

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA PN10/16 SZEREG 14

PN10/16 ROW 14 FLANGE VALVE WEDGE

ЗАДВИЖКА КЛИНОВИДНАЯ ФЛАНЦЕВАЯ PN10/16 РЯД 14



Przeznaczenie:

Woda przeznaczona do spożycia max 40°C.

Destination:

Drinking water up to maximum 40°C.

Назначение:

Вода предназначенная к потреблению макс. 40°C.

Dopuszczenia:

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Admissions:

The State Hygiene Institute in Warsaw.

Допущено:

Государственным гигиеническим институтом, Варшава.

Materiały i istotne cechy konstrukcyjne:

Kadłub - żeliwo szare gat. 250 gładki wolny od zagłębień przelot

Pokrywa - żeliwo szare gat. 250 zwarta budowa

Nakrętka blokująca - mosiądz CuZn39Pb2 skuteczne zabezpieczenie trzpienia przed przemieszczeniem poosiowym

Trzpień - stal nierdzewna X20Cr13 kuty z gwintem walcowanym

Klin gumowany - żeliwo sferoidalne 500-7 z nawulkanizowaną powłoką z EPDM odpowiednio wyprofilowany zapewnia minimalne tarcie w czasie zamykania.

Tulejka - tarnamid - wydłużone prowadzenie dla trzpienia, minimalizacja momentu obrotowego zamykania.

Przyłącza kołnierzowe wg PN-EN 1092-2. Pełne zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową o grubości RESICOAT R4 min. 250µm i odporności na przebicie elektryczne 3 kV. Wymagania i badania PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-2.

Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558-1

Materials and significant construction characteristics:

Frame - gray cast iron type 250 - smooth and pit-free passage;

Cover - gray cast iron type 250 - compact structure;

Blocking nut - brass CuZn39Pb2 - effective protection of mandrel against post-axle dislocation;

Mandrel - stainless steel X20Cr13 - forged, with rolled thread

Gummed wedge - spheroidal cast iron 500-7 with vulcanized EPDM coating - properly profiled and assure minimum friction while closing;

Bushing - tarnamid - lengthened sliding for mandrel, minimizing of closing torque.

Flange terminals according to PN-EN 1092-2 Full inner and outer anti-corrosion security through powder EP paint application RESICOAT R4 min. 250 µm thick and 3 kV puncture resistant.

Requirements and tests:PN-EN 1074-1 and 2.

Материалы и конструктивные особенности:

Корпус серый чугун сорт250 гладкий, свободный от углублений проход;

Крышка серый чугун сорт 250 компактная конструкция;

Гайка блокирующая латунь сорт CUZn39Pb2- эффективное предохранение стержня от осевого перемещения;

Стержень нержавеющей сталь X20Cr13 кованный, с резьбой накатанной.

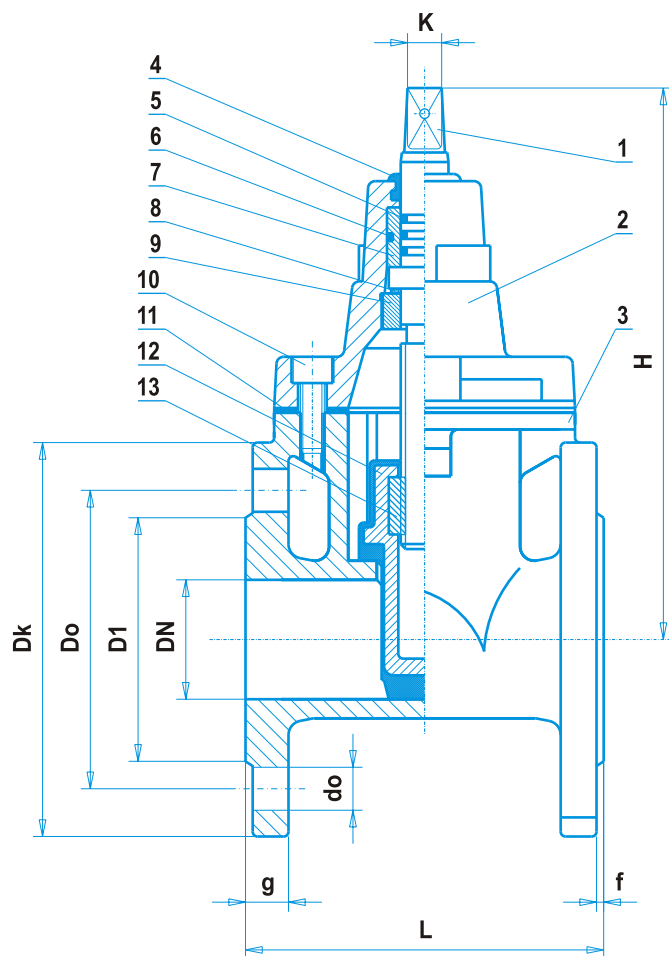
Клин прорезиненный чугун магниевый 500-7 с нанесенным покрытием из вулканизата EPDM- с соответствующим профилем; обеспечивает минимальное трение при закрытии;

Втулка тарнамид удлиненная ведущая стержня; минимизация вращательного момента закрытия фланцевые присоединительные концы в соответствии сPN-EN 1092-2;

Полная внешняя и внутренняя защита от коррозии порошково-эпоксидной краской RESICOAT R4 с толщиной мин. 250 µm и выносливостью на прокол 3 kV.

Требования и исследования: PN-EN 1074-1 и 2.





Opis:

1. Trzpień; 2. Pokrywa; 3. Kadłub; 4. Uszczelka zabezpieczająca z NBR; 5. i 6. Oringi z NBR; 7. Tulejka; 8. Podkładka; 9. Nakrętka blokująca; 10. Śruba pokrywy; 11. Uszczelka pokrywy; 12. Klin gumowany; 13. Nakrętka.

DN	H	L	K	Dk	Do	D1	g	f	1,0MPa		1,6MPa		masa (kg)	Nr katalogowy
50	230	150	14	165	125	102	20	3	4	19	11,0	2301		
80	295	180	17	200	160	138	22	3	8/4	19	19,5	2305/2306		
100	330	190	19	220	180	158	24	3	8	19	23,8	2310		
150	400	210	19	285	240	212	26	3	8	23	36,0	2315		
200	510	230	24	340	295	268	30	3	8	12	23	63,5	2320	