

NAWIERTKA NWZ NT PN16

Nawiertka wodociągowa do rur żeliwnych, stalowych, i AC

NWZ NT PN16 SPOTTING DRILL

Water pipeline spotting drill for cast iron, steel and AC pipes

АППАРАТ СВЕРИЛЬНЫЙ NWZ NT PN16

Устройство сверильное водопроводное для чугунных, стальных и АЦ труб



Przeznaczenie:

Woda pitna i inne nieagresywne płyny max 40°C.

Dopuszczenia:

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Destination:

Drinking water and other non-aggressive fluids up to maximum 40°C.

Admissions:

The State Hygiene Institute in Warsaw.

Назначение:

Питьевая вода и другие неагрессивные жидкости макс. 40°C.

Допущено:

Государственным гигиеническим институтом, Варшава.

Materiały i istotne cechy konstrukcyjne:

Zasuwa klinowa z gwintem zewnętrzno-wewnętrzny - informacja na stronach katalogu

Stopa - żeliwo sferoidalne gat. 500-7 - uniwersalna konstrukcja stopy DN80:100 i DN150:300

Obejma - stal nierdzewna X5CrNi18-10, blacha zespalana ze śrubami teowymi. Pełne zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkowo-epoksydową o grubości min 250µm i odporności na przebicie 3kV.

Przyłączenie do instalacji wodociągowej odbywa się pod ciśnieniem przy użyciu aparatu nawiercającego.

Możliwość montażu szybkozłączki do rur PE.

Materials and significant construction characteristics:

Valve wedge with outer-inner thread - information on catalog pages;

Foot - spheroidal cast iron type 500-7 a universal foot construction DN80:100 and DN150:300;

Clamping ring stainless steel X5CrNi18-10, tin welded with T-shaped screws; Full inner and outer anti-corrosion security through powder EP paint application, min. 250 µm thick and 3 kV puncture resistant.

The connection to the water supply system is performed under pressure with the spotting apparatus.

Possibility of assembly of speed coupling for PE pipes

Материалы и конструктивные особенности:

Задвижка клиновидная с внешне-внутренней резьбой - информация на страницах каталога

Ножка - магниевый чугун сорт 500-7 - универсальная конструкция ножки DN80:100 и DN150:300

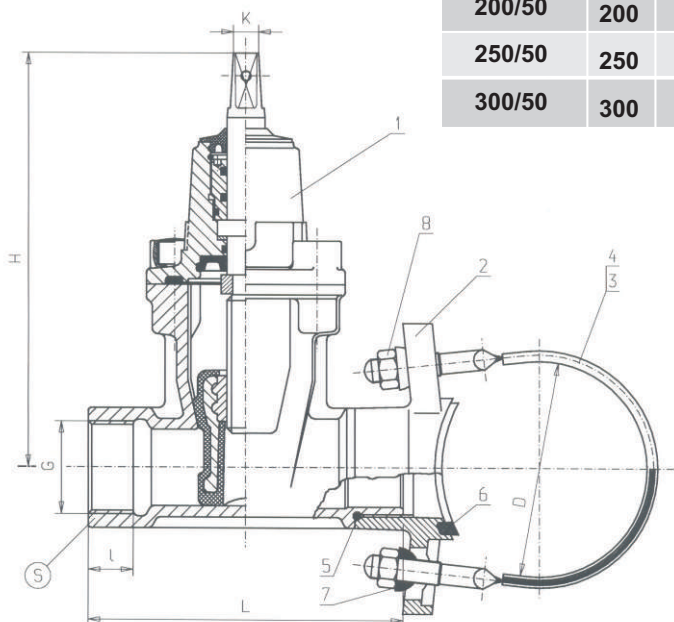
Обойма - нержавеющей сталь X5CrNi18-10, жёсть сваренная с тавровыми болтами Полная внешняя и внутренняя защита от коррозии порошково-эпоксидной краской с толщиной мин. 250 µm и выносливостью на прокол 3 kV.

Присоединение к водопроводной сети производится под давлением с помощью сверильного аппарата.

Возможность монтажа быстросоединительной муфты к трубам PE.



NWZ DN/G	DN	G	Dmin-max	H	L	I	K	masa (kg)	Nr katalogowy
80/32	80	1 1/4"	89-104	133	117	17	12	5,2	SNWZ080/32P
100/32	100	1 1/4"	108-124	133	117	17	12	5,2	SNWZ100/32P
150/32	150	1 1/4"	159-174	133	117	17	12	5,2	SNWZ150/32P
200/32	200	1 1/4"	215-226	133	117	17	12	5,2	SNWZ200/32P
65/40	65	1 1/2"	70-83	220	168	20	14	8,2	SNWZ065/40P
80/40	80	1 1/2"	89-104	220	168	20	14	8,2	SNWZ080/40P
100/40	100	1 1/2"	108-124	220	168	20	14	8,2	SNWZ100/40P
150/40	150	1 1/2"	159-174	220	168	20	14	8,3	SNWZ150/40P
200/40	200	1 1/2"	215-226	220	168	20	14	8,4	SNWZ200/40P
250/40	250	1 1/2"	266-280	220	168	20	14	8,5	SNWZ250/40P
300/40	300	1 1/2"	318-330	220	168	20	14	8,6	SNWZ300/40P
80/50	80	2"	89-104	235	175	25	14	9,3	SNWZ080/50P
100/50	100	2"	108-124	235	175	25	14	9,3	SNWZ100/50P
150/50	150	2"	159-174	235	175	25	14	9,4	SNWZ150/50P
200/50	200	2"	215-226	235	175	25	14	9,5	SNWZ200/50P
250/50	250	2"	266-280	235	175	25	14	9,6	SNWZ250/50P
300/50	300	2"	318-330	235	175	25	14	9,7	SNWZ300/50P



Opis:

1. Zasuwa klinowa z gwintem zewnętrzno-wewnętrzny; 2. Stopa; 3. Obejma; 4. Opaska gumowa; 5. Uszczelka z NBR; 6. Uszczelka z NBR; 7. Podkładka kulista; 8. Nakrętka M16.

Instrukcja nawiercania:

- zamontować nawiertkę wraz z uszczelką i opaską gumową na rurociągu;
- otworzyć zasuwę do uzyskania wolnego przełotu na średnicy DN;
- zamontować na zasuwie aparat do nawiercania;
- dokonać odwiertu na rurociągu;
- wycofać wiertło poza strefę klina zamykającego zasuwę;
- zamknąć zasuwę;
- wykręcić aparat do nawiercania;
- rozprowadzić odpowiednio instalację wodociagową.

Spotting instruction:

- mount the spotting drill with seal and the rubber band on the pipeline;
- open the valve wedge to reach free passage at the DN diameter;
- mount the spotting apparatus on the valve wedge;
- make the drilling;
- draw the drill back beyond the closing wedge;
- close the valve wedge;
- unscrew the spotting apparatus;
- spread the water system.
- spread the water system starting at the pipe thread G.

Инструкция по сверлению:

- установите аппарат вместе с прокладкой и резиновой манжетой на трубопровод;
- откройте задвижку для получения свободного прохода по диаметру DN;
- установите сверильный аппарат на задвижку;
- произведите отверстие на трубопроводе;
- отведите сверло за зону клина, закрывающего задвижку;
- закройте задвижку;
- снимите сверильный аппарат;
- разведите нужную водопроводную сеть.