



DEKLARACJA ZGODNOŚCI Nr 25/DZ/19

1. Producent wyrobu: Zakład Produkcyjny Armatury Przemysłowej „AKWA” Sp. z o.o., ul. Słoneczna 36, 62-200 Gniezno

2. Nazwa wyrobu:

Zasuwy klinowe kołnierzowe z uszczelnieniem miękkim numer katalogowy 2000 szereg 15 DN40-DN50 PN 16 EN-GJL-250

Zasuwy klinowe kołnierzowe z uszczelnieniem miękkim numer katalogowy 2000 szereg 15 DN40-DN50 PN 16 EN-GJS-500-7

Zasuwy klinowe kołnierzowe z uszczelnieniem miękkim numer katalogowy 2100 szereg 14 DN40-DN50 PN 16 EN-GJL-250

Zasuwy klinowe kołnierzowe z uszczelnieniem miękkim numer katalogowy 2100 szereg 14 DN40-DN50 PN 16 EN-GJS-500-7

Zasuwy klinowe kołnierzowe z uszczelnieniem miękkim numer katalogowy 2200 szereg 15 DN50 PN 16 EN-GJL-250

Zasuwy klinowe kołnierzowe z uszczelnieniem miękkim numer katalogowy 2200 szereg 15 DN50 PN 16 EN-GJS-500-7

Zasuwy klinowe kołnierzowe z uszczelnieniem miękkim numer katalogowy 2300 szereg 14 DN50 PN 16 EN-GJL-250

Zasuwy klinowe kołnierzowe z uszczelnieniem miękkim numer katalogowy 2300 szereg 14 DN50 PN 16 EN-GJS-500-7

Zasuwy klinowe kołnierzowe z uszczelnieniem miękkim numer katalogowy 2400 szereg 14 DN50 PN 16 EN-GJS-500-7

Zasuwy klinowe kołnierzowe z uszczelnieniem miękkim numer katalogowy 2400 szereg 15 DN50 PN 16 EN-GJS-500-7

3. Deklarowane cechy wyrobu: w instalacjach przemysłowych, ściekowych oraz instalacjach innych płynów obojętnych chemicznie, max. 70°C, ciśnienie nominalne 1,6 MPa.

4. Dokumenty odniesienia:

PN-EN 19:2016-07E „Armatura przemysłowa. Znakowanie armatury metalowej”

PN-EN 764-5:2003E „Urządzenia ciśnieniowe. Część 5: Kontrola zgodności dokumentacji materiałowej”

PN-EN 1563:2012P „Odlewnictwo. Żeliwo sferoidalne”

PN-EN 1171:2007P „Armatura przemysłowa. Zasuwy żeliwne”

PN-EN 10204:2006P „Wyroby metalowe. Rodzaje dokumentów kontroli”

PN-EN 12266-1:2012E „Armatura przemysłowa. Badania armatury metalowej. Część 1: Próby ciśnieniowe, procedury badawcze i kryteria odbioru. Wymagania obowiązkowe”

PN-EN 12516-3:2007P „Armatura przemysłowa. Wytrzymałość obudowy. Część 3: Metoda doświadczalna”

5. Partia wyrobu objęta deklaracją: zgodnie z pkt. 2.

6. Nazwa i adres jednostki certyfikującej: nie dotyczy.

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyroby z partii określonej w pkt. 5 są zgodne z dokumentami odniesienia wymienionymi w pkt. 4.

Gniezno, dn. 28.02.2019 r.

Kierownik Działu
Kontrola Jakości
[Podpis]
mgr inż. Marcin Trębicki

