

NAWIERTKA NW PN10

Nawiertka wodociągowa do rur żeliwnych, stalowych i AC

NW PN 10 SPOTTING DRILL

Water pipeline spotting drill for cast iron, steel and AC pipes

АППАРАТ СВЕРИЛЬНЫЙ NW PN10

Устройство сверильное водопроводное для чугунных, стальных и АЦ труб



Przeznaczenie:

Woda przeznaczona do spożycia max 40°C.

Destination:

Drinking water up to maximum 40°C.

Назначение:

Вода предназначенная к потреблению макс. 40°C.

Dopuszczenia:

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Admissions:

The State Hygiene Institute in Warsaw.

Допущено:

Государственным гигиеническим институтом, Варшава.

Materiały i istotne cechy konstrukcyjne:

Kadłub - żeliwo szare gat. 250 zwarta budowa, korek zaślepiający żeliwo szare gat. 250

Orzech - żeliwo szare gat. 250

Stopa, Łącznik - żeliwo sferoidalne gat. 500-7 uniwersalna konstrukcja stopy do dwóch zakresów średnic DN80:100 i DN150:300

Pierścień uszczelniający - mosiądz. CuZn39Pb2,

Grzybek - mosiądz CuZn39Pb2,

Trzpień - mosiądz CuZn39Pb2,

Obejma - stal nierdzewna X5CrNi18-10, blacha zespawana ze śrubami.

Pełne zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RESICOAT R4 o grubości min 250µm i odporności na przebicie 3kV. Przyłączenie do instalacji wodociągowej odbywa się pod ciśnieniem przy użyciu aparatu nawiercającego.

Materials and significant construction characteristics:

Frame - gray cast iron type 250 - compact structure; stopping plug - gray cast iron type 250

Boss - gray cast iron type 250;

Foot, Connector - spheroidal cast iron type 500-7 - a universal foot construction up to two diameter extents: DN80:100 and DN:300;

Sealing ring - brass CuZn39Pb2;

Valve head - brass CuZn39Pb2;

Mandrel - brass CuZn39Pb2;

Clamping ring - stainless steel X5CrNi18-10, tin welded with screws;

Full inner and outer anti-corrosion security through powder EP RESICOAT R4 paint application min. 250 µm thick and 3 kV puncture resistant The connection to the water supply system is performed under pressure with the spotting apparatus.

Материалы и конструктивные особенности:

Корпус - серый чугун сорт 250 компактная конструкция; заглушка, орех серый чугун сорт 250;

Ножка, связка - магниевый чугун сорт 500-7 универсальная конструкция ножки для двух пределов диаметров DN 80:100 и DN150:300;

Уплотняющее кольцо - латунь CUZn39Pb2;

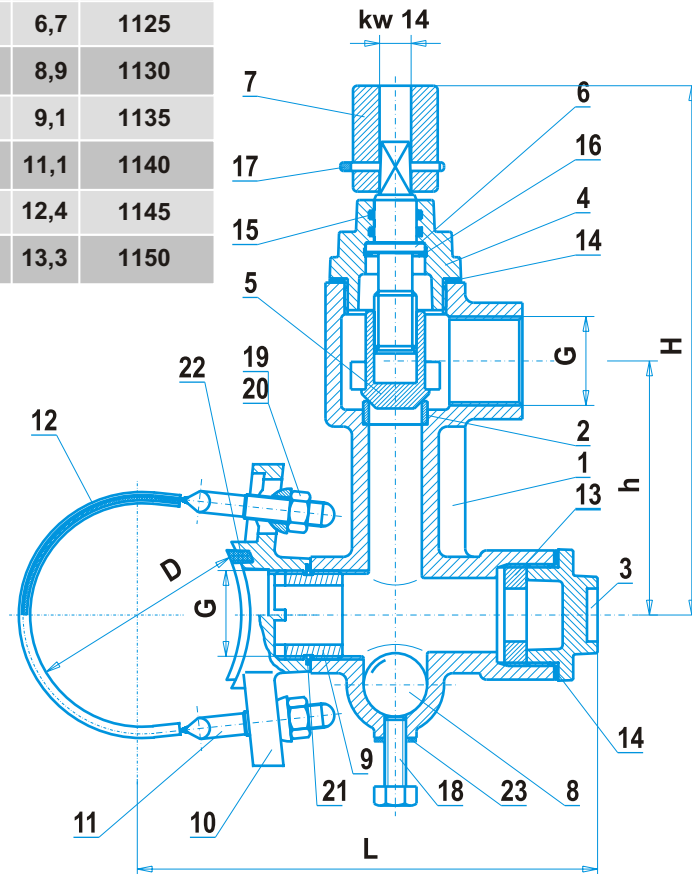
Обойма - нержавеющая сталь X5CrNi 18-10, жест сваренная с болтами;

Полная внешняя и внутренняя защита от коррозии порошково-эпоксидной краской RESICOAT R4 толщиной мин. 250 µm и выносливость на прокол 3 kV.

Присоединение к водопроводной сети производится под давлением с помощью сверловочного аппарата.



NW DN/G	DN	G	D	H	h	L	masa (kg)	Nr katalogowy
50/11/4"	50	11/4"	60-68	245	120	194	5,5	1101
80/11/4"	80	11/4"	89-104	245	120	209	5,7	1105
100/11/4"	100	11/4"	108-124	245	120	219	6,9	1110
150/11/4"	150	11/4"	159-174	245	120	245	7,9	1115
200/11/4"	200	11/4"	215-226	245	120	271	8,4	1120
80/2"	80	2"	89-104	260	160	259	6,7	1125
100/2"	100	2"	108-124	260	160	269	8,9	1130
150/2"	150	2"	159-174	260	160	295	9,1	1135
200/2"	200	2"	215-226	260	160	321	11,1	1140
250/2"	250	2"	266-280	260	160	347	12,4	1145
300/2"	300	2"	318-330	260	160	373	13,3	1150



Opis:

1. Kadłub nawiertki; 2. Pierścień uszczelniający; 3. Korek zaślepiający; 4. Korek; 5. Grzybek; 6. Trzpień; 7. Orzech; 8. Kulka; 9. Łącznik; 10. Stopa; 11. Obejmka; 12. Opaska gumowa z NBR; 13. Wkrętka; 14. Uszczelka z fibry; 15. Oring z NBR; 16. Pierścień osadczy; 17. Zawlecza; 18. Śruba M10; 19. Podkładka; 17-20. Nakrętka M16; 21. Uszczelka z NBR; 22. Uszczelka z NBR; 23. Uszczelka z fibry

Instrukcja nawiercania:

- zamontować nawiertkę wraz z uszczelką i opaską gumową na rurociągu,
- wykręcić korek zaślepiający,
- wykręcać śrubę do momentu całkowitego wprowadzenia gumowej kulki do zagłębienia nawiertki,
- zamontować aparat do nawiercania w miejsce wykręconego korka zaślepiającego,
- zamknąć nawiertkę przemieszczając grzybek do pierścienia uszczelniającego,
- dokonać odwiertu w rurociągu,
- wycofać wiertło poza wkrętkę,
- wypchnąć gumową kulkę z zagłębienia nawiertki wkręcając całkowicie śrubę,
- wykręcić aparat do nawiercania i zaślepić otwór korkiem,
- od gwintu rurowego G rozprowadzić odpowiednią instalację wodociagową.

Spotting instruction:

- mount the spotting drill with seal and rubber band on the pipeline,
- screw out the stopping plug,
- screw out the screw until the rubber sphere is totally inserted in the spotting drill pit,
- mount the spotting apparatus on the place of the stopping plug,
- close the spotting drill, moving the valve head towards the sealing ring,
- make the drilling,
- draw the drill back beyond the screw plug,
- push the rubber sphere out of the spotting drill pit by total screwing of the screw,
- screw out the spotting apparatus and stop the hole with the plug,
- spread the water system starting at the pipe thread G.

Инструкция по сверлению:

- установите аппарат вместе с прокладкой(22) и резиновой манжетой на трубопровод;
- вывинтите заглушку;
- Вывинчивайте болт до полного введения резинового шарика в углубление аппарата;
- установите сверильный аппарат на место вывинченной заглушки;
- закройте аппарат перемещением тарелки/головки в уплотняющее кольцо;
- произведите отверстие в трубопроводе;
- отведите сверло за резьбовую пробку;
- вытолкните резиновый шарик из углубления аппарата, до упора ввинтивая болт;
- снимите сверильный аппарат; заглушите отверстие пробкой;
- от трубной резьбы G разведите нужную водопроводную сеть.