

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA PN10/16 SZEREG 15

PN10/16 ROW 15 FLANGE VALVE WEDGE

ЗАДВИЖКА КЛИНОВИДНАЯ ФЛАНЦЕВАЯ PN10/16 РЯД 15



Przeznaczenie:

Woda przeznaczona do spożycia max 40°C.

Dopuszczenia:

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Materiały i istotne cechy konstrukcyjne:

Kadłub - żeliwo szare gat. 250 - gładki wolny od zagłębień przelot;

Pokrywa - żeliwo szare gat. 250 - zwarta budowa;

Nakrętka blokująca - mosiądz gat. CuZn39Pb2 - skuteczne zabezpieczenie trzpienia przed przemieszczeniem poosiowym;

Trzpień - stal nierdzewna X20Cr13 - kuty z gwintem walcowanym;

Klin gumowany - żeliwo sferoidalne 500-7 z nawulkanizowaną powłoką z EPDM, o twardości 70 °Sh, odpowiednio wyprofilowany zapewnia minimalne tarcie w czasie zamykania;

Tulejka - tarnamid - wydłużone prowadzenie dla trzpienia, minimalizacja momentu obrotowego zamykania;

Przylączka kołnierzowe wg PN-EN 1092-2. Pełne zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RESICOAT R4 o grubości 250µm i odporności na przebicie 3kV. Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558-1. Wymagania i badania PN-EN 1074-1 i 2.

Destination:

Drinking water up to maximum 40°C.

Admissions:

The State Hygiene Institute in Warsaw.

Materials and significant construction characteristics:

Frame - gray cast iron type 250 smooth and pit-free passage;

Cover - gray cast iron type 250 compact structure;

Blocking nut - brass CuZn39Pb2 effective protection of the mandrel against post-axle dislocation;

Mandrel - stainless steel X20Cr13 forged, with rolled thread;

Gummed wedge - spheroidal cast iron 500-7 with vulcanized EPDM coating properly profiled and assures minimum friction while closing;

Bushing - tarnamid - lengthened sliding for the mandrel, minimizing of the closing torque

Flange terminals according to PN-EN 1092-2 Full inner and outer anti-corrosion security through powder EP RESICOAT R4 paint application min. 250 µm thick and 3 kV puncture resistant.

Requirements and tests: PN-EN 1074-1 and 2.

Назначение:

Вода предназначенная к потреблению макс. 40°C.

Допущено:

Государственным гигиеническим институтом, Варшава.

Материалы и конструктивные особенности:

Корпус - серый чугун сорт 250 - гладкий, свободный от углублений **проход**;

Крышка - серый чугун сорт 250 - компактная конструкция;

Гайка блокирующая - латунь сорт CuZn 39Pb2 - эффективное предохранение стержня от осевого перемещения;

Стержень - нержавеющая сталь X20Cr13 - кованый, с резьбой накатанной.

Клин прорезиненный - чугун магниевый 500-7 с нанесенным покрытием из вулканизата EPDM - с соответствующим профилем; обеспечивает минимальное трение при закрывании;

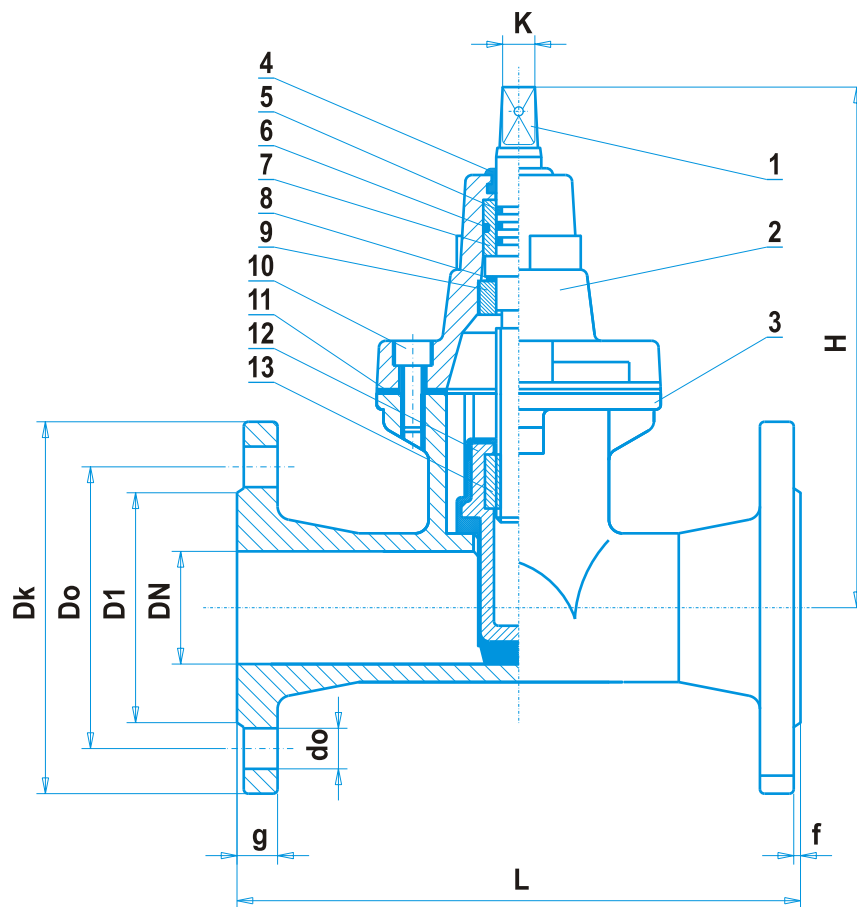
Втулка - тарнамид - удлиненная ведущая стержня; минимизация вращательного момента закрывания

Фланцевые присоединительные концы в соответствии с PN-EN 1092-2

Полная внешняя и внутренняя защита от коррозии порошково-эпоксидной краской RESICOAT R4 с толщиной мин. 250 µm и выносливостью на прокол 3 kV.

Требования и исследования: PN-EN 1074-1 и 2.





Opis:

1.Trzcień; 2. Pokrywa; 3. Kadłub; 4. Uszczelka zabezpieczająca z NBR; 5. i 6. Oringi z NBR; 7. Tulejka; 8. Podkładka; 9. Nakrętka blokująca; 10. Śruba pokrywy; 11. Uszczelka pokrywy; 12. Klin gumowany; 13. Nakrętka

DN	H	L	K	Dk	1,0MPa		D1	g	f	1,6MPa		masa (kg)	Nr katalogowy
					Do	1,6MPa				n	do		
50	230	250	14	165	125	1,6MPa	102	20	3	4	19	12,0	2201
80	295	280	17	200	160	1,6MPa	138	22	3	8/4	19	20,0	2205/2206
100	330	300	19	220	180	1,6MPa	158	24	3	8	19	26,5	2210
150	412	350	19	285	240	1,6MPa	212	26	3	8	23	49,0	2215
200	510	400	24	340	295	1,6MPa	268	30	3	8	12	70,0	2220