

NAWIERTKA NWZ PN10/PN16

Nawiertka wodociągowa do rur żeliwnych, stalowych i AC

NWZ PN10/PN16 SPOTTING DRILL

Water pipeline spotting drill for cast iron, steel and AC pipes

АППАРАТ СВЕРИЛЬНЫЙ NWZ PN10/PN16

Устройство сверильное водопроводное для чугунных, стальных и АЦ труб



Przeznaczenie:

Woda przeznaczona do spożycia max 40°C.

Dopuszczenia:

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Materiały i istotne cechy konstrukcyjne:

Zasuwa klinowa z gwintem zewnętrznym wewnętrznym, żeliwo szare gat 250 pełna informacja na stronach katalogu,

Stopa, łącznik - żeliwo sferoidalne gat. 500-7 uniwersalna konstrukcja stopy DN80:100 i DN150:300

Obejma stal nierdzewna X5CrNi18-10 blacha zespana ze śrubami teowymi lub prostymi.

Uszczelka - guma NBR

Opaska gumowa - guma NBR

Pełne zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RESICOAT R4 o grubości min 250µm i odporności na przebicie 3kV.

Przyłączenie do instalacji wodociągowej odbywa się pod ciśnieniem przy użyciu aparatu do nawiercania.

Możliwość montażu szybkołączki do rur PE.

Destination:

Drinking water up to maximum 40°C.

Admissions:

The State Hygiene Institute in Warsaw.

Materials and significant construction characteristics:

Valve wedge with outer-inner thread, gray cast iron type 250 - information on catalog pages;

Foot, connector - spheroidal cast iron type 500-7 - a universal foot construction DN80:100 and DN150:300;

Clamping ring - stainless steel X5CrNi18-10, tin welded with T-shaped screws or straight.

Gasket - rubber NBR

Rubber ring - rubber NBR

Full inner and outer anti-corrosion security through powder EP RESICOAT R4 paint application, min. 250 µm thick and 3 kV puncture resistant.

The connection to the water supply system is performed under pressure with the spotting apparatus.

Possibility of assembly of speed coupling for PE pipes.

Назначение:

Вода предназначенная к потреблению макс. 40°C.

Допущено:

Государственным гигиеническим институтом, Варшава.

Материалы и конструктивные особенности:

Задвижка клиновидная с внешне-внутренней резьбой, серый чугун сорт 250

- информация на страницах каталога

Ножка, связка - магниевый чугун сорт 500-7 универсальная конструкция DN 80:100 и DN150:300

Обойма нержавеющей сталь X5CrNi 18-10, жёст сваренная с тавровыми болтами или прямыми.

Прокладка - резина NBR

Резиновая муфта - резина NBR

Полная внешняя и внутренняя защита от коррозии порошково-эпоксидной краской RESICOAT R4 . с толщиной мин. 250 µm и выносливость на прокол 3 kV.

Присоединение к водопроводной сети происходит под давлением с помощью сверильного аппарата.

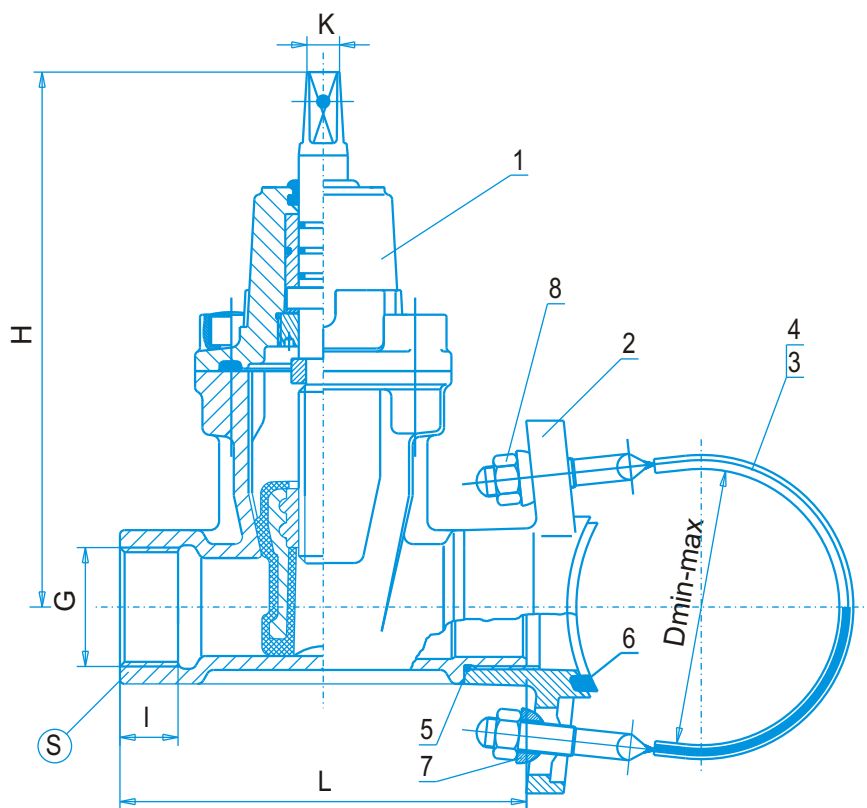
Возможность монтажа быстросоединительной муфты к трубам PE.



NWZ DN/G	DN	G	Dmin-max	H	L	K	S	masa (kg)	Nr katalogowy ⁽¹⁾	Nr NT katalogowy ⁽²⁾
80/40	80	11/2"	89-104	210	229	14	60	8,2	1201	1401
100/40	100	11/2"	108-124	210	239	14	60	8,2	1205	1405
150/40	150	11/2"	159-174	210	265	14	60	8,3	1210	1410
200/40	200	11/2"	215-226	210	291	14	60	8,4	1215	1415
80/50	80	2"	89-104	220	259	14	75	9,3	1220	1420
100/50	100	2"	108-124	220	269	14	75	9,3	1225	1425
150/50	150	2"	159-174	220	295	14	75	9,4	1230	1430
200/50	200	2"	215-226	220	321	14	75	9,5	1235	1435
250/50	250	2"	266-280	220	347	14	75	9,6	1240	1440
300/50	300	2"	318-330	220	373	14	75	9,7	1245	1445

⁽¹⁾ obejmą ze śrubami prostymi

⁽²⁾ obejmą ze śrubami teowymi



Opis:

1. Zasuwa klinowa z gwintem zewnętrzno-wewnętrzny, 2. Stopa, 3. Obejma, 4. Opaska gumowa 5. Uszczelka z NBR, 6. Uszczelka z NBR, 7. Podkładka kulista, 8. Nakrętka M16

Instrukcja nawiercania:

- zamontować nawiertkę wraz z uszczelką i opaską gumową na rurociągu,
- otworzyć zasuwę do uzyskania wolnego przełotu na średnicy DN
- zamontować na zasuwie aparat do nawiercania,
- dokonać odwiertu na rurociągu,
- wycofać wiertło poza strefę klina zamykającego zasuwę,
- zamknąć zasuwę,
- wykręcić aparat do nawiercania,
- rozprowdzić odpowiednią instalację wodociagową.

Spotting instruction:

- mount the spotting drill with seal and the rubber band on the pipeline,
- open the valve wedge to reach free passage at the DN diameter,
- mount the spotting apparatus on the valve wedge,
- make the drilling,
- draw the drill back beyond the closing wedge,
- close the valve wedge,
- unscrew the spotting apparatus,
- spread the water system.

Инструкция по сверлению:

- установите аппарат вместе с прокладкой и резиновой манжетой на трубопровод;
- откройте задвижку для получения свободного прохода по диаметру DN;
- установите сверильный аппарат на задвижку;
- произведите отверстие на трубопроводе;
- отведите сверло за зону клина, закрывающего задвижку;
- закройте задвижку;
- снимите сверильный аппарат;
- разведите нужную водопроводную сеть.