

# ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA PN16 SZEREG 14 i 15

przeznaczona do napędu elektromechanicznego

## PN16 ROW 14 AND 15 FLANGE VALVE

destined for electromechanical drive

## ФЛАНЦЕВАЯ ЗАДВИЖКА PN16 РЯД 14 И 15

предназначенная для электромеханического привода



### Przeznaczenie:

Woda przeznaczona do spożycia max 40°C.

### Dopuszczenia:

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

### Destination:

Drinking water up to maximum 40°C.

### Admissions:

The State Hygiene Institute in Warsaw.

### Назначение:

Вода предназначенная к потреблению макс. 40°C.

### Допущено:

Государственным гигиеническим институтом, Варшава.

### Материалы i istotne cechy konstrukcyjne:

**Kadłub** - żeliwo sferoidalne gat. 500-7 - gładki wolny od zagłębień przelot  
**Pokrywa** - żeliwo sferoidalne 500-7 - zwrta budowa

**Wkrętka** - mosiądz gat. CuZn39Pb2 - wielokrotnie uszczelnienie oraz wydłużone prowadzenie dla trzpienia, zabezpieczona przed wykręceniem.

**Trzpień** - stal nierdzewna X20Cr13 - kuty z gwintem trapezowym walcowanym zabezpieczony nakrętką oporową

**Klin gumowany** - żeliwo sferoidalne 500-7 z nawulkanizowaną powłoką z EPDM - odpowiednio wyprofilowany i zabezpieczony prowadnicami przed obrotem.

**Uszczelka dolna** - NBR - umożliwia wymianę uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem

**Śruby pokrywy** - wpuszczane i zalane masą na gorąco wraz z uszczelką pokrywy całkowicie chronione przed korozją.

**Przylącze kołnierzowe** wg PN-EN 1092-2.

**Przylącze do napędu** - F10 (DN 50-150), F14 (DN 200-300) typ B3 wg ISO 5210.

Pełne zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RESICOAT R4 o grubości 250µm i odporności na przebicie 3kV. Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558-1.

Wymagania i badania PN-EN 1074-1 i 2

### Materials and significant construction characteristics:

**Body** - spheroidal cast iron type 500-7 smooth and pit-free passage.

**Cover** - spheroidal cast iron type 500-7 compact structure.

**Screw plug** - brass CuZn39Pb2 multi sealing and lengthened mandrel sliding, secured with resistance nut;

**Mandrel** - stainless steel X20Cr13 forged with trapezoid rolled thread secured with resistance nut.

**Gummed wedge** - spheroidal cast iron type 500-7 with vulcanized EPDM coating properly profiled and secured against rotation with slide bearings.

**Lower NBR seal** - possibility of replacing mandrel sealing under pressure.

**Cover screws** - inlet and inundated with hot mass together with the cover seal totally protected against corrosion.

**Flange terminals** according to PN-EN 1092-2

**Drive terminal** - F10 (DN 50-150), F14 (DN 200-300) type B3 according to ISO 5210.

Full inner and outer anti-corrosion protection with powder-EP RESICOAT R4 paint application min. 250 µm thick and 3 kV puncture resistant.. Requirements and tests: PN-EN 1074-1 and 2.

### Материалы и конструктивные особенности:

**Корпус** - магниевый чугун сорт 500-7 - гладкий, свободный от углублений проход.

**Крышка** - магниевый чугун сорт 500-7 - компактная конструкция.

**Резьбовая пробка** - латунь CuZn39Pb2 - многократное уплотнение и удлиненная ведущая стержня, предохраненная перед выкручением;

**Стержень** - нержавеющей сталь X20Cr13 - кованный, с накатанной резьбой, закрепленный опорной гайкой.

**Клин прорезиненный** - чугун магниевый 500-7 с покрытием из вулканизата EPDM - с соответствующим профилем; с направляющими для предотвращения оборота.

**Прокладка нижняя NBR** - возможна замена уплотнения стержня под давлением.

**Болты крышки** - врезные, залитые горячей смесью вместе с прокладкой крышки; полностью защищенные от коррозии.

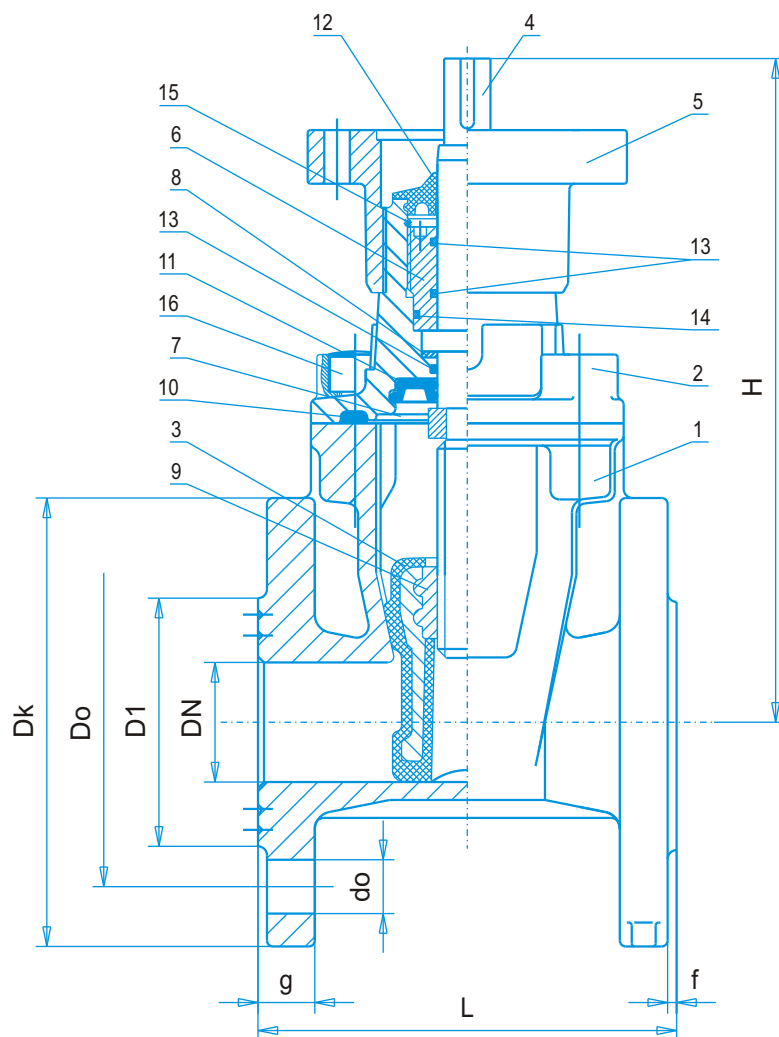
**Концы присоединительные фланцевые** в соответствии с PN-EN 1092-2

**Присоединение для привода** - F10 (DN 50-150) F14 (DN 200-300) типа B3 согласно ISO 5210.

Полная внешняя и внутренняя защита от коррозии порошково-эпоксидной краской RESICOAT R4 с толщиной мин. 250 µm и выносливостью на прокол 3kV.

Требования и исследования: PN-EN 1074-1 и 2.





1. Kadłub, 2. Pokrywa, 3. Klin gumowany, 4. Trzpień, 5. Kołnierz przyłączeniowy, 6. Wkrętka, 7. Nakrętka oporowa, 8. Podkładka dolna, 9. Nakrętka, 10. Uszczelka pokrywy, 11. Uszczelka dolna, 12. Uszczelka górna, 13. O-ring, 14. O-ring, 15. Pierścień zabezpieczający, 16. Śruba pokrywy

DN	H	L		Dk	Do		D1	g	f	n		do		masa (kg)		A	B	Przyłącze	NR KAT. SZEREG 14	NR KAT. SZEREG 15
		SZEREG 14	SZEREG 15		1,0MPa	1,6MPa				1,0MPa	1,6MPa	SZEREG 14	SZEREG 15							
50	235	150	250	165	125	102	19	3		4	19	12,5	13,5	50	13	F10	2401	2451		
65	270	170	270	185	145	118	19	3		4	19	17,0	18,0	65	13	F10	2405	2455		
80	290	180	280	200	160	138	19	3	8/4	19	19,0	20,5	80	16	F10	2410/2411	2460/2461			
100	330	190	300	220	180	158	19	3	8	19	24,0	26,5	100	21	F10	2415	2465			
125	365	200	325	250	210	184	19	3	8	19	30,0	33,5	120	25	F10	2420	2470			
150	400	210	350	285	240	212	19	3	8	23	35,5	40,0	120	31	F10	2425	2475			
200	490	230	400	340	295	268	20	3	8	12	23	67,0	77,0	200	34	F14	2430	2480		
250	580	250	450	400	350	355	320	22	3	12	23	102,0	112,0	250	42	F14	2435	2485		
300	655	270	500	455	400	410	370	24,5	4	12	23	129,0	144,0	300	50	F14	2440	2490		

A - max moment zamykający [Nm]

B - ilość obrotów trzpienia do pełnego otwarcia