

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA PN10/16 SZEREG 15

PN10/16 ROW 15 FLANGE VALVE WEDGE

ЗАДВИЖКА КЛИНОВИДНАЯ ФЛАНЦЕВАЯ PN10/16 РЯД 15



Przeznaczenie:

Woda pitna i inne nieagresywne płyny
max 40°C.

Dopuszczenia:

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Destination:

Drinking water and other non-aggressive
fluids up to maximum 40°C.

Admissions:

The State Hygiene Institute in Warsaw.

Назначение:

Питьевая вода и другие неагрессивные
жидкости макс. 40°C.

Допущено:

Государственным гигиеническим
институтом, Варшава.

Материалы i istotne cechy konstrukcyjne:

Kadłub - żeliwo szare gat. 250 - gładki wolny
od zagłębień przelot;

Pokrywa - żeliwo szare gat. 250 - zwarta
budowa;

Nakrętka blokująca - mosiądz gat.
CuZn39Pb2 - skuteczne zabezpieczenie
trzcienia przed przemieszczeniem
poosiowym;

Trzpień - stal nierdzewna X20Cr13 - kuty z
gwintem walcowanym;

Klin gumowany - żeliwo sferoidalne 500-7 z
nawulkanizowaną powłoką z EPDM -
odpowiednio wyprofilowany zapewnia
minimalne tarcie w czasie zamykania;

Tulejka - tarnamid - wydłużone prowadzenie
dla trzcienia, minimalizacja momentu
obrotowego zamykania;

Przyłącza kołnierzowe wg PN-EN 1092-
2:1999.

Pełne zabezpieczenie wewnętrzne i
zewnętrzne przed korozją farbą proszkowo-
epoksydową o grubości 250µm i odporności
na przebicie 3kV. Długość zabudowy
zgodnie z PN-EN 558-1. Wymagania i
badania PN-EN 1074-1 i 2.

Materials and significant construction characteristics:

Frame - gray cast iron type 250 smooth and
pit-free passage;

Cover - gray cast iron type 250 compact
structure;

Blocking nut - brass CuZn39Pb2 effective
protection of the mandrel against post-axle
dislocation;

Mandrel - stainless steel X20Cr13 forged,
with rolled thread;

Gummed wedge - spheroidal cast iron 500-
7 with vulcanized EPDM coating properly
profiled and assures minimum friction while
closing;

Bushing - tarnamid - lengthened sliding for
the mandrel, minimizing of the closing
torque

Flange terminals according to PN-EN 1092-
2:1999;

Full inner and outer anti-corrosion security
through powder EP paint application. min.
250 µm thick and 3 kV puncture resistant.
Requirements and tests: PN-EN 1074-1i2.

Материалы и конструктивные особенности:

Корпус - серый чугун сорт 250 - гладкий,
свободный от углублений **проход**;

Крышка - серый чугун сорт 250 -
компактная конструкция;

Гайка блокирующая - латунь сорт CuZn
39Pb2 - эффективное предохранение
стержня от осевого перемещения;

Стержень - нержавеющая сталь X20Cr13 -
кованый, с резьбой накатанной.

Клин прорезиненный - чугун магниевый
500-7 с нанесенным покрытием из
вулканизата EPDM - с соответствующим
профилем; обеспечивает минимальное
трение при закрывании;

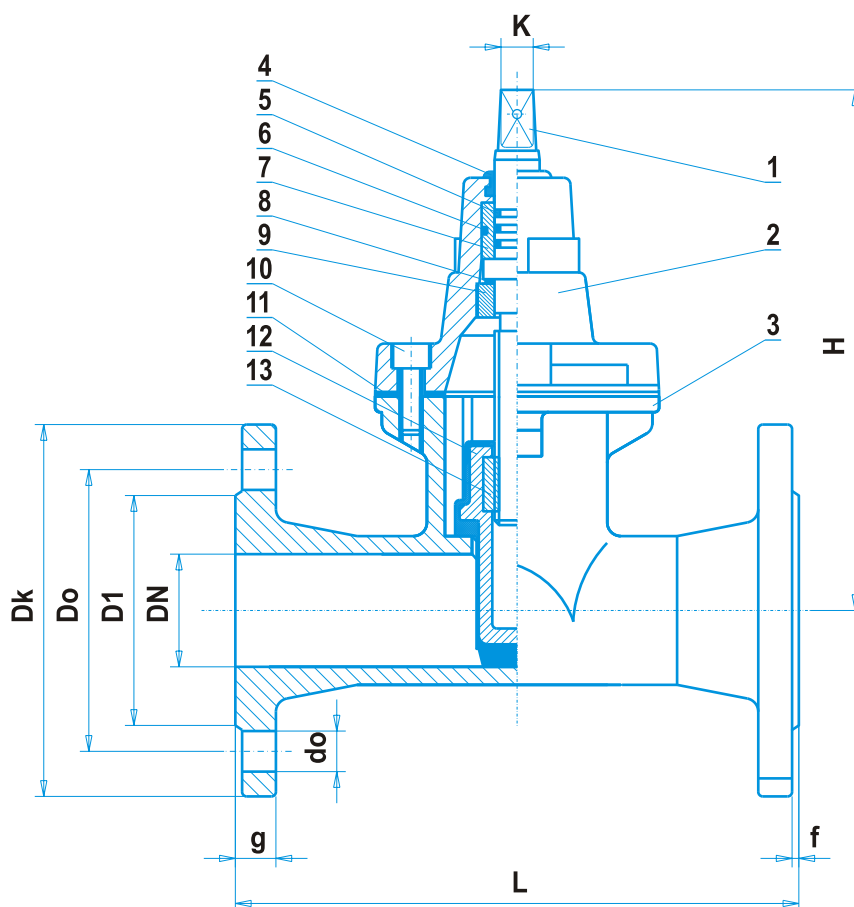
Втулка - тарнамид - удлиненная ведущая
стержня; минимизация вращательного
момента закрывания

Фланцевые присоединительные концы
в соответствии с PN-EN 1092-2:1999.

Полная внешняя и внутренняя защита от
коррозии порошково-эпоксидной краской
с толщиной мин. 250 µm и выносливость
на прокол 3kV.

Требования и исследования: PN-EN 1074-
1i2.





Opis:

1.Trzpień; 2. Pokrywa; 3. Kadłub; 4. Uszczelka zabezpieczająca z NBR; 5. i 6. Oringi z NBR; 7. Tulejka; 8. Podkładka; 9. Nakrętka blokująca; 10. Śruba pokrywy; 11. Uszczelka pokrywy; 12. Klin gumowany; 13. Nakrętka

DN	H	L	K	Dk	Do		D1	g	f	n		do		masa (kg)	Nr katalogowy
					1,0MPa	1,6MPa				1,0MPa	1,6MPa	1,0MPa	1,6MPa		
50	230	250	14	165	125	102	20	3	4	4	19	12,0	ZOW050		
80	295	280	17	200	160	138	22	3	8*	8	19	20,0	ZOW080		
100	330	300	19	220	180	158	24	3	8	8	19	26,5	ZOW100		
150	412	350	19	285	240	212	26	3	8	8	23	49,0	ZOW150		
200	510	400	24	340	295	268	26	3	8	12	23	70,0	ZOW200		

* na życzenie klienta: 4 otwory