

ZASUWA KLINOWA KIELICHOWA PN10

Do rur PVC

PN10 FAUCET VALVE WEDGE

For PVC pipes

ЗАДВИЖКА КЛИНОВИДНАЯ РАСТРУБНАЯ PN10

Для труб ПВХ



Przeznaczenie:

Woda pitna i inne nieagresywne płyny max 40°C.

Dopuszczenia:

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Destination:

Drinking water and other non-aggressive fluids up to maximum 40°C.

Admissions:

The State Hygiene Institute in Warsaw.

Назначение:

Питьевая вода и другие неагрессивные жидкости макс. 40°C.

Допущено:

Государственным гигиеническим институтом, Варшава.

Materiały i istotne cechy konstrukcyjne:

Kadłub - żeliwo sferoidalne gat. 500-7 - gładki wolny od zagłębień przelot;

Pokrywa - żeliwo sferoidalne gat. 500-7 - zwarta budowa;

Nakrętka blokująca - mosiądz gat. CuZn39Pb2 - skuteczne zabezpieczenie trzpienia przed przemieszczeniem poosiowym;

Trzpień - stal nierdzewna X20Cr13 - kuty z gwintem walcowanym;

Klin gumowany - żeliwo sferoidalne 500-7 z nawulkanizowaną powłoką z EPDM - odpowiednio wyprofilowany zapewnia minimalne tarcie w czasie zamykania;

Tulejka - tarnamid - wydłużone prowadzenie dla trzpienia, minimalizacja momentu obrotowego zamykania.

Pełne zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkowo-epoksydową o grubości 250µm i odporności na przebicie 3kV. Wymagania i badania PN-EN 1074-1i2.

Materials and significant construction characteristics:

Frame - spheroidal cast iron type 500-7 - smooth and pit-free passage;

Cover - spheroidal cast iron type 500-7 - compact structure;

Blocking nut - brass CuZn39Pb2 effective protection of the mandrel against post-axle dislocation;

Mandrel - stainless steel X20Cr13 forged, with rolled thread;

Gummed wedge - spheroidal cast iron 500-7 with vulcanized EPDM coating properly profiled and assures minimum friction while closing;

Bushing - tarnamid - lengthened sliding for the mandrel, minimizing of the closing torque.

Full inner and outer anti-corrosion security through powder EP paint application. min. 250 µm thick and 3 kV puncture resistant. Requirements and tests: PN-EN 1074-1i2.

Материалы и конструктивные особенности:

Корпус - магниевый чугун сорт 500-7 - гладкий, свободный от углублений проход;

Крышка - магниевый чугун сорт 500-7 - компактная конструкция;

Гайка блокирующая - латунь сорт CuZn39Pb2 - эффективное предохранение стержня от осевого перемещения;

Стержень - нержавеющая сталь X20Cr13 - кованный, с резьбой накатанной.

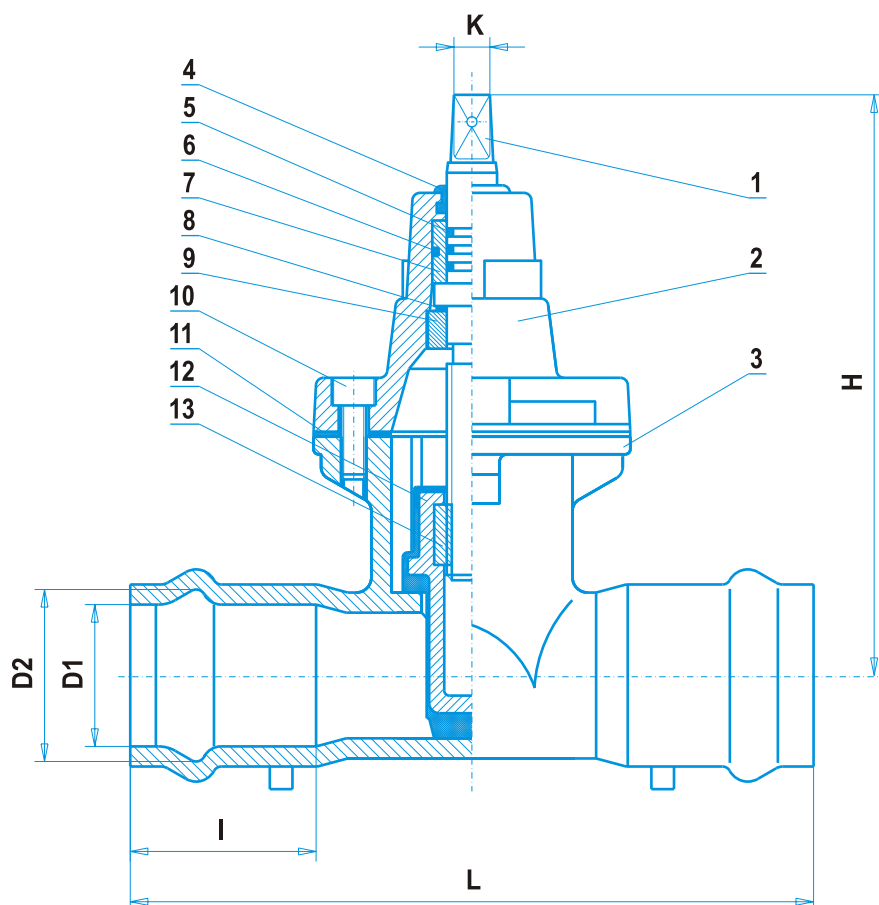
Клин прорезиненный - чугун магниевый 500-7 с нанесенным покрытием из вулканизата EPDM - с соответствующим профилем; обеспечивает минимальное трение при закрывании;

Втулка - тарнамид - удлиненная ведущая стержня; минимизация вращательного момента закрывания.

Полная внешняя и внутренняя защита от коррозии порошково-эпоксидной краской с толщиной мин. 250 µm и выносливостью на прокол 3kV.

Требования и исследования: PN-EN 1074-1i2.





Opis:

1. Trzpień; 2. Pokrywa; 3. Kadłub; 4. Uszczelka zabezpieczająca z NBR
 5 i 6. Oringi z NBR; 7. Tulejka; 8. Podkładka; 9. Nakrętka blokująca;
 10. Śruba pokrywy; 11. Uszczelka pokrywy; 12. Klin gumowany;
 13. Nakrętka.

DN	H	L	I	K	D1	D2	masa (kg)	Nr katalogowy
80	295	370	107	17	91	111	15,00	SZKP080
100	330	380	114	19	111	133	21,00	SZKP100
150	412	458	139	19	162	186	35,5	SZKP150