

ZASUWA KLINOWA Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM PN10/PN16

PN10/PN16 VALVE WEDGE WITH INNER THREAD

ЗАДВИЖКА КЛИНОВИДНАЯ PN10/PN16 С ВИУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ



Przeznaczenie:

Woda pitna i inne nieagresywne płyny max 40°C.

Dopuszczenia:

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Destination:

Drinking water and other non-aggressive fluids up to maximum 40°C.

Admissions:

The State Hygiene Institute in Warsaw.

Назначение:

Питьевая вода и другие неагрессивные жидкости макс. 40°C.

Допущено:

Государственным гигиеническим институтом, Варшава.

Materiały i istotne cechy konstrukcyjne:

Kadłub żeliwo szare gat. 250 gładki wolny od zagłębień przelot.

Pokrywa żeliwo szare gat. 250 zwarta budowa.

Nakrętka blokująca mosiądz gat. CuZn39Pb2 skuteczne zabezpieczenie trzpienia przed przemieszczeniem poosiowym.

Trzpień stal nierdzewna X20Cr13 kuty z gwintem walcowanym.

Klin gumowany żeliwo sferoidalne 500-7 z nawulkanizowaną powłoką z EPDM odpowiednio wyprofilowany zapewnia minimalne tarcie w czasie zamykania.

Tulejka - tarnamid - wydłużone prowadzenie dla trzpienia, minimalizacja momentu obrotowego zamykania.

Pełne zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkowo-epoksydową o grubości min 250 µm i odporności na przebicie 3kV. Wymagania i badania PN-EN 1074 - 1 i 2. Zasuwę Dn32 kadłub i pokrywę wykonujemy tylko z żeliwa sferoidalnego gat. 500-7.

Materials and significant construction characteristics:

Frame - gray cast iron type 250 - smooth and pit-free passage;

Cover - gray cast iron type 250 - compact structure;

Blocking nut - brass CuZn39Pb2 - effective protection of mandrel against post-axle dislocation;

Mandrel - stainless steel X20Cr13 - forged, with rolled thread;

Gummed wedge - spheroidal cast iron 500-7 with vulcanized EPDM coating - properly profiled and assure minimum friction while closing;

Bushing - tarnamid - lengthened sliding for mandrel, minimizing of closing torque Flange terminals according to PN-EN 1092-2:1999;

Full inner and outer anti-corrosion security through powder EP paint application. min. 250 µm thick and 3 kV puncture resistant.

Требования и исследования: PN-EN 1074-1i2. Valve DN32 we can offer only the 500-7 spheroidal cast iron frames and covers.

Материалы и конструктивные особенности:

Корпус серый чугун сорт 250 гладкий, свободный от углублений проход;

Крышка серый чугун сорт 250 компактная конструкция;

Гайка блокирующая латунь сорт CUZn39Pb2 - эффективное предохранение стержня от осевого перемещения;

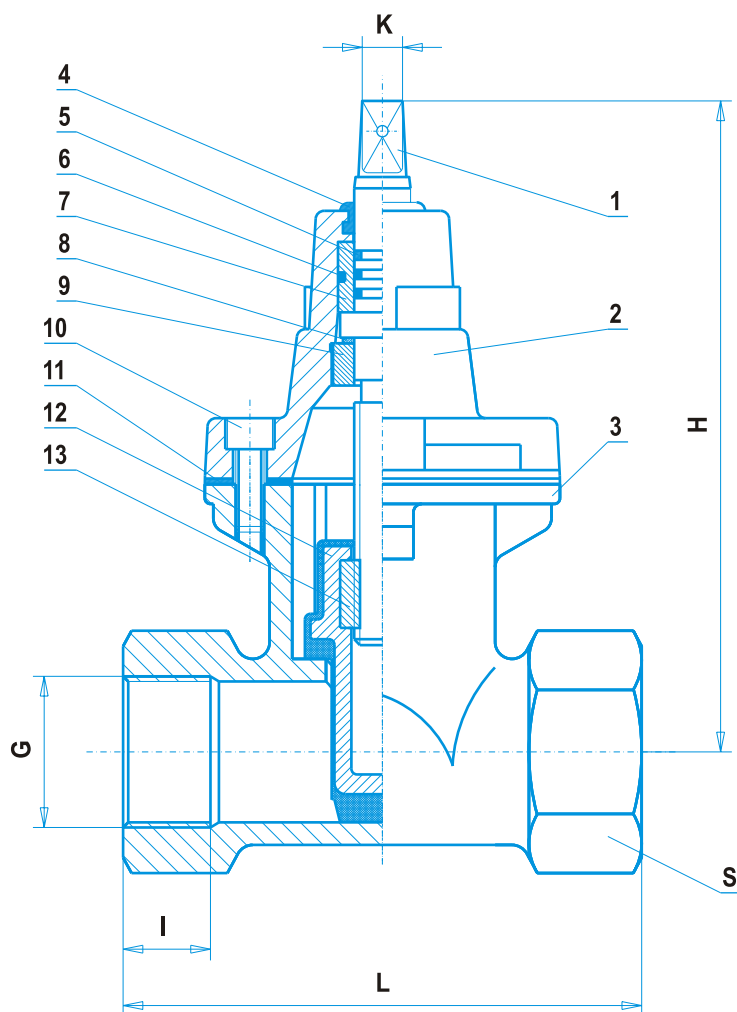
Стержень нержавеющая сталь X20Cr13 кованный, с резьбой накатанной.

Клин прорезиненный чугун магниевый 500-7 с нанесенным покрытием из вулканизата EPDM - с соответствующим профилем; обеспечивает минимальное трение при закрывании;

Втулка тарнамид удлиненная ведущая стержня; минимализация вращательного момента закрывания фланцевые присоединительные концы в соответствии с PN-EN 1092-2:1999.

Полная внешняя и внутренняя защита от коррозии порошково-эпоксидной краской, с толщиной мин. 250 µm и выносливостью на прокол 3 kV. Требования и исследования: PN-EN 1074-1i2.





Opis:

1. Trzpień; 2. Pokrywa; 3. Kadłub; 4. Uszczelka zabezpieczająca z NBR;
 5. i 6. Oringi z NBR; 7. Tulejka; 8. Podkładka; 9. Nakrętka blokująca;
 10. Śruba pokrywy; 11. Uszczelka pokrywy; 12. Klin gumowany, 13. Nakrętka

DN	H	L	I	K	S	G	masa (kg)	Nr katalogowy
32	168	133	20	12	55	1 1/4"	3,0	ZGW32
40	220	160	22	14	60	1 1/2"	5,9	ZGW40
50	230	183	25	14	75	2"	6,8	ZGW50