

# HYDRANT NADZIEMNY ZABEZPIECZONY W PRZYPADKU ZŁAMANIA PN 10 typ C

## OVER-GROUND HYDRANT SECURED IN CASE IT BREAKS.

## ГИДРАНТ ЗАЩИЩЕННЫЙ В СЛУЧАЕ ПЕРЕЛОМА



### Przeznaczenie:

Woda pitna i inne nieagresywne płyny max 40°C.

### Dopuszczenia:

Państwowy Zakład Higieny W-wa. Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowarowej Józefów koło W-wy

### Destination:

Drinking water and other non-aggressive fluids up to maximum 40°C.

### Admissions:

The Józefów Fire Protection Research Center near Warsaw.  
The State Hygiene Institute in Warsaw.

### Назначение:

Питьевая вода и другие неагрессивные жидкости макс. 40 °С.

### Допущено:

Государственным гигиеническим институтом Варшава. Научно-исследовательским центром по противопожарной охране Юзефов под Варшавой

### Materiały i istotne cechy konstrukcyjne:

1. Ciśnienie nominalne PN10.
2. Przyłącze kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2.
3. Zabezpieczenie antykorozyjne farbą epoksydową o grubości powłoki 250µm. odporną na promieniowanie UV
4. Korpus górny i komora zaworowa wykonane z żeliwa szarego gat.GJL250, kolumna ze stali G205, trzpień ze stali nierdzewnej.
5. Dzielona kolumna połączona kołnierzami umożliwia szybka naprawę w przypadku złamania hydrantu.
6. Rura trzpieniowa zabezpieczona w przypadku złamania hydrantu przed uszkodzeniem.
7. Tłok hydrantu nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70 Sh.
8. Nakrętka trzpienia mosiężna z gwintem trapezowym.
9. Nasady i porywy nasad hydrantu nadziemnego wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa.
10. Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją prowadzącą.
11. Odwodnienie następuje z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu.
12. Przy ciśnieniu 0,2MPa wydajność hydrantu wynosi 10dm<sup>3</sup>/s zgodnie z PN-B-02863.

### Materials and significant construction characteristics:

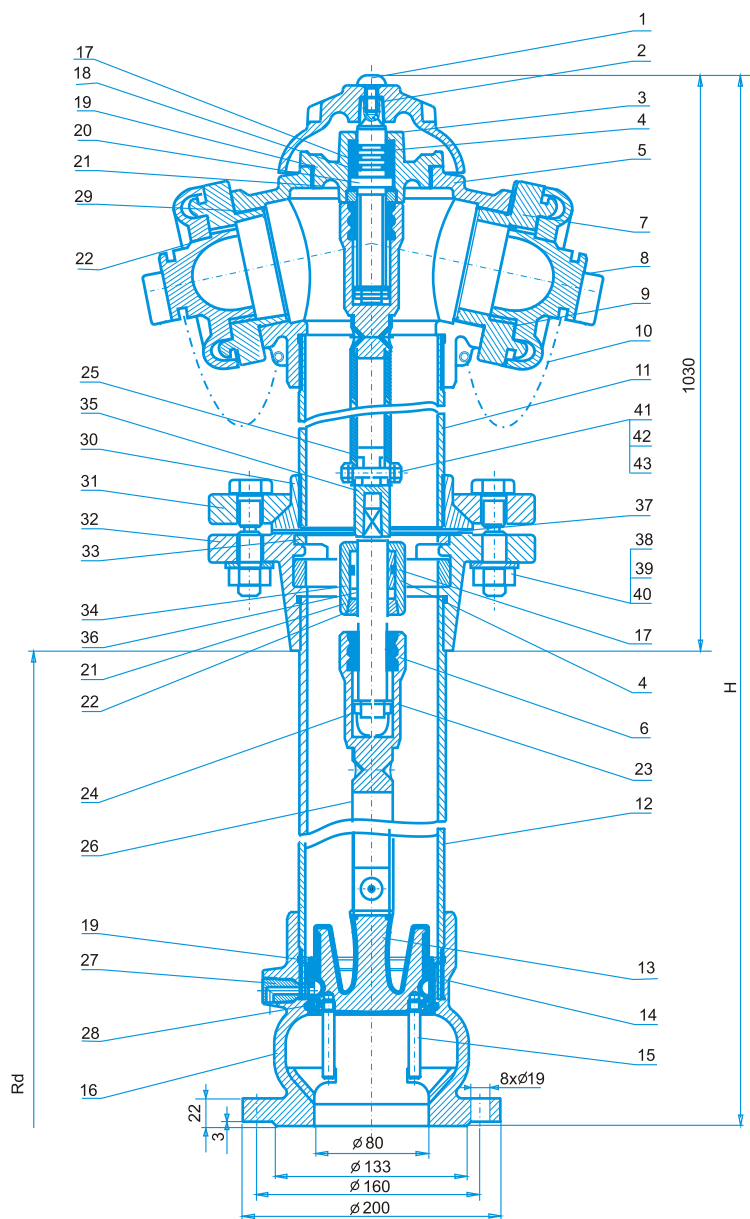
1. Nominal pressure PN10.
2. Flange terminal according to PN-EN 1092-2.
3. Anti-corrosion protection with EP paint application 250 µm thick. "Anti-corrosion protection with EP paint application 250 µm thick, UV radiation resisted"
4. Upper and valve chamber made of GJL 250 grey cast iron, column made of G205 steel, mandrel made of stainless steel.
5. Divided column connected with flanges enables quick repair in case the hydrant breaks.
6. Mandrel pipe secured against damage in case the hydrant breaks.
- 7 Hydrant piston galvanised with EPDM gum of 70 Sh hardness.
8. Brass hydrant nut with trapeze thread.
9. Roots and root covers of over-ground hydrant made of aluminium alloy or cast iron.
10. Hydrant closing done by piston co-operating with pilot sleeve.
11. Drainage takes place at the moment of complete closing of the hydrant.
12. At 0,2 MPa pressure the capacity of the hydrant is 10dm<sup>3</sup>/s according to PN-B-02863.

### Материалы и конструктивные особенности:

- 1.Номинальное давление PN10.
2. Воротниковый патрубок согласно с PN-EN 1092-2.
- 3.Противокоррозионное обеспечение порошочно эпоксидовой краской толщиной 250 µm. UV
4. Верхний корпус и клапанная камера сделанная с чугуна серого чугуна сорт. GJL250, колонна со стали G205, штифт с нержавеющей стали.
5. Делимая колонна соединённая воротниками предоставляет возможность быстрого ремонта в случае перелома гидранта.
6. Труба со шпинделем защищённая в случае перелома гидранта перед повреждением
7. Поршень гидранта вулканизированный резиной EPDM крепостью 70 Sh.
8. Гайка штифта латунная с резьбой трапецией.
9. Насадки и уносы насад надземного гидранта сделанные со стопа алюминия или чугуна.
10. Закрытие гидранта реализованное поршнем сотрудничающим с ведущей втулкой.
11. Отщепление воды происходит с моментом полного закрытия гидранта.
12. При давлении 0,2 МПа производительность гидранта выносит 10dm<sup>3</sup>/s согласно с PN-B-02863.



Nr.cz	Nazwa części	Materiał
1	Śruba z łbem sześć. M8x16-8.8 Podkładka 8,4	
2	Pokrętko hydrantu	EN-GJL-250
3	Korek głowicy górnej	EN-GJL-250
4	Tulejka dławika	Tarnamid
5	Korpus górny hydrantu	EN-GJL-250(*)
6	Obudowa nakrętki	EN-GJL-500-7
7	Nasada	AK11
8	Pokrywa nasady	EN-GJL-250
9	Uszczelka pokrywy	NBR
10	Linka	
11	Kolumna Fi101, 6x4,0xL	G205
12	Kolumna Fi101, 6x4,0xL	G205
13	Tłok hydrantu gumowany	
14	Tuleja prowadząca tłoka	Tarnamid
15	Pręt prowadzący tłok	X20Cr 13
16	Komora zaworowa	EN-GJL-250(*)
17	Uszczelka 0-ring 15x3	NBR
18	Uszczelka 0-ring 26x3	NBR
19	Uszczelka 0-ring 80x2,5	NBR
20	Trzpień	X20CR 13
21	Podkładka	Tarnamid
22	Wkrętka	Tarnamid
23	Podkładka 14,4/25x4	X20Cr13
24	Kolek sprężysty	Stal
25	Rura trzpieniowa 3/4"x2,65xL	G205
26	Rura trzpieniowa 1"x2,9xL	G205
27	Odwodnienie rury trzpienia	Tarnamid
28	Uszczelka 0-ring 86x3,5	NBR
29	Uszczelka 0-ring 78x3,5	NBR
30	Pierścień głowicy	EN-GJS-500-7
31	Kołnierz górny	EN-GJS-500-7
32	Kołnierz dolny	EN-GJS-500-7
33	Pierścień zabezpieczający	EN-GJS-500-7
34	Prowadzenie trzpienia dolnego	EN-GJS-500-7
35	Łącznik	EN-GJL-250
36	Trzpień dolny	X20Cr13
37	Uszczelka O-ring 115x5	NBR
38	Śruba specjalna M16x70	X20Cr13
39	Nakrętka M16	X20Cr13
40	Podkładka 17	X20Cr13



DN	H	masa (kg)	NR KAT.	NR KAT. (1)
80	1900		HNŁ1900	
80	2150		HNŁ2150	SHNŁ2150
80	2450		HNŁ2450	SHNŁ2450

\*na zamówienie w wykonaniu:  
1- rura z żeliwa 500-7

\* upon order:  
1- GJS 500-7 cast iron pipe

\* на заказ в выделке:  
1 - труба чугунная GJS 500-7