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10

Komora zaworowa, korpus górny:
5. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7