

HYDRANT NADZIEMNY DN80 PN10 typ A

3000



Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych max. 40°C.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony
Przeciwpożarowej Józefów koło Warszawy.
Świadectwo dopuszczenia Certyfikat CE

Dane techniczne

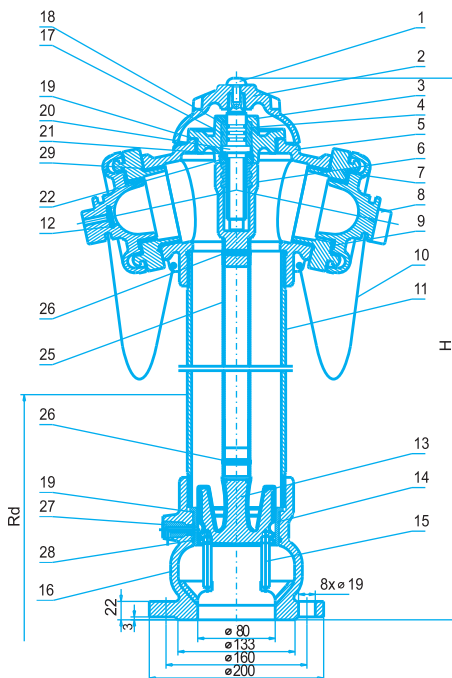
Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6
Przyłącze kołnierzone wg PN-EN 1092-2
Maksymalny moment zamknięcia MOT 105 Nm
Ciśnienie robocze PN10
Współczynnik Kv min. 140
Ilość obrotów do początku otwarcia 3
Ilość obrotów do pełnego otwarcia 9
Nominalna wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B 02863

Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny i komora zaworowa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJL250, lub żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7, kolumna wg tabeli, trzpień ze stali nierdzewnej.

- Tłok hydrantu z żeliwa steroidalnego GJS - 500 - 7 nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70° Sh.
- Nakrętka trzpienia mosiężna z gwintem trapezowym.
- Nasady z aluminium
- Pokrywy nasad hydrantu wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją prowadzącą.
- Odwodnienie następuje z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu.
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV.

Nr	Część	Materiały
1	Śruba pokrywy	Stal ocynk, stal nierdzewna
2	Pokrętko hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250
3	Korek głowicy górnej	Żeliwo szare EN-GJL 250
4	Tulejka dławika	Poliamid PA6
5	Korpus górny hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250
6	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
7	Nakrętka	Mosiądz
8	Nasada typ B (75)	Aluminium AK11
9	Pokrywa nasady	Żeliwo szare EN-GJL 250
10	Uszczelka pokrywy	Aluminium AK11
11	Linka	Guma EPDM
12	Kolumna fi101,6x4	Stal 235
13	Zawór napowietrzający	Stal 235 ocynkowana ogniowo
14	Tłok hydrantu gumowany	Stal nierdzewna
15	Tuleja/pierścień prowadzący tłok	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10
16	Pręt prowadzący tłok	Guma EPDM
17	Komora zaworowa	Żeliwo szare EN-GJL 250
18	O-ring	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
19	O-ring	Guma EPDM
20	O-ring	Guma EPDM
21	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
22	Podkładka	Poliamid PA6
23	Wkrętka	Poliamid PA6
24		
25	Rura trzpieniowa 1"	stal ocynk lub nierdzewna
26	Kolek sprężysty lub Śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
27	Odwadniacz	Poliamid PA6
28	O-ring	Guma EPDM
29	O-ring	Guma EPDM



DN	H	Rd	masa (kg)	nr kat. 1 i 5	nr kat. 1 i 6	nr kat. 2 i 5	nr kat. 2 i 6	nr kat. 3 i 5	nr kat. 3 i 6	nr kat. 4 i 6
80	1900	1250	34,5	3005	3006	3020	3021	3032	3033	3040
80	2150	1500	37,0	3010	3011	3025	3026	3035	3036	3042
80	2450	1800	40,0	3015	3016	3030	3031	3037	3038	3046

Kolumna:

1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura ze stali nierdzewnej
4. rura żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10

Komora zaworowa, korpus górny:

5. żeliwo szare EN-GJL 250
6. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7