

APARAT DO NAWIERCANIA POD CIŚNIENIEM

PRESSURE SPOTTING APPARATUS

АППАРАТ СВЕРИЛЬНЫЙ



Przeznaczenie:

Aparat służy do nawiercania rurociągów ze stali, żeliwa, azbestocementu lub tworzywa sztucznego. Nawiercanie może odbywać się pod pełnym ciśnieniem.

Destination:

Spotting of pipelines made of steel, cast iron, asbestos-cement or plastic. The spotting may be performed under full pressure.

Назначение:

Аппарат служит для выполнения отверстий в стальных, чугунных, асбестоцементных или пластмассовых

Instrukcja obsługi aparatu nawiercającego:

1. Na trzpień aparatu nawiercającego nakręcić stosowne wiertło lub frez odpowiednio dla materiału rurociągu.
2. Zamontować aparat wraz z uszczelką fibrową na armaturze.
3. Nawiercać otwór zadając ruch obrotowy stalowego trzpienia kluczem z grzechotką oraz ruch posuwowy mosiężnej śruby kółkiem do wyczuwalnego oporu.
4. Zaworkiem odwadniającym sprawdzić wykonanie odwiertu.
5. Po wykonaniu otworu w celu wycofania wiertła z przestrzeni roboczej armatury wodnej wykręcić całkowicie mosiężną śrubę równocześnie pociągając za trzpień do oporu przekraczając nim w dalszym ciągu w prawo.
6. Zamknąć armaturę.
7. Wykręcić aparat do nawiercania.

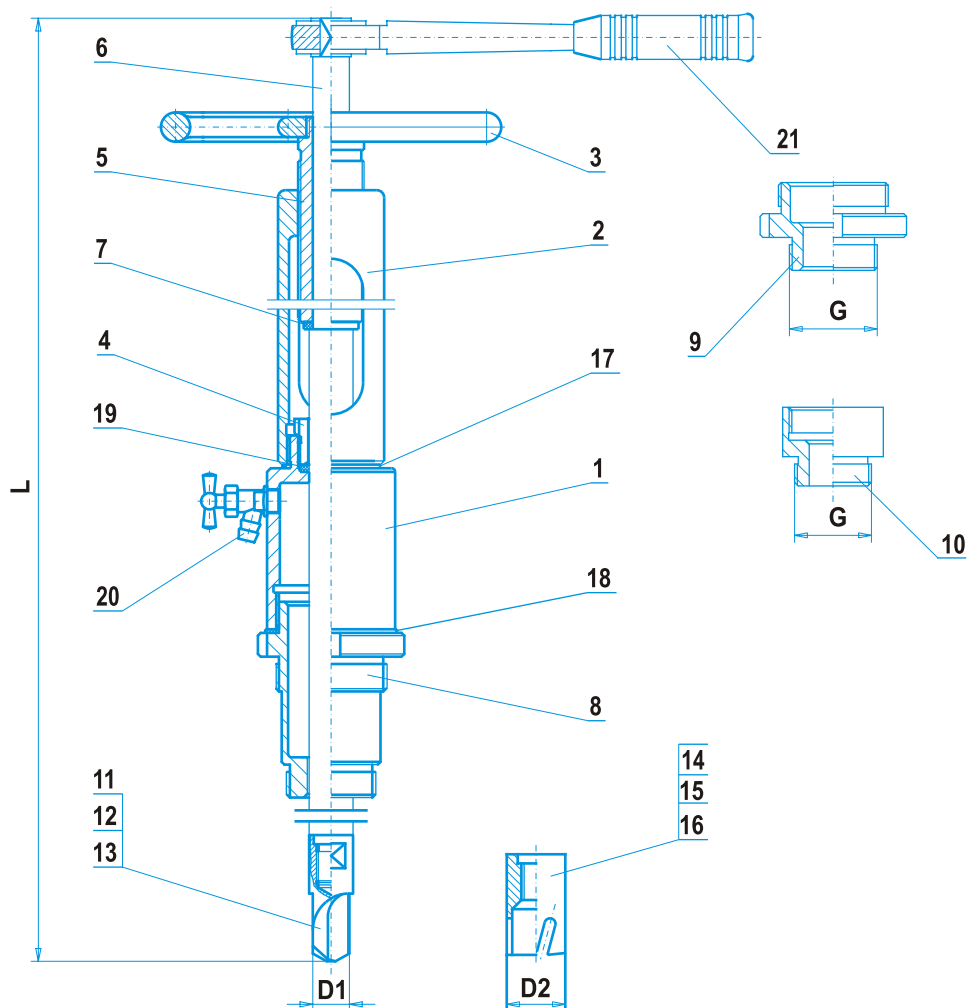
Drilling apparatus manual:

1. Screw in an appropriate drill or cutter on the drilling apparatus mandrel suitable for the material of the pipe-line material.
2. Mount the apparatus with a fibre gasket onto the fitting.
3. Drill the opening with turning movement of steel mandrel with a ratchet spanner and with plain motion of brass screw with a wheel till resistance is felt.
4. Check the hole with a draining valve.
5. After the hole is made, in order to withdraw the drill from working area of water fitting, screw out completely the brass screw, at the same time pulling the mandrel till resistance turning it in the right direction.
6. Close the fitting.
7. Screw out the drilling apparatus.

Инструкция обслуживания сверлителного аппарата :

1. На штифт сверлителного аппарата завести подходящее сверло или фрезу соответствующую для материала трубопровода.
2. Смонтировать аппарат вместе с прокладкой фиброй на арматуре.
3. Засверлить отверстие задавая движение обратное стального штифта ключом с погребушкой также поступательное движение латунного винта кольцом к уловимому сопротивлению.
4. Конденсатоотводящим клапаном проверить выделку скважины.
5. По выделке отверстия для выводы сверла с пространства рабочей арматуры водной вывернуть полностью латунный винт одновременно увлекая за штифт к сопротивлению переиначивая им в дальнейшем вправо.
6. Закрыть арматуру.
7. Вывернуть аппарат к сверлению





Opis: 1. Tuleja krótka aparatu; 2. Tuleja długa aparatu; 3. Kółko aparatu; 4. Dławik; 5. Śruba; 6. Trzpień; 7. Podkładka; 8. Głowica długa; 9. Głowica krótka; 10. Redukcja; 11. Wiertło 24; 12. Wiertło 32; 13. Wiertło 45; 14. Wiertło 25 (do rurociągów z twor. sztucznego) 15. Wiertło 32 (do rurociągów z twor. sztucznego); 16. Wiertło 45; (do rurociągów z twor. sztucznego); 17. Uszczelka z fibry; 18. Uszczelka z fibry; 19. Szczeliwo z PTFE; 20. Odpowietrznik; 21. Klucz z grzechotką;

*na życzenie klienta

Żeliwo/AC			PVC		masa zestawu	numer katalogowy
G	D1	L	D2	L		
11/4"	24	620	25		17 kg	6001
11/2"	32	630	32	615		
2"	45	640	45			